

54171  
63.3(144кр-436)  
3-33

# ЗАПОРОЖСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

# ОГЛАВЛЕНИЕ

*Введение*

## *I. ПО ЛЕНИНСКОМУ ПЛАНУ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ*

- ✓ *Глава 1.* Днепрогэс — основа создания индустриального комплекса
- Глава 2.* Фронт черной металлургии
- Глава 3.* В борьбе за цветные металлы
- Глава 4.* Новые горизонты машиностроения

## *II. ПРЕДНАЧЕРТАНИЯ ПАРТИИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ЖИЗНЬ*

- Глава 5.* Героическая эпопея на Днестре
- Глава 6.* Могучие силы металлургов
- Глава 7.* Рождение титанов
- ✓ *Глава 8.* Машиностроение в новом качестве
- Глава 9.* Электротехника просит простора

## *III. ГРАНИ СОЦИАЛЬНОГО ОБЛИКА*

- ✓ *Глава 10.* Кадры специалистов — золотой фонд промышленности
- ✓ *Глава 11.* Пути дружбы и сотрудничества
- Глава 12.* Город, рожденный Днепрогэсом

## *IV. ПО ПЛАНУ ДЕВЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ*

- Глава 13.* На новом подъеме
- Глава 14.* Встречи определяющего года

*Памятные даты*

Хроника Запорожского индустриального комплекса

2

~~338 (с2)~~ 63.3 (ч. 3 кр-430)

3-33

# ЗАПОРОЖСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

ж-  
зя-  
ию  
м-  
ой  
ее  
в  
ли  
  
ж-  
зо-  
и  
  
м-  
ия  
зо-  
ин-  
ге-  
ий-  
на,  
ел  
ш-  
ем  
са  
ак  
ый  
од  
од

054171

ε  
✓  
✓

Курсе в...

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПРОМІНЬ»  
ДНЕПРОПЕТРОВСК 1975



Запорізька область  
БІБЛІОТЕКА  
ч. М. ГОРЬКОГО

На широкой документальной основе авторы книги рассказывают о трудовом подвиге советского народа, создавшего Запорожский индустриальный комплекс, о героической истории заводов-гигантов черной и цветной металлургии, машиностроения, выросших на энергетической базе Днепровской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина.

Авторский коллектив: В. И. ПЕТРЫКИН (введение, глава 14); А. С. ШЕРСТЮК, доцент (главы 1, 12); И. И. ШЕВЧЕНКО, доцент, кандидат исторических наук (главы 2, 6, 12, 13); М. И. ТЕПЕР, кандидат исторических наук (главы 3, 7); Д. И. КУРНОСЕНКО (глава 4); П. Т. КРИВЧИК, доцент, кандидат исторических наук (глава 5); Н. С. КОРЫТНЫЙ, кандидат исторических наук (глава 8); И. И. ХИЖНЯК (глава 9); И. И. МЕЛЬНИК (глава 10); И. И. ОСТРОВЕРХИЙ, доцент, кандидат исторических наук (глава 11).

Под общей редакцией секретаря Запорожского обкома Компартии Украины В. И. ПЕТРЫКИНА, кандидата исторических наук И. И. ШЕВЧЕНКО.

### Коллектив авторов ЗАПОРОЖСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Редактор А. А. Мирошин. Художник В. М. Бакланов. Художественный редактор В. И. Хворост. Технический редактор В. С. Зрелая. Корректор А. И. Давиденко.

Сдано в производство 8/VII 1974 г. Подписано к печати 26/XI 1974 г. Формат издания 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>16</sub>. Печ. листов 17. Уч.-изд. листов 16,525. БТ 27075. Бумага № 1. Тираж 5000. Цена 94 коп.

Издательство «Промінь»,  
320000, Днепрпетровск, просп. К. Маркса, 60.

Зак. № 3771. Областная книжная типография Днепропетровского областного управления по делам издательства, полиграфии и книжной торговли, 320070, Днепрпетровск, ул. Серова, 7.

© Издательство «Промінь», 1975 г.

11601-418 83-03-1-74  
М219(04)-75

## ВВЕДЕНИЕ

Переход человечества от капитализма к коммунизму марксисты-ленинцы связывают с революционно-преобразующей деятельностью рабочего класса. Всемирно-историческую миссию пролетариата глубоко раскрыли основоположники научного коммунизма К. Маркс и Ф. Энгельс. Их учение является основой марксистско-ленинской теории. Оно получило свое дальнейшее обоснование в трудах В. И. Ленина, который писал: «Главное в учении Маркса это — выяснение всемирно-исторической роли пролетариата как создателя социалистического общества»<sup>1</sup>.

Исторический опыт полностью подтверждает правоту марксистско-ленинского учения о рабочем классе как ведущей революционной силе общества, носителя социалистических идеалов и передовом борце за коммунизм.

Рабочий класс нашей страны, руководимый ленинской Коммунистической партией, показал блестящий образец выполнения на деле своей исторической миссии. Он проявил высокую революционную энергию, дисциплину, сознательность и организованность, выдержку и мужество, готовность идти на жертвы в интересах всех трудящихся, непримиримость к недостаткам и настоячивость в достижении цели — победы социализма, коммунизма.

Под руководством партии большевиков рабочий класс прошел суровую школу революционных боев, накопил богатейший политический опыт. Однако с победой революции и установлением диктатуры пролетариата историческая миссия рабочего класса не завершается. Он не может остановиться на полпути. Как самый передовой, организованный и политически закаленный класс, он является ведущей, руководящей силой и в период перехода человечества от капитализма к социализму, и в период построения коммунистического общества.

<sup>1</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 23, с. 1.

В нашу эпоху рабочий класс идет во главе мирового революционного освободительного движения, объединяя вокруг себя все прогрессивные силы. За сравнительно короткий исторический срок он добился всемирно-исторических побед. С его именем связаны победа Великой Октябрьской социалистической революции, победа социалистических революций в целом ряде стран мира, успехи социалистического и коммунистического строительства, борьба против империализма, за мир и прогресс всего человечества.

Первым отрядом мирового пролетариата является советский рабочий класс, который под руководством ленинской партии впервые в истории завоевал политическую власть, создал новое государство, преобразовал общество на социалистических началах и приступил к строительству коммунизма.

За годы Советской власти рабочий класс претерпел глубочайшие изменения в своем составе, структуре и духовном облике. Он — хозяин страны, свободный от эксплуатации и уверенный в завтрашнем дне. «Никакой другой класс, — говорил Л. И. Брежнев, — никакой иной социальный слой общества не является столь организованным и сильным. Численность рядов рабочего класса огромна. Его революционный опыт необычайно богат. Его идейный, культурный и духовный уровень растет из года в год. Его политико-моральный авторитет в обществе неизмеримо повысился»<sup>1</sup>.

Ныне рабочий класс Страны Советов идет в авангарде строителей коммунизма, является ведущей созидательной силой общества. Его определяющая роль в строительстве коммунизма объективно обусловлена тем, что он создает наибольшую долю общественного продукта, находится вместе с интеллигенцией на передовых рубежах технического прогресса, занят в решающих сферах общественного производства.

В облике советского рабочего сливаются воедино черты сознательного труженика индустрии, приобщенного к интеллектуальной деятельности, и активного борца за новую жизнь, утверждающего высокие нормы человеческих отношений.

Рабочий класс оказывает активное воздействие на все сферы общественной жизни как непосредственно, так и в особенности через деятельность Коммунистической партии — авангарда рабочего класса, которая в результате победы социализма, укрепления единства советского общества стала авангардом всего совет-

<sup>1</sup> Международное Совецание коммунистических и рабочих партий. Документы и материалы. М., 1969, с. 58.

ского народа. Дальнейшее возрастание руководящей роли КПСС во всей системе государственных органов и массовых общественных организаций есть вместе с тем и усиление руководящей роли рабочего класса. «Усилия партии, — подчеркивал Л. И. Брежнев, — и впредь будут направлены на то, чтобы влияние рабочего класса во всех сферах жизни нашего общества росло и укреплялось, чтобы его активность и инициатива приносили еще более плодотворные результаты»<sup>1</sup>.

Делегат XXIV съезда КПСС сталевар мартеновского цеха металлургического завода «Запорожсталь» имени С. Орджоникидзе Е. П. Проскурин с трибуны съезда заявил: «Меня, сталевара, особенно тронули теплые, проникновенные слова отчета ЦК о нашем славном рабочем классе, о его ведущей роли в строительстве коммунизма и огромной ответственности за судьбы страны. С таким доверием и уважением к рабочему классу может относиться только партия, которая является выразителем его коренных интересов и политическим руководителем, вождем всего трудового народа. На это высокое доверие мы, рабочие, отвечаем самоотверженным трудом на благо Родины, безграничной верностью великому знамени нашей родной партии»<sup>2</sup>.

Изучение героического пути, пройденного советским рабочим классом, его исторического опыта имеет огромное теоретическое и политическое значение, оно вдохновляет трудящихся на достижение новых побед в коммунистическом строительстве, служит делу воспитания молодого поколения на революционных, боевых и трудовых традициях. Опыт советского рабочего класса имеет большое международное значение, так как этот опыт облегчает социалистическое строительство в других странах, становится достоянием мирового коммунистического движения.

В советской историографии имеется немало трудов, в которых исследуется революционная борьба и всесторонняя созидательная деятельность рабочего класса нашей страны, в том числе значительное количество работ, посвященных героическому подвигу трудящихся нашей многонациональной Родины в осуществлении социалистической индустриализации страны. Однако многие стороны этой важной проблемы остаются еще не исследованными. Поэтому Центральный Комитет КПСС в постановлении «О мерах по дальнейшему развитию общественных наук и повышению их роли в коммунистическом строительстве» в качестве одной из важнейших задач советских историков выдвинул задачу создать

<sup>1</sup> Брежнев Л. И. Отчетный доклад ЦК КПСС XXIV съезду КПСС. М., 1971, с. 90.

<sup>2</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1971, 2 апреля.

работы, в которых получил бы всестороннее научное освещение подвиг советского народа в годы индустриализации СССР.

К числу важнейших аспектов проблемы социалистической индустриализации СССР, не получивших еще должного научного освещения, относится история создания и развития Запорожского промышленного комплекса.

На примере социалистического Запорожья особенно отчетливо видно, как рабочий класс и техническая интеллигенция претворили в жизнь ленинские идеи и предначертания партии о создании мощной советской индустрии.

Годы первых пятилеток — это годы подлинно трудового пафоса, вдохновенных свершений, творческих дерзаний рабочего класса. Благодарное человечество никогда не забудет героический подвиг советских людей, совершенный в невиданно трудных условиях, когда не хватало самого необходимого, когда приходилось экономить буквально на всем. Как живые памятники вечной славы самоотверженному труду возвышаются первенцы советской индустрии — Днепрогэс и «Запорожсталь», «Днепроспецсталь» и алюминиевый завод и многие другие.

Развитие в едином комплексе ряда связанных между собой производств, сочетание ведущих отраслей с обслуживающими позволяют получать существенную народнохозяйственную экономию. В связи с этим большой научный и практический интерес представляют деятельность партии и борьба советского народа за создание Запорожского индустриального комплекса. Накопленный в процессе индустриального строительства в Запорожье практический опыт работы партийных организаций является чрезвычайно ценным и может быть использован там, где сооружаются ныне новые индустриальные комплексы.

Исходя из задач, стоящих перед советскими историками, авторский коллектив поставил перед собой цель — осветить историю создания Запорожского индустриального комплекса, показать его роль в создании материально-технической базы социализма и коммунизма, рассказать о лучших представителях почти 300-тысячной армии рабочих Запорожья.

Авторы выражают глубокую признательность работникам партийного архива Института истории партии ЦК Компартии Украины — филиала Института марксизма-ленинизма при ЦК КПСС, партийного архива Запорожского областного комитета Компартии Украины, Центрального Государственного исторического архива УССР, Запорожского облгосархива, Запорожского краеведческого музея, Запорожской областной библиотеки имени М. Горького за помощь, оказанную ими в работе над книгой.

## I. ПО ЛЕНИНСКОМУ ПЛАНУ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

### Глава 1

#### ДНЕПРОГЭС — ОСНОВА СОЗДАНИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО КОМПЛЕКСА

Вынося на широкое обсуждение первый советский Государственный план электрификации России — план ГОЭЛРО, В. И. Ленин назвал его началом «самой счастливой эпохи», когда в центре внимания Коммунистической партии и Советской власти будут находиться вопросы экономического развития страны.

Составленный по инициативе и при непосредственной помощи В. И. Ленина, план ГОЭЛРО являлся первым в истории социалистического государства единым народнохозяйственным научным планом, в основу которого было положено учение марксизма-ленинизма о крупной машинной индустрии как материальной базе социализма.

В докладе на заседании первой сессии ВЦИК РСФСР седьмого созыва, которое состоялось 2 февраля 1920 года, В. И. Ленин подробно останавливается на вопросе об электрификации народного хозяйства. Говоря о брошюре Г. М. Кржижановского «Основные задачи электрификации России», Ленин отмечал: «Автор брошюры совершенно прав, когда эпитафией для нее избрал изречение: «Век пара — век буржуазии, век электричества — век социализма». Мы должны иметь новую техническую базу для нового экономического строительства. Этой новой технической базой является электричество»<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 40, с. 108.

Сессия ВЦИК приняла предложенную Лениным резолюцию, в которой поручалось Высшему совету народного хозяйства совместно с Народным комиссариатом земледелия разработать проект постройки электрических станций и в двухмесячный срок внести его на утверждение в Совет Народных Комиссаров.

Во исполнение резолюции сессии ВЦИК Президиум ВСНХ 21 февраля 1920 года утвердил при отделе электротехнической промышленности Государственную комиссию по электрификации России. Комиссию возглавил Г. М. Кржижановский, инженер-электрик, профессиональный революционер, соратник В. И. Ленина, видный государственный деятель. Для работы в этой комиссии было привлечено около 200 крупных специалистов. Наиболее активную роль в коллективной работе над планом электрификации сыграли выдающиеся деятели науки и техники: профессора Г. О. Графтио, Е. Я. Шульгин, И. Г. Александров, Л. К. Рамзин, К. А. Круг, Д. Н. Прянишников, С. Г. Струмилин, И. М. Губкин, М. А. Шателен, инженеры А. Г. Круг, М. А. Смирнов и другие.

Выступая на VIII Всероссийском съезде Советов с докладом о деятельности Совета Народных Комиссаров, В. И. Ленин назвал план ГОЭЛРО второй программой партии, призванной стать планом работ по воссозданию всего народного хозяйства. Именно тогда Ленин сформулировал свою бессмертную мысль: «Коммунизм — это есть Советская власть плюс электрификация всей страны».

Пророческими были заключительные слова доклада: «...если Россия покроется густою сетью электрических станций и мощных технических оборудований, — то наше коммунистическое хозяйственное строительство станет образцом для грядущей социалистической Европы и Азии»<sup>1</sup>.

Одобрив план ГОЭЛРО, Всероссийский съезд Советов поручил Совнаркому и ВЦСПС принять все меры к самой широкой пропаганде этого плана.

Особое место в плане ГОЭЛРО занимало строительство Днепровской гидроэлектростанции как основной станции в энергоснабжении Приднепровья.

Г. М. Кржижановский в докладе VIII Всероссийскому съезду Советов в декабре 1920 года о плане ГОЭЛРО говорил: «...особо важное значение приобретает для всего Южного района и для Донецкого бассейна гидроэлектрическая станция № 3 около г. Александровска. Сооружением мощной плотины на Днепре у Александровска мы можем достигнуть такого подъема воды,

<sup>1</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 42, с. 161.

что он перекроет знаменитые Днепровские пороги, а получающийся при этом напор воды даст возможность создать здесь крупнейшую гидроэлектрическую станцию России»<sup>1</sup>.

Докладчик отмечал, что мощность электростанции будет постепенно подниматься с 200 тысяч лошадиных сил до 800 тысяч с лишним, что с перекрытием порогов Днепр превратится в водную сверхмагистраль, а наличие вблизи города Александровска известных криворожских руд, никопольского марганца, донецкого угля откроет громадные перспективы для создания промышленного комплекса. К тому же поднятая вода даст возможность плавом пускать лес, оросит 200 тысяч гектаров плодородных засушливых черноземных земель.

Проблема покорения и использования порожистой части Днепра имела более чем вековую историю. Между городами Днепропетровском (бывший Екатеринослав) и Запорожьем (бывший Александровск) на протяжении 98 километров Днепр проложил путь через мощную гряду, которая является отрогами Карпатских гор и выходит во многих местах на поверхность земли. Река образовала девять мощных порогов и значительное число заборов, островов и перекатов, что исключало возможность судоходства на этом участке.

Попытки превратить Днепр в сплошной водный путь транзитного и экспортного значения предпринимались еще в XVIII веке. В 1796 году инженером Деволянтом был составлен первый проект, по которому производились «выправительные» работы, сооружались плузовые каналы в Старо-Кайдакском и Ненасытецком порогах. После этого было составлено еще 19 проектов покорения Днепра. Авторы ставили перед собой цель решить задачу лишь судоходства путем «чищения» порогов. Становилось ясно, что коренное улучшение водного пути через днепровские пороги возможно только с помощью водоподъемных плотин.

Первый научно обоснованный проект комплексного транспортно-энергетического использования Днепра был разработан в 1905 году инженерами С. П. Максимовым и Г. О. Графтио. Этот проект намечал сооружение трех плотин: ниже Ненасытецкого порога, у острова Тавоужанского и ниже порога Вильного. При всех своих недостатках этот проект отличался от других принципиально верной целенаправленностью.

Монархический строй по самой своей природе не в состоянии был разрешить важную государственную проблему. Царские министерства не шли дальше «одобрений» и перепроектирования вариантов.

<sup>1</sup> 40 лет плана ГОЭЛРО. М.—Л., 1960, с. 273.

Только с установлением Советской власти днепровская проблема получила должное инженерное решение. В. И. Ленин считал строительство гидроэлектростанции на Днестре одним из важных в плане ГОЭЛРО. Уже в 1921 году при Комитете государственных сооружений была создана проектно-исследовательская организация «Днепрострой» во главе с И. Г. Александровым. Первого июня 1921 года В. И. Ленин подписывает постановление Совета Труда и Оборона, которым утверждалась годовая программа электростроительства. В соответствии с ней на Днестре предусматривалось проведение изысканий и проектировки государственной Днепровской гидроэлектрической станции, а во второй половине года приступить к сооружению вспомогательной тепловой станции на 10 тысяч киловатт близ города Александровска и к другим подготовительным работам<sup>1</sup>.

10 августа того же года В. И. Ленин подписал еще одно постановление о подготовке строительства Днепротэса. В нем указывалось: «Ввиду необходимости заблаговременно принять меры к наиболее безболезненному освобождению прибрежных земель, подлежащих затоплению при сооружении гидроэлектрической станции у г. Александровска (Запорожье), от находящихся на них заселенных пунктов и производящихся ныне работ по землеустройству в этом районе Совет Труда и Оборона постановляет:

1). Предложить ВСНХ, Наркомзему и НКПС выработать ряд конкретных мероприятий для согласования производящихся ныне изысканий по сооружению Государственной Днепровской гидроэлектрической станции (Днепрострой) с работами, производимыми Укрнаркомземом по землеустройству земель в районе означенного строительства.

2). Выработанные меры по согласованию таковых с Укрнаркомземом, представить через Госплан на утверждение СТО.

3). Назначить срок на исполнение означенного поручения — трехмесячный.

4). Настоящее постановление внести на утверждение Президиума ВЦИК»<sup>2</sup>.

Используя отдельные рациональные элементы ранее выдвигавшихся технических проектов, И. Г. Александров и возглавляемый им большой коллектив изыскателей, проектировщиков и экономистов создали проект, экономически и технически выгодно отличавшийся от всех предыдущих. Проект по-новому решал

<sup>1</sup> Ленин В. И. Об электрификации. М., 1964, с. 417.

<sup>2</sup> Там же, с. 418—419.

вопросы судоходства по всей длине Днестра и одновременно обеспечивал получение огромного количества дешевой электроэнергии.

Проект И. Г. Александрова опирался на принципиально новую политическую структуру Советского государства, его народнохозяйственные задачи и возможности. Его воплощение в жизнь являлось делом всего народа. Днепровскую плотину и весь узел сооружений было решено расположить между так называемым Волчьим Горлом (узкий, в 200 метров шириной створ Днестра) и островом Хортицей, а между берегами — по линии Скалы Любви на правом, через скалистые островки Большой и Малый и до Скалы Дурной на левом. Такой план обеспечивал надежное примыкание плотины к скалистым берегам, а наличие островов, разбивавших русло на три протока — правый, левый и средний, — облегчало производство строительных работ.

После того, как летом 1925 года пятый вариант проекта Днепростроя был готов и прошел затянувшуюся экспертизу в Центральном электротехническом совете при ВСНХ, где сидело немало противников строительства на Днестре, было решено использовать опыт зарубежных специалистов, в частности американских, поскольку по размерам и качеству гидротехнических сооружений Соединенные Штаты стояли тогда на первом месте в мире. После тщательного изучения документации и исследования местности в районе строительства фирма инженера Купера дала проекту Днепростроя высокую оценку.

Советские люди с нетерпением ждали правительственного решения о строительстве Днепротэса.

Первая Всеукраинская конференция КП(б)У, проходившая в Харькове с 17 по 21 октября 1926 года, приняла специальное решение «О Днепрострое», в котором отмечалось, что рабочие и крестьяне Украины решительно требуют немедленно начать Днепровское строительство. Конференция поручила ЦК КП(б)У добиться перед союзными органами внесения ассигнований на Днепрострой в бюджет 1926—1927 годов<sup>1</sup>.

По этому же вопросу 23 ноября 1926 года сессия ВУЦИКа приняла такое решение: «...поручить правительству закончить подготовительные работы по Днепрострою для представления на утверждение союзного правительства с таким расчетом, чтобы приступить к строительству в текущем году»<sup>2</sup>. С внеочередным

<sup>1</sup> Комуністична партія України в резолюціях і рішеннях з'їздів і конференцій. К., 1958, с. 338.

<sup>2</sup> Первенец индустриализации страны — Днепротэс им. В. И. Ленина. Запорожье, 1960, с. 22.



заявлением на сессии выступил председатель «Сільського господаря» А. В. Одинцов. Он заявил, что проходившее в то время совещание сельскохозяйственной кооперации решило, учитывая огромную заинтересованность крестьян Украины идеей Днепро-строга, внести в «Фонд Днепрострога» 1 миллион рублей.

Бурными аплодисментами участники сессии встретили это заявление.

От имени общественных и хозяйственных организаций Украины выступил также член правления «Югостали» А. А. Свицын, который огласил резолюцию расширенного пленума президиума Совета съездов промышленности, торговли и транспорта УССР по неотложным вопросам строительства Днепрогэса и внесения в «Фонд Днепрострога» 200 тысяч рублей<sup>1</sup>. С этого времени по всей Украине развернулась широкая кампания по сбору средств на строительство Днепрогэса.

Но были и ярые противники строительства Днепрогэса. На первой Всеукраинской конференции КП(б)У троцкист Дашкевский заявил, что политика партии в строительстве Днепрогэса — это просто демагогия, пустые слова. Известный экономист М. Волобуев и некоторые другие лица, работавшие в плановых органах, выступая против строительства Днепрогэса, утверждали, что мы не настолько богаты, чтобы ради далекого будущего ослабить до нуля остальные отрасли хозяйства и укладывать колоссальные средства, которые принесут сомнительный эффект через много лет на Днепрострое.

Один из противников плана электрификации троцкист Я. Шатуновский в докладной записке М. И. Калипину уже в 1928 году, когда в полном объеме велись работы, требовал прекратить строительство, называя Днепрострой «преступлением».

Однако противники получали должный отпор. Партия твердо держалась избранного курса. Учитывая особое народнохозяйственное значение Днепрогэса, всеобщую заинтересованность рабочих и крестьян, активную позицию ЦК КП(б)У, ВУЦИКа и Совнаркома УССР, всестороннюю поддержку последователей ленинцев М. И. Калинина, Ф. Э. Дзержинского, В. В. Куйбышева, В. Я. Чубаря, Г. И. Петровского, Н. А. Скрышника, Я. Э. Рудзутака, Э. И. Квирина, Г. М. Кржижановского и других, 25 ноября 1926 года Политбюро ЦК ВКП(б) постановило: «Признать первоочередными из всех представленных Госпланом работ общесоюзного значения постройку Семиреченской железной да-

роги, соединяющей Сибирь и Среднюю Азию, и электрической станции на Днестре (Днепрострой)...»<sup>1</sup>.

Во исполнение этого Постановления ЦК КП(б)У 26 ноября 1926 года решил создать при ВУЦИКе особый Комитет содействия Днепрострою под председательством В. Я. Чубаря, поручив ему практически разработать вопрос о порядке начала работ и сроках, широко освещая перед рабоче-крестьянскими массами огромную важность решения Политбюро ЦК ВКП(б) о Днепрострое, как крупнейшего вклада в социалистическое строительство, в дело индустриализации страны на основе электрификации.

Решения партии и правительства о строительстве Днепрогэса нашли самый широкий отклик среди рабоче-крестьянской общественности. Рабочие, крестьяне, инженерно-техническая интеллигенция стремились принять посильное участие в сооружении гигантской гидроэлектростанции.

В те дни на страницах центральных и республиканских газет широко развернулась кампания по созданию «фонда Днепрострога».

Из Запорожья на имя союзного правительства президиум окрисполкома телеграфировал: «Расширенный пленум Запорожского окрисполкома, с участием председателей сельсоветов, с большим энтузиазмом заслушал сообщение о плане работ на Днепрострое. Пленум заверяет, что Днепровское строительство встретит огромную поддержку всех трудящихся округа. Призывая всю советскую общественность морально и материально поддерживать Днепрострой, пленум со своей стороны вносит в фонд Днепрострога 100 тыс. руб.»<sup>2</sup>.

Газета «Комуніст», орган ЦК КП(б)У, сообщила, что пленум Криворожского окрисполкома постановил отпустить из средств округа на строительство Днепрогэса 100 тысяч рублей. Собрание уполномоченных Изюмского кредитсоюза отчислило в «Фонд Днепрострога» 24 500 рублей, кременчугский «Свеклосюз» — 10 000 рублей, Совет коммуны «Маяк» (Гайчур) Запорожского округа внес на сооружение Днепрогэса 20 рублей, сотрудники Запорожской детской консультации — 8 рублей, правление пожарного общества — 50 рублей<sup>3</sup>.

Не было на Украине такого округа, где бы не участвовали в создании «фонда Днепрострога» окружные, городские и район-

<sup>1</sup> Первенец индустриализации страны — Днепрогэс им. В. И. Ленина. Запорожье, 1960, с. 25.

<sup>2</sup> Газ. «Червопе Запоріжжя», 1926, 7 декабря.

<sup>3</sup> Первенец индустриализации страны — Днепрогэс им. В. И. Ленина. Запорожье, 1960, с. 22—35.

ные Советы рабочих, крестьянских и солдатских депутатов, кооперативные и другие организации трудящихся, многие рабочие и крестьяне, служащие и другие граждане республики.

После того, как проект строительства, разработанный советскими инженерами, прошел экспертизу, встал практически вопрос, кому поручить строительство. Троцкисты считали, что на такое гигантское строительство как Днепрострой у нас не хватит ни средств, ни умения, поэтому предлагали Днепрострой передать в концессию капиталистическим фирмам<sup>1</sup>.

Некоторые инженеры сомневались, под силу ли нам самим поднять это гигантское строительство, найдем ли мы достаточное количество авторитетных инженеров, высококвалифицированных рабочих, нужное оборудование и механизмы. Другие специалисты предлагали поручить все американцам. Большинство стояло за то, что сами построим, опираясь на накопленный собственный опыт в сооружении, хотя и значительно меньших, Шатурской ГРЭС, Волховской ГЭС и других.

Прибыв в конце декабря 1926 года в Москву, Купер выразил недоумение: почему так долго Советское правительство не решает вопроса о строительстве Днепрогэса его фирмой. При этом он заявил: «Я считаю, что участие моей фирмы в строительстве станции пробудит интерес деловых людей к вашей стране, богатства которой неисчерпаемы». Однако на вопрос, почему же Америка не развивает с Советским Союзом деловых контактов, он ответил: «Господа, я только инженер, но не политик. Предлагая участвовать в строительстве станции, я исхожу из глубоких убеждений, простите за откровенность, что Россия с ее слабой техникой, неквалифицированными людьми никогда самостоятельно не справится со строительством этой станции...»<sup>2</sup>.

При этом Купер изложил свои предложения. Первый вариант этих предложений сводился к тому, что фирма лишь консультирует работы и ни в коей мере не отвечает за результаты; второй вариант: фирма берет руководство строительством, за что она получает вознаграждение в 6 процентов от общей его стоимости. При этом американская фирма не давала никаких гарантий насчет сроков, ни в отношении того, в какую сумму все это обойдется.

Предлагала свои услуги и немецкая фирма «Сименс Боу-Унион», которая выдвинула такие условия: она получает вознаграждение 5,7 процента от стоимости строительства. При этом

фирма не только не брала на себя каких-либо гарантий относительно общей стоимости строительства, но и оговаривала, что каждые полгода будет производиться пересмотр сметной стоимости сооружения.

Как видно из этого, велико было желание капиталистов Европы и Америки вынудить советских людей пойти на кабальные условия строительства или совсем отказаться от строительства энергетического гиганта.

Советское правительство отвергло невыгодные предложения, признало и другие предложения неприемлемыми и решило строить Днепрогэс своими силами, поставив во главе строительства лучших советских инженеров с участием в качестве консультантов иностранных специалистов.

Механическое оборудование было решено закупить за границей; для работы на наиболее сложных машинах приглашались на первое время иностранные мастера.

Постановлением СНК СССР от 7 февраля 1927 года председателем правления Днепростроя был назначен Э. И. Квириг, его заместителями — И. Г. Александров и Б. К. Викторов, членами правления — А. В. Винтер (он же главный инженер) и И. П. Богданов, заместителями главного инженера — Б. Е. Веденеев и П. П. Роттерт, председателем технического совета при правлении — И. Г. Александров<sup>1</sup>.

Строительство Днепрогэса было начато, когда советский народ, только залечив раны войны, вглядывался в перспективы будущего.

Коммунистическая партия разрабатывала в то время конкретные задачи первого пятилетнего плана. Эту великую стройку по праву можно считать одной из наиболее грандиозных строек первой пятилетки и наиболее знаменательных в истории индустриализации страны.

Строительство Днепрогэса началось 15 марта 1927 года. Официально закладка гидростанции состоялась 8 ноября, в десятую годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

Закладка Днепрогэса проходила торжественно. К полудню на огромной площадке правого берега Днепра собрались многие тысячи днепростроевцев и сотни гостей — рабочих и крестьян, прибывших на празднование из Москвы, Харькова и всех округов Украины.

<sup>1</sup> История КПСС. Т. 4, кн. 1. М., 1970, с. 501.

<sup>2</sup> Сделаем Россию электрической. М.—Л., 1961, с. 54.

<sup>1</sup> Экономическая жизнь СССР. Кн. 1. М., 1967, с. 165.

На трибуне — члены Украинского правительства и ЦК КП(б)У. Обращаясь к рабочим, инженерам и техникам Днепро-строя, председатель ВУЦИКа Г. И. Петровский говорил:

— Знайте, что на вас смотрит весь пролетарский мир с надеждой. Помните, что трудящиеся принесли много жертв, чтобы иметь сегодня возможность заложить Днепрогэс. Мы надеемся, что вы оправдаете наши надежды...<sup>1</sup>

Затем выступили делегаты Москвы, Харькова и округов Украины, представители рабочих других стран.

После закрытия митинга члены правительства и правления Днепростроя отправились на место закладки. В. Я. Чубарь читает текст памятной доски: «1927 года 8 ноября, в день десятилетия Октябрьской революции, во исполнение заветов вождя мирового пролетариата В. И. Ленина, усилиями трудящихся масс первого в мире рабочего государства Союза Советских Социалистических Республик заложена правительством СССР и УССР Днепро-вская гидроэлектростанция мощностью в 650 тысяч лошадиных сил — могучий рычаг социалистического строительства СССР».

Затем доска закладывается в фундамент станции. Мощные гудки экскаваторов оповещают, что фундамент Днепровской гидроэлектростанции заложен. По площади раздается многотысячное: «Ура!» Все поют «Интернационал»<sup>2</sup>.

Правительством был установлен срок постройки Днепрогэса — 1 декабря 1932 года.

Строительство основных объектов Днепровского гидроузла — плотины, станции, шлюза и мостов — можно разделить примерно на три этапа: первый — производство подготовительных и подсобных работ; второй — выполнение основных работ на плотине, первой очереди гидроэлектростанции, сооружение мостов через Днепр и шлюза; третий — завершение работ второй очереди на гидроэлектростанции, сооружение линий электропередач по обеспечению энергией приднепровского горнопромышленного района.

Строительство началось с создания необходимых условий для жизни и работы тысяч рабочих и инженерно-технических работников, служащих, которым предстояло провести здесь пять лет, а многим остаться и на постоянную работу, в том числе и на заводах Днепрокомбината. На правом берегу Днепра строили четыре больших поселка, на левом — Соцгород.

На Днепрострое впервые в Советском Союзе были построены фабрика-кухня, автоматические хлебозаводы и электрифицированные животноводческие фермы. Начали работать поликлиника

<sup>1</sup> Газ. «Правда», 1927, 10 ноября.

<sup>2</sup> Там же.

и стационарная больница, кинотеатр, клуб, эстрада. Все работы по благоустройству велись настолько быстрыми темпами, что к осени 1927 года уже можно было обеспечить нормальные условия жизни и работы многих тысяч строителей.

Накопленный опыт на строительстве Каширской ГРЭС, Волховской ГЭС имени В. И. Ленина подсказывал, что Днепрострой на всех участках и на всех стадиях строительства необходимо организовать как механизированное и во всех отношениях образцовое социалистическое строительство.

К концу 1927 года была сооружена временная электростанция на нефти мощностью в 11 000 киловатт. Вблизи магистральных железнодорожных путей поднялись лесопильный завод и деревообделочная мастерская, бесперебойно изготавливавшие материал для ряжевых перемычек и опалубки для бетонных работ.

Действовали два цеха сжатого воздуха, при помощи которого производились буровые работы в гранитных скалах. Выстроены были паровозные и вагонные депо, арматурные дворы и механические мастерские по ремонту строительной техники (по сути дела, завод), в которых работало около тысячи рабочих.

Основными производственными базами строительства являлись два камнедробильных и два бетонных завода, расположенных попарно на правом и левом берегах Днепра. Это позволило все строительные сооружения плотины, гидроэлектростанции, шлюза, мостов, а затем и порта бесперебойно снабжать нужными марками бетона.

В разгар строительства Днепровская ГЭС была более обеспечена мощными строительными механизмами и современными транспортными средствами, чем, к примеру, строительство Волховской ГЭС. Здесь действовало 60 паровозов, более 20 платформ и 90 думпкаров, 12 паровых экскаваторов, 30 паровозных подъемных кранов, 17 дерриковых с длинными стрелами, буровые станки, сотни перфораторов и много другой техники.

На первом этапе строительства этих механизмов не хватало. Наши заводы такого оборудования выпускали мало, оно в основном покупалось за границей. Вначале почти все работы велись вручную. Масштабы строительства и его методы были в явном несоответствии.

По мере развертывания работ рос и коллектив строителей. В первый день работ — 15 марта 1927 года на Днепрострое было только 16 человек строителей, в ноябре того же года — 12 750 человек, а весной 1932 года на Объединенном Днепровском строительстве работало более 63 тысяч человек.

Коллектив днепростроевцев складывался из четырех разных групп строителей. За А. В. Винтером на Днепрострой потянулись

строители Шатурской ГРЭС — прежде всего механики, электрики, монтажники, слесари. За главным инженером Б. Е. Веденевым — волховстроевцы: гидротехники, механизаторы, проектировщики. Третья группа приехала с П. П. Роттергом. Это были строители промышленных и жилых зданий, соорудивших в Харькове Дом промышленности — самое крупное и самое высокое тогда здание в Советском Союзе.

С первенцев советской электрификации — Шатуры и Волхова прибыли и ведущие специалисты, которые возглавили основные работы на Днепрогэсе. Среди них И. И. Кандалов — начальник гидротехнического отдела правого берега, Г. С. Веселаго — начальник гидротехнических работ левого берега, М. М. Карпов — руководитель электромеханических работ, Н. А. Филимонов — производитель работ на гидростанции, В. А. Захарьевский — руководитель сооружения левой части плотины, П. П. Лаупман — начальник технического отдела.

По призыву Ленинского комсомола на Днепрострой ехали специалисты — инженеры и техники — со всех концов страны. Здесь раскрывались их дарование и таланты в полную меру. Среди них особенно выделялись М. С. Рубин — старший производитель работ по сооружению плотины и инженер Ш. А. Зильберштейн. Их участки систематически перевыполняли производственные задания за счет изобретательства и рационализации.

И четвертой, наиболее многочисленной группой, была молодежь. Отовсюду прибывали молодые строители — люди разных национальностей — украинцы, белорусы, грузины, армяне, узбеки, чуваша и другие. Большая группа плотников, бетонщиков, рабочих без специальности прибыла на Днепрострой из Татарской АССР. Стройка с первых дней являлась всенародной.

Среди прибывших на днепровское строительство были и чуждые социалистическому строю элементы: кулацкие сынки, недобитые белогвардейские офицеры, махновцы, украинские буржуазные националисты и прочие враги Советской власти, которые проводили антисоветскую пропаганду, портили оборудование, воровали материалы, подрывали дисциплину. Однако в ходе строительства коммунистами, комсомольцами и сознательными передовыми рабочими они беспощадно разоблачались. Велась борьба также с рвачами, нытиками и маловеерами.

Всю эту массу людей, в большинстве своем деревенскую, привыкшую к сохе, лопате, топору, нужно было научить владеть сложной строительной техникой, сплотить в единый дружный коллектив, увлечь пафосом строительства.

Огромную работу в этом направлении проделала партийная организация. Именно коммунисты и комсомольцы являлись той

цементирующей силой, которая объединила в одно целое огромный рабочий коллектив и обеспечила мировые рекорды производительности труда.

Коммунисты, прибывшие на Днепрострой, сначала входили в партийную ячейку поселка Кичкас. Но со временем было решено выделить коммунистов строительства в самостоятельную организацию. 7 мая 1927 года на общем партийном собрании, где присутствовало 60 коммунистов, было избрано партийное бюро во главе с секретарем А. И. Поздняковым. Партийная организация росла быстро. На 1 сентября 1927 года уже насчитывалось 358 коммунистов. В это время на Днепрострое было семь цеховых партийных ячеек, которые объединяли вокруг себя широкий беспартийный актив строителей<sup>1</sup>.

С каждым месяцем количество коммунистов на стройке увеличивалось, совершенствовалась организационная структура, налаживалась идеологическая работа. Учитывая особую ответственность партийной организации за строительство, ЦК КП(б)У 1 октября 1928 года вынес решение о создании на Днепрострое районного партийного комитета с сетью ячеек на производственных участках<sup>2</sup>.

На первой районной партийной конференции (24—25 ноября 1928 года) днепростроевская партийная организация представляла уже 970 коммунистов. А в год завершения строительства Днепрогэса партийная организация Объединенного Днепровского строительства состояла почти из 5 тысяч коммунистов.

Партийная организация развернула целеустремленную деятельность среди рабочих, доводила до их сознания, что интересы трудящихся всецело зависят от хозяйственных успехов социалистического государства, ставила цель ускорить формирование нового человека, отличающегося сознательным отношением к труду.

Много внимания уделялось выдвижению и воспитанию кадров организаторов производства, хозяйственных руководителей и администраторов из среды самих же рабочих.

Важнейшим стимулом повышения производительности труда всего многотысячного коллектива строителей явилось социалистическое соревнование. На всех решающих участках создавались во главе с коммунистами ударные бригады, сыгравшие большую роль в судьбах стройки.

<sup>1</sup> Первенец индустриализации страны — Днепрогэс им. В. И. Ленина. Запорожье, 1960, с. 41.

<sup>2</sup> Нариси історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 131.

Секретарь партийной ячейки водолазов П. И. Оров, проработавший на днепровском строительстве много лет, неоднократно проявлял исключительный героизм при выполнении ряда чрезвычайно сложных и ответственных заданий, часто с риском для жизни. Коммунист А. Г. Иванов — механик-практик, также проработавший на Днепрострое с начала и до окончания стройки, добился лучших образцов работы своего коллектива, сумел подготовить десятки квалифицированных работников, овладевших сложнейшими строительными механизмами. Среди женщин-коммунисток М. В. Жукова — бригадир женской ударной бригады бетонщиц-ударниц добилась в руководимой ею бригаде лучшей организации труда, систематического выполнения основной программы и встречных планов. Бригада служила примером для всех, кто работал на укладке бетона в плотину. М. Г. Белик — инициатор организации женских ударных бригад, проведения сменно-встречных планов. Ее коллектив систематически перевыполнял нормы бетонировки. Коммунисты-монтажники С. Д. Юхник, М. И. Попов, паровозные машинисты М. Ф. Бредихин, Т. А. Бондарь, электрики В. И. Урванов, Г. Е. Подковырин и многие другие своим самоотверженным трудом, дисциплиной, высокой организованностью вовлекали в ударный труд своих беспартийных товарищей. Коммунисты всегда были впереди, там, где решались главные вопросы, где было трудно и опасно.

Высокую организованность, стойкость и мужество проявили коммунисты на сооружении мостов через Днепр. До весеннего разлива 1929 года оставалось полтора месяца. Этого времени не хватало, чтобы вывести бычки до поверхности воды. И когда Днепр разольется, — разрушит все, что соорудили в течение двух лет. Это не менее чем на год могло затянуть срок окончания строительства ГЭС, не говоря уже об огромном материальном ущербе.

Райком партии и партийная ячейка мостового участка объявили чрезвычайное положение, мобилизовали на прорыв всех коммунистов и рабочих: многие партийцы работали по 16—18 часов в сутки и личным примером увлекали остальных. В результате этих особых мер бычки были выведены выше уровня воды за неделю до разлива. Американские консультанты, пораженные трудовым героизмом рабочих, говорили: «На мостах совершилось какое-то чудо».

Чтобы подготовить бетонирование плотины в котлованах, согласно плану нужно было вынуть 137 тысяч кубометров скальных пород. Зимой, когда развернулись эти работы, оказалось, что валуны и трещины в граните идут вглубь не на три метра, как предполагалось, а на 9 метров. Поэтому объем работ по выемке

скалы увеличился в три раза. Чтобы не допустить удлинения срока, парторганизация участка объявила аврал, обратилась к бригадам бурильщиков, подрывников, экскаваторщиков и другим рабочим и инженерно-техническим работникам с призывом утроить темпы работ. И бригады, возглавляемые коммунистами, при морозах, достигавших в эту зиму до 30 градусов, трудились с высоким напряжением. Работа была закончена в положенный срок.

В период строительства на Днепрострое несколько месяцев находился писатель Ф. В. Гладков. Глазами художника увидел и сердцем почувствовал он великие подвиги, которые совершали советские люди. Особенно его восхищали организаторы масс — коммунисты. Позже, в романе «Энергия», он ярко изобразил жизнь рабочего класса и советской интеллигенции в период социалистического строительства. Прообразом одного из главных героев книги послужил секретарь партийного комитета Днепростроя Е. Г. Макар.

Это был энергичный, волевой человек, прошедший суровую школу жизни, закаленный в подполье и битвах гражданской войны. В Одессе его схватили белогвардейцы. Военно-полевой суд приговорил к расстрелу. Только внезапный прорыв Красной Армии спас ему жизнь. После гражданской войны Е. Г. Макар работал в Китае. До Днепростроя был секретарем Севастопольского горкома партии.

Писатель видел его таким:

«Мирон жил только своей работой, в постоянном общении с людьми — с утра до ночи был в хлопотах и волнениях. Через него проходила вся многообразная хозяйственная и политическая жизнь строительства: ни один даже маленький вопрос не ускользал от его внимания...

...Горел он одним: как бы создать твердую систему труда, как бы бригадную ударность и соревнование превратить в инстинкт, в естественный массовый порыв, чтобы он был потребностью, творческим хотением, чтобы без этого немислимо было иное существование...»<sup>1</sup>

Более 70 процентов строителей Днепрогэса составляла молодежь. Верным помощником партийной организации по работе среди молодых строителей был Ленинский комсомол.

Как-то в начале строительства на одном из комсомольских собраний Днепростроя выступил председатель Высшего Совета народного хозяйства В. В. Куйбышев. «Завидую Вам, товари-

<sup>1</sup> Гладков Ф. Энергия. М., 1957, с. 132.

щи, — говорил он комсомольцам. — Так и хочется взять топор или пилу и войти в ваши веселые ряды. Вы будете строить замечательную плотину и величайшую на нашем материке гидроэлектростанцию. По-моему, именно вы, комсомольцы, должны стать здесь самой главной созидательной силой. Я надеюсь, что скоро партия и правительство услышат о ваших успехах»<sup>1</sup>.

И действительно, вскоре слава о трудовых подвигах комсомола Днепростроя облетела всю страну. Эпопея строительства Днепровской гидроэлектростанции — одна из самых ярких страниц в истории Ленинского комсомола и всей советской молодежи.

Первое комсомольское собрание на Днепрострое с участием секретаря ЦК ЛКСМУ Александра Курганова состоялось 8 июня 1927 года. Уже в октябре 1927 года на Днепрострое насчитывалось более 500 комсомольцев. Ко второй конференции комсомола Днепростроя, к 1 декабря 1930 года, комсомольцев было 3 тысячи, а к третьей конференции — 5035. Ко дню пуска ГЭС комсомольская организация Объединенного строительства имела в своем составе 7500 человек<sup>2</sup>.

Под руководством партийной организации комсомол Днепростроя выступал инициатором ударничества и социалистического соревнования. На строительстве появлялись комсомольские штабы, бригады, посты, дозоры, штурмовые отряды молодежи, технические походы, «бухсыры» на отстающих участках. Молодежь брала шефство над механизмами, отдельными бычками плотины и целыми участками, боролась за установление социалистических рекордов. Комсомольцы шли туда, где тяжелее, и были всегда впереди. Они учили и сами учились, сдавали техминимум, заполняли аудитории вечерних школ и техникумов, были первыми студентами в созданных на Днепрострое технических вузах.

Тысячи комсомольцев по-ударному работали на плотине, гидроэлектростанции, мостовых переходах и в плюзе. Особенно выделялись бригады бетонщиков Ткаченко, Ильгова, Макаренко, бригады девушек Нины Малеевой, бурового мастера Андрея Прихина, красного машиниста Павла Бурбэ, такелажника Никанора Козуба. Гордостью всего Днепровского строительства была Женя Романько, организатор первой комсомольской бригады девушек-бетонщиц. В своих воспоминаниях бывший днепростроевец профессор Н. А. Филимонов пишет: «На Днепре впервые на основных строительных работах появились женщины... Первой начала работать на бетоне бригада Жени Романько — веселой, светло-

волосой, крепкой девушки, со значком КИМ на белой блузе. Когда бригада Романько только осваивала строительную профессию, на гидроэлектростанции около блока, где работали девушки, постоянно торчали любопытные.

— Здорово придумал комсомол! Не робейте, красавицы. Смелее, комсомолки! Гарно, дюже гарно!

— А ну, машинист, поддай им жару! Пусть помнят Днепрострой!

А девушки не сдавались, не падали духом. Постепенно приходило умение, споровка. А через месяц комсомольская бригада Жени Романько вступила в соревнование с мужской бригадой бетонщиков, работавших на ГЭС. И победила»<sup>1</sup>.

А позже бригада девушек установила мировые рекорды укладки бетона. Вместо 75 бадей она подавала по 140, укладывая за смену 130—140 кубометров бетона.

На Днепрострое был принят такой порядок возведения сооружений: вначале перемычками были отгорожены котлован под гидроэлектростанцию, участки правого и левого протоков реки под плотину. Строительство нижней части плотины велось в виде сплошной плиты, на которой затем строились лишь одни бычки, пространство между которыми не заполнялось бетоном. Таким образом, плотина была похожа на гребенку, у которой бычки — зубья.

После того, как участки плотины, примыкающие к правому и левому берегам, были закончены, перемычки, отделяющие их от реки, разобрали, и вода пошла в промежутки между бычками. Затем средний проток, через который раньше шла река, был перекрыт перемычками и в нем возводилась средняя часть плотины. Когда и эта часть была готова, оставленные между бычками промежутки заполнялись бетоном.

Согласно плану за сезон 1929 года нужно было в левый и правый протоки в плотине вложить 165,5 тысячи и на гидроэлектростанцию — 16,5 тысячи кубометров бетона<sup>2</sup>.

Всю эту огромную работу надо было выполнить за 4 месяца, до наступления морозов, так как при низких температурах работы в то время на открытом воздухе не производились.

«История Днепростроя хранит немало примеров величайшей самоотверженности рабочих строительства и их трудового героизма. Рабочий коллектив строительства во главе с партийной организацией не только обеспечивал выполнение установленного плана и графика работ, но и ввел в систему встречные планы,

<sup>1</sup> Юрезанский В. Покорение реки. М., 1946, с. 47.  
<sup>2</sup> Газ. «Пролетар Днепробуду», 1932, 11 октября.

<sup>1</sup> «Октябрь», 1965, № 2, с. 185.

<sup>2</sup> Бюллетень «Днепрострой», 1930, № 6 (12), с. 48.

в ходе осуществления которых были поставлены мировые строительные рекорды», — писал в своих воспоминаниях академик А. В. Винтер, бывший начальник строительства.

Таким ударным для строителей Днепрогэса был 1929 год. Выполняя решения XVI конференции ВКП(б), принявшей первый пятилетний план развития народного хозяйства СССР на 1928/29—1932/33 годы и обращение «Ко всем рабочим и трудящимся крестьянам Советского Союза» о разворачивании социалистического соревнования как массового движения за выполнение плана первой пятилетки, коммунисты Днепростроя провели большую организаторскую работу, чтобы соревнование стало на стройке массовым.

Для руководства соревнованием был создан штаб во главе с секретарем райкома партии Тумановым. В состав штаба вошли начальник строительства Винтер, главный инженер Веденев, представители комсомольской, профсоюзной организаций, редакции газеты «Дніпробуд», пропагандистской группы ЦК партии и пять рабочих с основных участков строительства.

Обращение XVI партийной конференции о разворачивании социалистического соревнования нашло живейший отклик в рядах строителей Днепрогэса. Об этом красноречиво говорят такие данные: если в мае соревновались 4 тысячи строителей, то в ноябре их уже было более 10 тысяч<sup>1</sup>.

Бетонировка в левом и правом протоках и здании на гидростанции велась непрерывно, круглосуточно.

Комсомольские ударные бригады удвоили производительность камнедробильного завода — с одной тысячи кубометров камня в сутки до двух тысяч и почти утроили выработку бетонного завода. Строители левого берега, вступив в социалистическое соревнование со строителями правого берега, дали обещание закончить кладку бетона не к 1 декабря, а к 6 ноября — к 12-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Темпы укладки бетона с каждым месяцем нарастали. В сентябре строители перекрыли мировой рекорд укладки бетона, уложив за месяц 58 тысяч кубометров, в то время как в США на плотине Коновинго рекордная цифра укладки бетона достигла 56 тысяч кубометров. Известие об этом облетело все газеты мира<sup>2</sup>.

Свои обязательства по укладке бетона на 1929 год строители выполнили на три недели раньше намеченного срока, а план

<sup>1</sup> Газ. «Дніпробуд», 1929, 22 ноября.

<sup>2</sup> Бюллетень «Днепрострой», 1930, № 6 (12), с. 69.

окончания железнодорожной ветки на мостовом переходе — на 2 месяца. На плотине досрочно был закрыт перемычками средний проток Днепра и пущена вода через левый проток, чем создавался широкий фронт работ по бетонированию плотины на среднем протоке в 1930 году.

Эта победа не только доказывала реальность намеченных планов, но и вселяла веру в возможность окончания строительства раньше установленного правительством срока. Эта вера выразилась в обязательстве строителей, которые дали слово сессии Всеукраинского Центрального Исполнительного Комитета, проходившей на Днепрострое 26—27 ноября 1929 года, сократить сроки строительства на полгода и снизить стоимость работ на 15 процентов. Обращаясь к днепростроевцам, первый секретарь ЦК КП(б)У С. В. Косиор говорил:

«Товарищи! На Днепрострое собрался цвет инженеров, лучшие администраторы, лучшие технические силы; мы достигли здесь такой организованности, которая позволяет нам потребовать улучшения качественных показателей во всех отраслях, потребовать, чтобы Днепрострой показал, что он шагает вперед... И тогда Днепрострой будет тем светочем, который будет показывать нам путь к осуществлению будущего социалистического общества»<sup>1</sup>.

В ответ на решение сессии ВУЦИКа днепростроевцы еще шире развернули социалистическое соревнование, от ударных бригад переходили к ударным участкам, превращая всё строительство в ударное.

Шел 1930 год, принесший днепростроевцам много трудностей и волнений, полный драматизма, с одной стороны, и с другой — легендарного мужества, всенародного уважения и мировой славы.

Большие успехи на строительстве гидроузла в 1929 году дали возможность техническому совету Днепростроя, находившемуся в Москве, установить план бетонных работ на сезон 1930 года в количестве 350 тысяч кубометров. Но коллектив строителей, выполняя обязательства, данные 2-й сессии Всеукраинского Центрального Исполнительного Комитета, выдвинул встречный план бетонных работ.

14 февраля 1930 года первый районный съезд строителей Днепростроя от имени 10 тысяч рабочих направил телеграмму ЦК ВКП(б) и ЦК КП(б)У, в которой сообщалось, что, еще раз проверив свои возможности, коллектив строителей гидроэлектростанции подтвердил свои обязательства закончить строительство на полгода раньше, а также поднять производительность труда на

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1929, 28 ноября.

25 процентов. Было решено за сезон уложить 417 тысяч кубометров бетона, к 7 ноября соорудить новый мост через Днепр.

Позже, учитывая раннюю весну 1930 года, строители взяли еще большие обязательства — уложить за сезон 427 тысяч кубометров.

11—13 апреля 1930 года состоялась вторая районная партийная конференция Днепростроя. 178 ее делегатов представляли 1668 коммунистов. Партиконференция подтвердила обязательства, данные второй сессии ВУЦИКа, — окончить строительство станции к 1 мая 1932 года, снизить стоимость строительства на 15 процентов, сэкономить 10 миллионов рублей. Вместе с этим делегаты потребовали от районного комитета партии перестроить деятельность так, чтобы обеспечить партийным влиянием все участки гидроузла, мобилизовать многотысячную армию строителей на работу под лозунгом: «Строить хорошо, дешево и доброчно».

На стройке началась борьба за овладение средним протоком Днепра. В ленинские дни 1930 года было организовано 109 новых ударных бригад с 4 тысячами новых ударников. В ряды ленинской партии вступило 300 лучших рабочих-ударников. Центральные механические мастерские объявили себя коммунистическим цехом, и большинство из работавших в них подали заявления о вступлении в ряды ВКП(б). 351 ударная бригада и 29 ударных цехов охватили свыше 11 тысяч ударников. По плану на протяжении апреля—мая надо было уложить по всем участкам строительства 101,6 тысячи кубометров бетона, а фактически вложили 104,8 тысячи кубометров.

Однако скальные работы в котловане среднего протока, который являлся главным участком на плотине, значительно отставали от плана. В июне предстояло вынуть по графику 23,5 тысячи кубометров, но тут в связи с приближением летних работ по уборке урожая отлив рабочей силы принял угрожающие размеры. Одних только каменоломов не хватало 800 человек.

Чтобы не допустить срыва плана строительства, партийная организация бросила клич: «Все на средний проток! Даешь средний проток! Не допустим прорыва!» Райком комсомола Днепростроя перевел на выемку скальных пород около 2500 комсомольцев из трех тысяч, насчитывавшихся в организации. ЦК ЛКСМУ мобилизовал из городов и сел Украины свыше тысячи комсомольцев.

В котлован, окончив свою работу, приходили строители с других участков, шли рабочие и учащиеся Запорожья. В течение двух месяцев 16 800 добровольцев отработали на среднем протоке Днепра около 80 тысяч часов.

Не оставались в стороне инженеры, техники, служащие. Начальник строительства А. В. Винтер, главный инженер профессор Б. Е. Веденеев вместе с комсомольцами таскали камни. Часто бывал в котловане секретарь парткома Е. Г. Макар. Все они понимали, что штурм — это не лучшее решение, но это, как говорится, не от хорошей жизни. Другого выхода не было. Заказанные в Америке машины должны были уже в июне стоять на скальных работах в котловане, но они еще не прибыли.

Днепростроевцы победили трудности, которые казались непреодолимыми. Вместо плановых 23,5 тысячи кубических метров скалы было вынута 30,6 тысячи, причем на 25 дней раньше срока. Теперь можно было и здесь широким фронтом вести бетонную кладку основания плотины.

Июль—август 1930 года стали переломными в истории днепровского строительства. Рабочие еще полнее почувствовали, что они не просто исполнители, а равноправные хозяева и участники всенародной стройки.

Активизировала работу профсоюзная организация. Выходившая три раза в неделю газета «Днепробуд» стала в эти дни боевитее. Специальная бригада газеты при помощи рабкоровского актива выпускала листок «На штурм среднего протока». Печатная машина была поставлена на самой плотине у котлована. Газета стала выходить ежедневно.

Победа на среднем протоке вызвала у строителей небывалый энтузиазм. Передовые коллективы высказались за то, чтобы выдвинуть встречный план и уложить 500 тысяч кубометров бетона.

При обсуждении вопроса советские инженеры решили посоветоваться с инженерами американской консультации, надеясь, что американцы — народ деловой, подтвердят возможность осуществления встречного плана. Но глава американской технической консультации Купер иронически ответил, что уложить 500 тысяч кубометров за сезон — все равно, что на один доллар выиграть пятьсот. Он считал это неосуществимой мечтой.

Немало было и других скептиков, считавших встречный план слишком смелой затеей. Говорили, что цемента не хватит и для плана, что слишком мало кранов. В общем, разговоров было много. Не сразу согласился со встречным и Винтер.

Но инициаторы встречного твердо стояли на своем. Они утверждали, что после победы на среднем протоке верят и в эту победу. Макар, секретарь райкома партии, поддерживал идею

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-995, оп. 28, д. 29, л. 29.



встречного плана. А вскоре на собрании инженерно-технических работников начальник управления работ правого берега инженер Кандалов заявил, что правый берег встречный план поддерживает и выполнит его. С таким же заверением выступил и начальник управления левого берега — инженер Веселаго<sup>1</sup>.

Принимавшиеся на рабочих собраниях резолюции были кратки: «Конкретные цифры встречного промфинплана, проработанные на местах рабочими, при участии инженерно-технического персонала, считать вполне реальными и приемлемыми».

Производственная конференция также приняла контрольные цифры встречного плана полностью и призывала всех рабочих, ИТР и служащих провести встречный промфинплан в жизнь, взяв на себя обязательство четко и рационально использовать механизмы, рабочую силу и материалы.

В обращении к рабочим Магнитостроя, Свирстроя, Тракторостроя, Кузнецкстроя и всех новостроек Советского Союза днепростроевцы писали: «...чтобы обеспечить выполнение кладки бетона в 500 тысяч кубометров, каждый из нас берет на себя обязательство оставаться на своем боевом днепростроевском посту до конца строительного сезона. Мы клеймим позором дезертиров трудового фронта — летунов, прогульщиков и рвачей»<sup>2</sup>.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации стройки большое внимание уделяли гласности соревнования, сопоставимости результатов, распространению опыта. На кладке бетона не только ежедневно, но и ежедневно показывались итоги соревнования между бригадами. Пафос строительства всё больше и больше нарастал. Соревнование, развернувшееся между правым и левым берегом, волновало не только строителей, но и весь город.

Бывший днепростроевец, писатель Я. Баш так видел это волнующее событие:

«Две многотысячные армии с одной стороны и с другой, с машинами, с бетоном, железом, гранитом, с лопатами и ломами при свете прожекторов наступали на реку.

На башнях бетонных заводов, которые стояли на кручах обоих берегов, высоко в воздух поднимались разноцветные светофоры. Эти светофоры, точно маяки, показывали, как идет каждый берег. Вкладывали 50 кубометров бетона — сразу же загорался синий огонек. Забивали двести — вспыхивал красный. Тысячу показывала большая оранжевая звезда. Когда бетоны-

ровали сверх тысячи, с обеих сторон звезды на темном фоне неба выплывали синие и красные ровные ленты. И эти синие, красные, оранжевые огненные цвета то загорались, то менялись, и не просто менялись, а говорили. Они подсказывали, предупреждали, призывали, и их язык понимали все: и стар, и млад. Тысячи людей — кто рубил, кто пилил, кто топтал бетон, кто вел машину — время от времени с волнением поглядывали на свои светофоры...»<sup>1</sup>.

• Систематически перекрывали свои сменные задания комсомольские бригады Жени Романько, Давиборща, Кудрявцева, Дубкова, Олейника, Стоянского, Ткаченко, Беседина, Ярового, Макаренко, Ильгова. Прославилась комсомольская бригада прибывшего из Татарии Зайдуллы Хайруллина.

Четвертого декабря 1930 года днепростроевцы рапортовали партии и правительству, что в плотину уложен последний кубометр бетона. Встречный план перевыполнен — уложено 518 тысяч кубометров, что явилось новым мировым рекордом.

До этого мировым рекордом была укладка на Вильсоновской плотине в США — 380 тысяч кубометров за сезон. По этому случаю американская консултация в своем приветствии коллективу днепростроевцев писала: «...Этим установлен мировой рекорд, факт этот станет известен повсюду и будет поставлен в огромную заслугу советским республикам...»<sup>2</sup>.

В 1931 году наступила решающая стадия строительных работ. Нужно было уложить в плотину, гидростанцию и плюзы 420 тысяч кубометров бетона, развернуть широким фронтом монтажные работы, к 15 июня 1931 года приступить к сдаче железной дороги и мостов НКПС.

Укладка бетона в первые месяцы проходила в сложных условиях: выдался самый большой за много десятилетий паводок, напор воды составлял 23 600 кубометров в секунду. Днепр как бы давал свой последний бой перед тем, как его должны были окончательно покорить.

Создавалась угроза котлованам плюзы и станции. На строительстве объявили аврал. Перебрасывались бригады с соседних участков. Большую помощь оказывали рабочие завода «Коммунар» и других предприятий Запорожья, колхозники окружающих сел и деревень.

Особенный героизм проявил крановый машинист комсомолец П. Л. Бурба. На строительство он прибыл с севера страны, где

<sup>1</sup> Юрезанский В. Днепротес. Днепропетровск, 1970, с. 151—152.  
<sup>2</sup> Заславский Д., Магид А. Встречный победил. М.—Л., 1930, с. 47.

<sup>1</sup> Баш Я. Твори. Київ, 1959, с. 66.

<sup>2</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-995, оп. 28, ед. хр. 29, л. 12.

работал помощником машиниста паровоза. Пройдя на Днепро-строе выучку у опытного кранового машиниста Н. И. Иванова, Бурбэ быстро освоил установку щитов, закладных частей, самоотверженно работал иногда по 2—3 смены без перерыва. За трудовые подвиги был награжден орденом Ленина.

На аврале Павел Бурбэ не только побил собственный рекорд, делая более пятидесяти подъемов за смену, но и рекорд мужества. В течение четырнадцати часов без перерыва, ни на минуту не останавливаясь, кран передвигался по проложенным рельсам на перемычке, двадцатиметровой стрелой поднимал и подавал строителям бревна, укладывал мешки с песком и опилками, выполнял другие работы.

Героическими усилиями сооружения плотины и гидростанции были спасены.

Первого августа самостоятельные правый и левый участки соединил мост. Это давало возможность значительно успешнее проводить работы. Чтобы закончить строительство плотины, оставалось уложить за осенне-зимний период в гребенку 70 тысяч кубометров бетона. До этого времени бетонирование в широких масштабах в зимних условиях еще никогда и никем не практиковалось ни у нас, ни за рубежом.

Американская техническая консультация предлагала ждать весны. Это привело бы к потере целого строительного сезона и оттянуло пуск гидростанции на целый год. По этому вопросу районный комитет партии провел специальное совещание с инженерами-коммунистами, ответственными за работы на плотине. Был разработан план мероприятий по укладке бетона в зимних условиях. Сюда направлялись лучшие ударные бригады. Управлением строительства был принят ряд мер к бесперебойному его снабжению материалами и механизмами.

Близость окончания героической борьбы за плотину, желание удостоиться высокой чести участвовать в укладке последней тонны бетона еще выше подняли знамя соревнования. Ударники Днепростроя превосходили сами себя, побивали все свои прежние рекорды.

СИ вот в конце марта, перед наступлением весеннего паводка, гребенку закрыли. 28 марта вечером на плотине собрались тысячи строителей. Лучшие комсомольские паровозы везут последние бадьи бетона. С левого берега паровоз № 20 ведет машинист Горгуля, с правого берега паровоз № 41 — машинист Сидельников. Ударные крановые бригады подают бадьи. Краном № 35 управляет машинист комсомолец Толстой, краном № 9 — машинист комсомолец Бурбэ. В 17 часов 20 минут четыре лучшие комсомольские бригады Ткаченко, Романько, Ильгова и Ма-

каренко кладут последние из 704 тысяч кубометров бетона в тело Днепровской плотины<sup>1</sup>.

Одновременно с бетонированием на стройке успешно проводились работы по монтажу оборудования. На Днепрогэсе монтировались самые крупные тогда в мире гидроагрегаты. Пять гидрогенераторов было изготовлено американской фирмой «Дженерал Электрик», а четыре — заводом «Электросила» в Ленинграде. Этот завод уже изготавливал гидрогенераторы для Волховстроя, отлично справлялся и с днепровским заказом.

По нормам на монтаж каждой турбины отводилось 90 дней. По общестроительному встречному плану монтажники брали обязательство произвести монтаж за 60 дней. А фактически первую турбину смонтировали за 34 дня, вторую — за 28, третью — за 26,5, четвертую — за 29 и пятую — за 23,5 дня<sup>2</sup>.

Еще больших успехов добились рабочие на монтаже генераторов. Резко сокращалась продолжительность сборки роторов на монтажной площадке ДГЭС. Полная сборка ротора первого генератора продолжалась 92 дня, второго — 72, третьего — 34, четвертого — 28, а пятый был собран всего за 26 дней.

Решающей в монтаже являлась сборка роторного железа, приходящегося на каждый агрегат в количестве 2380 листов. На этой работе слесарные бригады достигли исключительно высоких показателей. Уже при монтаже первого ротора за 8 часов уложили 450 листов, а на пятом достигли укладки 1800 листов. Особенно большими успехами отличалась комсомольская бригада слесарей М. И. Попова. Американские инженеры вынуждены были сказать: «Нам даже не поверят. Наша норма — не более 250 листов».

На монтаже турбин и спиральных улиток высокое мастерство показал инженер Ибатуллин Изатул Садыкович. Родился он в бедной семье в кпшлаке Туркмен-Давкеш в Узбекистане. В Октябрьскую революцию стал большевиком и бойцом Красной Армии, участвовал в боях с белогвардейцами и басмачами. Позже Ибатуллин был на ответственной работе в Туркестане, затем закончил Московское высшее техническое училище, работал на электростанциях. По окончании строительства на протяжении нескольких лет И. С. Ибатуллин был главным инженером Днепрогэса имени В. И. Ленина.

Так, в ходе строительства, росли кадры высококвалифицированных специалистов — рабочих и инженерно-технических работников, выковывалась их высокая активность.

<sup>1</sup> Ибатуллин И. и Рубин М. От Днепростроя к Днепрогэсу. Харьков, 1932, с. 126—127.  
<sup>2</sup> Газ. «Пролетар «Дніпробуду», 1932, 1 мая.

В процессе формирования коллектива велика была роль советской печати.

Вся история Днепровского строительства — от первого ряжа, опущенного на дно реки, до пуска гидроэлектростанции — неразрывно связана с ленинской «Правдой». По примеру «Правды» на Днепрострое одна за другой, а то и одновременно, работали выездные редакции газет «Комуніст», «Комсомольская правда», «Комсомолец України».

«Правда» оказывала громадную помощь партийной организации, всему коллективу днепростроевцев в успешном решении задач строительства, организации социалистического соревнования и воспитания многотысячного коллектива. Газета помогла создать разветвленную сеть низовой печати. В 1932 году на Объединенном Днепровском строительстве действовало 600 стенных газет, в том числе 257 ежедневных, выходило 5 печатных многотиражных газет<sup>1</sup>.

Особенно большую помощь днепростроевцам оказала «Правда» на завершающем этапе строительства. 15 декабря 1931 года она провела Всесоюзный рейд-проверку выполнения заказов Днепростроя, а 20 декабря 1931 года на Объединенном Днепровском строительстве состоялось Всесоюзное совещание более ста пятидесяти делегаций заводов-поставщиков. Совещание разработало согласованный окончательный график выполнения заказов.

Таким образом, победа гидроэнергостроителей ковалась не только на берегах Днепра у Запорожья. Днепрогэс строили на заводах Москвы и Ленинграда, Тулы и Харькова, Донбасса и Крыма, Днепропетровска, Николаева и Одессы, Урала и Сибири, Баку и Тбилиси. Вся страна участвовала в этой легендарной трудовой эпопее.

В феврале 1932 года газетами «Правда», «Комуніст» (орган ЦК КП(б)У) и «Пролетар Дніпробуду» был проведен рейд по совершенствованию организации социалистических форм труда, освоению новой техники, изучению и широкому распространению передового опыта.

Только на правом берегу в рейде приняло участие 99 бригад. Они проверили 37 объектов работ. В ходе рейда 250 человек дополнительно поступили на курсы «Техника—в массы», 600 человек — в школы фабрично-заводского ученичества и вечерние технические школы, было организовано 7 хозрасчетных бригад<sup>2</sup>.

Всего за дни смотра рейдом было охвачено не менее 25 тысяч

<sup>1</sup> Газ. «Пролетар «Дніпробуду», 1932, 11 октября.

<sup>2</sup> Там же, 12 февраля.

рабочих и ИТР, организовано 103 новые хозрасчетные бригады, 29 ударных бригад, объявили себя ударниками дополнительно 520 человек. Сеть технических кружков расширилась на 75 единиц. Число учащихся на технических курсах увеличилось более чем на две тысячи человек. Многие передовые рабочие ознаменовали рейд вступлением в ряды партии и комсомола. За дни рейда в партию вступило 357, в комсомол — 415, в профсоюз — 1537 человек<sup>1</sup>.

Проводившийся в очень напряженное для стройки преддусловное время рейд помог выявить слабые места в организации работ на отдельных участках, обнаружить неиспользованные резервы, открыл новые родники творческой инициативы строителей и монтажников.

Героическая борьба многотысячного коллектива строителей за досрочное выполнение социалистических обязательств — пусть гидроэлектрическую станцию на 6 месяцев раньше установленного правительством срока — увенчалась большой победой.

Днепрострой вступал в пусковой период. Выполнен огромный объем работ. Построена плотина, которая в то время являлась одним из наиболее грандиозных сооружений этого типа во всей мировой гидротехнической практике. Общая длина ее — 760,5 метра. Наибольшая ширина у бычков 44 метра и по основанию водосливной части — 39,5 метра. Высота — 64 метра. Плотине была придана дугообразная форма, с радиусом дуги в 600 метров. Сооружение это имело 49 бычков и 47 водосливных пролетов. Днепровская гидроэлектростанция по мощности превосходила все крупнейшие гидроэлектростанции мира: 9 агрегатов по 62 тысячи киловатт, каждый давал суммарную установленную мощность в 558 тысяч киловатт<sup>2</sup>.

Первая очередь гидроэлектростанции состояла из 5 гидроагрегатов. 16 апреля 1932 года в 14 часов 20 минут — пробный пуск первой турбины, 24 апреля — второго агрегата. 1 мая 1932 года первая турбина Днепрогэса была введена в промышленную эксплуатацию. По этому поводу «Правда» писала: «Строители Днепровской гидроэлектростанции сегодня одержали решающую и историческую победу: в день Международного пролетарского праздника — 1 Мая — Днепр встал на службу социализму. Электроток первого агрегата самой мощной в мире Днепровской гидроэлектроцентрали в 6 часов 50 минут вечера зажег лампочку Ильича»<sup>3</sup>.

<sup>1</sup> Газ. «Правда», 1932, 16 февраля.

<sup>2</sup> Винтер А. В. От первенцев советского гидростроительства — к великим стройкам коммунизма. М., 1954, с. 21.

<sup>3</sup> Газ. «Правда», 1932, 4 мая.

Высокая честь дежурить у агрегата в момент его включения была предоставлена лучшим ударникам. Последние пусковые работы на первом агрегате вели старший инженер Штейнберг и старший машинист Мороз, дежурили около регуляторов ударники Тарасов, Красун, Михайлишин, Молчанов, Романенко, Шимливый, Шелозный. Обслуживали пульт управления инженеры-комсомольцы ударники Радкофф и Семенов.

С пуском турбины все службы правого берега перешли на потребление электроэнергии Днепрогэса.

11 июля 1932 года в 9 часов 32 минуты впервые был дан промышленный ток от Днепрогэса завода и городскому хозяйству Днепропетровска. В строй вступила первая в СССР линия электропередачи мощностью 160 тысяч вольт. 21 сентября получил промышленный ток Днепрогэса левый берег: Днепрокомбинат и город Запорожье.

Правительственный пуск Днепрогэса был назначен на 10 октября 1932 года. Центральный Комитет ВКП(б) и Совет Народных Комиссаров СССР горячо поздравили с блестящей победой рабочих и работниц, инженеров, техников и весь руководящий состав Днепростроя.

Наступил ясный осенний торжественный день 10 октября 1932 года. Высокий правый берег Днепра и амфитеатром расположенные трибуны, откуда был виден весь гидроузел, заняты десятками тысяч рабочих и колхозников; непрерывно движется людской поток с левого берега на правый; специальные поезда привозят со всех концов Советского Союза гостей и делегатов с заводов, фабрик, от различных организаций.

На торжественное открытие Днепрогэса прибыли: правительственная комиссия во главе с председателем Президиума ВЦИК СССР М. И. Калининым, руководители Коммунистической партии большевиков Украины и правительства Украинской ССР С. В. Косиор, Г. И. Петровский, В. Я. Чубарь.

В 11 часов открылся торжественный митинг. Начальник Объединенного Днепровского строительства академик А. В. Винтер передает рапорт правительственной комиссии о готовности сооружения и о вводе в строй гиганта индустрии Советского Союза, одного из первенцев ленинского плана электрификации страны — Днепровской гидростанции, плотины и шлюза.

Тепло приветствуя и поздравляя всех участников строительства, а также всех трудящихся СССР, М. И. Калинин сказал:

«ДГЭС строил весь Советский Союз, но наибольшая доля заслуги принадлежит украинскому пролетариату. ДГЭС — сооружение, которое еще дальше двинет технику Советского Союза. Вокруг станции растут комбинаты — алюминиевый, черной ме-

таллургии, высококачественных сталей, ферросплавов и другие. Эти производства дадут возможность нам поднять на высокий уровень индустриализацию советского народного хозяйства».

Бурными аплодисментами встретили присутствующие сообщение М. И. Калинина о том, что «...правительство СССР зачисляет ДГЭС в число действующих предприятий Советского Союза под именем «Днепровская гидроэлектрическая станция имени В. И. Ленина».

Передавая днепростроевцам приветствие от Центрального Комитета партии и Совета Народных Комиссаров, Серго Орджоникидзе говорил: «Эта станция построена нашими силами, и она самая большая во всем мире. А сколько было хныканий среди маловеров, сколько было злорадства по ту сторону границы, когда мы начинали строить это гигантское сооружение. Неверующие и сомневающиеся, милости просим убедиться — Днепровская гидроэлектростанция вступила в строй!»<sup>1</sup>

Горячо приветствовал строителей глава правительства Советской Украины и председатель Комитета содействия Днепрострою В. Я. Чубарь. Громоу аплодисментов взорвалось человеческое море, когда выступил французский писатель, большой друг советского народа Анри Барбюс. Он сказал: «Советское государство творит чудеса. Иначе и быть не может... Вот и сегодня вступает в строй гигантское сооружение — Днепрогэс. Эта стройка меняет карту старого мира...»<sup>2</sup>.

Со всех концов страны приходили поздравления. Горячо поздравили строителей Днепрогэса великий пролетарский писатель А. М. Горький, известный американский писатель Теодор Драйзер. С речами на митинге выступили Г. Д. Вейнберг — секретарь ВЦСПС, американец Х. Купер, от строителей — заместитель начальника строительства, член ЦК ВКП(б) В. М. Михайлов, рабочий, бригадир монтажников С. Д. Юхник.

В день пуска гидроэлектростанции ее творцы обратились с открытым письмом ко всем трудящимся Советского Союза. Они писали: «...Пройдут годы, великая Советская страна наша построит еще более грандиозные станции на Волге, а потом на Ангаре, но навсегда в памяти трудового народа останется великая и прекрасная поэма строительства самой крупной пока в мире гидростанции на Днестре»<sup>3</sup>.

Партия и правительство высоко оценили трудовые заслуги днепростроевцев. Орденами Ленина и Трудового Красного Зна-

<sup>1</sup> Бюллетень «Хроника Днепростроя», 1932, № 29—30, с. 4—8.

<sup>2</sup> Там же.

<sup>3</sup> Там же, с. 41.

мени было награждено 67 человек. Среди них академики А. В. Винтер, Б. Е. Веденеев, автор генерального проекта Днепровской ГЭС профессор И. Г. Александров, слесарь Н. И. Гапопенко, машинист экскаватора И. А. Нос, водолаз П. И. Оров, бывший секретарь комитета КП(б)У на Днепрострое Е. Г. Макарь, буровой мастер Ф. П. Мартыненко, паровозный машинист Т. А. Бондарь, руководители женских ударных бригад бетонщиц М. В. Жукова, М. Г. Велик и другие.

За самоотверженную работу на строительстве орденом Ленина была награждена комсомольская организация Днепро-  
строй.

Днепровская гидроэлектростанция своими масштабами, величием, красотой архитектурных форм заставляла восхищаться крупнейших специалистов-гидростроителей капиталистического мира.

Х. Купер, который в прошлом возглавлял строительство больших гидроэлектростанций, в том числе на реке Миссисипи, на Ниагарском водопаде, на Ниле, который строил самую крупную в Америке Вильсоновскую плотину в штате Тенесси, сказал о Днепрогэсе: «С точки зрения достижений инженерного искусства Днепровские сооружения являются самыми замечательными из подобного рода сооружений, когда-либо выполняемых человеком. Трудности, которые здесь преодолены с большим успехом, были тоже исключительными. Следует отметить, что русские рабочие-строители проявили себя с самой лучшей стороны. Днепрострой выполнил то, что мне казалось невозможным»<sup>1</sup>.

Строительство социализма в СССР отвечало коренным интересам мирового пролетариата и получало от него широкую поддержку. Помощь Советской стране, опоре мировой социалистической революции, стала важнейшей задачей рабочих всех стран. Они радовались каждой победе советских людей на трудовом фронте.

Английская газета «Дейли уоркер» писала: «Пуск Днепрогэса — мировое событие. Оно знаменует собой успешное завершение первой пятилетки и показывает, что мировой пролетариат имеет союзника в борьбе против капитализма — великую социалистическую страну».

Газета французских коммунистов «Юманите»: «Днепрогэс — это шедевр социалистической техники, построенный энтузиазмом освобожденных масс».

Американская газета «Нью-Йорк Ивнинг Пост» признавала: «Нет сомнения, что сооружение Днепровской станции является

<sup>1</sup> Ознобин Н. М. Электроэнергетика СССР. М., 1961, с. 196.

триумфом техники, которым могла бы гордиться любая промышленная страна».

Большую статью «Эпос Днепростройка», опубликованную в одном из шотландских еженедельников, журналист Эмри Юм заканчивал словами: «...Никогда еще история не видела такого энтузиазма строителей... Стоя на одном из мостов и обозревая великолепную панораму строительства, я думал: «Здесь делается история, тут открываются перед человечеством новые перспективы».

На Днепрострое работала большая группа иностранных рабочих. Несколько месяцев провел на строительстве и национальный герой Чехословакии Юлиус Фучик. После окончания строительства иностранные рабочие и специалисты писали: «Пуск Днепрогэса — это победоносное и досрочное выполнение крупнейшей задачи первой пятилетки, создание ускоренными темпами громаднейшей энергетической базы в центре Украины наглядно показывает всему миру преимущество социалистической организации труда и всей социалистической системы народного хозяйства над всеми капиталистическими системами частнособственнического производства, рабства и порабощения»<sup>1</sup>.

Сооружение Днепрогэса вызывало огромный интерес трудящихся как Советской страны, так и за рубежом. В те дни в Запорожье непрерывно прибывали экскурсанты из Москвы, Ленинграда, городов и областей Украины, Российской Федерации, Белоруссии и Закавказья — со всех концов Советской России. В 1928 году Днепрострой посетили делегаты VI Конгресса Коммунистического Интернационала, 15 сентября на строительстве состоялся митинг, на котором выступили представители коммунистических партий Франции, Германии, Китая, Болгарии, Италии и других стран<sup>2</sup>.

Днепрострой посетили рабочие делегации Швеции, Норвегии, Австрии, Германии, Китая, Японии, Мексики, Голландии, Дании, Чехословакии, Сирии. Днепрогэс стал великим идейным борцом за социализм.

1 мая 1933 года состоялось торжественное открытие Днепровского шлюза, на котором присутствовал председатель ВУЦИКа Г. И. Петровский. Честь первыми пройти через шлюз снизу вверх выпала на долю экипажей пароходов «Софья Перовская» и «Червоный Жовтень». В этот же период завершилось строительство новой гавани — порта имени В. И. Ленина.

<sup>1</sup> Первенец индустриализации страны — Днепрогэс им. В. И. Ленина. Запорожье, 1960, с. 269.

<sup>2</sup> Свет над Россией. М., 1960, с. 129.

Строительство Днепрогэса продолжалось в последующие годы, были смонтированы и пущены остальные четыре турбогенератора, изготовленные на ленинградском заводе «Электросила». 16 марта 1939 года коллектив Днепрогэса имени В. И. Ленина телеграфировал XVIII съезду ВКП(б) о том, что пущен девятый агрегат. С пуском последней турбины мощность гидроэлектростанции была доведена до проектной — 558 тысяч киловатт.

За выдающиеся стахановские методы работы, освоение новых видов электрических машин и безаварийную работу Днепрогэс имени В. И. Ленина 21 апреля 1939 года Президиумом Верховного Совета СССР был награжден орденом Трудового Красного Знамени. Ордена и медали Советского Союза получила также группа рабочих и инженерно-технических работников Днепрогэса, в том числе орден Ленина — мастер энергетик Н. Н. Авраменко, орден Трудового Красного Знамени — директор ГЭС Г. И. Касьянов, главный инженер Г. А. Шацкий и другие.

Днепрогэс имени В. И. Ленина, заводы-гиганты, новое социалистическое Запорожье, как и другие великие новостройки страны, стали убедительным свидетельством успешного строительства социализма в СССР.

В 1934 году Днепрогэс посетил К. Е. Ворошилов. В книге почетных гостей он оставил такую запись: «Когда бы я был поэтом, мне легче было бы высказать мое настроение... «Хорошо, очень хорошо», — сказал бы Максим Горький и к этому от сердца пустил бы слезу. Следую его примеру: хорошее, дорогие товарищи, строительство, хорошие, доблестные герои-пролетарии, создавшие себе своими собственными руками памятник при жизни»<sup>1</sup>.

Рукой Героя Советского Союза участника челюскинской эпопеи, работавшего на первой советской дрейфующей станции «Северный полюс» П. П. Ширшова в книге почетных гостей написано: «Самым сильным впечатлением у нас, четырех челюскинцев, побывавших на ДГЭС, за весь длинный путь от того места, где погиб «Челюскин» и до этого часа, осталось впечатление от ДГЭС и Днепровского комбината»<sup>2</sup>.

Известный писатель А. С. Новиков-Прибой свои впечатления от посещения Днепрогэса высказал такими словами: «Когда-то я видел пирамиду Хеопса и был поражен ее грандиозностью, но теперь я вижу, насколько это незначительно в сравнении с Днепрогэсом. ДГЭС — величественна и прекрасна. Человек оседлал Днепр, так красиво воспетый Гоголем, и заставил его работать

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1939, 6 мая.

<sup>2</sup> Там же.

на себя. Те, кто не верит в социализм, пускай посмотрят на это величественное сооружение»<sup>1</sup>.

В предвоенные годы Днепрогэс бесперебойно снабжала энергией предприятия Запорожья, Днепропетровска, Кривого Рога, Никополя, Днепродзержинска. В 1940 году гидроэлектростанция была соединена линией электропередач с Донбассом, в результате чего была создана самая мощная энергосистема в мире. 9 линий электропередач имели общую протяженность свыше тысячи километров, в радиусе от гидростанции — до 300 километров. За период с мая 1933 года по июнь 1941 года ДГЭС дала стране около 16 миллиардов киловатт-часов электроэнергии.

22 июня 1941 года гитлеровская Германия вероломно напала на нашу страну. Несмотря на стойкость и мужество, Красная Армия вынуждена была с тяжелыми боями отступать. 18 августа фашистские войска оказались на правобережной части Запорожья и начали обстрел города. Встал вопрос о том, чтобы не дать фашистам захватить в целостности гидростанцию и использовать плотину для перехода через Днепр.

К середине дня судьба гидроэлектростанции была решена. Писатель А. И. Безыменский так описывает эти трагические минуты: «В половине пятого выпустили масло из турбинных подпятников, замкнули обмотку генераторов и пустили агрегаты на самосожжение. Густой черный дым поднялся к небу. Застонали громады турбин.

Часов в шесть вечера юный инженер-электрик Дуся Вороненко вбежала в зал, где находился пульт управления. Сердце ее замерло. В зале никого не было, но в нем происходило чудо. Огромный пластмассовый пульт ожил! Его лицо было искажено болью, гневом, недоумением. Сверкали разноцветные позывные молнии в сотнях его глаз, с помощью которых турбины привыкли сигнализировать людям о любой своей неполадке, поломке, аварии. А ведь теперь машины гибли, целиком гибли! Лихорадка непрерывных световых вспышек и сполохи аварийных сигналов сотрясали пульт. Гремели все звонки, гудели все сирены, надрылись все зуммеры. Это был крик машин, их стон, их плач. Но никто не мог им помочь.

Когда, добравшись до Запорожья, Дуся Вороненко сняла с головы платок и взглянула в зеркало, на ее волосах обозначилась широкая седая прядь...»<sup>2</sup>.

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1939, 6 мая.

<sup>2</sup> Газ. «Правда», 1962, 13 апреля.

На сорок пять дней гитлеровцы были задержаны на правом берегу Днепра. Это дало возможность эвакуировать в глубь страны основное оборудование 46 заводов союзного и республиканского подчинения и местной промышленности, институты и техникумы, научно-исследовательские организации, театр и другие материальные и культурные ценности.

## Глава 2

### ФРОНТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

✓ Черная металлургия нашей страны прошла путь от технической отсталой, основанной на ручном труде, до высокомеханизированной и автоматизированной отрасли, занимающей по технической оснащенности одно из первых мест в мире.

Город Запорожье — один из крупнейших металлургических центров нашей страны, основные заводы которого вошли в строй в конце первой пятилетки. Быстрому развитию тяжелой промышленности и в первую очередь черной металлургии Запорожья способствовало строительство Днепрогэса имени В. И. Ленина с его дешевой энергией, а также близкое соседство богатейших месторождений железных руд Кривого Рога, коксующихся углей Донбасса, никопольского марганца, огромных запасов известняков, огнеупоров и другого промышленного сырья.

В конце XIX века Россия встала на путь быстрого промышленного развития. Черная металлургия росла, главным образом, за счет строительства металлургических заводов на Юге страны. Спрос на металл небывало возрос, особенно в связи с широким строительством железных дорог.

Однако, в царской России почти не производили в промышленных масштабах качественных сталей. Даже чугун ввозили из-за границы. Русский писатель Д. Н. Мамин-Сибиряк, потрясенный тем, что даже Турция ввозила в нашу страну чугун, с горечью писал в статье «Кризис уральской горнопромышленности»: «Недостает только того, чтобы в Россию везли чугун от папуасов и готтентотов...»<sup>1</sup>.

Техническая отсталость металлургической промышленности старой России объяснялась сохранением остатков феодализма и поздним развитием капитализма.

<sup>1</sup> Мамин-Сибиряк Д. Н. Собр. соч. М., 1955, т. 8, с. 421.

Оценивая экономическое развитие страны, В. И. Ленин в 1913 году писал: «За полвека после освобождения крестьян потребление железа в России возросло вдесятеро, и все же Россия остается невероятно, невиданно отсталой страной, нищей и полудикой, оборудованной современными орудиями производства вчетверо хуже Англии, вдесятеро хуже Германии, вдесятеро хуже Америки»<sup>1</sup>.

Дореволюционная Россия по производству черных металлов занимала пятое место в мире и четвертое в Европе. В 1913 году в России (в существующих границах СССР) производилось 4,2 миллиона тонн чугуна, столько же стали и 3,5 миллиона тонн проката<sup>2</sup> — меньше, чем сейчас производит один завод «Запорожсталь».

На душу населения Россия производила в 1913 году 26 килограммов чугуна, США — 324, Англия — 228.

Характерной особенностью дореволюционной металлургии России было засилье иностранного капитала, на долю которого приходилось две трети акционерного капитала всей металлургии и четыре пятых южной.

Черная металлургия дореволюционной России была технически отсталой, несмотря на то, что русские ученые, инженеры и практики как в XIX, так и в начале XX века сделали ряд важных научных открытий и показали непревзойденные образцы производственного мастерства.

О состоянии металлургии России в то время В. И. Ленин писал: «Относительно железа — одного из главных продуктов современной промышленности, одного из фундаментов, можно сказать, цивилизации — отсталость и дикость России особенно велики»<sup>3</sup>.

В результате мировой и гражданской войн объем металлургического производства в стране сократился более чем в 15 раз. Восстановлению тяжелой промышленности и в первую очередь черной металлургии Коммунистическая партия и Советское правительство уделяли огромное внимание. Несмотря на послевоенную разруху, уровень производства стали 1913 года был достигнут в 1928 году, проката — в 1929-м, а чугуна — в 1930-м. Полное восстановление черной металлургии являлось сложным процессом и проходило оно медленнее, чем восстановление других отраслей промышленности.

Завершив восстановление народного хозяйства, советский народ под руководством Коммунистической партии начал борьбу за про-

<sup>1</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 23, с. 360.

<sup>2</sup> «Сталь», 1962, № 11, с. 961.

<sup>3</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 23, с. 377.

ведение в жизнь ленинского плана индустриализации страны, плана развернутого социалистического строительства. Необходимо было в исторически кратчайший период превратить СССР в могучую передовую индустриальную социалистическую державу.

В апреле 1929 года XVI Всесоюзная партийная конференция обсудила и одобрила первый пятилетний план, который был программой развернутого наступления социализма по всему фронту. План предусматривал строительство 1500 крупных промышленных предприятий, в том числе Днепрогэса и ряда заводов Запорожского индустриального комплекса<sup>1</sup>.

В период первой пятилетки широко развернулись работы по дальнейшему развитию черной металлургии. Центральный Комитет ВКП(б) принял ряд важных постановлений о развитии металлургии Юга и Урала, указал пути дальнейшего развития южной металлургии, усиления сырьевой и топливной базы, повышения технического уровня доменных, сталеплавильных и прокатных цехов, развития коксохимической промышленности, а также улучшения состава кадров и создания для них нормальных условий работы.

✓ XVI съезд партии (июнь—июль 1930 г.) подчеркнул, что черная металлургия является базой машиностроения и предопределяет темпы капитального строительства и развития всех отраслей народного хозяйства. Съезд дал директиву ускорить развитие черной металлургии, признал задачами первоочередной важности выполнение плана реконструкции существующих и форсирование строительства новых заводов, в том числе и Запорожского индустриального комплекса.

✓ Одновременно со строительством Днепрогэса велись подготовительные работы к сооружению на левом берегу Днепра крупных предприятий черной и цветной металлургии Днепрокомбината — главного потребителя энергии Днепра.

✓ Идея сооружения металлургического завода для производства качественного металла возникла еще в 1927 году. Председатель Госплана СССР Г. М. Кржижановский указывал на следующие преимущества расположения такого завода в Запорожье:

возможность развивать производство электросталей на днепровском токе и дать металлы повышенного качества;

более дешевое водоснабжение;

выгоды непосредственной близости с заводом ферросплавов и другими предприятиями, входящими в состав Днепрокомбината;

расположение Днепровской гидроэлектростанции в узле будущей сверхмагистрали Кривой Рог—Донбасс и Днепровского водного пути, что должно создать из района крупнейший промышленный центр УССР и обеспечить продукции завода как сбыт на месте, так и дешевый транспорт к дальним потребителям;

возможность использования мощной строительной организации «Днепрострой» в целях максимально быстрой и дешевой постройки завода<sup>1</sup>.

Таким образом, расположение промышленного комбината у Запорожья с точки зрения народнохозяйственных интересов страны являлось вполне целесообразным.

Вопрос о создании промышленного комплекса в Запорожье неоднократно рассматривался в различных инстанциях, он глубоко и всесторонне изучался. Например, на заседании СТО СССР в декабре 1928 года было поручено ВСНХ и Госплану СССР представить в СТО в месячный срок точные данные о сроках начала и окончания постройки заводов-потребителей днепровской энергии и календарном плане финансирования их строительства.

В феврале 1929 года Правительственная комиссия в составе К. Е. Ворошилова, М. И. Калинина, В. В. Куйбышева, Я. Э. Рудзутака, В. Я. Чубаря, Г. М. Кржижановского, В. П. Затонского, профессора И. Г. Александрова, руководящих работников ВСНХ, Госплана СССР, НКПС, АН СССР, многих главков, научно-исследовательских институтов и других организаций в течение двух дней обсуждала вопрос об использовании Днепростроя и его связи с Донецким бассейном. Комиссия признала бесспорно целесообразным сооружение алюминиевого завода вблизи Днепрогэса; значительно яснее стал вопрос о создании других предприятий будущего Днепрокомбината. Участники совещания не возражали против предполагаемой организации комбината металлургических производств на Днепре в составе металлургического завода, завода ферросплавов и завода специальных сталей<sup>2</sup>.

✓ В мае 1929 года Президиум Высшего Совета Народного Хозяйства СССР рассмотрел вопрос о строительстве заводов Днепровского промышленного комбината и постановил: в целях осуществления в районе г. Запорожья строительства основных заводов-потребителей днепровской энергии, как-то: металлургического, специальных сталей, ферросплавов, алюминиевого и

<sup>1</sup> Днепросталь. Техничко-экономическое обоснование проекта. М.—Л., 1932, с. 1—2.

<sup>2</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-995, оп. 2, ед. хр. 30, л. 140.

<sup>1</sup> КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК. Изд. 8-е, т. 4, с. 202.



химических, — организовать при Президиуме ВСНХ СССР Управление строительства Днепровского промышленного комбината.)

Управлению поручалось сразу же организовать на месте изыскательские работы и подготовку проектной документации отдельных заводов и всего комбината в целом, осуществить подготовительные работы, разработать конкретный план строительства.

В 1929 году Гипромезом был разработан первоначальный вариант проекта Днепровского комбината, объединявшего все металлургические предприятия, строившиеся в непосредственной близости от Днепрогэса в составе: алюминиевого завода, комбината химических производств и комбината металлургических производств.

8 июня 1929 года вопрос о сооружении Днепровского комбината рассматривал Совет Труда и Оборона СССР. Он предложил ВСНХ не позднее 1 октября 1929 года составить генеральный план расположения комбината. Установлены были сроки, когда ВСНХ должен был рассмотреть и утвердить окончательно проекты заводов: металлургического, алюминиевого, ферросплавов, спецсталей, химического.

Проектирование и строительство новых заводов затруднялось по ряду причин, важнейшей из которых было отсутствие достаточного количества специалистов. Объясняется это тем, что в дореволюционной России металлургические заводы проектировали и строили под руководством иностранных специалистов. Только незадолго до первой мировой войны стало заметно участие в этой работе русских инженеров.

Повседневное внимание Центрального Комитета партии к решению основных проблем проектирования и строительства металлургических заводов позволило преодолеть многие трудности в сооружении комплекса и оснащении его новейшим оборудованием.

Согласно проектным заданиям металлургический комбинат «Запорожсталь» должен был давать в год свыше 1 миллиона 234 тысячи тонн чугуна, 1 миллиона 430 тысяч тонн качественных и высококачественных сталей, в том числе 80 тысяч тонн электроплавильной стали<sup>1</sup>. В его состав входили 4 доменные объемом 928 кубических метров каждая, 12 мартеновских печей емкостью по 150 тонн и ряд прокатных цехов, рассчитанных на годовую выработку около 600 тысяч тонн листового металла, около 300 тысяч тонн конструкционного металла, около 250 тысяч тонн высокосортовой инструментальной стали и т. д.

Производство это было довольно энергоемким и потребляло свыше 150 тысяч киловатт мощности от Днепровской гидроэлектростанции.

Комбинат «Запорожсталь» по своим масштабам должен был стать в то время крупнейшим металлургическим предприятием в СССР и Европе по производству стального листа и высококачественной стали, что освобождало страну от импорта этих металлов.

✓ Химическую промышленность представлял, прежде всего, коксохимический комбинат годовой производительностью около 1 миллиона 300 тысяч тонн кокса и 120 тысяч тонн коксика и орешка<sup>1</sup>. По своей производительности он являлся одним из крупнейших предприятий этого вида промышленности в стране. Продукция завода потреблялась в первую очередь предприятиями Запорожского промышленного комплекса.

В комплекс предприятий черной металлургии входили еще: завод огнеупоров с годовой производительностью 150 тысяч тонн огнеупорного кирпича, шлако-цементный завод с годовой выработкой 2 миллиона 600 тысяч бочек цемента и ремонтно-механический завод.

✓ Создание ведущих отраслей тяжелой промышленности сопровождалось ростом производства стройматериалов. Строились шлакоблочные, стекольные, камнебетонные, кирпичные, черепичные, известковые заводы. Распирались предприятия по переработке сельскохозяйственного сырья. Возникали производства, рассчитанные на обслуживание бытовых нужд населения.

— Постройка комбината потребовала сооружения водопровода, канализации, а также нового социалистического города. Общая стоимость строящихся предприятий определялась ориентировочно (в ценах 1926 года) в 983 миллиона рублей<sup>1</sup>.

Строительство заводов было поручено управлению Днепро-строя. В связи с началом работ осенью 1929 года было создано Управление Объединенного Днепровского строительства, затем Отдел подготовительных работ Днепрозаводстроя. За время его существования с августа 1929 года по апрель 1930 года на Заводстрое были выполнены незначительные работы: земляные для железнодорожных веток — 9,5 километра; уложено железнодорожных путей 5,5 километра; сдано в эксплуатацию 34 тысячи квадратных метров капитальных зданий и 40 тысяч квадратных метров полукапитальных; начата постройка 80 домов-общежитий

<sup>1</sup> Ибагуллин И. и Рубин М. От Днепро-строя к Днепрогэсу. Харьков, 1932, с. 13—14.

<sup>2</sup> Дніпровська станція і Дніпрокомбінат. Харків, 1932, с. 7.

<sup>1</sup> «Проблемы экономики», 1932, № 1, с. 10.

и 20 трехэтажных домов. Всего работало на Заводстрое до 3 тысяч человек.

Лишь летом 1930 года началось градиозное строительство промышленных предприятий. Днепрокомбинат был приравнен к ударным стройкам страны — Магнитострою, Кузнецкстрою и другим.

Выступая на многотысячном митинге 3 сентября 1930 года при закладке алюминиевого комбината, начальник Объединенного строительства А. В. Винтер заявил, что этот день необыкновенный тем, что закладывается первый камень первого завода Запорожского промышленного комбината, который по воле партии должен стать крупным индустриальным центром Приднепровья, что такой комбинат в СССР строится впервые: «Те, кому выпало счастье быть участником этого строительства, должны не только повторить образцы трудового героизма, что имеют строители на Днепрострое, но и с новым энтузиазмом еще больше усилить темпы, чтобы строительство комбината завершить одновременно с Днепрогэсом»<sup>1</sup>.

Строительство комбината было рассчитано на предельно короткие сроки. Трудность этой задачи станет понятной, если иметь в виду сравнительно низкий уровень техники и организации строительных работ. В те годы не хватало строительных механизмов и транспортных средств, преобладали лопаты и кирки, клинья, кувалды и тачки. Огромные котлованы под фундаменты люди копали вручную. Длинные вереницы подвод вывозили тысячи кубометров земли. Близлежащий поселок Грабарский самим названием характеризовал организацию земляных работ на строительстве. На смену грабарям приходили каменщики и арматурщики, монтажники и электрики. На повостройке трудились десятки тысяч рабочих.

Однако строительство Днепрокомбината серьезно отставало от строительства Днепрогэса. Например, на подготовительных работах в 1930 году надо было освоить 72 миллиона рублей, а фактически освоили только 23, из требующихся 15 тысяч рабочих в ноябре было только 6300, да еще 22 инженера, 63 техника и 86 десятников.

Ход работ тормозили задержки в изготовлении технической документации. Генеральный план Днепрокомбината официально был утвержден только 4 ноября 1930 года, а проекты строительства и оборудования на отдельные цехи, в частности, для завода спецсталей и на этот срок отсутствовали. Из-за этого непланомерно заказывались стальные конструкции.

<sup>1</sup> Газ. «Червоце Запоріжжя», 1930, 4 сентября.

Большое отставание ощущалось в снабжении стройки дефицитными материалами, допускались перебои в финансировании, не были до конца урегулированы вопросы размещения заказов на изготовление оборудования как на отечественных заводах, так и за границей.

В 1931 году перед партийной организацией, всем коллективом ставились огромные задачи. Темпы строительства по Заводстрою должны были превзойти все те, которые до сих пор наблюдались не только у нас в Советском Союзе, но и за рубежом.

С каждым месяцем увеличивался коллектив строителей, предполагалось, что к апрелю 1931 года на стройке должно работать до 36 тысяч человек, а на конец года — до 45 тысяч.

19 января 1931 года на многолюдном митинге рабочих и инженерно-технических работников Днепрокомбината была произведена закладка фундамента домны № 1 металлургического завода. Первые кубометры бетона уложили лучшие бригады бетонщиков украинца Боренко и татарина Хайруллина.

В середине июня 1931 года проходила третья партийная конференция Объединенного Днепровского строительства. В отчетном докладе секретаря партийного комитета М. Л. Лейбензона и в выступлениях делегатов большое внимание уделялось и вопросам строительства промышленного комбината.

Участники конференции отмечали, что благодаря усилиям партийной организации, помощи Центрального Комитета партии и Советского правительства на сооружении заводов наметился определенный перелом. Уже были готовы фундаменты трех доменных печей, начато строительство мартеновского цеха, заложен цех инструментальных сталей, ремонтно-механический завод, вводилась вторая коксовая батарея, в мае было начато строительство завода ферросплавов.

Наряду с этим делегаты говорили о серьезных недостатках на стройплощадке, в частности, о плохом снабжении материалами, о задержках в получении технологического оборудования.

Конференция в принятой резолюции указала, что в 1931 году должен наступить решительный подъем на Заводстрое. Дефицитные строительные материалы, такие как арматурное железо, цемент, лес и другое, необходимо сконцентрировать на строительстве цехов первой очереди. «Не жаловаться надо на то, чего нет, а бороться за то, чтобы всё это было, чтобы Днепросталь, коксовый и алюминиевый заводы строились без перебоев», — отмечалось в этом документе.

Для ознакомления с ходом строительства 28 мая 1931 года Днепрострой посетил Председатель ВСНХ СССР Г. К. Орджоникидзе. В связи с успешным ходом строительства Днепровской

гидроэлектростанции и возможностью досрочно пустить четыре турбины 1 мая 1932 года необходимо было ускорить строительство всего Днепровского комбината. По заводу ферросплавов до 1 мая 1932 года закончить 4 печи, полностью завод должен начать работу не позднее 1 октября того же года.

По шамотно-динасовому заводу (производительность 150 тысяч тонн шамота и 35 тысяч тонн динаса) работы завершить до марта 1932 года с тем, чтобы продукцию этого завода использовать при строительстве доменных, мартеновских и второй очереди коксовых печей Днепрокомбината. Завод инструментальных сталей (электропечи, вальцование) ввести в строй к 1 июля 1932 года.

Необходимо было полностью обеспечить Днепрокомбинат строительными материалами, а коксовый завод — обогащенными углями. Другие предприятия выделяли 60 молодых инженеров для подготовки к эксплуатационным работам на заводах Днепропротали (изготовление инструментальной стали и ферросплавов).

К концу 1931 года благодаря энергичным мерам парторганизации на строительстве цехов инструментальных сталей — электроплавильном, прокатном и термическом — были выполнены фундаменты и железобетонные стойки, заканчивался монтаж железобетонных перекрытий. На ферросплавном заводе форсированными темпами велись работы по сооружению тех печей, которые должны были вырабатывать ферромарганец. Успешно, с опережением графика, строился электродный завод. Из семи его корпусов в двух и в общем для всего комбината литейном цехе строительные работы были завершены полностью.

Но чем дальше, тем острее чувствовался разрыв между сооружением зданий и монтажом оборудования. Многие заводы-поставщики не укладывались в установленные сроки поставок оборудования по заказам комбината. Зачастую оно не отвечало стандартам, доставлялось на строительство не в полных комплектах.

Всё это волновало не только рабочие коллективы и общественность Днепровского строительства, но и рабочих, партийные организации заводов-поставщиков. Все понимали огромное значение Днепрокомбината для индустриализации страны.

Так, на Краматорском машиностроительном заводе, который изготавливал для Днепрокомбината 12 600 тонн разного оборудования, в том числе крайне ответственное для сталеплавильного и прокатного цехов, было создано 18 бригад, которые работали на выполнении заказов только Днепрокомбината. Все они были переведены на хозрасчет, двум из них было присвоено наимено-

вание «Днепростроевские». Городская газета «Краматорская правда» и заводская многотиражка «Червоний машинобудівник» провели 7 рабкоровских рейдов проверки выполнения заказов Днепровского строительства, организовали борьбу бригад за досрочное изготовление сверхударных заказов Днепрокомбината.

Ждановская городская газета «Приазовський пролетар» ввела специальную рубрику «Выполним в срок все заказы Днепростроя», учредила на заводах-поставщиках рабкоровские посты.

Между Харьковским электромеханическим заводом и Краматорским машиностроительным развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение заказов Днепровского строительства. 14 декабря 1931 года была проведена радиоперекличка московских заводов, были созданы сигнально-оперативные посты сквозного контроля на заводах столицы по заказам Днепростроя<sup>1</sup>.

Газета «Правда» 15 декабря 1931 года организовала Всесоюзный рейд проверки выполнения заказов Днепростроя, а 20 декабря на Объединённом Днепровском строительстве состоялось Всесоюзное совещание представителей заводов-поставщиков с участием 157 делегаций из различных городов страны.

Масштабы строительства были настолько велики, что ощущалась острая нужда в квалифицированных кадрах. Чтобы удовлетворить эту потребность, партийная организация и хозяйственные руководители стройки решили организовать подготовку кадров на самом строительстве. Создавались многочисленные курсы, школы стройученичества, использовались другие формы обучения. Инженеры, техники и даже квалифицированные рабочие, окончив свою обычную работу на строительстве, преподавали на курсах и обучали работе на механизмах сотни рабочих.

Но скоро наступило время, когда надо было уже вплотную заняться подготовкой кадров сталеваров, доменщиков, прокатчиков и рабочих других металлургических специальностей — в общей сложности 15 тысяч квалифицированных рабочих. Около половины из этого числа готовилось на разных заводах страны. Например, московский завод «Серп и Молот» выделял 412 человек, завод «Красный Октябрь» — 233 человека. Мариупольский металлургический завод обещал прислать 447 сталеваров и прокатчиков, в Днепропетровске на заводе имени Петровского обучалось 615 человек, из них 100 вальцовщиков и 100 сталеплавильщиков. На заводе имени Дзержинского в Днепродзержинске с целью подготовки металлургов для «Запорожстали» выделили

<sup>1</sup> Газ. «Пролетар Дніпробуду», 1931, 23 декабря.

специальные агрегаты «Печь имени «Днепростали», «Станок имени «Днепростали» и т. п. Заводы Донбасса готовили 440 слесарей, токарей, 48 машинистов разливочных машин. Кадры «Запорожсталь» получала из Керчи, Харькова, Одессы, Николаева, Луганска и других городов страны.

В 1932 году предстояло выполнить огромный объем строительных и монтажных работ. Этот год для ряда цехов и заводов был пусковым. Перед партийной организацией стройки стояли ответственные задачи. Осуществляя руководство борьбой многотысячного коллектива строителей за выполнение производственной программы, партийная организация совершенствовала методы своей работы, активизировала деятельность партийных групп.

Большую роль сыграли партийные группы на монтаже оборудования. Вначале работа не ладилась, было отставание от графика. В связи с этим на этих участках создавались партийные группы. Коммунисты стали организаторами социалистического соревнования и ударничества.

Участники соревнования ставили перед собой конкретные задачи и цели: сократить сроки работ, изжить простой машин, уплотнить рабочий день, поднять производительность труда и другое. Партгруппы возглавили борьбу за план, за ежедневный график, за точный учет работ, выполненных каждым членом бригады.

На участках монтажа организовали 22 хозрасчетные бригады, которыми было охвачено больше половины всех рабочих. Почти все рабочие перевыполняли нормы выработки. Например, шамотники стали кладку ванн выполнять не за 15 человеко-часов, а за 9—10 часов. Бригады обрубщиков раньше давали 16 подовых блоков за смену, а на хозрасчетных началах стали давать 26. Бригады, работавшие на размоле подовой массы, начали систематически перевыполнять суточные планы.

Исключительно большую мобилизующую роль в строительстве Днепровского промышленного комбината сыграла печать. Она оказывала огромную помощь партийным, профсоюзным, комсомольским организациям и всему коллективу в успешном выполнении задач строительства.

Меры усиления партийно-политической, организаторской и идеологической работы способствовали тому, что социалистическое соревнование и ударничество на строительстве с каждым годом поднимались на новую, более высокую ступень. Были ликвидированы обезличка в труде и уравниловка в заработной плате.

На проходившей в этот период XVII конференции ВКП(б) отмечалось, что выполнение производственной и строительной программы по черной металлургии является одной из централь-

ных задач всего народнохозяйственного плана на 1932 год. «При этом развертывание производства качественных и высококачественных сталей,— подчеркивалось в резолюции по докладу тов. Орджоникидзе,— имеет особое значение в связи с громадным ростом автотракторной промышленности и других отраслей машиностроения»<sup>1</sup>.

Строительство Днепротреста приближалось к концу. Освобожденные строительные механизмы перебрасывались на площадку заводов, сюда переводились прославленные бригады, бетонировавшие плотину.

На объектах Днепрокомбината работали лучшие люди Днепростроя: электрики, механики, гидротехники, крановые и паровозные машинисты. Многие из них с первых же дней работы внесли ряд рационализаторских предложений, направленных на улучшение организации труда.

В досрочном сооружении новостроек большую роль сыграло шефство ЛКСМУ над важнейшими объектами. Так, в шефском договоре по строительству «Днепростали», утвержденном в 1931 году VIII съездом ЛКСМУ, отмечалось: «Комсомол Украины отвечает за нормальный ход строительства и своевременный пуск в эксплуатацию запорожских металлургических заводов». На строительство Днепрокомбината по решению ЦК ЛКСМУ было мобилизовано с других предприятий 5 тысяч комсомольцев — ударников разных квалификаций. С Днепротреста направлялось более 2 тысяч комсомольцев. Здесь они, уже умудренные опытом, множили успехи, достигнутые на строительстве Днепротреста.

В процессе самоотверженного труда развивались и крепились новые взаимоотношения — товарищеская взаимопомощь, коллективизм, забота об общем успехе. На сооружении ведущих цехов Днепрокомбината по инициативе комсомольцев в выходные дни работал весь коллектив строителей. И не случайно Всесоюзное переходящее знамя «Труд» перешло с Тракторостроя к комсомольским бригадам бетонировщиков Днепрокомбината<sup>2</sup>.

Вот как развертывалась борьба за знамя. Хозрасчетная бригада арматурщиков в цехе инструментальных сталей во главе с бригадиром Юрченко в первой декаде апреля 1932 года выполнила свой рабочий план на 120 процентов, во второй — на 140, в третьей — на 160. Таких же высоких показателей достигали комсомольские бригады столяров Кравцова, Середы и других на

<sup>1</sup> КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК. Изд. 8-е, т. 5, с. 25.

<sup>2</sup> Газ. «Пролетар Днепробуду», 1932, 1 мая.

строительстве прокатного цеха. Особо отличившаяся на строительстве плотины гидроэлектростанции бригада Жени Романько щедро делилась своим опытом на сооружении заводов.

На участках ремонтно-механического завода родились днепрозаводские рекорды бригад бетонировщиков. Обычно число замесов на каждой бетономешалке не превышало 300—400 в смену. В ходе соревнования эта цифра изо дня в день росла: 500, 600, 700... В августе 1931 года комсомольским паролем стал призыв: «Даешь 1000 замесов!» На штурм нового рекорда пошла комплексная комсомольская бригада Дудника.

К концу смены на всех участках Днепрозаводстроя читали листовку: «Слушайте, бетонщики Союза! Бригада Дудника установила мировой рекорд бетонозамесов: 1277 за 8 часов!»

Эстафету рекордов подхватили на строительстве доменного и мартеновского цехов, она дошла и до харьковских тракторостроителей. Об этом не раз писала «Правда», освещая успехи соревнующихся новостроев.

20 марта 1932 года первая вагранка фасоннолитейного цеха РМЗ «Запорожстали» дала первый чугуны.

Благодаря самоотверженному труду рабочих, помощи всей страны там, где всего три года назад была голая степь, к осени 1932 года на площади в 40 квадратных километров развернулась исключительной красоты и мощи панорама грандиозных сооружений Днепровского промышленного комплекса. По концентрации такого большого количества заводов-гигантов ему не было равных. Поднялись отдельные корпуса металлургического и алюминийевого комбинатов, ремонтно-механического, шамотного и коксохимического заводов, обозначились контуры первых двух доменных печей — первые результаты труда многотысячного и многонационального коллектива строителей.

Строительство Днепрокомбината имело большое международное значение. Оно, как и многие другие новостройки страны, убедительно показывало миру преимущества социалистического строя. Венгерский писатель-коммунист Матэ Залка писал: «Победа освобожденного труда над природой, подчинение природы целям человечества — это есть социализм. Кусочек социализма, по которому должен равняться весь мир, — есть «Днепрострой» и «Днепрокомбинат».

А вот что писала, например, французская профсоюзная газета «Ля ви увриер» 6 декабря 1930 года: «На холмистом берегу реки строится одновременно с плотинной совершенно новый город, а вокруг него вырастают десятки заводов разных отраслей промышленности. Когда подумаешь, что индустриализация страны идет такими гигантскими шагами — преисполняешься верой, что

к концу пятилетки социалистическое государство осуществит, наперекор капиталистическим странам, чудо, возможное лишь при пролетарском режиме».

В эти годы Советская страна остро нуждалась в продукции черной металлургии. Несмотря на то, что к концу первой пятилетки был превышен довоенный уровень производства металла примерно в 1,5 раза, все же черная металлургия не удовлетворяла потребностей машиностроения и других отраслей народного хозяйства.

В связи с этим 2 октября 1932 года Пленум ЦК ВКП(б) принял постановление «О черной металлургии», в котором вскрыл и проанализировал причины отставания отрасли. В этом документе были также указаны пути и методы устранения недостатков, намечены основные направления дальнейшего развития черной металлургии. Кроме коренной перестройки всей технической базы на имеющихся предприятиях, предусматривались пуск и освоение крупных мощностей, в том числе запорожских заводов: металлургического, специальных сталей, ферросплавного. Особо отмечалась ведущая роль качественной металлургии.

«Задачи, возлагаемые на черную металлургию в ближайшие годы, — говорилось в постановлении, — коренная переделка всей технической ее базы, пуск в ход ряда величайших в мире заводов и агрегатов, непрерывный подъем ее продукции на миллионы тонн чугуна и проката в год, — настолько велики, сложны и ответственны, что требуют не только ударной работы всех работников черной металлургии — рабочих, инженеров и хозяйственников, — но и величайшей поддержки им со стороны всей партии»<sup>1</sup>.

И эта поддержка была оказана строителям Днепрокомбината. С Днепростроя постоянно перебрасывались лучшие бригады строителей, парторганизация направила на заводы еще 500 коммунистов, прибывала новая техника, быстрее стало поступать технологическое оборудование. С другой стороны, в самом коллективе строителей были вскрыты резервы повышения производительности труда, еще шире развертывалось социалистическое соревнование, возглавляемое партгруппами и парторганизациями участков. В этом отношении хороший пример показала парторганизация участка доменных печей, секретарем которой был бывший днепростроевец Е. Е. Асташкин. Члены партбюро пошли в бригады, лично возглавив борьбу за высокую выработку. И де-

<sup>1</sup> КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК. Изд. 8-е, т. 5, с. 62—63.

сятки коллективов строителей намного улучшили трудовые показатели.

Например, бригада бетонщиков под руководством члена партии З. Х. Хайруллина на укладке бетона выполняла нормы на 175—190 процентов. Отлично работали члены бригады плотников коммуниста А. Фетисова и девушки из комсомольско-молодежной бригады В. Умань.

Не располагая необходимыми инструкциями по монтажу импортного оборудования, ударная комсомольская бригада Мятишева под руководством мастера коммуниста Мороза с честью справилась с поставленной задачей, проявляя при этом смекалку и находчивость.

По мере завершения строительства тех или иных агрегатов темп работ нарастал. С готовых объектов убирались временки и прорабские конторки, они появлялись на новых участках стройки.

В день торжественного пуска Днепрогэса, 10 октября 1932 года, его турбины дали первый промышленный ток заводу инструментальных сталей Днепрокомбината. В тот же день на первой электросталеуплавильной печи была выдана первая плавка высококачественной стали.

Первая плавка, первые десять тонн выплавленной электростали на многие годы останутся в памяти заводчан. Особенно хорошо помнят эту плавку ее участники — сталевары ЗИСа Бойко, Семикопенко, начальник смены тогда еще единственного электросталеуплавильного цеха завода С. А. Лейбензон, инженер Рыжко и другие.

В электроплавильном цехе, вспоминает С. А. Лейбензон, всю ночь на 10 октября кипела горячая работа: готовилась к пуску электроплавильная печь, испытывался разливочный кран, наращивались электроды, производились последние автогенные и электросварочные работы. В цехе находился почти весь состав инженеров-металлургов и электриков завода.

Утром коллектив первого сталеплавильного цеха был готов к пуску электросталеуплавильной печи. Вахту первой плавки несла комсомольская бригада старшего сталевара И. П. Гарикова. Вместе с ним работали подручные В. Д. Демьянов, В. А. Бобылев, Н. С. Дубровин, А. Г. Комулятов.

К моменту выпуска плавки на рабочую площадку поднимаются приехавшие на завод товарищи М. И. Калипин, Г. К. Орджоникидзе, С. В. Косиор, В. Я. Чубарь, руководители и специалисты завода.

Последняя проба на температуру. 16 часов 40 минут. Поворот ручки контроллера. Ослепительным потоком мощная струя

металла вырвалась из выпускного отверстия десятитонной дуговой электропечи. Хорошо работали во время первой плавки машинист разливочного крана Л. Г. Львов, сменный бригадир электриков Ф. С. Ломов, крановщик И. Д. Лопач, разливальщик Г. А. Лебеденко и другие.

Это была первая плавка стали на днепровском токе. Энергия Днепрогэса стала служить черной металлургии. Общие усилия строителей и производственников обеспечили успех.

А около цеха — сотни строителей и монтажников. Над головами колыхается море кумача. Начинается митинг. Строители заверяют правительство, что «комбинат будет строиться по славным днепростроевским традициям».

Когда сталь уже разливалась по изложницам, «железный нарком» Серго Орджоникидзе, выступая на митинге, поздравил с большой победой строителей и металлургов, призвал всех к скорейшему освоению сложных процессов получения высококачественных сталей. Нарком говорил о том, как нужна стране продукция Днепрокомбината, что необходимо как можно скорее ввести в строй все электропечи, домны, мартены, дать прокат и алюминий<sup>1</sup>.

Так начал свою жизнь первый на Украине завод качественной металлургии. 10 октября 1932 года считается днем рождения электрометаллургического завода «Днепроспецсталь».

Восемь лет продолжалось строительство Запорожского промышленного комплекса. После пуска Днепрогэса все силы, внимание, энергия и рабочий энтузиазм были направлены на сооружение этого мирового гиганта.

В течение 1933 года были введены в эксплуатацию остальные восемь дуговых электропечей ЗИСа, затем десятая по счету — индукционная, пущен прокатный цех. В 1934 году на заводе завершено строительство кузнечного, термического цехов. С пуском термического цеха металлургический цикл этого завода был полностью завершен.

В конце 1935 года вступил в строй второй сталеплавильный цех 30-тонных электропечей. Завод инструментальных сталей из года в год наращивал мощности, совершенствовал технологию выплавки стали и производства проката, было полностью освоено производство шарикоподшипниковой стали.

Быстрое строительство и освоение ЗИСа — ярчайший пример трудового героизма рабочих, инженерно-технических работников

<sup>1</sup> Лейбензон С. А. Днепроспецсталь. М., 1958, с. 9.

и служащих не только Запорожья, но и других промышленных центров страны, снабжавших стройку всеми необходимыми материалами и оборудованием. В подготовке кадров электрометаллургов особенно велика заслуга заводов «Серп и Молот» (Москва), подмосковной «Электростали».

Посланцы этих заводов личным примером помогли молодому коллективу украинских электрометаллургов в кратчайший срок освоить сложную технологию выплавки высоколегированной инструментальной, шарикоподшипниковой, нержавеющей, быстрорежущей и другой стали. Это прежде всего такие товарищи, как Алексей Кузьмич Анисимов, Сафон Бобоевич Ханаев, Степан Порфирьевич Лебедев и многие другие.

Тем временем строители и монтажники форсировали работы на участках «Запорожстали». Как предприятие исключительно важного народнохозяйственного значения, завод «Запорожсталь» решением СНК СССР в апреле 1933 года был включен в число ударных строек страны.

Партийные организации Днепростроя и металлургического завода наделили коллектив на ускорение темпов и повышение качества работ, быстрейший ввод цехов в эксплуатацию.

Для строителей и эксплуатационников доменной печи 1933 год стал решающим, пусковым годом. К июлю поднялись корпуса воздуходувной станции, газоочистки, разливочной машины и центральной насосной. В общей сложности было вынито 600 тысяч кубометров земли, уложено 100 тысяч кубометров бетона, проложено 45 километров железнодорожных путей.

11 августа 1933 года доменная печь № 1 была поставлена на сушку, а 22 октября началась ее загрузка. Вечером 15 ноября доменщики приступили к самому торжественному моменту — задувке печи. Этой операцией руководил молодой инженер коммунист Р. В. Белан, впоследствии директор Кузнецкого металлургического комбината.

На имя Председателя СНК УССР В. Я. Чубаря в тот же день была направлена телеграмма пачальника строительства В. М. Михайлова следующего содержания: «Сегодня семь часов вечера задута домна номер один Запорожстали». Такие же телеграммы были направлены Г. К. Орджоникидзе, С. В. Косиору и в другие адреса<sup>1</sup>.

На следующий день В. Я. Чубарь приветствовал строителей с победой. В телеграмме говорилось: «Поздравляю Вас, весь коллектив строителей «Запорожстали» с успешной постройкой и пуском первой комсомольской домны. Уверен в быстром освоении

этого гиганта советской металлургии, объекта большевистской борьбы славного Ленинского комсомола.

Лучшие пожелания борцам за большевистские темпы завершения гиганта социалистической индустрии — Днепрокомбината в целом, являющегося основой независимости СССР в деле победного построения социализма.

Штурмуйте отсталые участки, форсируйте ввод в эксплуатацию новых цехов и заводов»<sup>1</sup>.

Над городом вспыхнула зарница первой доменной плавки. Вести ее было поручено победителям в социалистическом соревновании бывшим строителям, ставшим горновыми, А. П. Галушке, И. С. Цымбалу, К. С. Евдокимову. 16 ноября 1933 года бригада мастера Захара Авксентьевича Копытенко пробила легку первой доменной печи. Эта дата считается днем рождения завода «Запорожсталь».

Начиная с 1933 года, цех за цехом, агрегат за агрегатом вступали в строй действующих.)

При закладке листопрокатного цеха в его фундамент была заложена бронзовая плита с надписью: «Здесь будет сооружен самый мощный листопрокатный цех в Европе. Лето 1934 г.»

Обозревая пройденный путь первых лет строительства тяжелой промышленности, Г. К. Орджоникидзе на XVII съезде партии говорил: «Задача была нелегкая. На пустом месте, под Харьковом, под Горьким, где-то у горы Магнитной, в Кузнецке или в Запорожье, на Днестре на совершенно пустом месте необходимо было воздвигнуть огромнейшие заводы и фабрики, установить лучшую технику, освоить эту технику. Это надо было сделать с максимальной быстротой. Но это требовало огромнейших сил, требовало напряжения всех средств страны. Партия и рабочий класс это обеспечили»<sup>2</sup>.

Вся страна сооружала гигант черной металлургии — «Запорожсталь». Сотни предприятий Украины, Урала, Подмосковья снабжали его материалами, вооружали оборудованием, приборами, присылали на стройку лучших своих сынов. Это была всенародная стройка. Тут дружно трудились русские и украинцы, грузины и узбеки, казахи и чуваша и многие другие представители народов нашей многонациональной Родины.

Легендарный «командарм тяжелой индустрии» Серго Орджоникидзе непосредственно занимался строительством и пуском цехов и заводов комбината. В знак глубокого уважения к светлой

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-995, оп. 1, ед. хр. 1014, лл. 75—84.

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-995, оп. 1, ед. хр. 1014, л. 100.

<sup>2</sup> Орджоникидзе Г. К. Избранные статьи и речи. М., 1945, с. 293.

памяти Г. К. Орджоникидзе на фасаде управления завода «Запорожсталь» ныне установлена мемориальная доска с надписью: «Строительство и завод «Запорожсталь» на протяжении 10 лет — с 1927 по 1937 год — ежегодно посещал нарком тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе».)

То были героические дни первых пятилеток. Неисчислимые трудности довелось преодолеть строителям. Но, ведомые коммунистами, они с честью выполняли задания партии и правительства. Через полгода после первой — 6 марта 1934 года — дала чугун вторая домна, а 1 мая 1938 года была задута и третья, по тому времени самая большая в мире домна, ее объем — 1300 кубометров.

Такие же печи вошли в строй на «Азовстали» и «Криворожстали». Все по нумерации — третьи, все — сверхмощные. Продолжительное время от этих печей не получали желаемого результата. В связи с этим некоторые начали утверждать вслед за западными специалистами, что домны больших объемов не экономичны и не эффективны.

Доменщики «Запорожстали» доказали обратное. Выступив инициаторами Всесоюзного соревнования коллективов, обслуживающих сверхмощные домны, они применили спаренное дутье, что принесло отличный результат. Если прежде печь выдавала 1260—1300 тонн чугуна в сутки, то теперь — 1480—1500.

1 мая 1939 года доменщики третьей печи «Запорожстали» выплавляли 1650 тонн чугуна, 2 мая — 1750, 25 мая — 1975. Это был мировой рекорд. Его авторами стали мастера Подолякин, Вернидуб, Евдокимов, старшие горновые Мисько, Бондаренко, Суханов и их товарищи по работе.

Вскоре на заводе состоялось Всесоюзное совещание доменщиков сверхмощных печей. На него прибыли металлурги со многих заводов. Гостей заинтересовали запорожский метод форсирования доменных печей, интенсификация доменного процесса. Присутствовавший на совещании академик М. А. Павлов и ранее доказывал, что утверждение о нежизнеспособности мощных домен основано на предрассудках. Михаил Александрович решительно отстаивал идею сооружения доменных печей большого объема.

15 апреля 1934 года введена в действие первая коксовая батарея на коксохимическом заводе. Доменщики стали использовать собственный кокс. На заводе ферросплавов 10 октября 1933 года были получены первые тонны феррохрома, а в феврале 1934 года — ферросилиция. В июне 1933 года выдал первую продукцию огнеупорный завод.)

Крупные разнообразные производства комбината требовали более рациональных форм управления. Поэтому в мае 1934 года

приказом НКТП СССР Днепрокомбинат был расформирован. Заводы «Запорожсталь», ферросплавный, инструментальных сталей, шпательный и ремонтный оставались в составе комбината под названием «Запорожсталь» с подчинением «Спецстали». Алюминиевый, электродный и другие заводы получили самостоятельность и другое отраслевое подчинение.

Новую структуру получила и партийная организация, в основу которой был положен производственный принцип. 25 июня 1935 года городской комитет партии принял постановление о создании партийного комитета действующих заводов комбината и партийного комитета строительства.

Вновь избранный партком металлургического комбината нацеливал коммунистов и весь коллектив металлургов на решение очередной весьма важной задачи: освоение новой техники и достижение высоких показателей работы агрегатов. Этому способствовало широко развернувшееся с 1935 года в черной металлургии, как и по всей стране, стахановское движение. Огромное значение для роста движения новаторов имело первое Всесоюзное совещание стахановцев и постановление декабрьского (1935 года) Пленума ЦК ВКП(б) по этому вопросу.

В социалистическом соревновании коллектив «Запорожстали» добился больших успехов. 18 декабря 1936 года доменный цех выполнил годовое задание на 106,5 процента. План по производству проката коллектив ЗИСа перевыполнил почти на 20 тысяч тонн. В целом вторую пятилетку комбинат выполнил по всему металлургическому циклу за 4 года.

✓ Фронт запорожской черной металлургии с каждым годом расширялся. В сентябре 1935 года страна начала получать высококачественную мартеновскую сталь. В этом году строители добились выдающихся успехов, выполнив план на 104 процента, одна за другой были введены в строй четыре мартеновские печи. При этом себестоимость строительства стала ниже на 22,2 процента.

✓ В 1937 году на «Запорожстали» вошел в строй первый в стране мощный обжимной слябинг, изготовленный на Новокраматорском заводе. Этот слябинг был первым в Европе и третьим в мире (два таких стана в то время имели только США). Стан прокатывал слитки весом от 4,5 до 15 тонн и выпускал заготовки-слябы длиной до 20 метров, шириной до 1,5 метра и толщиной до 200 миллиметров.

✓ В следующем году выдал продукцию широкополосный стан горячей прокатки. Около 20 процентов оборудования для него было изготовлено в США, остальное — советскими машиностроительными заводами. Завод «Запорожсталь» превращался в мощную базу для производства тонкого и среднего листа.



В 1937 году развернулось соревнование металлургических предприятий Приднепровья с металлургами Донбасса. Коллектив «Запорожстали» вызвал на социалистическое соревнование металлургов «Азовстали». Запорожские коксохимики — коллектив Горьковского коксохимического завода. Широко развернулось социалистическое соревнование между всеми предприятиями города, многие из них успешно справлялись с производственными планами, добивались высокой производительности труда.

В годы третьей пятилетки (1938—1942 гг.) предусматривалось дальнейшее развитие Запорожского промышленного комплекса. В 1939 году на «Запорожстали» были введены в эксплуатацию уникальный стан холодной прокатки, другое листоотделочное оборудование.

В связи с внедрением новой техники на заводах комбината из года в год росла производительность труда. Наилучших показателей достигали доменщики. В 1939 году, например, выплавка чугуна на одного рабочего составляла 1580 тонн. На таком уровне работали лишь доменщики Магнитки.

Коллектив ЗИСа в те годы решал основную задачу: резко увеличить выплавку стали на действовавшем оборудовании. Этого требовали интересы страны. Уже к 1939 году благодаря смелому внедрению рациональных приемов труда и совершенствованию технологии новаторы сумели повысить выплавку стали и производство проката против уровня, предусмотренного первоначальным проектом. В электросталеплавильных цехах эта задача была решена в основном за счет увеличения веса плавки. С десятитонной печи начали сливать по 18—20 тонн металла.

Развитие производства на ЗИСе шло нарастающими темпами. Огромную роль в этом сыграло широко развернутое социалистическое соревнование среди рабочих, бригад, смен и цехов. Завод выпускал свыше 150 марок специальных высококачественных сталей, поставляемых более 500 предприятиям Советского Союза.

К началу Великой Отечественной войны завод стал самым крупным в стране производителем высококачественной стали специальных назначений. Велика была в этом заслуга коммунистов — новаторов производства, сталеплавильщиков тт. Семикопенко, Лебедева, Новикова, Иващенко, Бирюкова, Довгого, Пирогова, Пикалова, Ревзина, прокатчиков тт. Макеева, Табачкова, Кольченко, Елизарова, Будылина, Якшина и многих других.

Встав на трудовую вахту в честь XVIII съезда партии, коллективы строителей и металлургов всех заводов добились значительных успехов. На восемь месяцев раньше срока было закончено строительство цеха холодной прокатки на «Запорожстали», освоил выпуск качественной мартеновской стали, автомобильного

листа, феррохрома, ферромарганца и другой продукции. Широко движение многостаночников. За время предсъездовской вахты число стахановцев на «Запорожстали» выросло до 7500 человек.

За достигнутые успехи в освоении техники, новых видов продукции, в выполнении заданий партии и правительства по обеспечению промышленности необходимым металлом в марте 1939 года лучшие работники были отмечены правительственными наградами, в их числе сталевар М. А. Бойко, директор комбината А. Н. Кузьмин, главный инженер С. З. Юдович, плавильщик ферросплавного завода М. Ф. Сахно, сталевар П. С. Дорошенко, начальник тонколистового цеха А. Л. Боборыкин. Это были первые орденосцы среди запорожских металлургов.

В связи с расширением производства было предпринято очередное разукрупнение комбината «Запорожсталь». Постановлением Экономсовета при СНК СССР в сентябре 1939 года на базе комбината были образованы самостоятельные заводы: запорожский металлургический «Запорожсталь» имени С. Орджоникидзе, запорожский электрометаллургический «Днепроспецсталь», запорожский огнеупорный, Запорожский ферросплавный.

К началу Великой Отечественной войны строительство «Запорожстали» еще не было полностью завершено, но всё же завод был одним из ведущих в отрасли. В 1940 году он дал стране 780 тысяч тонн чугуна, 735 тысяч тонн мартеновской стали, 497 тысяч тонн проката.

Отечественная машиностроительная промышленность начала получать запорожский прокат во всё возрастающих количествах и самого различного назначения. Это была победа не только в технике, но и в политике партии, взявшей курс на создание первоклассной тяжелой индустрии.

Партия и правительство постоянно заботились о развитии черной металлургии, приняли ряд важных постановлений. Партийные организации Запорожья развернули большую работу по пропаганде этих постановлений среди работников черной металлургии. Состоялись пленум обкома партии и собрания партийных активов.

Этому предшествовали собрания первичных партийных организаций, общие собрания рабочих и инженерно-технических работников. На ряде заводов по инициативе партийных организаций были пересмотрены поданные ранее рационализаторские предложения, зачастую весьма ценные, но не внедренные в производство из-за слабого технического руководства и недостаточного контроля. На собраниях отмечалось, что технический персонал на заводах нередко использовался не по назначению и не нахо-

дил времени вникать в технологию производства. В выступлении на пленуме обкома партии, который состоялся 18—19 июня 1940 года, секретарь обкома А. П. Кириленко подчеркнул необходимость усилить внимание партийных организаций к вопросам производства и особо остановился на роли руководителей партийных организаций в ликвидации недостатков на заводах<sup>1</sup>.

Выполняя решения партии, коллектив «Запорожстали» добился в 1941 году выдающегося успеха, заняв во втором квартале призовое место во Всесоюзном соревновании металлургов.

Леонид Ильич Брежнев, подчеркивая выдающееся место «Запорожстали» в экономике страны, писал, что с момента пуска в 1933 году до 18 августа 1941 года завод дал стране: чугуна — 5 миллионов тонн, стали в слитках — 3200 тысяч тонн, проката в слябах — 2 миллиона тонн, среднего листа — 800 тысяч тонн и тонкого холоднокатаного листа — 140 тысяч тонн. В одном 1940 году завод давал Родине стали столько, сколько выпускали все металлургические заводы Испании, Венгрии и Канады, вместе взятые<sup>2</sup>.

Коллектив завода ферросплавов всё успешнее осваивал производство и по многим показателям опередил ферросплавщиков капиталистических стран. Трижды в довоенное время посещали завод Серго Орджоникидзе и М. И. Калинин. Здесь трудом прославился горновой печи феррохрома Ф. А. Завада, которому трудящиеся Запорожья оказали большое доверие, избрав его в 1937 году депутатом Верховного Совета СССР. В 1940 году завод давал продукции на сумму свыше 33 миллионов рублей. Благодаря осуществлению ряда рационализаторских предложений, реконструкции некоторых узлов печей «Миге» и усовершенствованию технологии была намного превзойдена проектная мощность цеха ферросилиция.

Впервые в Советском Союзе на однофазных печах осваивался выпуск силикохрома, что давало возможность получать феррохром самых высоких марок. Завод стал самым крупным предприятием молодой ферросплавной промышленности страны. Производство ферросплавов в Запорожье явилось серьезным вкладом в развитие отечественной черной металлургии.

Запорожский коксохимический завод — крупнейшее по тому времени предприятие страны — теснейшим образом был связан с основным потребителем его продукции — черной металлургией. Он обеспечивал коксом и коксовым газом черную и цветную ме-

<sup>1</sup> «Вопросы истории КПСС». 1964, № 11, с. 77.

<sup>2</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1947, 1 июля.

таллургию. В процессе коксования каменного угля получался также широкий ассортимент ценных химических продуктов: аммиак, бензол, фенол и некоторые другие.

Территориальная близость металлургического и коксохимического заводов позволяла передавать кокс ленточными транспортерами прямо в бункеры доменного цеха.

Коксохимики выпускали также сульфатные удобрения для сельского хозяйства. По производству удобрений Запорожский завод до Великой Отечественной войны занимал одно из первых мест в СССР и давал ежегодно сульфата аммония и других продуктов больше, чем вся химическая промышленность дореволюционной России.

Дальнейшее развитие металлургической промышленности Запорожья было прервано войной. Мирный созидательный труд запорожцев, как и всего советского народа, был нарушен вероломным нападением гитлеровской Германии на нашу страну. Тысячи и тысячи запорожцев грудью встали на защиту Родины. Часть трудоспособного населения сразу же влилась в ряды Красной Армии, были созданы отряды народного ополчения — свыше 45 тысяч человек записались в его ряды.

Спустя несколько дней после пачала войны район Запорожья стал объектом воздушных налетов вражеской авиации. Коллективы многих заводов перешли на казарменное положение и в невероятно тяжелых условиях, под бомбовыми ударами фашистских стервятников, продолжали выпуск металла и другой продукции, необходимой для оборонной промышленности. Широко развернулось социалистическое соревнование под лозунгом: «Работать за себя и за товарища, ушедшего на фронт». Вот один из примеров. На заводе «Днепрспецсталь» у старшего сталевара печи № 6 Сысоева ушел на фронт подручный. Оставаясь с подручным Марацуком, они давали металла больше, чем раньше вдвоем. На третьей печи сталевары Корнейчук и Бондаренко вдвоем выдали стали в 1,5 раза больше, чем выдавали раньше. На завод пришли работать домохозяйки — жены рабочих, ушедших на фронт.

С приближением фронта возникла угроза захвата предприятий противником. В конце июля Государственный Комитет Обороны постановил прекратить строительство доменной печи № 4 на заводе «Запорожсталь» и перевезти оборудование и металлоконструкции на Нижнетагильский завод для строительства там домны № 3.

На основе директив ГКО и указаний Наркомата разрабатывались совместно с партийными органами детальные планы эвакуации. На «Запорожстали», например, такой план предусматри-

вал перебазирование завода на восток в четыре очереди, что давало возможность продолжать выполнение срочных заказов для нужд фронта.

Руководили эвакуацией оперативная группа Запорожского обкома КП(б) Украины во главе с секретарем обкома А. П. Кириленко, уполномоченный ГКО, заместитель наркома черной металлургии А. Г. Шереметьев, заместитель наркома электростанций Д. Г. Жимерин. Непосредственное участие в этом деле принимал член Военного совета Южного фронта Л. Р. Корниец.

18 августа 1941 года немецко-фашистские войска с правого берега Днепра попытались с ходу захватить Запорожье со всеми его заводами. Части Красной Армии и организованное обкомом партии народное ополчение оказали сильнейшее сопротивление врагу, и он был остановлен на целых полтора месяца. Началась невиданная по организованности и храбрости, по упорству и самоотверженности борьба за спасение людей, заводов, материальных ценностей.

На заводах Запорожья надо было демонтировать и вывезти свыше 320 тысяч тонн оборудования и материалов. Работы часто прерывались из-за воздушных налетов и артиллерийского обстрела, отсутствия электроэнергии.

Под грохот бомб и снарядов буквально на линии фронта днем и ночью в течение 45 суток шла эвакуация запорожских заводов. На демонтаже и погрузке оборудования трудились до 10 тысяч человек. На помощь прибыло 1600 квалифицированных монтажников и плотников с металлургических заводов Донбасса. В отдельные сутки из Запорожья уходило по 900 и более груженых вагонов, которые отправлялись только ночью, так как днем все перегоны обстреливались противником.

Опустевшие коробки цехов были оставлены лишь 3 октября. Металлурги «Запорожстали» вывезли в тыл 9358 вагонов металла и оборудование всех цехов; с завода «Днепроспецсталь» ушло на восток 1128 вагонов оборудования, приборов, сырья. С эшелонами отправлялись тысячи запорожцев с семьями.

Сотни коммунистов и комсомольцев ушли в подполье и в партизанские отряды.

Как и всегда, коммунисты показывали примеры мужества, организованности. Следует отдать должное мужеству коммунистов-руководителей А. Н. Кузьмина, А. Ф. Трегубенко и многих других, которые под руководством областной партийной организации, возглавляемой Ф. С. Матюшиным, А. П. Кириленко, П. Н. Комаровым проделали огромнейшую работу по мобилизации трудящихся на эвакуацию промышленных предприятий и населения города.

В ноябре 1941 года Государственный Комитет Обороны утвердил графики ввода в действие эвакуированных заводов. Оборудование металлургических предприятий размещалось в основном на действующих заводах. Часть его направлялась на площадки нового строительства.

Сооружение предприятий металлургии на Урале и в Сибири было приравнено к стройкам, имеющим особо важное значение. Тысячи квалифицированных рабочих, инженеров и техников дополнили ряды металлургов, строителей, горячков на предприятиях Урала и Сибири.

Прибывшая в октябре 1941 года в Новосибирск группа прокатчиков завода «Запорожсталь» получила в свое распоряжение только бытовые помещения и строительную площадку. Но уже в апреле следующего года был пущен цех по производству холоднокатаной полосы, а в дальнейшем — цехи по горячей и холодной прокатке тонкого листа из углеродистой и легированной сталей. На базе оборудования «Запорожстали» создавался в самые сжатые сроки среднелистовой цех на Магнитке, давший очень нужный лист из высоколегированной стали.

На Кузнецком комбинате были введены в действие электроплавильный и прокатный цехи, эвакуированные с завода «Днепроспецсталь». С каждым днем они наращивали производительность.

Основное технологическое оборудование ферросплавного завода было эвакуировано на Кузнецкий завод ферросплавов.

Многие из прибывших на Урал и в Сибирь вскоре стали руководителями заводов и цехов. Например, директор завода «Запорожсталь» А. Н. Кузьмин работал директором Новосибирского металлургического завода; начальник доменного цеха М. Х. Лукашенко — главным инженером, а затем директором Серовского металлургического завода; диспетчер производственного отдела В. П. Щербаков — начальником доменного цеха, а затем главным инженером Серовского завода. На руководящей работе использовались и другие специалисты.

Город Запорожье хотя и был оккупирован врагом, но не покорился, не сдался. Фашистские варвары не раз пытались пустить отдельные объекты на металлургических предприятиях. Они сожгли в город тысячи военнопленных, жителей области. Но никакие принудительные меры, репрессии и расстрелы не сломали советских людей.

Оккупантам удалось лишь создать небольшие мастерские по ремонту автомашин.

На борьбу с врагом в Запорожье было оставлено свыше тысячи человек, в том числе свыше 300 коммунистов, во главе с

подпольными обкомом и горкомом партии<sup>1</sup>. Навсегда сохраняются в памяти запорожцев имена коммунистов Л. Л. Ачкасова, Б. И. Миронова, руководителя боевой подпольной группы на «Запорожстали» Н. Г. Гончара и многих других бесстрашных патриотов, геройски погибших в неравной борьбе. За активное участие в борьбе против оккупантов в Запорожье свыше ста подпольщиков награждены орденами и медалями.

### Глава 3

## В БОРЬБЕ ЗА ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Цветная металлургия Запорожья возникла в результате претворения в жизнь ленинского плана социалистической индустриализации СССР. Государственная комиссия по электрификации России в докладе VIII съезду Советов предлагала за 10—15 лет довести выплавку меди до 80 тысяч тонн, то есть почти утроить по сравнению с 1913 годом, производство алюминия — до 10 тысяч тонн и резко увеличить добычу драгоценных металлов<sup>2</sup>.

Планом предусматривалось строительство мощных электростанций, позволяющих решать проблемы развития многих энергоемких производств, в частности, алюминиевой промышленности. Подчеркивалось, что в связи с созданием крупных электрических станций в Северном районе и около Александровска следует наметить постройку крупных алюминиевых заводов.

Страстным поборником развития цветной металлургии в Запорожье выступал глава правительства УССР В. Я. Чубарь. В речи на XV съезде ВКП(б) он предложил предусмотреть в первом пятилетнем плане создание на Украине энергоемких производств — будущих потребителей дешевой электроэнергии Днепротэса. Главное место среди них должны занять предприятия цветной металлургии, в частности алюминиевый завод<sup>3</sup>.

Большое значение для развития цветной металлургии имело постановление Совета Труда и Оборона от 2 августа 1929 года «О перспективах развития цветной металлургии». Подчеркнув, что «задачи индустриализации страны и освобождения народного хозяйства Союза ССР от иностранной зависимости

диктуют безусловную необходимость форсированного развития цветной металлургии, поставляющей важнейшие металлы для обороны, электрификации страны и ряда ведущих отраслей народного хозяйства», Совет Труда и Оборона обязал ВСНХ коренным образом пересмотреть темпы развития цветной металлургии, намеченные пятилетним планом, в сторону их резкого увеличения. В частности, производство алюминия было намечено довести к концу пятилетки до 20 тысяч тонн, вместо ранее предусмотренных 5 тысяч тонн<sup>1</sup>.

Постановление предусматривало всестороннее усиление научно-исследовательских и проектных работ в области металлургии. Совет Труда и Оборона предложил ВСНХ СССР и правительствам союзных республик принять необходимые меры к максимальному обеспечению цветной металлургии инженерно-техническими кадрами, а также квалифицированной рабочей силой. Этот документ обязывал Цветметзолото приступить к строительству алюминиевого комбината в районе строившейся Днепровской гидроэлектростанции со сроком пуска к 1 августа 1932 года.

Таким образом было положено начало мощной цветной металлургии Запорожья.

Коммунистическая партия, Советское правительство уделяли большое внимание созданию алюминиевого комбината на Днестре. Советские научно-технические работники, возглавляемые А. Н. Кузнецовым и Е. И. Жуковским, блестяще разрешили кардинальную для судьбы алюминиевой промышленности страны проблему получения глинозема из низкосортных тихвинских бокситов. В Ленинграде под руководством профессора П. П. Федотьева проводились важные научно-исследовательские и экспериментальные работы. Путем электролиза глинозема, извлеченного из тихвинских бокситов, впервые в СССР в заводских условиях был получен алюминий, не уступающий по качеству импортному.

Успехи советской науки и техники в производстве глинозема и получении алюминия дали правительству основание принять решение о проектировании и строительстве комбината собственными силами с привлечением иностранной консультации лишь по отдельным вопросам. К разработке проекта Днепровского алюминиевого комбината были привлечены крупные технические силы страны.

Проектирование осуществлялось под непосредственным наблюдением Аллюминстроя, главным инженером которого был Е. И. Жу-

<sup>1</sup> За порогами дніпровими. Дніпропетровськ, 1967, с. 66.

<sup>2</sup> План электрификации РСФСР. Изд. 2-е, М., 1956, с. 168—169.

<sup>3</sup> Пятнадцатый съезд ВКП(б). Стенографический отчет. Т. II, М., с. 996—997.

<sup>1</sup> Решения партии и правительства по хозяйственным вопросам. Т. 2, М., 1967, с. 95—96.

ковский — один из авторов способа получения алюминия, положенного в основу производства создаваемого комбината. Главным инженером проекта назначался профессор П. Ф. Антипин, широко известный своими работами в области электрометаллургии.

В разработке проекта глиноземного завода решающая роль принадлежала инженерам Я. Е. Канторовичу и Е. Н. Падалке, позже принимавшим участие в пуске и освоении глиноземного производства. Проектирование электролизных цехов производилось в основном инженерами Г. И. Хвилевичким и Я. А. Бернштейном.

Разработка и изготовление проектной документации являлись очень сложным делом. Проект рождался с большими трудностями. Сказывалось отсутствие достаточного количества высококвалифицированных технических сил. Проектировщики были молодыми алюминщиками, у них не было достаточного опыта и практики.

Используя данные опытных работ, литературные источники, энтузиасты находили пути решения многих проблем. В процессе подготовки документации и в ходе строительства проектные мощности заводов алюминиевого комбината неоднократно пересматривались в сторону увеличения, что создавало дополнительные трудности. Требовались исключительная гибкость в организации работ и творческий подход к делу, чтобы в процессе строительства избежать переделок и неурядиц.

Ход проектирования комбината неоднократно рассматривался партийными, советскими и хозяйственными органами. Благодаря этому и творческой энергии ученых и инженеров, в относительно короткий срок комбинат был спроектирован. Основная работа была выполнена проектными организациями СССР. Из 202 объектов только по двум проектам были заказы иностранным фирмам. В частности, проектирование электродного завода осуществлялось при участии французской алюминиевой компании, с которой в 1929 году был заключен договор о технической помощи.

Роль советских специалистов при проектировании этого завода была также значительна, в особенности инженера Ч. В. Дурунча, по инициативе которого в проект вносился ряд технологических и конструктивных новшеств, одобренных французской консультацией.

В середине 1930 года все основные подготовительные работы (наметки проектирования, геологическая разведка, выбор строительной площадки) были завершены. А в октябре 1930 года научно-технический совет Цветметзолота ВСНХ утвердил окончательный проект Днепровского алюминиевого комбината (ДАК).

В его состав входили электролизный, глиноземный и электродный заводы, представлявшие собой звенья единого производственного комплекса. ДАК был единственным в мире алюминиевым комбинатом, состоящим из трех заводов на одной территории. Стоимость строительства комбината определялась в 142 миллиона рублей.

3 сентября 1930 года, в соответствии с решением правительства, состоялась закладка алюминиевого комбината — первенца Днепровского промышленного комплекса. В торжественной обстановке начальник Объединенного Днепровского строительства А. В. Винтер опустил в котлован три красных бетонных кубика с надписью «Алюминиевый комбинат». На митинге присутствовало около 20 тысяч рабочих, инженерно-технических работников и служащих Объединенного Днепровского строительства и других предприятий Запорожья, а также гости из Москвы, Харькова и других городов. С краткими речами выступили: А. В. Винтер, секретарь Запорожского горкома партии А. Г. Соколов, начальник Алюминстроя Мышков, поэт А. И. Безыменский и другие. Они с гордостью говорили о том большом значении, какое будет иметь для страны, для ее индустриализации и укрепления обороноспособности Днепровский алюминиевый комбинат. «Партия сказала, что у нас будет свой алюминий, — говорил Александр Безыменский, — и он будет, потому что этого хочет партия и рабочий класс»<sup>1</sup>.

Вслед развернулось строительство электролизного завода (ныне электролизный цех Днепровского алюминиевого завода). На строительной площадке появились первые группы рабочих — землекопов, плотников, каменщиков, бетонщиков. Каждый день на стройку прибывали новые рабочие, главным образом, юноши и девушки. Сентябрьский план работ по строительству завода (выемка земли под котлованы, укладка бута в фундаменты, бетонирование) был значительно перевыполнен.

В это время уже строились крупнейшие предприятия страны: Магнитогорский и Кузнецкий металлургические комбинаты, Турксиб, Уральский и Краматорский машиностроительные заводы, Сталинградский тракторный завод, Ростовский завод сельскохозяйственного машиностроения, автомобильный завод в Нижнем Новгороде, химические предприятия в Березниках и Соликамске и многие другие. Среди новостроек почетное место занимал Днепровский алюминиевый комбинат.

К началу 1931 года здесь были закончены первоочередные подготовительные работы и начато строительство основных соору-

<sup>1</sup> Газ «Дніпровський алюміній», 1935, 29 мая.

жений завода. Приказом по Объединенному Днепровскому строительству от 7 января 1931 года учреждалась контора начальника работ по сооружению алюминиевого комбината.

Вопросы строительства алюминиевого комбината постоянно были в поле зрения Центрального Комитета партии и союзного правительства, ВСНХ, а затем Народного Комиссариата тяжелой промышленности и его наркома Г. К. Орджоникидзе. Большое внимание сооружению комбината уделял С. М. Киров. Ленинградский обком партии установил повседневный контроль за ходом выполнения заказов ДАКа и отправкой оборудования и материалов в Запорожье. По указанию С. М. Кирова ленинградцы выделили из своей среды лучших ударников для работы на Днепровском алюминиевом комбинате. «Помощь Кирова была огромной, — писал профессор А. И. Кузнецов. — Благодаря его постоянной заботе и энергии было освоено новое алюминиевое производство и пущены в срок первые алюминиевые заводы».

Такие проблемы как проектирование, организация труда на стройке, снабжение строительными материалами, оборудованием, подготовка кадров систематически рассматривались на заседаниях Политбюро, Оргбюро и Секретариата ЦК КП(б)У, Совнаркома и Украинского Экономсовета, ВСНХ и Госплана Украины. Все это обеспечивало высокие темпы труда строителей.

Авангардную роль в коллективе играли коммунисты. Они показывали пример высокой дисциплины и самоотверженности. Когда возникла угроза срыва сроков строительства электролизного цеха, этот участок был укреплен партийцами высокой профессиональной квалификации. Свыше 60 процентов коллектива строителей составляла молодежь. Многие юноши и девушки прибыли на стройку по комсомольским путевкам. После 8-часового рабочего дня, выполнив свое сменное задание, комсомольцы оставались помогать отстающим бригадам.

Замечательным трудом прославилась на стройке бригадир бетонщиц Татьяна Тимофеевна Погребная. Ее бригада давала за смену 750 замесов при норме 240.

«Я знала, — говорила Погребная, — что завод, который мы строим, будет давать алюминий, который так необходим нашей стране. Я работала не за страх, а за совесть».

Образцовая трудовая дисциплина, правильная расстановка сил, высокая производительность труда позволяли бригаде Погребной изо дня в день перевыполнять сменные задания. С пуском электродного завода Т. Т. Погребная после окончания производственных курсов работает бригадиром прокатчиков. Ее коллектив систематически перевыполнял производственный план, отличался высоким чувством ответственности за качество про-

дукции. Т. Т. Погребная была избрана делегатом XIII Всеукраинского съезда Советов.

По инициативе комитета комсомола на стройке был создан комсомольский батальон в составе 130 лучших ударников, во главе с К. Жигаревым. В него входили 2 бригады арматурщиков, 2 бригады плотников и 9 бригад бетонщиков. Батальон работал исключительно на самых трудных и отстающих участках. Смело-встречные планы, хозрасчет были нормой в его работе. Бригады арматурщиков Силенко, бетонщиков Таратуты и другие систематически выполняли задания на 110—130 процентов, оказывали помощь отстающим, помогали им выйти из прорыва. В коллективе выросли настоящие ударники, такие как Николай Худяков, Степан Золенко, Захар Скляр, Иван Косенко, Мария Тимошенко, Мария Ильина, Софья Малышевская, Семен Лукашев, Федор Молчанов.

Вся страна участвовала в сооружении Днепровского алюминиевого комбината. Заказы ДАКа принимались как почетные и выполнялись в сжатые сроки. Десятки крупных промышленных предприятий Москвы, Ленинграда, Воронежа, Ростова, Киева, Харькова, Мелитополя, Никополья и других городов отправляли в адрес алюминщиков оборудование и материалы.

Одновременно со строительством комбината готовились кадры эксплуатационников. Это была серьезная проблема в нашей промышленности в период индустриализации. Опыт Сталинградского тракторного завода, испытавшего после пуска большие перебои в производстве из-за неподготовленности кадров, показал, что мало построить завод, надо еще хорошо подготовиться к его эксплуатации. Поэтому в Ленинграде на опытном заводе была развернута подготовка кадров алюминщиков. На учебу в Ленинград прибыла группа работников, пришедших на ДАК со строительства Днепротреста: И. И. Романов, А. Г. Лысенко, П. Д. Кукуяшный, С. С. Кислый, В. П. Петров и другие. Там же работали и проходили практику первые инженеры Днепровского алюминиевого комбината А. И. Железнов, П. Г. Елизаров, С. М. Гончаренко, Н. С. Загорский, Н. И. Баранов<sup>1</sup>.

В 1931 году группа советских инженеров и мастеров была командирована на алюминиевые заводы Франции для ознакомления с зарубежным опытом. На учебу за границу направлялись П. Д. Кукуяшный, И. И. Романов, А. Г. Лысенко. С производством алюминия за рубежом ознакомились А. И. Железнов, П. Г. Елизаров, С. М. Гончаренко, Н. С. Загорский, М. Б. Ра-

<sup>1</sup> Газ. «За алюминий», 1967, 14 сентября.

попорт, В. А. Ткаченко, И. М. Журавлев, Н. С. Алексеев и другие.

Необходимо отметить, что, вопреки договору о технической помощи, французская алюминиевая компания установила жесткие ограничения для допуска на свои предприятия советские специалисты. Фирма скрыла от них ряд новейших усовершенствований. «Союзалюминий» отмечал, что фирма «Але, Форж и К°» осуществляла метод технической помощи «в шорах», не сообщая сведений по сложным процессам<sup>1</sup>.

А. Г. Лысенко о результатах своей трехмесячной командировки во Францию рассказывал впоследствии: «Пребывание во Франции дало мне очень немного. Я приобрел практические навыки по обслуживанию больших нормально работающих ванн. Но этого было далеко не достаточно. При пуске первой же ванны первой серии Днепровского алюминиевого завода я сразу же ощутил скудность и недостаточность своих знаний».

Основной состав квалифицированных рабочих и мастеров для Днепровского алюминиевого комбината (1500 человек) был подготовлен на заводах Москвы, Ленинграда, Керчи, Волховском алюминиевом и Черниговском химическом комбинатах, Амвросиевском цементном заводе. Готовились кадры и на месте на специальных курсах, а позже в школе ФЗУ.

С весны 1932 года развернулся фронт монтажных работ. Общее руководство монтажом осуществлял инженер С. С. Богомолец, а на участке электролизного завода — А. И. Железнов и П. Г. Елизаров. Ударным трудом на монтаже электролизного завода, находчивостью и творческой сметкой отличались инженеры Н. И. Баранов, С. М. Гончаренко, Н. С. Загорский, Ц. В. Заславская, мастера А. Г. Лысенко, И. И. Романов, К. А. Усатый. 7 сентября 1932 года было закончено строительство первого корпуса электролизного завода с 80 ваннами, а 23 октября алюминщики рапортовали стране о готовности еще 80 ванн второго электролизного корпуса, смонтированных уже не за 9, а за 6 месяцев<sup>2</sup>.

Осенью того же года развернулись работы по монтажу металлургических цехов глиноземного завода. Условия труда были очень тяжелыми: холода, нехватка подъемных механизмов и т. п. Особенно трудоемким процессом был монтаж печей «Миге». Бронзовые плиты весом 200—400 килограммов поднимали вручную, используя лишь примитивные приспособления. Вручную выпол-

няли и все другие работы. Но никакие трудности не могли остановить монтажников.

«Однажды мы получили задание в очень короткий срок закончить монтаж одного из узлов печи «Миге», — вспоминал впоследствии слесарь Н. Н. Яценко. — Члены бригады трудились три смены подряд, не выходя из цеха, пока задание не было выполнено»<sup>1</sup>.

Особенно отличалась на монтаже комсомольская бригада Милашевича. Она смонтировала вторую печь «Миге» в рекордный срок — за две недели.

В смесительно-прессовом отделении электродного завода самым важным и ответственным оборудованием являлся анодный пресс. Изготовленный германской фирмой «Эймуко», он имел значительные конструктивные недостатки, что явилось причиной нескольких крупных аварий. Пришлось полностью разобрать, отремонтировать, а затем вторично смонтировать всю прессовую установку<sup>2</sup>.

С января 1933 года началась усиленная подготовка к пуску электролизного завода. Партийная организация, наряду с монтажом оборудования, уделяла большое внимание техучебе эксплуатационников, подготовке кадров, подбору лучших рабочих, бригадиров.

Упорный, самоотверженный труд строителей и монтажников, руководимых партийной организацией, увенчался успехом. 12 июня 1933 года смена инженера Н. С. Загорского и мастера И. И. Романова выдала первый запорожский алюминий.

Этот день и считается днем рождения Днепровского алюминиевого завода.

«Правда» в статье «Сегодня страна получит первый днепровский алюминий» писала: «ДАК вступает в строй... Он имеет кадры, ему обеспечены помощь и внимание всей страны. Гигантские агрегаты Днепрогэса им. Ленина с нетерпением ждут, когда их крупнейший потребитель начнет полностью забирать свою долю энергии. Социалистическая промышленность очень нуждается в слитках днепровского алюминия. Все предъявляют свой счет Днепровскому алюминкомбинату, все ждут тысяч тонн алюминия»<sup>3</sup>.

Вслед за пуском первого корпуса электролизных ванн были сданы в эксплуатацию остальные пять корпусов.

<sup>1</sup> Хавин А. Ф. Краткий очерк истории индустриализации СССР. М., 1962, с. 138.

<sup>2</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1933, 1 января.

<sup>1</sup> Газ. «За алюминий», 1958, 15 мая.

<sup>2</sup> «Легкие металлы», 1934, № 6, с. 37.

<sup>3</sup> Газ. «Правда», 1933, 12 июня.

Первое время электролизный завод работал на импортных анодах и глиноземе. Партийная организация выдвинула лозунг «Электролизным ваннам — днепровские аноды!» и развернула напряженную борьбу за скорейший ввод в эксплуатацию первой очереди электродного завода, который должен выпускать аноды.

Ударные бригады размольщиков Рубана, прессовщиков Коломойца, отжигальщиков Данилова, прокальщиков Погребной целыми днями не уходили из цеха. Скоростными темпами шел монтаж прокалочных печей, анодного пресса, заканчивалась сушка первой обжиговой печи, и 21 сентября 1933 года электродный завод выдал первую партию готовой продукции<sup>1</sup>.

Электродный завод ДАКа по тому времени являлся одним из крупнейших в мире. По своей мощности он уступал лишь американским заводам компании Эрvida и германским заводам Сименс-Планиа<sup>2</sup>.

Руководили пуском Днепровского электродного завода начальник завода И. М. Вирко, главный инженер Г. К. Банников, начальник дробильно-прессового цеха К. Е. Ноценко и начальник печного цеха В. П. Леонтьев. При монтаже и пуске завода особенно отличились инженеры Л. М. Сигарев, Н. И. Александров, главный инженер проекта завода К. Н. Антонов, мастера и рабочие Ф. Ботвинов, П. Ботвинов, А. Г. Лысенко, И. А. Клинков, Т. Т. Погребная и другие.

Завод уверенно набирал темпы, увеличивая производство анодов и повышая их качество. Уже к концу года потребность советских алюминиевых заводов в анодах полностью удовлетворялась запорожскими электродчиками.

Для завершения полного производственного цикла получения алюминия на Днепровском алюминиевом комбинате не хватало одного из основных звеньев процесса — производства окиси алюминия (глинозема).

В апреле 1934 года глиноземный завод вошел в строй. Он был спроектирован и построен для переработки низкосортных бокситов по методу А. Н. Кузнецова—Е. И. Жуковского.

Сложность технологического процесса, громоздкость аппаратуры и оборудования, недостаток опыта — всё это требовало от коллектива рабочих и инженерно-технических работников большой творческой инициативы и энергии. Именно такими качествами и отличались глиноземщики.

С середины 1934 года завод стал полностью удовлетворять

нужды электролизного производства. Страна больше не нуждалась в импорте глинозема.

С пуском этого производства был полностью завершён производственный цикл на комбинате, позже реорганизованном в Днепровский алюминиевый завод (ДАЗ). Мощность его первой очереди составила 20 тысяч тонн алюминия и 40 тысяч тонн глинозема в год<sup>1</sup>.

На протяжении 1934—1935 годов на заводе настойчиво проводились работы по освоению технологических процессов, что позволило, начиная уже с 1935 года, значительно повысить производительность электролизных ванн, увеличить по сравнению с проектной мощностью выпуск алюминия, глинозема и электродов.

В январе 1935 года на ДАЗе состоялась вторая Всесоюзная научно-техническая конференция работников алюминиево-магнелиевой промышленности. Если первая в 1931 году была в Ленинграде — тогдашнем центре научно-исследовательской и проектной мысли цветной металлургии, то вторая была проведена уже в Запорожье, ставшем центром производства алюминия и магния. Конференция подвела итоги четырехгодичной борьбы за создание советской алюминиевой промышленности и наметила пути ее дальнейшего развития. Запорожские алюминщики получили также ряд практических указаний по улучшению работы ДАЗа. В частности, было особое внимание обращено на необходимость перехода от периодических процессов работы к непрерывным, на ликвидацию некоторых звеньев технологического процесса и т. п. Конференция наметила пути дальнейшего увеличения производительности глиноземного цеха.

Постановлением ЦИК СССР от 4 мая 1935 года Днепровскому алюминиевому заводу было присвоено имя пламенного трибуна революции Сергея Мироновича Кирова, уделявшего много внимания организации алюминиевой промышленности в Советском Союзе. На состоявшемся 8 мая 1935 года общезаводском митинге, посвященном присвоению заводу имени С. М. Кирова, было принято обращение ко всем рабочим и инженерно-техническим работникам ДАЗа. В этом обращении говорилось: «Превратим наш завод в несокрушимую крепость обороны Советской страны, достойный славного имени т. Кирова»<sup>2</sup>.

Во второй половине мая 1935 года правительственная пусковая комиссия закончила прием ДАЗа. Совет Труда и Обороны СССР, заслушав доклад комиссии, отметил, что Днепровский

<sup>1</sup> Газ. «Электродник», 1958, 20 октября.

<sup>2</sup> «Легкие металлы», 1934, № 6, с. 34.

<sup>1</sup> Развитие народного хозяйства Украинской РСР. 1917—1967. Т. I. Київ 1967, с. 392.

<sup>2</sup> Газ. «Дніпровський алюміній», 1935, 9 мая.



алюминиевый завод является крупнейшим в мире предприятием по производству алюминия, что завод построен удовлетворительно, и технологический процесс на нем уже в достаточной степени налажен.

А 30 мая 1935 года состоялся торжественный пуск Днепровского алюминиевого завода имени С. М. Кирова.

М. И. Калинин в приветственной телеграмме горячо поздравил строителей и эксплуатационников с большой победой и выразил твердую уверенность в том, что коллектив завода с большевистской энергией, достойной имени, присвоенного заводу, успешно развернет производство столь необходимого Советской Родине металла.

Совнарком УССР выразил уверенность в том, что коллектив алюминиевого завода с большевистским упорством будет бороться за дальнейшее освоение технологического процесса, не только доведет выпуск продукции завода до проектной мощности, но и превысит ее, дав стране качественный, дешевый советский алюминий.

Важнейшей задачей социалистической индустриализации СССР являлось создание магниевой промышленности. Недостаток магния сдерживал развитие некоторых отраслей, в частности, машиностроения.

Учитывая результаты исследовательских и опытно-промышленных работ, партия и правительство приняли решение построить магниевый завод на Украине, в Запорожье, на базе дешевой днепровской электроэнергии.

Строительство Днепровского магниевого завода началось в 1932 году. Спустя два года подготовительные работы были завершены, развернулось строительство основных цехов.

Благодаря вниманию и помощи партийных и советских органов, строительство было хорошо механизировано, работы проводились быстрыми темпами. На 1 января 1935 года строители выполнили работ на 8 миллионов рублей, что составляло третью часть всей сметной стоимости завода, а в 1935 году планировалось освоить около 10 миллионов рублей.

О высоких темпах работ убедительно свидетельствует следующий факт. На монтаж вращающейся печи, объявленной ударным объектом, отводилось 32 дня. Монтажная бригада, руководимая молодым инженером Е. А. Сипченко, выдвинула встречное обязательство — сдать печь через 15 суток. Но и это обязательство было перевыполнено при высоком качестве монтажа. Печь установили за 10 дней.

22 декабря 1935 года Днепровский магниевый завод вошел в строй действующих предприятий страны.

Ходом строительства и освоения производства на магниевом заводе постоянно интересовался нарком тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе. В июле 1936 года он побывал на этом предприятии.

Характерно, что строительство завода и освоение производства осуществлялось без помощи иностранных специалистов. Всё оборудование было поставлено отечественными заводами.

В 1935—1937 годах в работе партийных организаций предприятий цветной металлургии одно из важнейших мест заняла мобилизация масс на овладение новой техникой и технологией, на повышение технических знаний и деловой квалификации.

Массовый характер приобрела техническая учеба на алюминиевом заводе. Здесь к началу февраля 1935 года было создано 99 кружков и школ, где проходили техническую подготовку 1340 рабочих. Лучшим в организации учебы являлся электролизный цех. Например, в смене инженера Р. П. Зинченко почти все работающие были вовлечены в техучебу.

Народный Комиссариат тяжелой промышленности СССР решил провести в течение первой половины 1935 года государственную проверку знаний рабочих, овладевших техницизмом: были введены государственные технические экзамены на всех предприятиях ведущих отраслей тяжелой промышленности, в том числе в цветной металлургии.

На алюминиевом заводе сдача гостехэкзаменов закончилась в мае 1935 года. Из 1846 человек более 80 процентов сдали на «отлично» и «хорошо». А рабочие бригады Марии Греченко все сдали экзамен на «отлично».

Благодаря хорошо организованной учебе росли технически грамотные кадры. Вчерашние рядовые электролизники С. С. Кислый, М. Г. Пенишин, М. Ф. Штапура и другие, овладев техническими знаниями, стали хорошими мастерами, умеющими не только правильно вести технологический процесс, но и воспитывать новые, молодые кадры. Техэкзамены способствовали упрочению технических знаний у основной массы рабочих, а это, в свою очередь, вело к повышению производительности труда, снижению себестоимости, уменьшению брака и т. д., иными словами, прямо влияло на улучшение технико-экономических показателей работы предприятий.

По мере вовлечения в техническую учебу всё большего числа рабочих увеличивалось и количество рационализаторов и изобре-

тателей. Партийные организации горячо поддерживали рационализаторское движение, стремились создавать благоприятные условия для работы изобретателей и рационализаторов. Из года в год росло число новаторов. Наибольшее количество рацпредложений подавали те коллективы, в которых хорошо была организована техническая учеба, где борьба за овладение техникой велась активно и принимала всё более массовый характер.

Это в первую очередь относится к коллективу алюминиевого завода. Если в 1934 году здесь было 75 рационализаторов, внесших 120 предложений с экономическим эффектом в 326 тысяч рублей, то уже в следующем году количество рационализаторов увеличилось в 4 раза, а экономический эффект составил около одного миллиона рублей.

Рационализаторские предложения и изобретения имели большое народнохозяйственное значение. Благодаря им совершенствовались производственные процессы, сокращались трудовые затраты, экономилась сырьё, материалы, денежные средства. Но более важным являлось то, что рядовые труженики принимали участие в управлении производством, проявляли хозяйственную заинтересованность в успешном ведении производства. Такую возможность давал широким массам только социалистический строй — в отличие от капиталистического.

Громадную роль в успешном выполнении планов второй пятилетки сыграло стахановское движение.

Первыми стахановскими бригадами на алюминиевом заводе стали бригады электролизников во главе с Т. З. Середой и А. К. Афенко. Примеру передовиков последовали многие другие коллективы. Если в октябре 1935 года в электролизном цехе было 65, то в апреле 1936 года — уже 175 стахановцев.

Развитию стахановского движения способствовала Всесоюзная стахановская декада, проведенная с 20 января по 1 февраля 1936 года.

Партийный комитет Днепровского алюминиевого завода принял решение об активном участии трудящихся в декаде. В цехах были проведены партийные собрания, на которых детально обсуждался план проведения декады, формулировались обязательства, которые затем были обсуждены и приняты на рабочих собраниях.

В результате широкого участия рабочих и инженерно-технических работников в стахановской декаде почти на всех производственных участках планы были значительно перевыполнены.

Декада способствовала дальнейшему росту движения новаторов производства: количество стахановцев на заводе выросло на 9 процентов, а в некоторых цехах — на 11—12 процентов.

Пример овладения стахановскими методами труда показывали коммунисты и комсомольцы. Так, до проведения декады среди коммунистов, непосредственно занятых на производстве, стахановцы составляли 36 процентов, а после декады их стало в два с лишним раза больше<sup>1</sup>.

Благодаря широкому размаху стахановского движения улучшались технико-экономические показатели работы предприятий. Среднесуточный выпуск алюминия в 1936 году значительно вырос. Улучшилось и качество алюминия — выпуск высших сортов составлял более 90 процентов. Стахановские бригады Гейко, Греченко, Капустина, Мамаева и других выпускали продукцию только высокого качества.

Ширились ряды стахановцев и среди электродчиков. Инициатором стахановских методов труда здесь выступила со своим коллективом бригадир прокатчиков Т. Т. Погребная.

Вступая в 1937 год, коллектив электродного завода обязался выдать за год 50 тысяч тонн готовой продукции, значительно улучшить ее качество, повысить производительность труда в сравнении с 1936 годом на 18,3 процента. Запорожцы вызвали на социалистическое соревнование коллектив Московского электродного завода.

В 1937 году были достигнуты серьезные успехи в развертывании стахановского движения на магниевом заводе. К концу года стахановцы составляли здесь около 40 процентов всего коллектива. Лучшими стахановцами являлись Л. Т. Артюх, Г. А. Демичев, К. Д. Лозинский, П. И. Скороходова и другие. Смены, руководимые инженерами А. И. Ивановым и Е. А. Синченко, применив стахановские методы работы, добились наивысшей производительности труда. В результате проектная мощность ваши в электролизном цехе была значительно перекрыта. Отдельные бригады снимали до 200 килограммов магния при проектной норме 122 килограмма.

31 декабря 1937 года общезаводской слет стахановцев принял обращение ко всем стахановцам, рабочим, инженерам, техникам и служащим Днепровского магниевых завода, в котором призвал сделать завод стахановским и добиться в 1938 году перевыполнения производственного плана.

Широкий размах стахановского движения в сочетании с проводимыми организационно-техническими мерами и массовым обучением кадров обусловили достижение значительных производственных успехов предприятиями цветной металлургии Запо-

<sup>1</sup> Газ. «Дніпровський алюміній», 1936, 3 февраля.

рожья. Так, в сравнении с 1935 годом выпуск алюминия в следующем году увеличился на 41 процент, а глинозема — более чем на 60 процентов. За это же время производство анодов на электродном заводе возросло более чем на 77 процентов. На магнiovом заводе выпуск готовой продукции в 1937 году увеличился почти в 3 раза по сравнению с 1936 годом. Себестоимость же магния за год снизилась почти вдвое.

Таким образом, вторая пятилетка явилась решающим этапом в борьбе за создание цветной металлургии Запорожья, что имело важное значение для всей страны.

В результате успешного выполнения планов второго пятилетия СССР по производству алюминия вышел в 1937 году на третье место в мире и на первое в Европе<sup>1</sup>. Выдающийся вклад в эту победу внесли алюминщики Запорожья.

Мощным современным предприятием стал Днепровский магниевый завод.

Наращивая с каждым годом производство, коллективы предприятий цветной металлургии Запорожья сыграли важную роль в ликвидации импортной зависимости нашей страны в этой области. Уже в 1936 году Советский Союз полностью прекратил ввоз алюминия из-за границы.

Пути дальнейшего развития цветной металлургии наметил XVIII съезд партии. Он указал на необходимость особой заботы партийных организаций и хозяйственных органов о подъеме цветной металлургии на более высокий технико-экономический уровень с одновременным увеличением производства цветных металлов до размеров, обеспечивающих удовлетворение быстро-растущих потребностей народного хозяйства и обороны страны.

Руководствуясь решениями съезда, коммунисты магниевого завода возглавили борьбу коллектива за ликвидацию отставания. Переломным в работе предприятия явился февраль 1938 года, когда впервые за время работы завода был перевыполнен месячный план по выпуску готовой продукции. Достигнутый рубеж коллектив удерживал в течение всего года, дав стране продукции на 60 процентов больше, чем в 1937 году. Была снижена и ее себестоимость на 26 процентов.

На протяжении 1938—1939 годов магниевому заводу неоднократно присуждалось переходящее Красное знамя Народного Комиссариата цветной металлургии и ЦК профсоюза рабочих добычи цветных металлов. Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 апреля 1939 года за перевыполнение производ-

<sup>1</sup> Итоги выполнения второго пятилетнего плана развития народного хозяйства Союза ССР. М., 1939, с. 152.

ственного плана и успешную организацию стахановской работы Днепровский магниевый завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Поздравляя коллектив с высокой правительственной наградой, нарком цветной металлургии СССР А. И. Самохвалов выразил твердую уверенность в том, что успехи завода «послужат примером для всех предприятий цветной металлургии»<sup>1</sup>.

Ведущее место среди родственных предприятий по-прежнему занимал Днепровский алюминиевый завод, который в 1938 году выпустил продукции больше, чем алюминиевые заводы Франции, Италии, Польши, вместе взятые<sup>2</sup>. Производство его неуклонно росло: в 1939 году было произведено алюминия в 2,2 раза и глинозема в 2,3 раза больше, чем в 1935 году.

Значительные успехи были достигнуты и запорожскими электродчиками: в 1939 году выпуск продукции по сравнению с 1933 годом они увеличили в 3,6 раза.

В годы третьей пятилетки на предприятиях цветной металлургии Запорожья было организовано производство новых видов продукции, крайне необходимых народному хозяйству: металлического кремния, силумина, графитированных электродов.

По инициативе партийной организации в сентябре 1940 года Днепровский алюминиевый завод выступил инициатором Всесоюзного социалистического соревнования работников цветной металлургии.

11 сентября 1940 года «Правда» опубликовала передовую статью, посвященную цветной металлургии, а также условия Всесоюзного социалистического соревнования работников цветной металлургии страны. Эти публикации вызвали мощный политический и трудовой подъем среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих цветной металлургии Запорожья. Выступая на митинге трудящихся, директор алюминиевого завода Е. П. Славский заявил, что коллектив предприятия имеет все возможности для того, чтобы завоевать первенство в соревновании. Свидетельством этого являлась образцовая работа электролизного цеха, отличная работа многих бригад электролизного, глиноземного и других цехов.

Коммунисты возглавили борьбу заводского коллектива за первенство во Всесоюзном соревновании. Они разъясняли трудящимся условия соревнования, воодушевляли их личным примером. Во всех цехах появились лозунги с призывами завоевать

<sup>1</sup> Газ. «Дніпровський магній», 1939, 1 мая.

<sup>2</sup> Нариси історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 185.

первое место. В заводской многотиражке и стенгазетах систематически публиковались материалы об опыте работы передовиков и новаторов производства, о ходе соревнования.

В авангарде соревнующихся шли коммунисты бригадиры-электролизники Олейник, Полиенко, Святецкий, бригадир глиноземного цеха Бардадымов и другие. Много сделали для успеха соревнования коммунисты начальник электролизного цеха С. И. Васильев и начальник глиноземного цеха С. Ю. Гузь. Они повседневно заботились о правильной организации производственного процесса, соблюдении технологического режима, обеспечении цехов всем необходимым. В результате план 1940 года по выпуску товарного алюминия завод выполнил на 104 процента, а производительность труда возросла на 22 процента.

Решением жюри Всесоюзного социалистического соревнования Днепропетровскому алюминиевому заводу было присуждено 1-е место среди алюминиевых заводов страны с вручением переходящего Красного знамени Наркомата цветной металлургии и ЦК профсоюза, а электролизному цеху — переходящее Красное знамя газеты «Правда».

Успешно завершил 1940 год коллектив орденосного магниевого завода. План по выпуску товарной продукции был перевыполнен на 10 процентов. Себестоимость продукции в сравнении с 1939 годом стала ниже на 25 процентов. Завод превратился в рентабельное предприятие.

В 1941 году среди предприятий цветной металлургии Запорожья особенно хорошо работал Днепропетровский электродный завод, удостоенный звания «Лучший электродный завод СССР». Ему было присуждено переходящее Красное знамя Наркомата цветной металлургии и ЦК профсоюза.

В результате энергичных мер, предпринятых партией, самоотверженного труда советских людей за короткий исторический срок — в 10 лет — была создана мощная цветная металлургия, являющаяся важнейшей составной частью Запорожского индустриального комплекса. Запорожские алюминиевый, электродный и магниевый заводы стали ведущими предприятиями цветной металлургии СССР.

На предприятиях цветной металлургии Запорожья были освоены новые технологические процессы и высокопроизводительное оборудование. Они досрочно выполнили план первого полугодия 1941 года. Их опыт широко использовался при проектировании новых предприятий.

В годы Великой Отечественной войны коллективы этих предприятий внесли достойный вклад в достижение победы над немецко-фашистскими захватчиками.

3 июля 1941 года на многотысячном митинге рабочих и служащих Днепропетровского алюминиевого завода имени С. М. Кирова выступил секретарь Запорожского обкома КП(б)У А. П. Кириленко. Он призвал творцов серебристого металла как можно быстрее перестроить всю свою работу для нужд фронта.

Участник гражданской войны мастер Кукуяшный заявил: «Я первым записываюсь в народное ополчение и призываю всех вас, товарищи, последовать моему примеру — идти бить фашистских стервятников до полного уничтожения их». Его примеру последовали рабочие Кузнецов, Сидоров, Сивько, Фоменко и другие. За один час в народное ополчение записалось несколько сот человек.

С первых же дней войны рабочие и инженерно-технические работники предприятий цветной металлургии самоотверженно несли трудовую вахту. В тяжелых условиях непрерывных налетов вражеской авиации и светомаскировки они не отходили от агрегатов, были охвачены единым порывом дать стране больше металла для победы над врагом. Инженерно-технические работники отдела главного механика магниевого завода взяли обязательство освоить рабочую специальность, чтобы в нужную минуту заменить товарища, ушедшего на фронт.

Коллектив химического цеха магниевого завода стал работать только высокопроизводительно и добивался отличного качества продукции. План июня бригады плавильщиков Дробязко, Заичко, Салова и других выполнили на 116—127 процентов. Наибольших успехов добилась бригада Кирина, давшая 135 процентов плана.

Передовые стахановские коллективы глиноземного цеха алюминиевого завода, возглавляемые Мариным и Олешко, план первой декады июля выполнили на 117 процентов. В электролизном цехе за первую декаду месяца лучших результатов добилась бригада Стафейчука.

Отвечая на призыв Коммунистической партии — «Всё для фронта, всё для победы!» — трудящиеся алюминиевого, электродного и магниевого заводов выдали сверх плана десятки тонн металла.

18 августа 1941 года заводы цветной металлургии остались без тока. Началась самоотверженная борьба за спасение оборудования и эвакуацию его в тыл страны. Работы велись под ожесточенными бомбежками и артиллерийским огнем врага.

Все, что можно было, запорожцы вывезли на Урал и в Сибирь. В докладной записке Запорожского обкома КП(б)У и исполкома областного Совета депутатов трудящихся в ЦК ВКП(б), ЦК КП(б)У, Совнарком СССР и Совнарком УССР об эвакуации

промышленности и сельского хозяйства из Запорожской области, составленной 3 октября 1941 года, указано: «Из алюминиевого завода вывезено более 1000 вагонов оборудования, около 1000 тонн алюминия и 4000 тонн алюминиевых шин. Полностью вывезено оборудование электролизного, глиноземного и электродного цехов»<sup>1</sup>.

Более 350 вагонов с оборудованием и материалами было эвакуировано с электродного завода. Полностью отправлены на восток оборудование, продукция и материалы магниевого завода. Выехали и кадровые работники предприятий.

В глубоком тылу на вновь смонтированном оборудовании запорожцы самоотверженно трудились, чтобы дать больше металла, столь необходимого для оборонной промышленности. Эвакуированное оборудование было эффективно использовано для создания новых и расширения действовавших предприятий цветной металлургии на Урале и в Кузбассе. В частности, за счет этого значительно увеличились мощности Соликамского и Березниковского заводов<sup>2</sup>. Руководителями цехов, отделов и служб Березниковского завода были в основном запорожские инженеры. В конце 1942 года директором назначен Е. А. Синченко, член партии с 1928 года, бывший директор Днепровского магниевого завода. Главным инженером несколько лет работал И. С. Крыжков, ранее занимавший эту же должность на Днепровском магниевого заводе.

22 июня 1943 года запорожцы Дзюба и Бармак отлили первую чушку магния на Березниковском магниевого заводе<sup>3</sup>. На Урале, так же как и до войны на Днепровском заводе, замечательно трудились сотни запорожских магниевиков — инженеры А. И. Иванов, Н. И. Зарубин, Б. И. Хажинская, рабочие И. Г. Алешин, П. И. Осока, Н. В. Старченко и многие другие.

Запорожские алюминщики стали основой производственного коллектива Уральского алюминиевого завода, который возглавил бывший директор Днепровского алюминиевого завода Е. П. Славский — ныне министр среднего машиностроения СССР. В тяжелых условиях военного времени в кратчайший срок завод был достроен и в январе 1942 года выдал первый алюминий.

Инженеры, техники и рабочие Днепровского электродного завода, эвакуированные на Урал, помогли освоить новые виды продукции на Челябинском электродном заводе<sup>4</sup>.

<sup>1</sup> Запорожская область в годы Великой Отечественной войны. Запорожье, 1959, с. 56.

<sup>2</sup> Металлургия СССР, 1917—1957. Т. I. М., с. 559.

<sup>3</sup> Год рождения — 1943-й. Пермь, 1968, с. 19.

<sup>4</sup> Газ. «Электродник», 1958, 20 сентября.

Тысячи запорожских металлургов сражались на фронте. С первого до последнего дня войны героически бил гитлеровских захватчиков бывший плавильщик алюминиевого завода П. П. Калужный, удостоенный звания Героя Советского Союза, прошедший путь от солдата до генерал-майора авиации.

В боях с немецко-фашистскими захватчиками смертью храбрых пали секретари партийных бюро магниевого завода В. И. Белоус и алюминиевого завода М. Г. Пилишин, начальник смены магниевого завода И. И. Юкша, бригадиры электролизников алюминиевого завода А. К. Афенко и Г. И. Голобурдин.

На фронте и в тылу запорожские металлурги самоотверженно ковали победу над врагом.

## Глава 4

### НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Если гидроэнергетика, черная и цветная металлургия — составные части Запорожского индустриального комплекса — возникли в годы первых пятилеток, то машиностроение в Запорожье берет свое начало со второй половины XIX века. Мелкие предприятия и мастерские специализировались на выпуске изделий для сельского хозяйства — соломорезок, плугов, борон и т. п. Большинство из них было зависимо от иностранного капитала, другие вообще принадлежали хозяевам — колонистам.

С постройкой Екатерининской железной дороги в Александровске возникли Южные и Екатерининские железнодорожные мастерские.

В годы первой мировой войны в городе размещался эвакуированный завод авиационных двигателей.

С приходом Советской власти все машиностроительные предприятия были национализированы. Многие из них стояли. В целом в 1920 году сельскохозяйственное машиностроение Запорожья давало лишь около 5 процентов продукции довоенного уровня, по сути дела, приходилось начинать с нуля — заново создавать и налаживать производство. После национализации заводы сельхозмашиностроения объединились в трест. Ведущим стал завод № 3 (бывший Колпа). Руководителем завода партийная ячейка выдвинула бывшего рабочего коммуниста К. Лурье.

18 марта 1921 года завод № 3 начал новую страницу своей истории: приступил к выпуску жаток, молотилок, элеваторов и другой продукции для сельского хозяйства. В этот же день на

митинге рабочие предложили в честь парижских коммунаров назвать завод «Коммунар».

Возобновили работу железнодорожные, судоремонтные мастерские, машиностроительный и другие заводы. Кичкасский завод № 14 выпускал нефтяные двигатели. По инициативе партийцы рабочие взялись построить первый отечественный трактор. Один из ста тысяч, о которых мечтал В. И. Ленин. Под руководством директора завода коммуниста Д. А. Белика, бывшего рабочего, коллектив справился с этим делом. 10 марта 1923 года трактор «Запорожец-1» был собран и после испытаний отправлен в Москву в подарок В. И. Ленину. Кичкасский завод совместно с заводом Большого Токмака на протяжении 1923—1924 годов выпустил 200 таких тракторов<sup>1</sup>.

Рабочие города под руководством партийной организации с каждым годом добивались всё больших успехов в восстановлении и дальнейшем развитии промышленных предприятий. Успешно шло восстановление заводов №№ 3, 1, 12, 13. На заводе № 3, например, к концу 1922 года уже работало 699 человек, которые выпустили продукции более чем на полмиллиона рублей. Примерно на такую же сумму изготовил изделий и завод № 1<sup>2</sup>.

Задачи восстановления и развития сельского хозяйства требовали значительного увеличения производства сельскохозяйственных машин. Справиться с этим мелкие предприятия едва ли могли. Рабочие запорожских заводов на своих собраниях высказались за объединение соседних четырех заводов №№ 1, 3, 12 и 13 в один завод «Коммунар». Такое мнение поддерживали партийцы, профсоюзные комитеты.

В июле 1923 года все четыре завода объединились в один — завод «Коммунар». Директором был назначен М. Л. Ветчинкин, его заместителями — Лурье и Козорезов. Были созданы единые партийная, комсомольская и профсоюзная организации<sup>3</sup>.

Укрупнение положительно сказалось на деятельности предприятия. Уже в 1923—24 хозяйственном году «Коммунар» достиг производительности 1913 года, выпустил свыше 40 процентов уборочных машин, изготавливаемых в стране, причем некоторые из них являлись новыми по конструкции и назначению, как, например, жатка-самоскидка. А в 1926 году «Коммунар» изготовил сельскохозяйственных машин больше, чем в 1913 году все заводы такого типа Украины<sup>4</sup>.

<sup>1</sup> Історія міст і сіл УРСР. Запорізька область. Київ, 1970, с. 83.

<sup>2</sup> «Коммунару» — 100 лет. Запорожье, 1963, с. 32.

<sup>3</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-849, оп. 1, д. 450, л. 135.

<sup>4</sup> Там же, ф. Р-564, оп. 1, д. 996, л. 3.

После XIV съезда ВКП(б) — съезда индустриализации (1925 год) машиностроительные заводы Запорожья получили значительные средства для расширения мощностей и увеличения выпуска продукции. В 1926 году судоремонтным мастерским была выделена дополнительная площадь, на которой развернулось строительство основных крупных цехов: токарного, кузнечного, слесарно-сборочного, корпусно-котельного, деревообделочного и других. Строительство этих цехов закончилось в 1928—1929 годах.

Завод «Коммунар» на расширение производства получил более 3 миллионов рублей.

В этот период партийные организации усиливают организаторскую работу среди трудящихся, мобилизуют их на успешное выполнение хозяйственных планов, реконструкцию предприятий. Завод «Коммунар» специализируется на выпуске основных машин для сельского хозяйства — вместо 33 типов начал выпускать лишь три: жатка-лобогрейка, жатка-самоскидка и сенокосилка. В 1927 году на заводе был пущен один из первых в стране конвейер сборки жаток-лобогреек, что увеличивало производство их на 40 процентов. Ежедневно с конвейера сходило 300 машин.

В 1927 году на «Коммунаре» побывали председатель ВСНХ СССР В. В. Куйбышев и председатель СНК Украины В. Я. Чубарь. Посещение завода видными руководителями партии и правительства способствовало дальнейшему повышению трудовой и политической активности рабочих. В этом году коллектив произвел более 50 000 жаток-лобогреек, 10 000 жаток-самоскидок, свыше 3000 сенокосилок<sup>1</sup>. Значительно была снижена себестоимость продукции.

Огромную роль в мобилизации сил партии и народа на борьбу за новый подъем социалистического строительства сыграл XV съезд ВКП(б), который подвел итоги первых лет индустриализации страны и принял Директивы по составлению первого пятилетнего плана развития народного хозяйства страны. XVI Всесоюзная партийная конференция (апрель 1929 года) приняла первый пятилетний план и обращение ко всем трудящимся о развертывании социалистического соревнования. В обращении подчеркивалось, что пятилетка и соревнование неразрывно связаны.

Пятилетний план предусматривал дальнейшее развитие машиностроительных заводов Запорожья, о чем упоминал В. В. Куй-

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-564, оп. 1, д. 996, л. 421.

бышев в докладе на VIII Всесоюзном съезде профсоюзов «Пятилетний план развития промышленности»<sup>1</sup>.

Решения XV съезда и XVI конференции ВКП(б) были горячо поддержаны и одобрены коммунистами, комсомольцами, всеми трудящимися Запорожья. На промышленных предприятиях начинается развиваться социалистическое соревнование. Партийные организации становятся во главе этого массового патристического движения, направленного на ускорение темпов социалистического строительства, оказывают содействие росту ударников и ударных бригад.

В конце мая 1929 года, например, в токарном цехе паровозоремонтного завода насчитывалось 7 ударных бригад. В них было 33 человека. Передовики производства Б. В. Лукин, В. Д. Кравченко, В. Л. Губенко и другие подали заявления о повышении им норм выработки. К октябрю 1929 года число ударных бригад выросло до 36, производительность их труда повысилась на 10 с лишним процентов.

В ходе социалистического соревнования развивалась творческая активность трудящихся. За счет рационализации производства промышленные предприятия получали значительную экономию средств. Комсомольцы кузнечного цеха завода «Коммунар» внедрили ряд рационализаторских предложений, что дало более 2960 рублей экономии. В сборочном цехе «Р» создано 11 комсомольско-молодежных ударных бригад. За счет рационализации они повысили производительность труда на 6 процентов, 23 комсомольца подали заявления о снижении расценок, что в общей сложности давало экономию в 2930 рублей.

Ударничество, встречные планы, трудовой пафос Днепростроя захватывали и коллективы машиностроителей Запорожья. Они хорошо работали не только на своих предприятиях, но и оказывали помощь в неурочное время днепростроевцам и строителям металлургических заводов.

Еще активнее развернулось социалистическое соревнование на предприятиях Запорожья после II сессии ВУЦИК, которая проходила в ноябре 1929 года на Днепрострое с участием Г. И. Петровского, С. В. Косиора, В. Я. Чубаря. Тысячи рабочих вливались в ряды ударников, выступали как революционеры производства. Пафос героического труда, новаторства наблюдался на стройках и промышленных предприятиях, особенно на заводе «Коммунар».

Планированием первой пятилетки предусматривалось не только быстрое развитие промышленности, но и социалистическое преобра-

<sup>1</sup> ЦГАОР, ф. 2605, оп. 2, д. 1862, л. 109.

зование сельского хозяйства на базе механизации. Поэтому намечалось строительство ряда тракторных и комбайновых заводов. Завод «Коммунар», в частности, должен был перейти на выпуск вернуборочных комбайнов. Перед коммунаровцами ставилась задача создать технический проект машины и освоить ее производство.

Не имея никакого опыта в комбайностроении, преодолевая многие технические трудности, заводские конструкторы и новаторы за 5 месяцев справились с этой сложной задачей. Уже к концу 1929 года ставится вопрос об организации серийного производства первого советского комбайна марки «Коммунар».]

Борьбу за создание новой машины возглавила партийная организация. Заботами о выпуске новой продукции жил весь коллектив, которым руководил директор завода М. Л. Ветчинкин. Рабочую сметку, находчивость и энтузиазм проявили слесари Т. Г. Резник, М. М. Варивода, литейщик В. В. Ильин, мастера-модельщики М. И. Кабаченко, Ф. Е. Шугай, мастера-сборщики И. И. Косенко, А. М. Крайсвитный, инженеры А. Ф. Колесник, А. З. Обухов, М. Я. Сушильников и многие другие.

За короткое время коммунаровцы вместе с подрядчиками построили новые цехи: комбайновый, инструментальный, литейные и другие. По сути дела, создавался новый завод, на котором уже в 1932 году работало 10 тысяч человек.

Первые семь комбайнов создавали в основном комсомольцы. Приходили в сборочный цех после смены и работали на сборке до позднего вечера. Неустойчивым вожаком молодых, застрельщиком и инициатором ударной работы был секретарь комитета комсомола завода Д. Сабсай. Одним из организаторов первого комсомольско-молодежного участка на сборке комбайнов являлся Михаил Варивода. На завод он пришел шестнадцатилетним, освоил несколько специальностей, учась мастерству у старших рабочих, близко к сердцу принял социалистическую новь, званную молодых на трудные, увлекательные дела.

Для изготовления комбайнов требовалось много новой и сложной оснастки. Штампы, приспособления, различный режущий инструмент — всё это должен был обеспечить коллектив инструментального цеха. И тут рука об руку с квалифицированными рабочими трудились комсомольцы и молодежь. Коммунаровцы и до сих пор помнят отличавшихся в тот период мастерством и прилежанием инструментальщиков С. А. Бахмана, М. В. Быкова, К. Н. Олейника, И. Н. Шолохова, А. С. Карпова и многих других. К XVI съезду ВКП(б) (26 июня — 13 июля 1930 года) коммунаровцы выпустили два первых комбайна. Один из них отправили испытывать в работе на колхозных полях, а другой — в



Москву в качестве подарка съезду партии. В ответ от Президиума съезда была получена приветственная телеграмма, в которой говорилось о том, что производство комбайнов создает условия для технической революции в сельском хозяйстве, способствует ускорению коллективизации индивидуальных хозяйств. Съезд призывал рабочих и инженеров завода активно работать над повышением эксплуатационных качеств зерноуборочного агрегата<sup>1</sup>.

В начале 1931 года завод получил ответственное задание партии и правительства: к уборочной кампании 1931 года выпустить 1900 комбайнов. ВСНХ СССР учитывал все трудности выполнения этого задания и оказывал коллективу необходимую помощь. 20 мая 1931 года на «Коммунар» приехал председатель ВСНХ Г. К. Орджоникидзе. Он заверил комбайностроителей, что со стороны Президиума ВСНХ будут приняты самые решительные меры для обеспечения завода всем необходимым.

В эти дни в цехе комбайнов начала работать выездная редакция газеты «Правда». За время пребывания на заводе она выпустила 55 бюллетеней, провела 20 массовых рейдов, в которых приняло участие более 800 рабочих. Влияние партийной печати было огромным. Если в начале года выпускали за день один комбайн, то спустя несколько месяцев с конвейера ежедневно сходило 30 комбайнов. И в этом была немалая заслуга правдивых.

За большие успехи в организации строительства завода комбайнов и налаживание их массового производства Президиум ЦИК СССР 3 сентября 1931 года наградил 11 рабочих, инженеров и техников завода «Коммунар» орденами Ленина. В числе награжденных были М. Л. Ветчинкин, Т. Г. Резник, А. З. Обухов, Л. К. Каплан, А. Ф. Колесник, М. Я. Сушильников, М. М. Варивода и другие.

В заводском клубе «Металлист» М. И. Калинин вручал ордену лучшим комбайностроителям. Это был поистине праздник многотысячного коллектива завода. Высокие награды обязывали работать еще лучше. И вскоре коммунаровцы показали свои недюжинные способности: уже в 1932 году изготовили 3957 комбайнов — на 900 с лишним машин больше, чем в 1931 году.

В трудные дни борьбы за создание и освоение производства комбайнов лучшие рабочие-ударники подавали заявления о приеме их в партию, а молодежь — в комсомол. Только в ленинские дни 1930 года партийная организация завода увеличилась на

165 лучших производственников. А к концу 1932 года партийная организация завода насчитывала в своих рядах 1320 коммунистов<sup>1</sup>.

Больших производственных успехов добились другие машиностроительные заводы Запорожья. Коллектив моторостроительного освоивал выпуск новых моторов. Нарастив мощности механический завод, возникший в результате реконструкции южных железнодорожных мастерских. Завершение строительства новых цехов обеспечило увеличение выпуска продукции судоремонтными мастерскими. С 1 января 1931 года это предприятие переводится на самостоятельный баланс. Начальником назначается В. Д. Гальченко, под руководством которого была проведена большая работа по техническому оснащению цехов, привлечению в мастерские квалифицированных кадров.

В первый же год самостоятельной работы коллектив мастерских начал строительство новых судов. Со ступеней сходили деревянные баржи волжского типа грузоподъемностью 1000 тонн, буксирные металлические мотокатера мощностью 50 лошадиных сил, плавучие перегружатели на деревянных плашкоутах. В 1931 году мастерские были переименованы в судоремонтную базу.

Советский народ под руководством Коммунистической партии выполнил задания первой пятилетки за четыре года и три месяца. В успех многомиллионной армии советского рабочего класса наряду с запорожскими гидроэнергетиками, металлургами, строителями внес свой вклад и отряд металлистов и готов был к взятию новых рубежей.

План второй пятилетки в области промышленного производства предусматривал завершение социалистической реконструкции народного хозяйства на основе широкого применения новой техники, в чем важнейшая роль отводилась машиностроению. В течение 1933—1937 годов в стране намечалось увеличить выпуск продукции машиностроения более чем в два раза. Примерно такой же прирост должны были дать и предприятия машиностроения Запорожья.

Это потребовало активизации всех сторон деятельности трудовых коллективов. Партийные организации Запорожья направляют усилия трудящихся на решение таких важных задач как развитие ударничества, соревнования, овладение техническими званиями и новой техникой, подготовка кадров.

Высокой активностью отличалась парторганизация завода «Коммунар». По ее инициативе только в комбайновом цехе было

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1930, 2 июня.

<sup>1</sup> «Коммунару» — 100 лет. Запорожье, 1963, с. 56.

создано 35 комсомольско-молодежных бригад, которые перевыполнили сменные задания в полтора раза. Много полезных дел было у рационализаторов. Настоящими умельцами показали себя разметчики Г. Черный и В. Щелкунов, которые внесли десятки ценных рационализаторских предложений.

Хорошо было поставлено дело подготовки кадров. Партийная организация постоянно проявляла интерес к работе школы ФЗУ «Юный коммунар», в которой, например, в 1933 году обучалось свыше 1300 юношей и девушек. Наряду с этим сотни рабочих вовлекались в различные технические и общественно-политические кружки. Как всегда, коммунисты показывали пример в овладении знаниями. Только в 1933 году 75 процентов коммунистов сдали общественно-технический экзамен на «хорошо» и «отлично». Спустя два года была завершена сдача технических экзаменов всеми трудящимися.

Но главный экзамен на мастерство и зрелость коллектив сдавал в 1934 году, когда требовалось к началу уборочной кампании изготовить 3700 комбайнов.

Борьба за выполнение этой программы породила новые формы социалистического соревнования. В комбайновом цехе на большом и малом конвейерах было создано три комсомольские смены. Трудящиеся механического цеха горячо поддерживали это начинание. Комсорг цеха Андрей Шаповалов расставил оперативные посты так, чтобы обработка и отправка деталей комбайновому цеху была бесперебойной.

Победителем в соревновании оказалась комсомольская смена малого конвейера мастера Литвиненко, которая собрала на 93 комбайна больше других смен. 14 июля с конвейера сошел последний из 3700 комбайнов. Всего в том году коммунарницы дали стране 4769 зерноуборочных агрегатов<sup>1</sup>.

Право послать своего делегата на юбилейный Пленум ЦК ЛКСМУ, посвященный 15-летию комсомола Украины, завоевала комсомольская организация комбайнового цеха. Делегатом избрали Валю Пригулу, лучшую комсомолку-ударницу.

Дальнейший подъем политической и трудовой активности был характерен для коллективов других машиностроительных заводов Запорожья: имени Войкова, паровозоремонтного, моторостроительного, судоремонтной базы.

Судоремонтники получили новый литейный цех и освоили выпуск гребных винтов, поршневых колец и поршней паровых машин, изготавливаемых из чугунных заготовок. Высокой произ-

водительности труда добивались бригады В. Крупина из котельно-корпусного цеха, Белика и Ткаченко из столярно-плотницкого. По-ударному, с энтузиазмом трудились рабочие И. Иванов, Н. Гаврилов, А. Минаков, П. Пилипенко, В. Черный и другие.

С октября 1935 года паровозоремонтный завод приступил к ремонту новых по тому времени магистральных паровозов серии ФД. Ремонтникам пришлось преодолеть немалые трудности, прежде чем пришел успех. Не хватало специального оборудования, опыта, навыков, однако с поставленной задачей коллектив справился. Уже в августе 1936 года участки мастеров А. Мальцева, В. Сумовского, К. Моглеванного средний ремонт паровоза выполняли за 55 часов, что являлось рекордным временем.

Несколько опережая события, скажем, что коллективу вскоре вновь пришлось переучиваться. С 1937 года необходимо было освоить ремонт паровозов серии СО. Группа инженеров во главе с А. В. Злоказовым заранее разработала техническую документацию, ознакомила рабочих с техническими особенностями нового дела. Бригада мастеров и рабочих была отправлена на Коломенский завод, который выпускал паровозы СО. Почерпнутый у коломенцев опыт сослужил хорошую службу: в этом же году на заводе было отремонтировано 283 паровоза. Коллектив по праву гордился своими успехами и отдавал должное передовикам И. Ф. Винниченко, С. В. Анишкину, М. А. Помазану, В. А. Мовчану, мастерам А. С. Гончаренко, И. В. Чулаку. Особым уважением пользовался в коллективе кузнец П. А. Коса, который на штамповке буферных тарелок установил рекорд производительности. Разметчик механического цеха А. Л. Иванов был награжден медалью «За трудовую доблесть» и нагрудным знаком «Почетному железнодорожнику».

Качественно новый характер труда советского рабочего класса возник в связи с развитием стахановского движения. История социалистического строительства не знала еще столь могучей волны народной инициативы, под напором которой ломались устаревшие технические нормы и методы труда и возникали новые, более высокие. Донецкие горняки показали пример, который прочно вошел в практику всех тружеников страны, в том числе и в Запорожье.

На заводах «Коммунар», паровозоремонтном, механическом, имени Войкова и других партийные организации помогали рабочим овладеть передовыми методами труда, проводили дни новаторов, конференции, слеты ударников, на которых передовики производства делились своим опытом.

Новаторы активно участвовали в рационализации производства, совершенствовании конструкций деталей и узлов, в созда-

<sup>1</sup> «Коммунару» — 100 лет. Запорожье, 1963, с. 59.

нет. стр

нии новых типов машин. На заводе «Коммунар», например, были организованы комсомольские конструкторские группы на общественных началах. Эти группы разработали ряд новых узлов и деталей для жаток и комбайнов. В цехах появились станки и приспособления, автором которых был работник завода Л. Я. Родзиковский.

На предприятиях возникли новые формы социалистического соревнования — движение многостаночников и борьба за овладение несколькими профессиями. Например, на заводе «Коммунар» фрезеровщица, депутат Запорожского городского Совета депутатов трудящихся Мария Гненна успешно работала на двух фрезерных станках и выполняла нормы на 570 процентов. С. Дулий работал на двух токарных станках. П. Чикин освоил две профессии — фрезеровщика и шлифовальщика. Таких высокопрофессиональных станочников на заводах Запорожья были тысячи.

Вместе со всем советским народом трудящиеся Запорожья в предвоенные годы решали большие и сложные задачи дальнейшего развития социалистической промышленности и укрепления обороноспособности страны.

Коллектив завода «Коммунар» под руководством директора А. Н. Сосина и секретаря парткома П. Д. Озерова успешно выполнял все правительственные задания. Конструкторы и технологи создали и внедрили в производство различные приспособления для уборки технических культур, прицепной подборщик для раздельной уборки зерновых культур. В 1940 году было выпущено 9530 приспособлений для уборки подсолнечника, гречихи, проса и полеглого хлеба<sup>1</sup>.

Коллектив все время совершенствовал комбайн «Коммунар». В 1940 году был сконструирован и изготовлен высокопроизводительный широкозахватный 40-футовый комбайн. Он прошел успешно испытания на полях области. Разрабатывались опытные образцы машин, таких как центробежно-вакуумный самоходный комбайн на электротяге, прямоточный комбайн для работы в северных районах страны, хлопкоуборочный со шпиндельными аппаратами. Последний образец положен в основу современных хлопкоуборочных машин, выпускаемых в Ташкенте.

У коммунарцев стало традицией после окончания уборки хлебов созывать конференции с участием комбайнеров из различных зон страны, представителей научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций. Такие конференции давали ценный материал для дальнейшего совершенствования зерноуборочных и других машин.

<sup>1</sup> «Коммунару» — 100 лет. Запорожье, 1963, с. 60.

За успешное решение задач по производству комбайнов завод был награжден дипломом ВСХВ и денежной премией, а за освоение выпуска кривошипных прессов — дипломом 2-й степени.

Коммунарковцы оказывали большую помощь сельскому хозяйству в подготовке механизаторов. Еще в 1933 году комитет комсомола организовал курсы механизаторов, на которых к началу уборочной кампании было подготовлено 150 комбайнеров<sup>1</sup>. Заводские курсы механизаторов сельского хозяйства работали и в последующие годы. А в таких кадрах нужда была большой: в течение довоенных лет коммунарковцы дали сельскому хозяйству около 96 тысяч комбайнов.

Расширились и технически обновились в довоенные годы другие машиностроительные предприятия Запорожья.

Увеличение выпуска мощных магистральных паровозов серий ФД и СО потребовало реконструкции ряда паровозоремонтных заводов страны, в том числе и Запорожского. В течение 1936—1941 годов реконструкция в основном была завершена. Завод полностью обновил основные производственные мощности. Были построены новые цехи, оснащенные высокопроизводительным оборудованием.

Возросли мощности судоремонтной базы, переименованной в 1940 году в судостроительный и судоремонтный завод. Коллектив этого предприятия освоил строительство буксирных катеров, сухогрузных барж и судов нефтеналивного флота. К 1940 году на заводе работало 1200 человек. По своему значению он занимал третье место в бассейне Днепра.

В годы второй и третьей пятилеток в Запорожье строились, наряду с металлургическими гигантами, новые машиностроительные и другие предприятия: Днепровский механический завод, специализировавшийся на выпуске подъемно-транспортного оборудования, Запорожский карборундовый завод (ныне абразивный комбинат) и другие.

В начале Великой Отечественной войны машиностроительные заводы Запорожья целиком переключились на выпуск продукции, необходимой для обороны. Трудящиеся Запорожья на фронте и в тылу не жалели сил и жизни в борьбе за разгром немецко-фашистских захватчиков.

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 17, оп. 1, д. 214, л. 63.

---

## II. ПРЕДНАЧЕРТАНИЯ ПАРТИИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ЖИЗНЬ

---

### Глава 5

#### ГЕРОИЧЕСКАЯ ЭПОПЕЯ НА ДНЕПРЕ

В сентябре 1943 года советские войска с боями вошли в пределы Запорожской области. 10 октября началось ожесточенное сражение за город Запорожье, а 14 октября в результате ночного штурма гитлеровцы были выбиты и отброшены на правый берег Днепра. Отступая, враг подорвал створы шлюза, арочный железобетонный мост через шлюз, разрушил десять бычков плотины и центральный ее пролет.

Было известно, что гитлеровцы заложили в сооружения гидростанции огромное количество взрывчатки. В критический для них момент они могли полностью взорвать плотину и другие объекты. ЦК ВКП(б) и Ставка Верховного Главнокомандования придавали огромное значение сохранению станции. Советские военачальники с участием специалистов-гидроэнергетиков разработали план спасения этого уникального сооружения.

Один из участников разработки плана маршал авиации В. А. Судец позже рассказывал:

«Времени на подготовку операции, предотвращающей взрыв, у нас было очень мало. Над плотинной ежеминутно висела угроза уничтожения. Пробраться на ее устой саперам даже ночью было невозможно. Вся она, как и левый берег Днепра, обстреливалась прямой наводкой из орудий, минометами и оружием-автоматным огнем. В почное время фашисты освещали плотину и левобережные подходы к ней, занятые нашими войсками»<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1968, 3 сентября.

Каждый, кто побывает на плотине, непременно увидит бычок, посеченный пулями и осколками снарядов. Восстановители специально оставили его в таком виде как своеобразный памятник, свидетельство героизма советских воинов.

28 декабря 1943 года наши войска форсировали Днепр и освободили Днепровскую гидроэлектростанцию. Но за несколько часов до решительного штурма, в пять часов вечера, гитлеровцам удалось взорвать щитовую стенку и сопрягающий устой. Однако главного взрыва не произошло. Еще до штурма, благодаря самоотверженности наших саперов, разведчиков, водолазов, опасный кабель, проложенный к взрывчатке, был перерезан.

Страшная картина разрушения открылась перед войнами, освободившими Днепротэс. Вода бурлила в горах взорванного бетона и покореженных металлоконструкций, многие строительные швы в теле плотины разошлись, а некоторые части весом в сотни тонн оказались сдвинутыми на несколько сантиметров. 36 бычков из 49 были разрушены или повреждены. Не существовало озера Ленина, вновь открылись днепровские пороги.

«Операция по разминированию плотины закончилась 8 августа 1944 года,— писал в докладной записке полковник Морин.— Обнаружено и обезврежено 66 тонн взрывчатки, 21 тысяча авиабомб, 26 тысяч различных мин, снарядов, гранат. Пробурено 25 тысяч метров шпуров, вынута около 4 тысяч кубометров бетона»<sup>1</sup>.

Гитлеровцы рассчитывали, что на восстановление Днепротэса потребуются десятилетия, а значит, столько же времени предприятия Запорожского индустриального комплекса, а также близлежащие заводы, города и села лишены будут электроэнергии.

Однако советским людям потребовалось только два года для того, чтобы Днепротэс ожил, дав первый послевоенный электроток.

В 1944 году, спустя 6 дней после освобождения Днепротэса, Комитет при СНК СССР по восстановлению хозяйства в районах, освобожденных от немецко-фашистской оккупации, направил на гидроэлектростанцию группу специалистов, в которой были И. И. Кандалов, М. И. Барновский, З. П. Черногубовский, Б. М. Шур, А. Г. Иванов, Т. М. Орлов.

Обследовав состояние станции, они представили в ЦК ВКП(б) доклад с предложениями о первоочередных работах, необходимых для защиты сооружений Днепротэса от весеннего паводка. 24 февраля 1944 года Государственный Комитет Обороны принял соответствующее постановление.

<sup>1</sup> «Прапор», 1974, № 1, с. 69.

27.2.92  
см. МШ

✓ Месяцем позже специалисты «Гидроэнергопроекта» с участием ряда научно-исследовательских институтов приступили к разработке проекта полного восстановления Днепрогэса. К концу 1944 года проект был представлен на рассмотрение Государственного Комитета Обороны.

Для возрождения угольной промышленности Донбасса, черной и цветной металлургии и других отраслей промышленности Приднепровья, сквозного судоходства на Днепре необходимо было восстановить Днепровскую гидроэлектростанцию на полную мощность со всеми отходящими линиями передач, подстанциями и судоходным шлюзом.

Чтобы развернуть гигантскую по масштабам работу, требовалось большое количество строительного материала. За Днепростроем были закреплены Днепродзержинский цементный завод, ряд лесных участков на Украине и карьеры Армянской ССР, на которых добывался строительный камень — розовый туф.

Партия и правительство в условиях продолжающейся войны принимали действенные меры, направленные на решение таких трудных проблем как кадры и строительная техника, жилье и питание. Государственный Комитет Обороны обязал ЦК КП(б)У и СНК УССР, а также Запорожский обком КП(б)У и облисполком оказывать Днепрострою необходимую помощь и принимать оперативные меры к скорейшему вводу Днепровской ГЭС в эксплуатацию.

Исторические постановления Государственного Комитета Обороны по Днепрострою, принятые в период ожесточенных битв с гитлеровской Германией, свидетельствовали о полной уверенности в скорой победе над врагом, об огромной заботе партии и Советского государства о возрождении разрушенной войной промышленности Юга и ее энергетической базы — Днепрогэса.

С марта 1944 года началась героическая эпопея восстановления гидроузла. Начальником Днепростроя был назначен Ф. Г. Логинов, заместитель наркома электростанций СССР. Главным инженером — видный энергетик И. И. Капдалов. На строительстве Днепрогэса он работал в качестве начальника одного из строительных участков.

Партийную организацию возглавил А. А. Артеменко, комсомольскую — Г. Л. Камаев.

На восстановление станции были направлены специалисты по гидростроительству, в основном те, кто строил Днепрогэс: Н. Г. Третьяков, работавший до войны начальником шлюза; Г. А. Шацкий, бывший главный инженер станции, Е. И. Вороненко, А. Г. Иванов, Д. З. Швейко, М. Д. Фургайлов, А. В. Поляков и другие — всего около 120 человек.

Запорожский обком партии, учитывая особенности стройки, постоянно укреплял партийную и комсомольскую организации людьми, способными успешно решать вопросы хозяйственной и массово-политической работы. К концу 1944 года на стройке насчитывалось 192 коммуниста. Это была самая крупная партийная организация в области<sup>1</sup>.

Управление строительства во главе с Логиновым размещалось в сохранившейся комнате одного из разрушенных домов на бывшем шестом поселке. Тут жили и работали. Эскизы, графики, заявки составлялись по вечерам при свете керосиновых свистильников, сооруженных из артиллерийских гильз. Только в апреле удалось установить движок мощностью... в три киловатта. Город не мог предоставить восстановителям даже минимальных бытовых и материальных условий и удобств. Здание на правом берегу, где размещалось до войны управление гидроэлектростанции, было сожжено. Многоэтажные дома на шестом поселке представляли собой пустые каменные коробки с закопченными стенами. Не было жилья, продовольствия, вода доставлялась из колодцев, вырытых на берегу Днепра.

Поэтому восстановителям, наряду с основной работой, пришлось строить для себя жилье, больницы, бани, магазины, ремонтные мастерские, создавать продовольственную базу — подсобные хозяйства. Для всего этого нужны были лес, кирпич, цемент, металл, стекло, оборудование, транспорт.

Город, сожженный и разрушенный оккупантами, переживал те же трудности. Страна, продолжавшая вести войну с гитлеровской Германией, не могла сразу удовлетворить все нужды. Даже те грузы, что адресовались стройке, приходили с большим опозданием, так как железные дороги только восстанавливались.

Коллектив днепростроевцев все время получал моральную поддержку и реальную материальную помощь всего советского народа. Как и на фронте, здесь ощущалось и высоко ценилось чувство локтя. По решению ЦК КП(б)У и правительства УССР многие области Украины шефствовали над Днепростроем, помогали, чем могли. И это порождало трудовой героизм, решимость преодолеть все невзгоды и трудности.

Усилиями днепростроевцев, трудящихся Запорожья к началу 1946 года было восстановлено 405 тысяч кубических метров жилой площади, где разместились 15 тысяч рабочих, служащих и членов их семей, два клубных помещения, два детских сада, бани, прачечные, две поликлиники, двухэтажное помещение боль-

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 102, д. 26, л. 1.

ницы на 150 коек. К этому времени было создано крупное подсобное хозяйство с 4700 гектарами пахотной земли. Днепрострой имел свои скотоводческие фермы и рыбное хозяйство на Азовском море<sup>1</sup>.

Не менее сложной проблемой, которую пришлось решать в ходе восстановительных работ, являлась подготовка рабочих кадров, большого количества специалистов.

В августе 1944 года на стройку прибыло для постоянной работы около 9 тысяч человек и почти тысяча командированных различными наркоматами. Многие из прибывших не владели никакой строительной специальностью.

Деять районов Запорожской области направили на Днепрострой 1469 колхозников.

К концу 1944 года закончился подготовительный этап, и коллективу предстояло приступить непосредственно к восстановлению плотины, шлюза, гидростанции.

Восстановление Днепрогэса явилось подлинно всенародным делом. Активное участие принимали в нем трудящиеся Запорожской области.

...Весенний паводок 1945 года угрожал затоплением строительных площадок, что могло задержать восстановительные работы не менее чем на три месяца. По инициативе партийной организации Днепростроя было решено возвести защитную дамбу из обломков бетона и взорванных металлоконструкций. Коллектив Днепростроя обратился к трудящимся Запорожской области с призывом оказать трудовую помощь. Первыми отозвались труженики Акимовского и Васильевского районов, их примеру последовали колхозники других районов. В течение трех месяцев 20 тысяч трудящихся из различных городов и сел возводили защитную дамбу, чем были предотвращены стихийные разрушения.

Вторая кампания трудовой помощи Днепрострою началась по инициативе колхозников Мелитопольского района в ноябре 1945 года. В течение полугодия с участием более 6 тысяч колхозников удалось разобрать ранее сооруженную защитную дамбу, очистить аванкамеры от завалов, построить 10 километров железнодорожного пути.

Накануне пуска первого агрегата, когда у днепростроевцев шла особенно напряженная работа, по решению бюро Запорожского обкома партии была организована помощь трудящихся городов Запорожья, Мелитополя, Бердянска. В течение июля и

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 276, д. 41, л. 8.

августа 1946 года каждые десять дней эти города направляли на Днепрострой по 500 человек<sup>1</sup>.

Такую же помощь Днепрострою оказывали трудящиеся других областей Украины. В марте 1945 года с Киевицины прибыло 600 человек и 226 подвод. Труженики колхоза «Пролетар» Черкасского района взяли шефство над лесными участками, расположенными на территории района, призвали всех колхозников ускорить рубку и сплав леса для Днепростроя.

Из Томаковского, Софиевского, Сталинского, Петриковского районов Днепропетровской области в восстановлении Днепрогэса участвовало свыше тысячи человек. Из Херсонской области — 1000 колхозников.

Исключительно большую помощь восстановителям Днепрогэса оказали рабочие и инженерно-технические работники промышленных предприятий Украины. Коллективы, взявшие шефство над Днепростроем, прилагали максимум усилий и энергии, чтобы дать Днепрострою не только то, что полагалось по государственным фондам, но и продукцию, выработанную сверх плана.

Коллектив Сталинского металлургического завода (Донецк) призвал рабочих заводов и шахт области направить эшелон подарков восстановителям Днепрогэса. От себя металлурги прислали вагон чугунных труб, вагон арматурного железа, 1 тысячу высоковольтных изоляторов и на 15 тысяч рублей различных инструментов<sup>2</sup>.

Горняки треста «Орджоникидзеуголь» выделили для Днепростроя 30 вагонов угля в счет сверхплановых поставок. Стекольщики Константиновского стекольного завода отправили Днепрострою 5000 квадратных метров стекла, изготовленного сверх плана. Рабочие других предприятий Донбасса обеспечивали днепростроевцев рельсами, цементом, красками, станками, инструментом, различным оборудованием.

Особо следует отметить исключительно большую роль коллектива рабочих, инженеров, техников и служащих Новокраматорского машиностроительного завода. По заданию правительства новокраматорцам необходимо было изготовить для турбин Днепрогэса цельнолитые рабочие колеса, статоры турбин и валы гидрогенераторов, а также мощные подъемные механизмы — 100-тонные лебедки. Лозунг «В первую очередь для Днепрогэса!» стал главным для коллектива завода.

О творческом и самоотверженном труде новокраматорцев свидетельствуют многие факты. Приведем один из них. Завод впер-

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 102, д. 588, л. 12.

<sup>2</sup> Газ. «Социалистический Донбасс», 1945, 18 апреля.



вые в нашей стране изготовил цельнолитое рабочее колесо для гидротурбин диаметром 6 метров и весом 93 тонны. Это было сопряжено с целым рядом технических трудностей. И машиностроители их преодолели. Цельнолитая конструкция сокращала время изготовления колеса на 3 месяца, уменьшались затраты на специальные сооружения на Днепрострое, которые потребовались бы для соединения частей колеса.

В восстановлении Днепровской гидроэлектростанции участвовали, оказывая помощь украинскому народу, трудящиеся всего Советского Союза.

Всемирная помощь проявилась не только в том, что на стройку прибывали посланцы из многих республик и областей Советского Союза. Развернувшееся на предприятиях страны социалистическое соревнование за досрочное выполнение заказов Днепростроя, борьба за выпуск сверхплановой продукции, творческая деятельность коллективов инженеров, техников и рабочих по созданию совершенных машин — всё это свидетельствовало о том, что партийные организации и руководимые ими коллективы считали восстановление днепровских гидросооружений своим кровным делом.

Трудящиеся предприятий Москвы направляли на Днепрострой в течение всего периода восстановительных работ машины, оборудование, строительный материал. Коллектив московского завода «Красный пролетарий» досрочно изготовил металлообрабатывающие станки для механического завода Днепростроя, заводы «Фрезер» и «Калибр» снабжали режущим инструментом.

Текстильщики Орехово-Зуевского хлопчатобумажного комбината получили заказ на изготовление ткани для нужд Днепростроя. Соревнуясь за ускоренное выполнение заказа и выпуск сверхплановой продукции, коллектив отгрузил в Запорожье 62 тысячи метров ткани и 15 тысяч пар специальной резиновой обуви.

«Уралмаш» изготавливал для турбин валы, заводы Куйбышева, Томска, Таганрога поставляли Днепрострою шарикоподшипники, электроаппаратуру, котлы. Предприятия Азербайджанской ССР выполняли заказ на поставку Днепрострою высоковольтных изоляторов и нефтебитума. Рабочие каменных карьеров в Армянской ССР добывали для Днепростроя строительный камень — розовый туф.

В обеспечении Днепростроя машинами и оборудованием участвовали предприятия Узбекской ССР. Город Чирчик изготовлял центробежные насосы. Ташкент поставлял электрокабель.

Яркий пример братской помощи украинскому народу показали рабочие, инженеры и ученые Ленинграда. Еще давали о себе

знать последствия блокады, а коллективы заводов Металлического, «Электросилы» в содружестве с новокраматорцами и уралмашевцами трудились над изготовлением гидротурбин и гидрогенераторов, предназначенных для Днепрогэса.

Об огромной помощи братских народов Советского Союза Днепрострою можно судить по таким данным: только на восстановление гидроузла и первого агрегата со всех концов нашей страны прибыло около 1000 эшелонов с материалами и оборудованием.

В возрождении Днепрогэса и всего промышленного комплекса Запорожья участвовали коллективы 120 предприятий страны<sup>1</sup>.

Большой вклад в дело восстановления Днепрогэса внесли советские ученые. Разработкой проектов гидротехнических сооружений, а также проектов, связанных с увеличением мощности станции и архитектурного оформления ее занимались коллективы научных работников Ленинградского института ВНИИГ, Всесоюзного электротехнического института, Московского энергетического института, Всесоюзного института гидромашиностроения, Тбилисского научно-исследовательского института гидротехники и других.

В борьбе за возрождение Днепровской гидроэлектростанции выдающуюся роль сыграл Ленинский комсомол, чем еще раз продемонстрировал верность ленинским заветам. «Союз коммунистической молодежи, — говорил В. И. Ленин, — должен быть ударной группой, которая во всякой работе оказывает свою помощь, проявляет свою инициативу, свой почин»<sup>2</sup>.

В начале апреля 1944 года первыми прибыли на Днепрострой десять девушек-комсомолок из Черниговского района Запорожской области: Фесенко, Супрунова, Бабаевская, Овчаренко и другие. Они обратились к молодежи с призывом продолжить и умножить традиции комсомольцев старшего поколения, работавших на строительстве в 30-х годах.

На этот призыв откликнулась не только молодежь Украины. В многочисленных письмах, которые поступали в адрес райкомов, обкомов, ЦК комсомола республик, в Наркомат электростанций, юноши и девушки выражали горячее желание принять участие в возрождении Днепровской станции.

«Я знаю Днепрогэс, — писал комсомолец Фисанов из Комсомольска-на-Амуре, — хочу вместе с вами восстанавливать это грандиозное сооружение».

«Убедительно прошу удовлетворить мою просьбу, — писала

<sup>1</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1951, 24 апреля.

<sup>2</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 41, с. 316.

комсомолка Ефросинья Кузьменко в адрес Черпиговского райкома ЛКСМУ Запорожской области, — я считаю, что мое место в райфо может занять инвалид Отечественной войны, а я буду работать на стройке. Даю слово, что буду в первых рядах строителей».

Инженер комсомолец Петр Коробейников работал на Урале. Узнав о восстановлении Днепрогэса, он со своими товарищами подал заявление в Наркомат электростанций СССР с просьбой послать их на Днепрострой. «Мы молоды, сильны и готовы выполнить на Днепрострое любую работу. Нас не страшат никакие трудности. Клянемся как комсомольцы, что всё, что от нас требуется, выполним с честью». На Днепрострое Коробейников работал начальником кузнечного цеха механического завода.

Благородному порыву молодых советских патриотов не было препятствием ни далекое расстояние, ни трудности, какие предстояло пережить в разрушенном и разграбленном оккупантами Запорожье. На Днепрострой приехала с Урала бригада комсомольцев-монтажников в составе Андрея Евграфова, Ивана Столярова, Николая Арсеничева, Ивана Запороженко. Здесь они стали знатными бригадирами и за самоотверженный труд награждены правительственными наградами.

Из Кировской области, окончив ФЗО в 1944 году, на восстановление Днепрогэса прибыла комсомолка Тая Черемискина. Как лучшего бригадира комсомольско-молодежной бригады за ударный труд правительство наградило ее орденом Ленина.

По путевке Челябинского обкома комсомола восстанавливать Днепрогэс приехала из села Аня Лошкарева. Здесь она выросла до мастера бетонного завода, также награждена орденом Ленина, стала членом партии.

Из рядов Советской Армии на Днепрострой прибыл каменотес комсомолец Порфирий Дегтярь. Он возглавил бригаду по облицовке здания электростанции армянским розовым туфом. За самоотверженный труд он был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Комсомольская организация Украины рассматривала Днепрогэс как участок, которому необходимо уделить максимум внимания. 23 ноября 1945 года ЦК ЛКСМУ вынес решение «О наборе 2500 человек добровольцев на постоянную работу на Днепровскую гидроэлектростанцию». В результате этого днепростроевцы получили солидное пополнение: сотни молодых людей из многих областей Украины, например, из Одесской — 129 человек, из Винницкой — 861<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Партархив Украинского филиала ИМЭЛ, ф. 7, оп. 73, ед. хр. 1335, лл. 7, 257, 300.

Для постоянной работы на Днепрострое прибыла бригада девушек-комсомолок из колхоза «Червоний хлібороб» Петриковского района на Днепропетровщине. Бригадир Галя Калюжная и ее шесть подруг освоили профессию электромонтажников и через полгода их бригада в числе пяти других стала «фронтальной бригадой». Прославленными бригадирами стали комсомолки Запорожского края: Полина Шило, Паша Коробова, Надя Оголь, Галина Персань, Мария Гришко.

В течение 1944—1946 годов, когда шла напряженная борьба за восстановление плотины, здания гидроэлектростанции, за пуск первого агрегата, комсомол Украины послал на строительство в качестве постоянных и временных рабочих десятки тысяч человек, в том числе 11 тысяч комсомольцев. В частности, из 20 районов и трех городов Запорожской области, около 26 000 человек отработали в разовом порядке более 194,5 тысячи человеко-дней. Комсомольцы Запорожья ежемесячно отработывали по 8 часов. В первой счет комсомольской организации города было записано 25 тысяч человеко-дней. Заработанные средства в размере двух миллионов 672 тысяч рублей отчислялись в фонд помощи инвалидам Отечественной войны, детям-сиротам и на авиаэскадрилью «Восстановитель Днепрогэса»<sup>1</sup>.

Большие заслуги комсомольской организации области в оказании трудовой помощи Днепрострою были отмечены правительством в связи с пуском первой очереди Днепрогэса. В числе награжденных активных участников великой стройки было 245 комсомольцев.

По инициативе комсомольских организаций Запорожской, Херсонской, Днепропетровской и Донецкой областей ЦК ВЛКСМ в сентябре 1945 года принял постановление об участии комсомола страны в производственной помощи восстановителям Днепрогэса. В этом постановлении отмечалось, что комсомольцы и молодежь предприятий промышленности и транспорта, выполняющих заказы Днепрострою, должны развернуть борьбу за досрочное изготовление оборудования, приборов, инструментов, своевременную поставку строительных материалов и механизмов<sup>2</sup>.

«Комсомольская правда» в те дни писала:

«Пусть же на каждом предприятии, получившем заказ Днепрострою, комсомольцы возьмут шефство над изготовлением деталей. Пусть они бдительно следят за продвижением этих деталей из цеха в цех. Пусть вся организация помогает ускорить

<sup>1</sup> Запорожская область в годы Великой Отечественной войны. Запорожье, 1959, с. 340.

<sup>2</sup> Газ. «Молодь України», 1945, 25 сентября.

монтаж оборудования, которое будет послано на стройку. И пусть комсомольцы не успокаиваются до тех пор, пока оборудование не погрузят в вагоны и пока комсомольцы-железнодорожники, в свою очередь, не возьмут под контроль продвижение груза в Запорожье»<sup>1</sup>.

Вот только два примера того, как комсомольцы откликнулись на постановление ЦК ВЛКСМ. Новосибирский инструментальный завод изготовлял для Днепростроя слесарно-монтажные инструменты. Комсомольская организация взяла шефство над выполнением днепростроевских заказов. Борясь за досрочное выполнение почетного заказа, молодые шлифовальщицы бригады Автопомова не покидали цех по 14—16 часов и выполняли ежедневно нормы на 300—400 процентов. Молодежная бригада Группы Носковой давала ежедневно по 2,5 нормы. На предприятии «Артик-Туф» в Армении, где заготавливался строительный камень для Днепростроя, пять комсомольских бригад соревновались за досрочное выполнение заказов Днепростроя, и ежедневно выполняли нормы на 350—400 процентов. Они считали своим долгом быть в рядах передовых восстановителей Днепрогэса<sup>2</sup>.

В жизни коллектива Днепростроя самым трудным и самым напряженным был период борьбы за восстановление станции первой очереди. Правительственным планом намечалось к концу 1947 года пустить три турбины. Огромный объем работ и сроки, в какие было необходимо выполнить эти работы, требовали от рабочих, инженеров и техников исключительного трудового напряжения, хорошо поставленной организационной работы, гибкости и оперативности в разрешении сложных и безотлагательных вопросов.

Прежде чем приступить к восстановлению гидростанции, плотины, шлюза, необходимо было очистить площадки от завалов: разобрать около 240 тысяч кубометров бетона и железобетона, демонтировать 14 тысяч тонн взорванного оборудования и 12 тысяч тонн покореженных металлоконструкций. Кроме того, обеспечить организованный пропуск весенних паводков, не допустить затопления строительных площадок, в первую очередь ввести в действие механический, камнедробильный, лесопильный и бетонный заводы. И после этого предстояло вложить в восстанавливаемые объекты 164 тысячи кубических метров бетона, изготовить и смонтировать 30 тысяч тонн металлоконструкций<sup>3</sup>.

Чтобы освободить от взорванного бетона и металла участок гидростанции, шлюза и плотину, а затем приступить к восстановлению этих сооружений, необходимо было понизить уровень воды в верхнем бьефе. Применение известных в практике гидротехнического строительства методов потребовало бы дополнительных затрат в десятки миллионов рублей и значительно большего времени.

Было принято смелое решение: для сброса воды пробить у основания плотины 16 донных отверстий с последующим их закрытием в конце восстановительных работ. Это мероприятие требовало высокой технической зрелости инженеров, точных расчетов при прокладке тоннелей. Возглавил эту работу инженер коммунист А. В. Поляков. К началу весеннего паводка 1944 года 10 донных отверстий, диаметром 5 метров каждое, были пробиты<sup>4</sup>.

Не менее ярким фактом, свидетельствующим о творческой смелости инженерно-технических работников, было сооружение 250-метровой дамбы, которая должна защищать участок гидростанции от весеннего паводка. Группа инженеров под руководством И. И. Кандалова предложила оригинальный проект: употребить в дамбу обломки бетона и старые металлоконструкции, затем всё это покрыть с напорной стороны водонепроницаемым брезентом. Построенная таким образом дамба позволила восстановителям не прерывать работу на участке гидростанции и в период весеннего паводка.

Разрушенная в трех местах плотина исключала связь между правым и левым берегами. Для переправы служили паром или лодки. Это была крайне медленная и далеко не совершенная переправа. Бригада монтажников во главе с комсомольцем Андреем Евграфовым предложила простой по замыслу проект связи между берегами. В пролетах над тремя взорванными участками плотины предлагалось протянуть два каната. На них навесить вертикально металлические тросики, к которым снизу крепятся два новых толстых каната. На этих канатах и устраивался деревянный настил.

Этот замысел с большим риском был осуществлен той же бригадой монтажников. 1 мая 1944 года при огромном стечении народа бригада Андрея Евграфова с красным флагом прошла над бушующим Днепром по висячим мостикам с правого берега на левый. Связь между берегами была налажена.

Когда были пробиты донные отверстия и в верхнем бьефе упала вода, строители получили возможность приступить к бето-

<sup>1</sup> Газ. «Комсомольская правда», 1945, 26 сентября.

<sup>2</sup> Газ. «Днепрострой», 1946, 5 июля.

<sup>3</sup> Запорожский облпартиархив, ф. 102, д. 6, лл. 17, 18.

<sup>4</sup> Восстановление Днепровской гидроэлектростанции им. В. И. Ленина. М., 1947, с. 91.

нировке плотины. Подача бетона по потерне (галерея в теле плотины) была медленной и громоздкой. По предложению начальника строительства Логинова на бычках проложили рельсы и по ним пустили вагонетки с бетоном. Так была налажена железнодорожная связь между берегами. Укладка бетона, начатая в июле 1944 года, пошла быстрее.

Высокой организованностью, отвагой и трудовым героизмом отличился коллектив при возведении дамбы и бетонировке сопрягающего устоя. Дни и ночи, без выходных дней, днепростроевцы совместно с пришедшими на помощь колхозниками и трудящимися Запорожья возводили защитную дамбу. Метр за метром из глыб взорванного бетона и железа вырастала насыпь, под защитой которой расчищалась площадка для бетонирования здания гидроэлектростанции.

Особенно трудным был период, когда весной 1945 года начала прибывать вода и, как бы соревнуясь со строителями, поднималась почти до уровня сооружаемой дамбы. Работа шла в непомерно высоком темпе. Были моменты, когда исход борьбы с паводком решали буквально часы.

Партийная организация Днепростроя объявила себя мобилизованной для работы на этом участке на весь период, пока не будет ликвидирована угроза. Лучшие бригады бетонщиков направлялись на бетонировку сопрягающего устоя, смыкающего тело плотины с дамбой. Для работы на этом участке был мобилизован весь автомобильный и гужевой транспорт. Бетон мешалки работали у самого основания сопрягающего устоя.

В предмайские дни, когда вода достигла наивысшего уровня, дамба и сопрягающий устой были сомкнуты. 30 апреля 1945 года выездная редакция газеты «Правда» на Днепрострое в статье «Первомайский подарок бетонщиков» сообщила: «Вчера в 17 часов 30 минут строители левого берега (участок плотины) в ответ на блестящие победы Красной Армии на фронтах Отечественной войны досрочно закончили месячный план укладки бетона. К исходу вчерашнего дня строители правого берега (участок защитной стенки) уложили сверх месячного плана 400 кубометров бетона... Это достойный первомайский подарок матери-Родине».

Эта победа на фронте восстановления Днепротреста совпала с победой Советской Армии в Берлине.

1946 год. Первый послевоенный год. Перед советским народом встала задача быстрее залечить раны, нанесенные войной и гитлеровской оккупацией, быстрее восстановить хозяйство.

В марте этого года Верховный Совет СССР принял «Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг.». Восстановить народное хозяйство в пострадавших от войны районах страны, достигнуть довоенного уровня производства и превзойти его в значительных размерах — так ставилась главная хозяйственно-политическая задача первой послевоенной пятилетки.

В эти годы необходимо было восстановить полностью энергетическую базу юга страны — Днепровскую гидроэлектростанцию им. В. И. Ленина.

Учитывая сложность задач, стоявших перед областной партийной организацией, ЦК ВКП(б) и ЦК КП(б)У оказывали действительную помощь в деле укрепления ее руководящими партийными кадрами. На пленуме Запорожского обкома партии, состоявшемся 29—30 августа 1946 года, первым секретарем обкома был избран Л. И. Брежнев. На этом же пленуме обсуждались решения ЦК ВКП(б) и XIII пленума ЦК КП(б)У «О подготовке, подборе и расстановке руководящих партийных и советских кадров в Украинской партийной организации». Отметив серьезные недостатки в этом вопросе, пленум обкома наметил конкретные меры и обязал бюро обкома, горкомы и райкомы КП(б)У коренным образом улучшить расстановку кадров во всех областях народного хозяйства, добиться авангардной роли коммунистов в промышленном и сельскохозяйственном производстве.

Партийная организация области сосредоточила свои лучшие силы на восстановлении Днепротреста, металлургических и машиностроительных предприятий. Члены бюро обкома, заведующие отделами, инструкторский состав под руководством первого секретаря обкома Л. И. Брежнева оказывали непосредственную помощь хозяйственному и партийному руководству Днепростроя в мобилизации многотысячного коллектива на успешное восстановление гидроэлектростанции. Из аппарата обкома на Днепрострой направлялись партийные работники. За Днепростроем были закреплены квалифицированные рабочие с других предприятий. В предпусковой период, в свободное от работы время, днепростроевцам помогали все рабочие и служащие Запорожья.

8—9 октября 1946 года состоялась 4-я районная партийная конференция Днепростроя (28 августа 1946 года ЦК ВКП(б) принял решение об образовании Днепростроевского РК КП(б)У). К этому времени партийная организация строителей состояла из 1103 членов и кандидатов партии. А весь коллектив насчитывал в своих рядах 11 тысяч человек.

На конференции выступил Л. И. Брежнев. Отметив недостатки в работе днепростроевской партийной организации, он обратил

вниманию коммунистов на задачи, которые они должны решить в срок, определенные партией и правительством, подсказал пути борьбы за успешное выполнение планов восстановительных работ<sup>1</sup>.

В 1946 году наступил решающий период в деятельности Днепростроя: коллектив готовился к пуску первого агрегата. По инициативе металлургов Магнитогорска и Кузнецка развернулось социалистическое соревнование в честь победы Советского Союза над гитлеровской Германией и империалистической Японией. По условиям соревнования право носить звание бригады «Победа» присваивалось тому коллективу, который выполнял производственную норму не ниже чем на 170 процентов, систематически повышал технические знания, сэкономил материалы, электроэнергию, инструмент.

В борьбе за днепростроевскую пятилетку в авангарде коллектива шли коммунисты и комсомольцы. Пример для многих показывали руководители участков коммунисты Г. А. Шацкий, М. Д. Фургайло, Д. З. Шевейко, П. И. Ляшенко, они подготовили десятки классных мастеров и бригадиров из числа рядовых строителей, таких как В. Г. Чебаненко, В. Е. Бабенко, И. И. Запорожченко, М. И. Дерипалко.

Образцы мужества и трудового героизма на бетонировании донных отверстий показали бригады бетонщиц П. П. Коробовой, П. П. Шило, М. С. Сухненко, Е. И. Недякнцой, укладывая свыше 170 кубических метров бетона за смену, что составляло 270 процентов дневного задания. 32 бригады, завоевавшие звание «Победа», в 2—3 раза перевыполняли установленные нормы.

Первый секретарь Запорожского обкома партии Л. И. Брежнев в статье «Три года творческого труда на возрождении Запорожской области» высоко оценил ударную работу бригад «Победа» на Днепрострое. Он тепло отзывался о бригаде Порфирия Дегтяря, выполнившей норму в сентябре на 300 с лишним процентов, бригаде Ивана Касапова, которая на установке первой турбины августовское задание выполнила на 290 процентов, кузнеце Андрее Вивтинце и многих других<sup>2</sup>.

25 ноября 1946 года бюро Запорожского обкома партии рассмотрело вопрос «О ходе строительно-монтажных работ Днепростроя по первому агрегату Днепрогэс им. В. И. Ленина» и обратилось ко всему коллективу Днепростроя с призывом мобилизовать все силы на успешное выполнение пусковых работ в

установленные сроки. В предпусковой период на стройке было создано 129 комсомольско-молодежных бригад, объединявших более 1500 человек. Соревнуясь между собой, все бригады перевыполняли производственные задания в несколько раз.

27 декабря 1946 года первый агрегат был смонтирован. Начались наладочные работы, и 3 марта 1947 года в 21 час 15 минут, после перерыва в 5 с половиной лет, Днепрогэс дал промышленный ток.

На торжественный пуск первой турбины собрался многотысячный коллектив днепростроевцев, рабочие, колхозники, служащие Запорожской области. Сюда пришли те, кто вложил свой труд и знания в дело возрождения гидростанции, кто героической работой приблизил этот радостный день.

Первая производственная победа на Днепрострое явилась блестящим доказательством роста творческих сил трудящихся, технической зрелости советских инженеров и рабочих, решимости всех советских людей быстрее залечить раны войны и в кратчайший срок добиться нового подъема и расцвета экономики нашей Родины.

Но предстоял еще огромный объем работ. Партийной организацией и хозяйственным руководством Днепростроя были приняты все меры к тому, чтобы закончить восстановление первой очереди в указанные правительством сроки. На участок монтажа агрегатов направлялись квалифицированные рабочие, лучшие производственные бригады. Под особым контролем находились суточные и месячные графики, принимались оперативные меры там, где возникала угроза срыва. Так, например, в предпусковой период шлюза все смежные участки выполняли заказы для этого объекта в первую очередь. В помощь шлюзовикам было направлено 70 коммунистов и комсомольцев — слесарей, клепальщиков, сверловщиков.

И вот еще одна победа: восьмого июня 1947 года вверх по Днепру отшлюзовались десять барж. В этот же день ушел с пассажирами пароход «Ильич».

В 1947 году днепростроевцы полностью выполнили свои социалистические обязательства. 23 октября второй агрегат принял промышленную нагрузку, через двадцать дней пущен в эксплуатацию третий.

Пуском третьего агрегата было закончено возрождение Днепрогэса первой очереди. К началу 1948 года станция дала свыше 700 миллионов киловатт-часов дешевой электроэнергии.

Партия и Советское правительство высоко оценили труд днепростроевцев. Указом Президиума Верховного Совета СССР от 28 апреля 1948 года специальное строительно-монтажное управ-

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 149, л. 416, лл. 99—106.

<sup>2</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1946, 13 октября.

ление «Днепрострой» было награждено орденом Ленина. За успешное выполнение задания правительства по пуску гидроэлектростанции первой очереди были награждены орденами и медалями 645 человек, в том числе: орденом Ленина — знатные бригадиры бетонщиков Полина Шило, Паша Коробова, Таисия Черемискина и Аня Лощкарева, бригадир монтажников Андрей Евграфов и знатный кузнец Андрей Вивтинец, руководители производственных участков инженеры А. С. Хохлов, Г. А. Шацкий, К. И. Мельниченко и прораб О. И. Бабанина. Вторым орденом Ленина был награжден старый днепростроевец — начальник отдела главного механика А. Г. Иванов. Высокой правительственной награды удостоены начальник Днепростроя Г. Ф. Логинов и главный инженер И. И. Кандалов.

Восстановление Днепротэса имело огромное значение для возрождения и развития Запорожского промышленного комплекса, предприятий Кривого Рога, Приднепровья, Донбасса.

За прошедшие годы коллектив днепростроевцев окреп организационно, обогатился опытом и подготовился к успешному завершению полного восстановления гидроэлектростанции.

1948 год был отмечен мощным трудовым подъемом советского народа в борьбе за досрочное выполнение послевоенной пятилетки. Еще в ноябре 1947 года коллективы промышленных предприятий Ленинграда, выполнив план второго года пятилетки на два месяца и 8 дней раньше, обратились ко всем работникам промышленности Советского Союза с призывом выполнить план пятилетки в четыре года.

Коллектив орденоносного Днепростроя на митингах, проведенных по участкам, принял единодушное решение последовать примеру ленинградцев.

В ходе творческого содружества рабочих и инженерно-технических работников, борющихся за досрочное выполнение производственных планов, родились такие совершенные методы повышения производительности труда, как поточно-скоростной и крупноблочный монтаж агрегатов и других гидротехнических сооружений. Это было новое слово в гидротехнической практике.

Применение этих методов монтажа в значительной степени сократило сроки выполнения производственного плана. Комсомольско-молодежные бригады гидромонтажников Арсеничева, Евграфова, Касанова, Недайхеба и Лебедева, работая по совмещенному графику и применяя метод крупноблочной сборки агрегата, на 1 сентября 1948 года выполнили пять с половиной годовых норм.

Партийная организация Днепростроя явилась инициатором создания комплексных бригад, которые закреплялись за определенными узлами агрегата и получали возможность овладевать рядом смежных профессий. Что это давало, видно из такого примера. Если на монтаже третьего агрегата было 200 человек и они выполнили работу за 2,5 месяца, то монтажом четвертого агрегата занималось только 60 человек на протяжении 22 дней<sup>1</sup>. Последующие турбины монтировались еще быстрее. Бригады Запорожченко, Суходолова, Радичева шестой агрегат сдали за 18, а седьмой за 9 дней.

Метод сушки полюсов ротора турбины, примененный бригадой электромонтажников под руководством коммуниста Синявского, позволил сократить время между пробным пуском агрегата и пуском его в эксплуатацию от одного месяца до пяти дней.

Эти и другие новаторские методы, применяемые в восстановлении Днепротэса второй очереди, обеспечили монтаж и установку шести последующих агрегатов в рекордно короткие сроки. 12 июня 1950 года был смонтирован и принял промышленную нагрузку последний, 9-й агрегат.

Центральный Комитет КП(б)У и правительство Советской Украины, отмечая заслуги коллектива восстановителей перед партией и Родиной, передали коллективу Днепротэса переходящее Красное знамя ЦК КП(б)У и Совета Министров УССР на вечное хранение.

Значение героической эпопеи на Днестре заключается не только в том, что советский народ возродил энергетическую базу Юга страны, но и в том, что за годы восстановления во многотысячном коллективе выросли высококвалифицированные специалисты-гидростроители. Именно здесь выковывались кадры, которые потом сооружали более мощные гидроэлектростанции на Волге, Днестре, в Сибири.

На восстановлении Днепровской гидроэлектростанции были применены принципиально новые научные и технические решения, авторами которых явились инженеры Днепростроя. Партия и Советское правительство высоко оценили их заслуги в области гидротехнической науки.

В марте 1951 года было присвоено звание лауреатов Государственной премии начальнику строительства Ф. Г. Логинову, главному инженеру И. И. Кандалову, инженерам П. А. Медведеву, П. И. Синявскому, Г. М. Орлову, К. И. Мельниченко и Б. И. Даниловичу.

<sup>1</sup> Газ. «Днепрострой», 1949, 1 января.

Вновь возрожденная Днепровская гидроэлектростанция имени В. И. Ленина по мощности превысила довоенную гидростанцию на 16 процентов.

Благодаря большим творческим усилиям коллектива, за 20 с лишним лет много появилось нового, технически совершенного, как например, автоматический оператор, который обеспечил более экономичный режим работы агрегатов, автоматизацию и телемеханизацию режимов работы основного и вспомогательного оборудования. Введение совершенных методов управления позволило сократить численность дежурного персонала на электростанции с 18 до 6 человек в смену.

В июне 1961 года коллективу Днепрогэса имени В. И. Ленина было присвоено высокое звание предприятия коммунистического труда. С большими достижениями пришел коллектив к знаменательному юбилею — 50-летию Октябрьской социалистической революции. По итогам всенародного социалистического соревнования предприятие награждено Памятным знаменем ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Рабочие и инженеры Днепрогэса сохраняют и множат славные трудовые традиции тех, кто строил и возродил его из руин. Работники гидростанции О. А. Лазько, П. И. Бондарев, И. Т. Калинин, П. И. Иванов, В. Ф. Гвоздильов, Т. В. Морозова являются заслуженными энергетиками УССР.

В славный ленинский юбилей коллективу Днепрогэса была вручена ленинская Юбилейная грамота ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Более четырех десятилетий день и ночь неустанно вращаются турбины Днепрогэса. Свыше 80 миллиардов киловатт-часов электроэнергии выработала станция за это время.

На высоком гранитном постаменте, неподалеку от плотины, стоит в бронзе Владимир Ильич. Руку свою он простер к гидростанции, словно приветствуя людей, воплотивших в металл и бетон его крылатый замысел. Он как бы вслушивается в неумолчный гул турбин, несущих жизнь заводам, шахтам, стройкам, совхозам, колхозам, свет и тепло — людям.

## Глава 6

### МОГУЧИЕ СИЛЫ МЕТАЛЛУРГОВ

Те, кому довелось видеть Запорожье после изгнания немецко-фашистских оккупантов, никогда не забудут их злодеяний: всё, что на протяжении многих лет создавалось упорным трудом со-

ветских людей, было превращено в груды ржавеющего металла, взорванного бетона и кирпича.

Отступая под мощными ударами Советской Армии, враг варварски уничтожал город и заводы. Особенно пострадали предприятия черной металлургии. Здания мартеновского и прокатных цехов были взорваны, а доменные печи повалены, с железнодорожных путей сняты рельсы.

Цепел пожарищ и груды развалин чернели на месте коксохимического, огнеупорного и других заводов.

Общий ущерб, нанесенный немецко-фашистскими захватчиками заводам «Запорожсталь», «Днепроспецсталь» и ферросплавному, составлял 663 миллиона рублей. В городе почти не осталось уцелевших домов. Например, потери жилого фонда завода «Запорожсталь» превышали 98 процентов<sup>1</sup>. Трудно было поверить, что в течение нескольких лет всё это будет восстановлено.

За городом еще шли бои, территорию Днепрогэса еще удерживали гитлеровцы, а запорожцы уже ликвидировали очаги пожаров, саперы освобождали от мин и снарядов заводские дворы, здания и сооружения.

С первых же дней освобождения на заводы стали прибывать рабочие. К концу первой пятидневки на заводе «Запорожсталь», например, насчитывалось 400 рабочих. 22 октября 1943 года в город прибыла группа ответственных работников черной металлургии во главе с назначенным Наркомчерметом директором группы запорожских заводов Главспецстали А. А. Барчуковым<sup>2</sup>.

В условиях непосредственной близости фронта, ружейно-артиллерийского обстрела территории завода коллектив взялся за разрешение таких задач как подготовка и оборудование жилья, организация рабочего снабжения и общественного питания, налаживание транспорта, создание ремонтных мастерских, организация учета и охраны имущества, определение размеров ущерба, нанесенного предприятиям немецко-фашистской оккупацией.

В ноябре 1943 года была создана партийная организация завода, которая вначале состояла из 5 членов партии и 2 кандидатов<sup>3</sup>. Из месяца в месяц ряды коммунистов росли преимущественно за счет прибывающих членов партии из восточных районов. Начали работать профсоюзная и комсомольская организации. Уже в 1944 году на «Запорожстали» было 11 комсомольско-молодежных бригад, в которых работало свыше 100 человек. Лучшими среди молодежных коллективов были бригада токарей во

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 272, д. 32, оп. 1, л. 31.

<sup>2</sup> Там же, л. 32.

<sup>3</sup> Там же, л. 54.

главе с И. П. Левченко, бригада монтажников — бригадир В. Г. Таранов<sup>1</sup>.

С ноября 1943 года началось восстановление ферросплавного завода. В связи с разворотом строительно-восстановительных работ на Днепрогэсе, «Запорожстали», «Днепроспецстали» и других предприятиях города возникла большая потребность в карбиде-кальции. В августе 1944 года была пущена в эксплуатацию в цехе № 1 опытная электропечь для производства карбид-кальция, начал действовать первый агрегат из большой программы восстановления Запорожского индустриального комплекса.

В последующее время более 30 тысяч человек трудилось на восстановлении предприятий черной металлургии. Днем и ночью из Магнитогорска и Новосибирска, Челябинска и Свердловска, Горького и Златоуста — со всех концов нашей страны в направлении Запорожья шли эшелоны со строительными материалами и оборудованием. Вместе со своими семьями возвращались в родной город и металлурги.

Для восстановления заводов черной металлургии Юга были созданы мощный строительный трест «Запорожстрой» и специализированные организации «Стальконструкция», «Электромонтаж» и другие, ассигновано 100 миллионов рублей.

По-настоящему развернулись восстановительные работы после окончания войны. В марте 1946 года Пленум ЦК ВКП(б) одобрил, а первая сессия Верховного Совета СССР утвердила четвертый пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства на 1946—1956 годы. Предусматривалась широкая программа развития черной металлургии Запорожья: полное восстановление заводов «Запорожсталь», «Днепроспецсталь», коксохимического, ферросплавного и превышение ими довоенного уровня производства.

Постановлением Совета Министров СССР были установлены окончательные сроки ввода в действие первой очереди завода «Запорожсталь». В 1947 году: доменная печь № 3, два котла и две турбовоздуходувки ТЭЦ — июнь, цех слябинг — июль, тонколистовой цех — август, цех холодной прокатки — сентябрь.

В 1948—1949 годах намечался ввод в действие второй очереди — остальных доменных печей и мартеповского цеха.

Характерной особенностью возрождения черной металлургии Запорожья явилась техническая реконструкция восстанавливаемых предприятий, оснащение более совершенным оборудованием, увеличение их производственных мощностей на основе передовой технологии, освоение новых видов продукции.

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 272, д. 32, оп. 1, лл. 36—38.

Вся страна помогала строителям выполнить в срок задание партии и правительства. Станки поступали из Москвы, металлоконструкции — из Днепродзержинска, рельсы — из Кузнецка, оборудование — из Краматорска, лес — из Белоруссии. Архангельск поставлял шпалы, Ярославль — электромоторы, Горький — грузовики. Ленинградцы изготовляли кабельную продукцию. Республики Закавказья обеспечивали битумом и другими строительными материалами. Широко использовались местные ресурсы: щебенка, песок и т. п.

В первую очередь надо было выполнить огромный объем работ по разборке более миллиона кубометров завалов бетона и кирпича, организовать изготовление и монтаж 150 тысяч тонн различных металлоконструкций, реставрировать десятки тысяч тонн оборудования, которое возвращалось из эвакуации. Одновременно подлежало строить здания и сооружения, многочисленные коммуникации.

В Запорожье направлялись лучшие кадры строителей и металлургов со всех республик и областей страны. Запорожцы на каждом шагу видели и чувствовали исключительное внимание и помощь партии и правительства.

По указанию ЦК ВКП(б) на восстановление прибывали рабочие и инженеры, строившие «Запорожсталь» еще до войны. ЦК КП(б)У мобилизовал на важнейшую стройку пятилетки квалифицированные кадры Украины. С лета 1946 года на «Запорожстали» начали работать выездные редакции газет «Правда», «Радянська Україна», «Большевик Запорожья». С ноября 1946 года стала выходить многотиражка «Днепровский металлург». Завод был объявлен ударной стройкой пятилетки.

Следует отметить, что в течение 1945 и 1946 годов восстановление завода шло медленно. Отсутствие подлинной большевистской борьбы за план, запущенность политико-массовой работы среди строителей, неумение руководителей стройки сконцентрировать силы и средства на решающих участках, самоуспокоенность в партийном комитете строительства, терпимость к срыву правительственных сроков ввода в действие цехов, слабость критики и самокритики привели к значительному отставанию работ<sup>1</sup>. План восстановления «Запорожстали» и коксохимического завода, например, в 1946 году выполнялся лишь на 69 процентов<sup>2</sup>.

Все эти серьезные недостатки были вскрыты в постановлении ЦК ВКП(б) «О работе партийного комитета «Запорожстрой» 8 апреля 1947 года. В нем намечались меры по укреплению

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 157, оп. 1, д. 1632, л. 61—72.

<sup>2</sup> Там же, л. 112.



стройки кадрами, снабжению ее промышленным оборудованием и материалами, улучшению культурно-бытовых условий строителей. ЦК ВКП(б) наметил пути дальнейшего подъема партийно-политической работы, мобилизации внутренних резервов. Это постановление сыграло решающую роль в улучшении работы коллектива.

Центральный Комитет КП(б)У своими решениями и большой повседневной помощью создал все необходимые условия для выполнения поставленных задач.

Постановления ЦК ВКП(б) и ЦК КП(б)У вызвали в коллективе трудовой и политической подъем, способствовали мобилизации трудящихся на достижение высоких темпов восстановления.

Вскрытые ЦК ВКП(б) недостатки в партийной и хозяйственной работе «Запорожстроя» относились ко многим стройкам и предприятиям города. Об этом говорилось на пленуме Запорожского горкома КП(б)У 28 апреля 1947 года. С речью на пленуме выступил первый секретарь обкома Л. И. Брежнев. Он подчеркнул, что решение ЦК ВКП(б) по отчетному докладу парткома «Запорожстроя» является программой действия для всей партийной организации области<sup>1</sup>.

На стройку прибыло более тысячи коммунистов, среди них — квалифицированные строители, монтажники, партийные и хозяйственные работники. Были укреплены первичные парторганизации треста «Запорожстрой». Усилилось партийное руководство на стройке, особенно на первоочередных пусковых объектах. «Помню, — вспоминает В. Э. Дымшиц, в то время управляющий трестом «Запорожстрой», — как по решению ЦК партии Украины в течение месяца на стройку приехало более двух тысяч слесарей и монтажников. Приехали организованными коллективами со своими бригадами и мастерами вместе с секретарями райкомов и горкомов партии многих украинских городов. Приехавшие сразу включились в общую работу. Руководили работами на монтаже прокатных цехов В. Н. Яковлев, Д. А. Виноградов, М. П. Петренко и Н. Н. Привалов, на теплоэлектростанции — Д. Г. Стацюков и Е. М. Абрамов, на большом фронте сантехнических работ — В. И. Троянов и Н. С. Евтушенко»<sup>2</sup>.

Среди восстановителей развернулось боевое социалистическое соревнование. Взяв на себя высокие обязательства по досрочному вводу объектов в строй, запорожстроевцы обратились с патриоти-

ческим призывом ко всем строителям тяжелой индустрии Советского Союза широко развернуть Всесоюзное социалистическое соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября. Об этом писала в передовой статье «Правда» от 19 марта 1947 года «Патриотический призыв стахановцев «Запорожстроя». А 11 апреля «Правда» отмечала, что по инициативе коллектива «Запорожстроя» в стране началось Всесоюзное социалистическое соревнование.

Партийная организация города и области считала своим кровным делом как можно скорее ввести в строй завод, выпускающий дефицитную листопрокатную продукцию. Это обуславливалось еще и тем обстоятельством, что США, проводя политику «холодной войны», прекратили поставлять нам лист для автомобильной и тракторной промышленности.

План и график строительства, возникающие крупные и трудные вопросы организации строительства систематически рассматривал обком партии с участием руководителей стройки, завода и секретарей партийных организаций. Многие вопросы решались непосредственно на строительной площадке. Первый секретарь Запорожского обкома партии Л. И. Брежнев перенес свой рабочий кабинет на завод и лично занимался проблемами восстановления гигантов черной металлургии. Сюда к нему приезжали решать свои неотложные дела секретари горкомов и райкомов партии.

Активный участник социалистического строительства и руководитель многих строек В. Э. Дымшиц в своих воспоминаниях пишет: «Леонид Ильич Брежнев жил стройкой. Ночью и днем его видели на различных участках. Был у него здесь и свой «кабинет» с диспетчерской связью и со своей кроватью, когда в горячие месяцы 1947 года специальным решением ЦК на него была возложена обязанность ежедневно записываться «Запорожсталью». Знание жизни и глубокое понимание обстановки, большая человечность, его общительность и доброжелательность к людям создавали атмосферу уверенности на стройке. Естественно, без напряжения, находя для каждого свое, главное, он разговаривал и с недавним солдатом, и с академиком Бардиным, с начальником Днепрогэса Логиновым и с монтажниками, с министрами Юдиным и Тевосяном, Казаковым и Кабановым, с Райзером и Шереметьевым, которые часто приезжали на стройку, и с бригадами штукатуров и бетонщиков. Не раз доводилось мне быть свидетелем теплых бесед Леонида Ильича с бывшими солдатами»<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 157, оп. 1, д. 1632, лл. 60—73.

<sup>2</sup> «Огонек», 1970, № 36, с. 16.

<sup>1</sup> «Огонек», 1970, № 36, с. 17.

Весь свой талант и большой опыт руководителей и организаторов отдавали восстановлению «Запорожстали» А. Н. Кузьмин, в то время директор этого завода, а позже — министр черной металлургии СССР, управляющий трестом «Запорожстрой» В. Э. Дымшиц, ныне заместитель Председателя Совета Министров СССР. С большим вниманием и заботой относились к восстановлению Запорожья министр черной металлургии И. Ф. Тевосян и министр строительства СССР П. А. Юдин.

Душой многотысячного коллектива строителей была партийная организация. Тысячи коммунистов и комсомольцев «Запорожстали» и «Запорожстроя» показывали чудеса трудового героизма. «Правда» в передовой статье 1 июня 1947 года отмечала, что Запорожская парторганизация усклила партийно-политическую работу на стройке, разъяснила строителям всю важность быстрого восстановления завода и вызвала энтузиазм, который сметает с пути любые преграды, побеждает любые трудности.

Участки, руководимые М. И. Недужко, А. М. Комаром, М. Н. Чуданом, из месяца в месяц перевыполняли производственные планы. Тысячи строителей и монтажников проявили на восстановлении завода свое высокое мастерство, умело сочетая высокопроизводительный труд с творчеством. Стройка стала подлинной школой для советских строителей. Здесь родился прогрессивный высокопроизводительный метод крупноблочной сборки трубопроводов, на внедрении которого отличилась бригада И. А. Румянцева. На восстановлении «Запорожстали» по методу знатного бригадира начало работать 400 бригад.

Лауреат Государственной премии инженер А. В. Шегал предложил взорванную доменную печь, которая лежала на боку, поднять с помощью системы домкратов. После проведенной подготовки подъем был осуществлен за несколько часов монтажным управлением, которым руководили М. Н. Чудан и А. В. Шегал.

Прораб строительных работ в прокатных цехах И. Я. Курочка, который, казалось, и почует на заводе, со своими бригадами бетонщиков и каменщиков уложил в невероятно короткий срок более ста тысяч кубометров фундаментов, перекрытий и стен.

И. И. Бубырь прошел на стройке путь от рабочего до старшего прораба. Его участок построил насосную станцию за шесть месяцев. Вторая такая же станция для прокатных цехов была построена уже за два месяца, а на коксохимическом заводе — за полтора месяца.

Люди выполняли как будто бы одну и ту же работу, но каждый раз справлялись с ней быстрее и лучше.

Более двухсот тысяч тонн огнеупоров сумели уложить в короткие сроки каменщики-огнеупорщики под руководством

П. А. Андрияшина. Вся стройка знала имя бригадира огнеупорщиков мастера высокого класса А. Ф. Варфоломеева.

Важным звеном в оперативном руководстве строительством явилось диспетчерское производственное управление. Оно координировало многогранную работу на стройке, осуществляло контроль за выполнением графиков. Возглавлял его энергичный и опытный строитель, прошедший в годы войны школу Магнитки Г. К. Лубенец, позже министр строительства предприятий тяжелой индустрии Украины.

Вопросы восстановления промышленности города, положение дел в строительных организациях и на предприятиях неоднократно обсуждались на пленумах партийных комитетов, собраниях партийно-хозяйственных активов. Так, в июне 1947 года на пленуме обкома партии, где обсуждался вопрос о работе промышленности, Л. И. Брежнев указал на необходимость глубже вникать в дела производства и строительства, уметь находить главные причины отставания в работе и своевременно принимать меры по устранению их, поднять партийно-политическую работу до уровня задач, поставленных Центральным Комитетом ВКП(б) и ЦК КП(б)У. Он призывал партийных и хозяйственных руководителей направить социалистическое соревнование коллективов предприятий и строек на досрочное выполнение обязательств, взятых в предоктябрьском соревновании.

Л. И. Брежнев неоднократно выступал на различных собраниях, активах и митингах перед коллективами строителей, монтажников и эксплуатационников, ставя перед ними конкретные задачи, мобилируя их на новые трудовые подвиги. Он подчеркивал, что объем работ на стройке увеличивается из месяца в месяц. Это требует от парторганизации строительства и хозяйственных руководителей большой мобилизованности и лучшего использования материальных ресурсов. Только из месяца в месяц, наращивая темпы, можно ввести в строй намеченные объекты в установленные сроки.

«Для этого нужно, — говорил Л. И. Брежнев, — еще выше поднимать социалистическое соревнование в коллективе восстановителей, придавать ему больше гласности, тверже и последовательнее осуществлять партийный контроль за хозяйственной деятельностью администрации, развивать критику и самокритику, настойчивее добиваться внедрения сменных, комплексных и пусковых графиков, строгого выполнения планов, бережливее тратить народные средства, строить добротнее, красивее и дешевле»<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1947, 1 июля.

Творческая инициатива восстановителей, их самоотверженный труд ускоряли пуск объектов первой очереди. Задача состояла в том, чтобы всемерно развивать движение передовиков, ярче показывать их успехи и опыт. Надо было усилить борьбу парторганизаций, комсомола, профсоюза за поднятие производительности труда, за перевыполнение норм выработки. «Партийно-политическая и политико-массовая работа должны быть построены так, чтобы объединять всех восстановителей едиными интересами, стремлением, целью и этим добиваться общих высоких темпов, слаженной, ритмичной работы всего коллектива»<sup>1</sup>, — подчеркивал Л. И. Брежнев.

Важность и сложность задач, стоявших перед партийной организацией города и особенно «Запорожстроя», требовали повышения идейно-политического уровня коммунистов, повышения марксистско-ленинского образования кадров. Л. И. Брежнев говорил о том, что партийная организация должна значительно улучшить агитационную работу, «...вовлекать в нее больше специалистов, делать ее доходчивой, наступательной, целеустремленной, охватывать ею всех рабочих, и не от случая к случаю, а систематически, изо дня в день»<sup>2</sup>.

Большая политическая и организаторская работа партийной организации города и области, практическая помощь Леонида Ильича Брежнева как специалиста-металлурга и опытного организатора — всё это имело огромное значение в мирной битве за возрождение запорожской металлургии. И результаты скоро сказались: вновь зажглись огни доменных и мартеновских печей, загрохотали прокатные станы.

1947 год для коллектива «Запорожстали» останется особенно памятным. В марте еще лежали развалины. А в первый летний месяц того же года начали оживать цехи. 29 июня была пущена ТЭЦ и турбовоздуховная станция, а через день, 30 июня, выдала первую плавку чугуна первая из восстановленных доменная печь № 3.

Сразу же после выпуска чугуна площадь, расположенную между ТЭЦ и домной, заполнили строители, монтажники, металлурги. На многотысячном митинге выступили: председатель правительственной комиссии академик И. П. Бардин, первый секретарь обкома партии Л. И. Брежнев и другие. «Сегодня, — говорил Л. И. Брежнев, — в радостный день, когда Родина получила первый запорожский чугун, хочется со всей силой и теплотой выразить чувство благодарности всему коллективу восстано-

<sup>1</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1947, 1 июля.

<sup>2</sup> Там же.

вителей. Много сил, энергии, умения и настойчивости вложили они в возрождение «Запорожстали»<sup>1</sup>.

В июле загрохотал рольгангами мощный обжимной стан слябинг, прокатав первые слябы. 30 августа восстановлен тонколистовой цех. 28 сентября вступил в строй цех холодной прокатки. Горьковский и Московский автозаводы получили первые эшелоны крайне нужного для автопромышленности стального листа.

«Прошло много лет, — вспоминает В. Э. Дымшиц, — но, как сегодня, встает перед глазами сентябрьский день 1947 года, митинг в цехе холодной проката листа, митинг, на котором выступили Л. И. Брежнев и министр П. А. Юдин, рабочие и руководители стройки и завода. Собралось людей тысяч 20—25. В цехе, на колоннах, на кранах и подкрановых путях сидели строители и металлурги, те, кто поднял этот завод из развалин. Перед трибуной стоял первый железнодорожный эшелон стального листа, который отправлялся в Москву, автомобильному заводу»<sup>2</sup>.

Участники митинга с воодушевлением докладывали Центральному Комитету партии и Советскому правительству о том, что они с честью выполнили задание по восстановлению и вводу в действие первой очереди «Запорожстали». «Правда» 3 октября 1947 года опубликовала рапорт об окончании восстановительных работ первой очереди, подписанный первым секретарем обкома партии Л. И. Брежневым, управляющим трестом «Запорожстрой» В. Э. Дымшицем, директором «Запорожстали» А. Н. Кузьминым и другими руководителями.

Партия и правительство высоко оценили труд строителей, монтажников, металлургов. В приветствии ЦК ВКП(б) отмечалось: «Советский народ высоко ценит самоотверженный труд рабочих, инженеров и техников, успешно справившихся с восстановлением первой очереди завода «Запорожсталь». Ваша работа показывает, как советские люди, применяя передовые социалистические методы труда, решают большие и сложные задачи по возрождению предприятий, разрушенных немецкими оккупантами.

Партия и правительство уверены, что коллектив строителей, монтажников, металлургов «Запорожстали», обогащенный опытом проведенных работ, приложит все усилия к тому, чтобы в кратчайший срок восстановить полностью завод «Запорожсталь»<sup>3</sup>.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 2 декабря 1947 года за успешное выполнение заданий правительства по

<sup>1</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1947, 1 июля.

<sup>2</sup> «Огонек», 1970, № 36, с. 18.

<sup>3</sup> Газ. «Правда Украины», 1947, 3 октября.

обеспечению ввода в действие первой очереди завода тресты «Запорожстрой», «Южэлектромонтаж» и металлургический завод «Запорожсталь» были награждены орденами Ленина. Труд 1830 строителей, металлургов и руководящих работников отмечался орденами и медалями Советского Союза. Орденом Ленина было награждено 53 человека, в их числе А. Л. Боборыкин, Л. И. Брежнев, А. Ф. Варфоломеев, В. Э. Дымшиц, А. Н. Кузьмин, И. Ф. Карпачев, А. Г. Макарова, М. И. Недужко, И. А. Румянцев, А. В. Шегал, В. П. Щербаков, М. Н. Чудан, Г. Н. Хенкин и другие.

В процессе восстановительных работ была проведена значительная реконструкция цехов, увеличилась мощность агрегатов, повысился уровень механизации всех звеньев металлургического производства, построены новые цехи и агрегаты.

Выдающимся достижением строительной техники явилось сооружение первой в СССР цельносварной домны № 4, которая вступила в строй в июле 1948 года. Технико-экономическое значение этого новшества заключалось в том, что сварной шов более долговечен, исключает просачивание газов из печи, достигается экономия металла в конструкции от 7 до 8 процентов. При клепаном кожухе необходимо производить сверловку пяти тысяч отверстий в каждом поясе, что требует значительного количества рабочих. Сварку же домны от начала до конца производили всего 16 электросварщиков.

Ввод в эксплуатацию цельносварной домны, сооруженной в рекордно короткий срок (105 дней), намного увеличил мощность завода в выплавке чугуна. В 1949 году завод был полностью восстановлен, а к концу 1950 года металлурги превысили довоенный уровень производства чугуна на 65, стали — на 62, проката — на 55 процентов. К этому времени все цехи были оснащены первоклассной по тому времени отечественной техникой, основные производственные процессы механизированы и автоматизированы.

Особенно заметные перемены произошли в мартеновском цехе. Здесь всё поражаало своим размахом. Лучше, чем до войны, стали его огромные корпуса, значительно увеличилась мощность мартенов. У каждой печи — пульт автоматического управления. Новое сказалося и в том, что вместе с заводом выросли люди. Знатный сталевар Филипп Пискарев, например, первым в Запорожье в 1949 году сварил скоростную плавку за 6 часов 5 минут. Много незабываемых страниц вписали мартеновцы в послевоенную летопись трудовых свершений «Запорожстали», выступая поборниками всего нового, передового, постоянно добиваясь повышения действенности социалистического соревнования.

На «Запорожсталь» равнялись в темпах восстановления другие предприятия черной металлургии города. Полностью был восстановлен электрометаллургический завод «Днепроспецсталь». Его цехи оснащены новейшим оборудованием, автоматикой и контрольно-измерительной аппаратурой.

26 октября 1948 года электрометаллурги вписали новую страницу в историю завода: как и 16 лет назад, на электроэнергию Днепрогэса имени Ленина была выдана первая плавка стали на первой восстановленной электросталеплавильной печи. Ее сварил кадровый сталевар, работавший на заводе с 1933 года, М. С. Семикопенко. Непривычно было ему работать у 25-тонной печи новой конструкции, механизированной по последнему слову техники. Но первая плавка была сварена и выпущена успешно.

В период войны немало днепровспецсталцев отдали свои жизни в боях за независимость Родины. Ряды опытных электрометаллургов поредели. На завод пришла молодежь. В ходе восстановления молодые кадры набирались опыта, учились у кадровиков умению управлять сложными металлургическими агрегатами и механизмами. За короткое время почетный металлург страны М. С. Семикопенко обучил и вырастил достойную смену. Дмитрий Галушко, Эраст Хайняк, Павел Клименко и многие другие достойно продолжают его дело.

В начале 1950 года выдал продукцию первый пятитонный молот кузнечного цеха. А вскоре один за другим заработали 9 других. С пуском кузнечного цеха, первыми его успехами связаны имена таких специалистов, как В. Е. Устюк, М. Н. Рывкин, И. И. Чистяков, Г. И. Гороховский, Х. Н. Саламбап.

Вслед за пуском второго сталеплавильного и кузнечного цехов были введены в строй действующих первый и третий сталеплавильные, прокатный, термический и другие цехи.

Самоотверженным трудом советского народа из руин и пепла был возрожден, а во многом и вновь построен гигант электрометаллургии Украины — завод «Днепроспецсталь».

28 октября 1948 года была сдана в эксплуатацию первая большая трехфазная печь для производства ферросилиция на заводе ферросплавов. С этого дня завод начал свое послевоенное развитие. Он стал совершенно иным по размерам, характеру и сортументу выпускаемой продукции. Кроме ферросилиция и феррохрома, были освоены и выплавлялись в промышленном масштабе многие сплавы: металлический марганец с тремя передельями, силикохром, силикокальций, силикомарганец, ферромарганец. За разработку и освоение технологии производства металлического марганца в 1951 году была присуждена Государственная премия главному инженеру завода В. Ф. Волкову, начальнику цеха № 2

В. А. Заваде, старшему мастеру цеха М. С. Семенцу и старшему плавильщику Н. А. Краснокутскому.

✓ Восстановление коксохимического завода началось одновременно с восстановлением заводов черной металлургии. В установленный правительством срок в июле 1948 года была сдана в эксплуатацию первая коксовая батарея. В конце того же года в результате творческого труда коллектива строителей и коксохимиков в строй действующих вступили еще две коксовые батареи.

Темпы строительства объектов коксохимии превышали довоенные. Каждая коксовая батарея строилась, например, в течение 10 месяцев, а в годы послевоенной пятилетки намного быстрее. Значительно улучшилась механизация производственных процессов. Ускоренное строительство, механизация трудоемких процессов коксохимической промышленности диктовались темпами развития всего комплекса черной и цветной металлургии: домнам требовался кокс, мартенам и другим агрегатам — коксовый газ.

К концу четвертой пятилетки коксохимический завод по выпуску продукции превзошел уровень 1940 года на 44 процента.

Во время Великой Отечественной войны технологическое оборудование огнеупорного завода было демонтировано и эвакуировано на Магнитогорский металлургический комбинат. Корпуса цехов оккупанты полностью разрушили. Но уже в 1945 году коллектив выдал первую продукцию. Восстановление завода завершено в 1955 году.

Запорожские металлурги успешно справились с задачами четвертой пятилетки. В сравнении с 1940 годом производство чугуна увеличилось на 65,2, стали — на 64,1, проката — на 28,1, кокса — на 26,3 процента. Производительность труда в 1950 году возросла против 1949 года на заводе «Запорожсталь» на 12,8, на коксохимзаводе — на 29,3 процента<sup>1</sup>.

Успехи были достигнуты благодаря самоотверженному труду тысяч и тысяч металлургов и в первую очередь коммунистов, комсомольцев. Партийные организации промышленных предприятий и строек были организаторами социалистического соревнования, всей борьбы за восстановление и дальнейшее развитие запорожской черной металлургии.

В улучшении работы городской, районных и первичных парторганизаций предприятий и строек важную роль сыграло постановление ЦК КП(б)У 18 октября 1950 года по отчету Орджони-

кидзевого райкома партии города Запорожья. Этот документ широко обсуждался на пленумах и бюро горкома и городских райкомов партии, на совещаниях секретарей первичных парторганизаций, на партийных собраниях. Постановление способствовало подъему уровня партийной работы, улучшению руководства первичными партийными организациями тех участков, где решались главные задачи выполнения народнохозяйственного плана.

Пятый пятилетний план развития народного хозяйства СССР на 1951—1955 годы, Директивы по которому были утверждены XIX съездом КПСС в октябре 1952 года, предусматривал быстрые темпы развития народного хозяйства, в том числе и черной металлургии. Коммунистическая партия твердо и неуклонно осуществляла курс на преимущественное и опережающее развитие тяжелой индустрии. В плане предусматривалось увеличить в 1955 году против 1950 года выплавку чугуна на 76, стали — на 62, производство проката — на 64 процента, а также значительно расширить производство труб, метизов, кокса, огнеупоров и другой металлургической продукции<sup>1</sup>.

Эти задачи в равной мере стояли и перед металлургами Запорожья. Решались они путем максимального освоения проектных мощностей, дальнейшего развития социалистического соревнования, трудовой и творческой инициативы масс.

На заводе «Запорожсталь» сталевары С. С. Якименко, А. Н. Небылицын и С. М. Мартынов в 1951 году выступили инициаторами комплексного соревнования мартеновского и смежных цехов за выпуск каждой плавки скоростными методами. Суть этого соревнования — в установлении полного взаимодействия сталеваров с шихтовщиками и разливщиками, слесарями и водопроводчиками, железнодорожниками и энергетиками. Партком завода принял меры по массовому распространению цепного начинания коммунистов.

Эта инициатива была широко освещена в газете «Правда», в республиканской и местной печати. Она заставила многих, не только металлургов и не только в Запорожье, пересмотреть методы своей работы. Пример запорожцев оказывал положительное влияние на многие коллективы. А на самой «Запорожстали» в 1951 году почти третья часть всех плавок выпускалась скоростными методами.

Необходимо отметить, что большой прирост производства был достигнут без ввода новых мощностей, лишь благодаря проведению ряда технических и организационных мероприятий. Наиболее важным из них являлась работа мартеновских печей по заранее

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 157, оп. 6, д. 103, л. 59.

<sup>1</sup> Черная металлургия СССР. М., 1967, с. 60.

составленному графику, строгое соблюдение определенного режима на всех смежных участках, что давало возможность широко применять методы скоростного сталеварения с использованием передового опыта лучших сталеваров-новаторов коммунистов С. С. Якименко, А. А. Яковлева, Г. К. Пометуна и других.

Партийная организация цеха держала под строгим контролем вопросы технического прогресса, организации социалистического соревнования, вовремя подхватывала каждое новаторское начинание, развивала творческую мысль рабочих, инженеров и техников, оказывала всемерную помощь и поддержку рационализаторам и изобретателям.

В цехе хорошо были поставлены техническая учеба, распространение опыта новаторов и передовиков сталеварения. Ключевые вопросы производства регулярно обсуждались на партийных, рабочих собраниях и производственных совещаниях.

Поэтому не удивительно, что на июльском (1955 года) Пленуме ЦК КПСС был высоко оценен производственный опыт сталеплавильщиков «Запорожстали», которые, применив кислород, значительно сократили длительность плавки и в течение двух лет без ввода новых мартеновских печей увеличили выплавку стали на 20 процентов.

Кроме мартеновского, хороших результатов во Всесоюзном социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетки добился цех холодной прокатки. Коллектив этого цеха по итогам соревнования за IV квартал 1954 года занял первое место среди прокатных цехов Союза, ему было присвоено почетное звание лучшего прокатного цеха страны и присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР.

Однако серьезно отставали доменщики, что не позволяло заводу занять место в ряду лучших металлургических предприятий страны. В 1954 году доменный цех недодал народному хозяйству десятки тысяч тонн чугуна. КИПО доменных печей оставался почти таким же, каким был в 1953 году. Чтобы разорваться в причинах отставания и оказать помощь коллективу, в начале января 1955 года по инициативе партийной организации в доменном цехе состоялось расширенное производственно-техническое совещание с участием представителей Министерства черной металлургии УССР. Высказанные на совещании критические замечания и предложения были направлены на то, чтобы в короткое время вывести доменный цех «Запорожстали» из прорыва, погасить задолженность в выплавке чугуна. И эти цели вскоре были достигнуты.

На состоявшемся в Запорожье в конце марта 1955 года Всесоюзном совещании сталеплавильщиков отмечалась хорошая ра-

бота коллектива завода «Днепроспецсталь» по выполнению государственного плана и использованию внутренних резервов в повышении выплавки стали.

В это же время в печати был опубликован призыв магнитогорских металлургов о развертывании социалистического соревнования за досрочное выполнение плана завершающего года второй послевоенной пятилетки.

По примеру магнитогорцев запорожские металлурги приняли новые повышенные обязательства, предусматривающие дополнительный выпуск сверхпланового металла за счет повышения производительности труда и лучшего использования производственных мощностей агрегатов и оборудования. Одновременно металлурги города выступили с ценной патриотической инициативой: весь сверхплановый металл 1955 года выплавать из экономленного сырья, материалов, на бережном топливе и электроэнергии и направить его предприятиям сельхозмашиностроения для производства дополнительной сельскохозяйственной техники.

Так тысячи тонн металла, полученного без каких-либо дополнительных затрат, обернулись весомой прибавкой в урожае зерновых и других культур.

Успешно справлялись с государственным планом труженики завода «Днепроспецсталь». Вопросы производственной деятельности систематически обсуждались партийным комитетом и цеховыми парторганизациями. В первом квартале 1955 года партком рассмотрел вопросы о дальнейшем улучшении качества стали, о состоянии механизации трудоемких процессов в железнодорожном цехе, об организационно-технических мероприятиях, обеспечивающих ритмичную работу всех цехов. На собраниях партийно-хозяйственного актива обсуждались вопросы улучшения производственной деятельности завода, использования резервов производства и другие.

Металлурги запорожских заводов во главе с партийными организациями продолжали совершенствовать производство.

Особое внимание уделялось развитию социалистического соревнования, распространению опыта передовиков производства, вопросам рационализации и изобретательства. Благодаря этому из года в год увеличивался поток рационализаторских предложений, поданных трудящимися. Например, на «Запорожстали» рационализаторы создали приспособление для увлажнения колошниковой шлыи в доменном цехе, чушкочувствитель на разливающих машинах, увеличили грузоподъемность электромостовых разливочных кранов и повысили емкость ковшей в мартеновском цехе. На «Днепроспецстали», благодаря творческому поиску, было усовершенствовано управление прокатными станами. Все

это прямо сказывалось на росте выпуска продукции, повышении производительности труда, сокращении расходов сырья, материалов, топлива.

Июльский (1955 года) Пленум ЦК КПСС постановил: в области черной металлургии широко распространить накопленный «опыт по интенсификации производственных процессов, в том числе: по применению кислородного дутья в доменном и сталеплавильном производстве... Принять меры к увеличению производства инструментальных, низколегированных сталей и жаропрочных сплавов..., а также высококачественной электротехнической стали, новых экономичных видов и профилей проката»<sup>1</sup>.

В годы пятой пятилетки в Запорожье продолжалось новое промышленное строительство. Так, на заводе «Запорожсталь» в 1951 году введен в эксплуатацию жестекатальный цех, производящий белую жести горячего и электролитического лужения, позднее вступили в строй действующих новая доменная печь № 5, агломерационная фабрика, две новые большегрузные мартеновские печи, реверсивный стан 1200. Заново были построены три электросталеплавильных цеха на заводе «Днепроспецсталь».

К концу пятилетки на предприятиях черной металлургии города был освоен выпуск новых видов продукции: белой жести в рулонах, листа из нержавеющей и трансформаторной стали, феррохрома и силикохрома, специальных сталей и сплавов, обладающих повышенными механическими и химическими свойствами, кристаллической серы, пекового кокса и др. В целом выпуск металла за 1951—1955 годы возрос почти в два раза.

В феврале 1956 года состоялся XX съезд КПСС. Его Директивы по 6-й пятилетке явились боевой программой деятельности для всех трудящихся нашей страны. Съезд наметил программу дальнейшего подъема производства всех видов металла для нужд народного хозяйства.

Новые планы для металлургических предприятий Запорожья были намного выше и сложнее прежних. К 1960 году доменщики «Запорожстали» должны были увеличить выплавку чугуна по сравнению с 1955 годом не менее чем на 22 процента, мартеновцы — производство стали на 56 процентов, прокатчики — выпуск стального листа на 64 процента, белой жести — в 5—6 раз больше. На «Днепроспецстали» выплавка высококачественного металла различного назначения должна возрасти на 20—70 процентов, производство проката — на 33 процента.

<sup>1</sup> КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК. Изд. 8-е, т. 7, с. 75.

Решение грандиозных задач шестой пятилетки во многом зависело от уровня работы парторганизаций, от их умения мобилизовать массы на новые трудовые и творческие подвиги. Так, например, когда в 1956 году завод «Запорожсталь» некоторое время допускал отставание, обком партии разработал практические меры по оказанию помощи коллективу.

В цехах состоялись партийные собрания. Особенно активно прошло собрание в мартеновском цехе. В нем приняли участие руководители завода, ИТР, сталевары, разливыщики, шихтовщики, крановые машинисты и другие работники, трудом и умением которых рождается сталь. Выступавшие говорили о больших, еще не используемых возможностях мартеновских печей. Основное внимание обращалось на то, чтобы сократить продолжительность каждой плавки, быстрее перейти на скоростное сталеварение.

Политическая и организаторская работа помогла повысить творческую активность коллектива. Десятки сталеваров перешли в разряд скоростников, а сталевар А. Небылицыц, например, работая на печи № 4, провел плавку за 4 часа 40 минут вместо 8 часов по норме. Увеличение производительности печи в этом случае составило 42 процента.

Мастер коммунист С. С. Якименко, в недавнем прошлом сталевар, в короткое время добился высоких показателей по выплавке и повышению качества стали на всех печах своего блока. Хорошая подготовка производства, постоянный контроль за работой сталеваров, сочетаемый с предоставлением им необходимой самостоятельности и инициативы, отличное знание технологии и особенностей каждой печи — всё это позволило С. Якименко непрерывно наращивать темпы производства, давать больше качественной стали, снижать ее себестоимость.

Внимательно и творчески анализируя каждую плавку, взаимозависимость и связь всех служб цеха и завода, он пришел к выводу, что все плавки на всех печах могут быть скоростными. Затем он своим собственным опытом доказал, что за счет экономии времени на всех технологических операциях можно значительно сократить длительность каждой плавки против графика.

Обком партии, одоблив смелый почин коммуниста Якименко, предложил парторганизации завода шире развернуть комплексное соревнование среди сталеваров.

Эту новую форму социалистического соревнования широко поддержали запорожские электрометаллурги, коллективы ферросплавного, огнеупорного, коксохимического и других заводов. Коллегия Министерства черной металлургии СССР обязала руководителей металлургических предприятий страны по примеру запорожских сталеваров развернуть комплексное социалистиче-

ское соревнование за увеличение производства металла на существующих агрегатах и оборудовании.

Используя на деле достижения науки и техники, коллектив мартеновского цеха «Запорожстали» превратился в своего рода школу передового опыта для многих сталеплавильщиков. Именно здесь прокладывалась широкая дорога в мартеновское производство кислорода как мощною интенсификатору процесса сталеварения. Исследовательские и опытно-промышленные работы по применению кислорода проводились на заводе под общим руководством академика И. П. Бардина. К решению этой важной и сложной задачи были привлечены рационализаторы и изобретатели. Из месяца в месяц работа по внедрению кислорода в мартеновское производство успешно продвигалась вперед. Сталевары добивались всё новых и новых успехов.

— Рекорды у нас долго не держатся,— заявил на одном из открытых партийных собраний мартеновского цеха сталевар Григорий Пометун.— Сегодня это рекорд, а завтра — норма. Рекорд — не самоцель, а средство к достижению общей цели — непрерывному увеличению производства металла.

Опыт работы мартеновского цеха завода «Запорожсталь» по применению кислорода и исследования, проведенные на заводе в связи с решением этого вопроса, помогли успешно внедрить кислород в мартеновских цехах и на других металлургических предприятиях страны.

На мартеновцев равнялись коллективы других цехов. Заметно подтянулись доменщики.

Так, коллектив доменной печи № 5 во главе с мастерами С. И. Цышко, М. П. Волошиным, М. В. Буденчуком, включившись в комплексное социалистическое соревнование, выдали за 1956 год 18,9 тысячи тонн чугуна сверх плана, довели КИПО до 0,773 при плане 0,780.

Задача дальнейшего увеличения производства чугуна в значительной мере решалась за счет применения офлюсованного агломерата, повышенного давления газа под колошником, усреднения руды и ряда других мер. В октябре 1956 года КИПО доменных печей составлял в среднем 0,765 при плане 0,775. За все годы работы цеха такие показатели были достигнуты впервые. Они являлись лучшими среди достигнутых доменными цехами Юга.

Хороших успехов добился коллектив завода «Днепрогосталь», выполнив план 1956 года по всему производственному циклу. Коллектив коксохимиков с первых дней шестой пятилетки систематически наращивал производственные мощности, повышал производительность труда, снижал себестоимость продук-

ции и улучшал ее качество. В результате план 1956 года был перевыполнен.

Слаженно работали коллективы ферросплавного, огнеупорного заводов. На последнем было освоено производство хромомagneзитового кирпича, применение которого увеличивало стойкость сводов мартеновских печей. Сталеразливочный и ковшевой припас производился полусухим способом прессования, что положительно сказывалось на улучшении качества этих изделий.

Успех работы каждого предприятия решается не отдельными рекордными показателями новаторов и передовиков, а систематическим ростом производительности труда всех членов коллектива. А это возможно лишь в том случае, когда достижения передовиков производства, их опыт работы становятся достоянием всех.

И партийные организации заводов большое внимание уделяли распространению опыта передовиков и новаторов, широко практикуя передачу передовых методов труда непосредственно на рабочих местах, путем организации специальных школ, которыми руководят сами новаторы производства.

«На ферросплавном заводе, например, установлен такой порядок: после детального изучения метода работы передовика или лучшей бригады по обслуживанию печей созывается техническое совещание, на котором бригадир или новатор производства рассказывает о своем опыте работы, а инженер-консультант технически обосновывает правильность этих приемов. Обобщенный материал в напечатанном виде передается в цехи и в техническую библиотеку для общего пользования.»

Как правило, передовики делятся опытом непосредственно на своих рабочих местах, практически показывая рациональные приемы, или же временно переходят работать в другую бригаду или на другой участок. Производственный опыт лучших людей освещается в брошюрах, которые рассылаются и на другие родственные предприятия.

Обком, горком, райкомы партии, а также заводские парторганизации позаботились о всемерном и быстром распространении передового опыта как внутри каждого завода, так и между родственными предприятиями. Широко привлекались к этому делу научно-технические общества, общество «Знание». На предприятиях были созданы технические советы, которые руководили технической пропагандой, обобщением и распространением опыта новаторов.

На заводе «Запорожсталь», например, да и на других заводах издавались брошюры, красочные плакаты, листовки, в которых



обобщался передовой опыт. В них подробно и доходчиво рассказывается о сути того или иного нового приема, о достигнутых успехах, содержатся необходимые графики, таблицы, сравнения и т. д. Плакаты и брошюры используют агитаторы в своих беседах с рабочими. Так был обобщен и описан опыт старшего газощика доменной печи № 5 К. Е. Вовка, машиниста вагон-весов этой же печи В. М. Сыроватко и мастера С. И. Цылко. Значительную помощь в этом деле оказали партийным организациям областные газеты, посвящая отдельные статьи и целые полосы обобщению опыта новаторов, организуя обменные страницы с газетами других областей, широко освещая ход социалистического соревнования как между предприятиями города, так и с коллективами предприятий страны.

В борьбе трудящихся за дальнейшее развитие промышленности, за более высокие технико-экономические показатели большое значение имело то обстоятельство, что социалистическое соревнование выходило за рамки предприятия, города, области. Например, металлурги «Запорожстали» начали соревноваться с коллективом «Азовстали», электросталеплавильщики «Днепро-спецстали» — со своими товарищами по труду с заводов «Серп и Молот» и «Электросталь», запорожские ферросплавщики — с грузинскими, а также с ферросплавщиками Липецкого завода.

Трудовое творческое содружество дало возможность организовать наиболее полный и всесторонний обмен опытом, заимствовать передовые приемы труда, использовать новинки технологии и организации производства. Завод «Днепро-спецсталь» не только регулярно обменивался своими достижениями в производстве новых марок стали с заводами «Серп и Молот» и «Электросталь», но и систематически посылал туда металлургов для участия в заводских школах. В цехах и на агрегатах этого предприятия регулярно проводилась проверка двусторонних договоров и обязательств. Благодаря этому днепро-спецсталевцы досрочно выполнили план 1956 года.

Коллектив прокатного цеха этого предприятия во Всесоюзном социалистическом соревновании металлургов вышел на первое место. Ему было присвоено звание лучшего прокатного цеха Советского Союза, присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Тесная производственная дружба сложилась между коллективами Липецкого и Запорожского ферросплавных заводов. Металлурги обмениваются опытом, заимствуют друг у друга всё новое, передовое. Комплексная бригада липецких ферросплавщиков, возглавляемая главным инженером П. Трапезниковым, побывала в гостях у своих украинских друзей. Она познакомилась с про-

грессивными методами работы предприятия, поделилась новшествами, применяемыми на своем заводе. В Липецк выезжала бригада запорожских металлургов. Запорожцы в течение месяца непосредственно на рабочих местах обучали липецких металлургов передовым методам труда. Плавильщик Т. С. Остащенко помог своим липецким товарищам освоить производство нового качественного сплава. В свою очередь, липецкие металлурги передали запорожцам свои передовые методы и приемы работы. Соревнование помогает металлургам добиваться всё новых и новых успехов.

Важной формой мобилизации трудящихся на решение сложных проблем технического прогресса, внедрение передовых методов труда, выявление внутренних резервов производства и лучшее использование действующих агрегатов и оборудования явились производственно-технические конференции, проводившиеся ежегодно на предприятиях черной металлургии. Все эти и другие меры дали положительные результаты.

1957 год был необычным в жизни Советской страны. В ноябре наш народ отметил 40-летие Великой Октябрьской социалистической революции. Как и по всей стране, на предприятиях черной металлургии Запорожья развернулось всенародное соревнование за подготовку трудовых подарков к великому празднику.

Один из старейших сталеваров «Днепро-спецстали» почетный металлург коммунист Михаил Бойко заявил по этому поводу: «Советская власть принесла мне, как и всему народу, счастливую и зажиточную жизнь, дала великие права. Вот поэтому я и мой товарищи по работе с радостным волнением готовимся достойно встретить славную 40-ю годовщину Великого Октября. Сверхплановый металл — вот наш подарок Октябрю».

В 1957 году происходило дальнейшее улучшение использования агрегатов металлургических предприятий и прежде всего доменных и мартеновских печей, снижалась себестоимость продукции.

В январе 1958 года по почину знатного шахтера Героя Социалистического Труда Николая Мамаю по всей стране широко развернулось социалистическое соревнование за ежемесячный выпуск сверхплановой продукции каждым рабочим. ЦК Компартии Украины одобрил эту замечательную инициативу и счел необходимым распространить ее на все отрасли промышленности и строительства.

На предприятиях черной металлургии Запорожья коллектив мартеновской печи № 12 завода «Запорожсталь» первым откликнулся на призыв бригады Н. Мамаю. Сталевары М. Алейников, И. Каёла, М. Сидоренко и Н. Степаненко вместе со своими брига-

дами обязались ежедневно выплавлять не менее 10 тонн высококачественной стали сверх задания, довести кампанию печи до 500 плавов, максимально увеличить производительность агрегата и сэкономить на каждой тонне выплавляемого металла полтора килограмма условного топлива. Их инициативу одобрил областной комитет партии, ее поддержали многие металлурги и рабочие других промышленных предприятий области. Особенно хорошо работали бригады сталеваров мартеновской печи № 5 В. Стана, М. Кинебаса и других. 28 марта 1958 года они установили мировой рекорд производительности мартена, дав за сутки пять плавов<sup>1</sup>.

В начале мая 1958 года бригада очистного забоя шахты имени Лутугина треста «Чистяковантрацит» Александра Кольчика выступила инициатором социалистического соревнования за экономию одного рубля на каждой тонне добытого угля. Это начинание хорошо дополняло почин бригады Н. Мамая.

ЦК Компартии Украины одобрил предложение бригады А. Кольчика, обратился ко всем труженикам промышленности, транспорта истроек республики с призывом поддержать почин донецких шахтеров и включиться в социалистическое соревнование за экономию средств по всем видам выпускаемой продукции.

В ответ на обращение ЦК Компартии Украины доменщики «Запорожстали» выступили с инициативой развернуть социалистическое соревнование за получение самого дешевого в республике запорожского чугуна.

Совершенствуя технологические процессы, внедряя механизацию и автоматизацию трудоемких операций, улучшая конструкции отдельных узлов агрегатов, доменщики завода улучшили КИПО доменных печей до 0,759. Это был один из лучших показателей в республике. Был достигнут самый низкий на Украине расход кокса на тонну жидкого чугуна. Значительно лучше стали работать сталеплавильщики завода. Во втором квартале они достигли съема 9,16 тонны стали с каждого квадратного метра пода мартеновской печи. Такого съема до этого не добивался ни один мартеновский цех страны<sup>2</sup>.

Хорошо работали и другие заводы черной металлургии: «Днепропеталь», ферросплавный, огнеупорный, коксохимический, метизный. Борясь за выполнение постановления майского (1958 года) Пленума ЦК КПСС о развитии химической промыш-

ленности, коллектив коксохимического завода взял на себя высокие социалистические обязательства на 1958 год: дать сверх плана не менее 1500 тонн чистых химических продуктов, соорудить установку по производству лаков для покрытия металлических конструкций, увеличить выпуск фенола, бензола, нафталина и другой продукции; в смолоперегонном цехе соорудить специальную установку для улавливания фенола из сточных вод; за счет дополнительного охлаждения газа значительно увеличить экономию химических продуктов. Эти обязательства были с честью выполнены.

Самоотверженную работу металлургов высоко оценили партия и правительство. К дню металлурга в 1958 году сотни тружеников металлургических предприятий Запорожья были награждены орденами и медалями СССР, а шесть наиболее отличившихся — сталевар «Днепропетстали» М. А. Бойко, старший оператор цеха слябинг завода «Запорожсталь» Г. А. Емельяненко, плавильный мастер мартеновского цеха «Запорожстали» Г. К. Пометун, старший оператор прокатного цеха «Днепропетстали» Я. Е. Рязанцев, мастер доменного цеха «Запорожстали» С. И. Цылко и директор этого завода Л. Д. Юпка были удостоены высокого звания Героя Социалистического Труда.

В ходе социалистического соревнования в честь XXI съезда КПСС родилось новое замечательное начинание — движение за коммунистический труд. Первой в Запорожье начала бороться за звание коммунистической бригада сталевара Ивана Каёлы из мартеновского цеха «Запорожстали». Его почин поддержала бригада доменщиков Героя Социалистического Труда Семена Цылко и многие другие коллективы предприятий Запорожья. Рост творческой активности трудящихся, движение за коммунистический труд — способствовали дальнейшему успешному развитию промышленности.

Готовя достойную встречу XXI съезду КПСС, запорожские металлурги выступили с ценной инициативой по развертыванию социалистического соревнования за достижение самой высокой в республике производительности доменных, мартеновских, электроплавильных, коксовых печей, прокатных станов и другого оборудования, которая была подхвачена на многих предприятиях республики.

Инициатива запорожских металлургов была отмечена на XX съезде Коммунистической партии Украины в январе 1959 года. В докладе на съезде первый секретарь ЦК Компартии Украины Н. В. Подгорный, говоря о наличии больших резервов в черной металлургии, подчеркнул: «Если бы на всех металлургических заводах республики, работающих в сравнительно одинаковых

<sup>1</sup> Нариси історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 278.

<sup>2</sup> Газ. «Запорожская правда», 1958, 12 сентября.

условиях с заводом «Запорожсталь», были достигнуты его показатели, то это дало бы дополнительно сотни тысяч тонн чугуна и стали»<sup>1</sup>.

Внеочередной XXI съезд КПСС, состоявшийся в начале 1959 года, утвердил контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы. Съезд определил, что одной из основных задач семилетнего плана является значительное увеличение производства черных металлов для более полного удовлетворения растущих потребностей народного хозяйства и признал необходимым обеспечить ускоренное развитие черной металлургии.

Планом предусматривался прирост в выплавке чугуна на 26,1, стали — на 28,9, в производстве проката — на 24,7 процента, главным образом, за счет реконструкции агрегатов и лучшего использования их мощностей. Отсюда вытекали и планы запорожских металлургов. Скажем, на «Запорожстали» выплавка стали за семилетие увеличивалась на 23,7, на «Днепрспецстали» — на 49,5 процента.

Запорожским предприятиям подлежало освоить выпуск новых видов проката, в том числе холоднокатаного листа, гнутых профилей, динамной стали и оцинкованных листов, калиброванной холодноотянутой стали и серебрянки. Расширилось производство жести за счет реконструкции жестекатального цеха, предполагалось строительство на «Запорожстали» нового цеха холодной прокатки.

Большие планы были у смежников. Производство ферросплавов увеличивалось почти в два раза. Намечалось строительство двух новых цехов, расширение плавильного цеха, а также проведение технических мероприятий по улучшению использования мощностей действующих электроплавильных печей.

Возрастали мощности огнеупорного завода примерно на 65—70 процентов за счет ввода в действие новой плавильно-обжиговой установки, реконструкции цехов и лучшего использования действующего оборудования. Производство метизного завода увеличивалось более чем в 2,5 раза.

Здесь предусматривалось строительство цеха автопормалей для обеспечения производства микролитражных автомобилей завода «Коммунар»<sup>2</sup>.

Запорожские металлурги вместе со всем советским народом восприняли решения съезда как боевую программу действий.

<sup>1</sup> Газ. «Правда Украины», 1959, 17 января.

<sup>2</sup> Иванюкский Г. И. Развитие индустриального Запорожья. М., 1961, с. 34—36.

Включившись во всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение семилетки, они взяли на себя обязательство достигнуть в 1963 году уровня производства чугуна, стали и проката, запланированного на 1965 год, то есть на 2 года раньше установленного срока.

С этой целью на предприятиях черной металлургии Запорожья была проведена значительная работа по совершенствованию техники и технологии производства, интенсификации технологических процессов, механизации и автоматизации производства, реконструкции цехов и модернизации оборудования, освоению новых видов продукции.

Отмечая передовой опыт запорожских металлургов, июньский (1959 года) Пленум ЦК КПСС одобрил инициативу, проявленную трудящимися, партийными и хозяйственными организациями Запорожской и других областей в изыскании возможностей для быстрого увеличения выпуска продукции, снижения ее себестоимости, повышения технического уровня выпускаемых машин, приборов, оборудования и производительности труда, для досрочного выполнения заданий семилетнего плана за счет лучшего использования производственных мощностей и реконструкции действующих предприятий<sup>1</sup>.

Коллектив завода «Запорожсталь», выступивший инициатором социалистического соревнования среди металлургов страны за досрочное выполнение плана 1959 года, успешно справился со взятыми обязательствами, задание года по валовой продукции было выполнено на 101,6 процента. Хорошо работал этот коллектив и в последующие годы. Его труд получил высокую оценку на XXII съезде КПСС и XXII съезде Компартии Украины.

Здесь на всех основных участках производства были созданы комплексные бригады из инженеров и рабочих, сотрудников научно-исследовательских и проектных организаций. Они занимались внедрением новой техники. С начала 1961 года на заводе начали осуществлять комплексный план технической пропаганды по распространению передового опыта ударников коммунистического труда. Передача опыта велась, главным образом, путем практического показа лучших приемов обслуживания агрегатов. Это дало возможность успешно овладеть передовыми методами труда многим производственникам. Большую работу провела партийная организация завода по воспитанию и выдвижению молодых руководящих кадров.

<sup>1</sup> КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК. Изд. 8-е, т. 7, с. 533—534.

Соревнуясь за высокое звание завода коммунистического труда, запорожстальцы на деле показали, что большие задачи им по плечу. Запланированный на 1965 год уровень производства проката был достигнут уже в 1961 году. Весной следующего года мартеновцы взяли рубеж по выплавке стали, а в 1963 году вышли на уровень последнего года семилетки и доменники. Всё это достигнуто за счет реконструкции агрегатов при сравнительно небольших капитальных вложениях, за счет высоких темпов технического прогресса.

В январе 1962 года ЦК КПСС заслушал доклад секретаря парткома завода «Запорожсталь» И. В. Малого об опыте работы партийного комитета по организации внедрения в производство новейших достижений науки, техники и передовых методов труда. В постановлении ЦК отметил, что парторганизация завода проводит большую организаторскую и политическую работу среди трудящихся, умело направляя ее на осуществление задач по ускорению технического прогресса как решающего условия успешного выполнения семилетнего плана.

Одобрив деятельность заводской партийной организации, ЦК КПСС предложил парткому еще активнее развернуть борьбу партийной организации и всего коллектива завода за быстрое претворение в жизнь решений XXII съезда КПСС, за повышение качества выпускаемой продукции, постоянно совершенствовать формы и методы партийного контроля за осуществлением мероприятий по ускорению технического прогресса, активнее привлекать трудящихся к творческой работе.

ЦК рекомендовал изучить опыт завода «Запорожсталь» и распространить его на другие предприятия. Газета «Правда» в передовой статье и в специальной странице 19 января 1962 года рассказала о работе коллектива завода «Запорожсталь» и призвала всех металлургов страны применить у себя опыт этого передового предприятия.

Постановление Центрального Комитета и материалы «Правды» широко обсуждались на собраниях партийного актива, на рабочих собраниях в цехах, бригадах и на участках, в ходе которых металлурги пересмотрели ранее взятые обязательства и решили выдать гораздо больше сверхпланового чугуна, стали, проката, резко снизить брак, повысить качество продукции.

В мае 1963 года в Запорожье состоялось Всесоюзное совещание секретарей партийных комитетов предприятий черной металлургии страны, созванное по решению ЦК КПСС для обсуждения и изучения опыта организационно-партийной работы по внедрению в производство достижений науки, техники и передового опыта.

Мобилизуя коллектив предприятия на выполнение решений XXII съезда КПСС, парторганизация завода главное внимание уделяла работе с людьми, развитию их творческой инициативы. Секретарь парткома завода И. В. Малый с полным правом говорил на совещании:

— У нас стало правилом для парткома, партийных бюро и парторганизаций цехов: когда возникает новая серьезная проблема, встают новые ответственные задачи, мы советуемся с коллективом, с рабочими, инженерами, техниками, служащими. Могут ошибиться один, два, группа людей, но не ошибается коллектив.

О широком привлечении общественности завода к борьбе за технический прогресс свидетельствуют многочисленные факты. Например, в цехах и отделах на общественных началах были организованы конструкторские бюро, комплексные творческие бригады, технические кабинеты. Хозяйственные руководители и партком придавали первостепенное значение реконструкции и модернизации агрегатов и производственных участков.

В ходе реконструкции в доменном, мартеновском, прокатных цехах основные работы производились до остановки агрегатов и только 10—15 процентов — после остановки. Такой порядок — в два этапа — позволял вводить агрегаты в строй действующих в рекордно короткие сроки. Например, мартеновская печь была перестроена в большегрузную всего за 17 дней. На строительство же новой печи такой емкости потребовалось бы 5—7 месяцев.

В рекордно короткий срок — за 60 дней (вместо 70) реконструировали доменную печь № 2. По существу была построена новая печь. Ее мощность возросла в полтора раза. Новую домну весом 3300 тонн построили рядом, а затем за несколько часов с помощью двух электролебедок переместили ее и установили на месте демонтированной, что явилось новинкой в мировой практике металлургического строительства. Насколько ценным было такое новаторское решение, можно судить по тому, что реконструкция доменных печей прежним способом (демонтаж старой печи с последующим возведением на ее месте новой) требовала времени в 4—5 раз больше<sup>1</sup>.

В период реконструкции на объекте действовала оперативная партгруппа, созданная из представителей партийных, профсоюзных и комсомольских организаций завода, строительных и монтажных трестов, Орджоникидзевского райкома партии, работников

<sup>1</sup> Скрыбин В. Новое в работе парторганизаций по руководству промышленностью. Киев, 1960, с. 18.

заводской многотиражки и областных газет. Партгруппа оказывала действенную помощь строителям и монтажникам, организуя соревнования, освещая его результаты, проводя массово-политическую работу.

Аналогичные временные партгруппы создавались на всех решающих участках реконструкции и на других заводах.

Благодаря реконструкции, модернизации и капитальному ремонту доменных печей завод «Запорожсталь» значительно увеличил выплавку чугуна. Это, в свою очередь, вызвало перевооружение сталеплавильного производства. Группа инженеров и передовиков мартеновского цеха предложила заменить клепаные сталеразливочные ковши цельносварными увеличенной емкости. Реконструировались обычные печи в большегрузные, что позволяло ежегодно выплавлять дополнительно десятки тысяч тонн стали.

Обновилось и прокатное производство. Например, пресектная мощность первого советского слябинга, установленного в 1937 году, была удвоена при восстановлении завода. В результате последующей реконструкции прокат слябов возрос в сравнении с 1955 годом еще в два раза. Прокатчики унифицировали слитки и увеличили их развес, ввели более рациональные схемы обжарки, ускорили темп прокатки. Всё это вместе с реконструкцией других станов значительно увеличивало производство проката.

Коллектив «Запорожстали» находил пути интенсификации производственных процессов. Доменщики широко применили кислородное дутье и природный газ, увеличили содержание в шихте офлюсованного агломерата, хорошо освоили работу печей на форсированных режимах и добились наилучших в республике показателей по использованию полезного объема агрегатов и расхода кокса. Смело экспериментируя, мартеновцы в содружестве с учеными уверенно перешли на промышленное использование кислорода и природного газа. Что это давало, видно из таких примеров.

В первом году семилетки коллектив коммунистического труда одной из мартеновских печей во главе со сталеварами П. С. Заложем, И. А. Моисеенко, С. Г. Шестаковым, Н. А. Губарем достиг рекордного годового производства стали — 238 тысяч тонн. Они пошли к однотипным печам и рассказали бригадам о своем методе скоростного сталеварения, показали свои приемы работы. А в следующем году, благодаря внедрению передового опыта, на большинстве однотипных печей был достигнут такой же уровень производительности.

Ценным оказался опыт работы сталеваров бригады коммунистического труда Н. С. Герценка, В. С. Кобылко, А. А. Яковлева и В. И. Зиновьева, которые выплавили на 185-тонной мартенов-

ской печи № 2 более 250 тысяч тонн стали, установив тем самым мировой рекорд<sup>1</sup>.

Несколько лет подряд коллектив пятого мартена, внедрив прогрессивную технологию, устанавливал мировые рекорды производительности. В 1963 году на этой печи было выплавлено 322 тысячи тонн металла. С каждым годом сталевары М. Кинибас, В. Стан, А. Лобода, О. Невжинский повышали выплавку и довели ее в 1966 году до 502 тысяч тонн.

Таких темпов сталеварения еще не знала мировая практика. Это результат освоения новой технологии сталеварения, основанной на комплексном использовании кислорода и природного газа, автоматизации и механизации трудоемких процессов, результат правильной организации социалистического соревнования.

Вопросы технического прогресса, внедрения новой техники и технологии всегда находились под неослабным контролем парт-организаций цехов, партийных групп участков и бригад. Опираясь на актив, профсоюзные и комсомольские организации, они выступали неутомимыми поборниками всего нового, передового. Внедрение важных технических мероприятий обсуждалось в парт-организациях цехов, на рабочих собраниях, и это помогало быстрее и лучше осуществить его, мобилизовать коллектив на преодоление трудностей.

Много было сделано для совершенствования производства в прокатных цехах. После реконструкции станов прокатчики смогли перейти на новую прогрессивную технологию прокатки листа — рулонный способ производства.

Группа цеховых инженеров и специалистов центральной заводской лаборатории разработала новую технологию прокатки нержавеющей стали, что обеспечило увеличение производства холоднокатаного листа на 40 процентов.

Большой вклад в увеличение производства чугуна, стали и проката внесли рационализаторы и изобретатели, которых в 1965 году было свыше 4 тысяч. По их предложениям усовершенствованы многие технологические процессы, модернизированы агрегаты, внедрены механизированные и автоматизированные системы, за счет чего сокращался ручной труд.

Важнейшее условие производственных успехов — повышение культурно-технического уровня трудящихся. Партийная организация и хозяйственное руководство завода именно в этом видели важнейший резерв ускорения темпов технического прогресса. В 1960 году по инициативе коммунистов на заводе разработали

<sup>1</sup> Опыт «Запорожстали» — всем металлургам страны. М., 1963, с. 18—19.

и утвердили шестилетний план повышения общеобразовательного и технического уровня трудящихся, для 240 специальностей определялся необходимый минимум общеобразовательных и технических знаний<sup>1</sup>.

Большое внимание на «Запорожстали» уделяется рациональной организации социалистического соревнования, борьбе коллектива за коммунистическое отношение к труду, когда забота о росте производства тесно увязывается с заботой о повышении общественной и политической активности каждого труженика. Это то новое, что ярко и убедительно характеризует черты советского человека, его высокие моральные качества, его умение сочетать интересы государства, Коммунистической партии со своими личными.

За годы семилетки произошли заметные и впечатляющие перемены на других металлургических предприятиях Запорожского индустриального комплекса.

В соответствии с требованиями современной технологии изготовления огнеупоров на огнеупорном заводе за первые два года семилетки проведены работы по реконструкции агрегатов и оснащению цехов более современным оборудованием. В шамотном цехе кольцевые печи, сушильные барабаны и туннельные сушила были переведены с твердого топлива на газ, введены в эксплуатацию две вращающиеся печи для обжига шамота. Таким образом, более полно удовлетворялись нужды металлургов в огнеупорных изделиях.

Наряду с реконструкцией и модернизацией предприятия черной металлургии выполнили обширную программу комплексной механизации и автоматизации производства. Так, на ферросплавном заводе осуществлена механизация загрузки шихтовых материалов в большие электроплавильные печи. Автоматика стала важной частью усовершенствованной технологии производства марганцевых сплавов. В творческом содружестве с Днепропетровским металлургическим институтом разработана технология получения безуглеродистого феррохрома. Все эти новшества способствовали тому, что уровень производства 1965 года ферросплавщики достигли в 1961 году.

Качество запорожских ферросплавов настолько высокое, что они успешно конкурируют с продукцией наиболее известных зарубежных фирм. Например, английские фирмы, которые покупают наши ферросплавы, отказались от контрольной проверки их качества.

<sup>1</sup> *Перевязко В. А.* Техническая и общеобразовательная учеба на «Запорожстали». Запорожье, 1962.

Запорожские предприятия черной металлургии установили обширные связи с научными и проектными институтами и совместно с ними проводили исследования по проблемам науки и техники.

На каждом предприятии внедрялись важные научно-технические разработки. Например, на заводе «Днепроспецсталь» был разработан и внедрен способ получения качественных сталей и сплавов — электрошлаковый переплав. Авторам этого новшества, в том числе доктору технических наук, профессору Запорожского машиностроительного института Ю. А. Шульте и директору завода «Днепроспецсталь» А. Ф. Трегубенко была присуждена Ленинская премия.

За успешное освоение природного газа в доменном производстве удостоены звания лауреатов Ленинской премии директор завода «Запорожсталь» Л. Д. Юнко и бывший начальник доменного цеха Б. Л. Таврог.

Вслед за металлургами «Запорожстали» досрочно достиг рубежей семилетки и коллектив «Днепроспецстали», который благодаря повседневному вниманию вопросам автоматизации и механизации производственных процессов из года в год перевыполнял планы по всем технико-экономическим показателям. За успешное выполнение семилетки завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Значительных успехов добились коксохимики. Заводу первому среди промышленных предприятий Запорожской области 28 апреля 1961 года было присвоено звание предприятия коммунистического труда. Коллектив достиг самой высокой в стране производительности коксовых печей. Этому способствовало внедрение целого ряда новшеств, например, раздельная схема дробления углей, реконструкция и модернизация узлов и оборудования в углеподготовительном цехе, оригинальная схема загрузки пеккоксковых печей, освоение производства сульфата аммония первого сорта в цехе улавливания.

Задание по росту валовой продукции за семилетку коксохимики выполнили в ноябре 1965 года при высокой экономичности производства. Достаточно сказать, что запорожский кокс явился самым дешевым на Украине.

Завод огнеупоров за годы семилетки удвоил мощности и производил продукцию самого высокого качества. Коренным образом был реконструирован метизный завод.

На предприятиях черной металлургии Запорожья выплавка чугуна возросла на 24, стали — на 47, производство проката — на 45, огнеупоров — на 60 процентов, ферросплавов — почти в два раза.

Сентябрьский (1965 года) Пленум ЦК КПСС и XXIII съезд партии определили, что одной из важнейших задач на ближайшие годы является переход промышленности страны на новую систему планирования и экономического стимулирования.

Новая система создавала благоприятные условия для всесторонней интенсификации производства, повышения его экономической эффективности.

Это убедительно видно на примере работы завода «Запорожсталь», который перешел на новые методы хозяйствования с июля 1966 года.

Научно обоснованное планирование производства и материальное стимулирование за своевременно и качественно выполненную работу с наименьшими затратами позволили металлургам выявить новые резервы производства и добиться высоких технико-экономических показателей. За 1966 год завод дал рекордную за свою историю прибыль — 145 миллионов рублей.

К 1967 году завод по уровню рентабельности занимал второе место после Магнитогорского комбината, а по использованию основных фондов — первое место среди металлургических заводов страны. Позднее перешли на новые методы хозяйствования и другие металлургические предприятия города и также добились высокой экономической эффективности в своей хозяйственной деятельности.

В середине 1966 года в стране развернулось социалистическое соревнование в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Начало ему положил коллектив завода «Запорожсталь», вызвавший на соревнование металлургов Череповецкого металлургического завода. «Все мы,— писали запорожстальцы,— стремимся внести достойный вклад в осуществление решений XXIII съезда партии... Давайте дружить, давайте соревноваться»<sup>1</sup>.

Инициатива запорожцев была поддержана всеми предприятиями черной металлургии, а также других отраслей промышленности.

К юбилею Великого Октября завод «Запорожсталь» выдал десятки тысяч тонн чугуна, стали и проката дополнительно к заданию. Итог соревнования — выполнение обоими предприятиями своих предсраздничных обязательств. Обоим коллективам были вручены на вечное хранение Памятные знамена ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

<sup>1</sup> Газ. «Известия», 1966, 15 июня.

24 декабря 1967 года металлурги страны завершили выплавку 100 миллионов тонн стали.

Этому предшествовало напряженное трудовое состязание сталеварских бригад всех заводов за право участвовать в юбилейной плавке. На «Запорожстали» это право завоевала бригада сталевара коммуниста М. Т. Кинебаса, Героя Социалистического Труда. Она установила сразу три мировых рекорда: по продолжительности плавки — 1 час 40 минут, съему стали с единицы площади пода печи — свыше 50 тонн, часовой производительности печи — 139,4 тонны.

Навсегда останется в памяти каждого советского человека ленинский юбилейный год. Металлурги ознаменовали его небывало высокой политической и трудовой активностью, целеустремленностью в соревновании за лучший трудовой подарок 100-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина. В этом массовом соревновании с особой силой и наглядностью проявились лучшие трудовые и моральные качества металлургов.

Коллектив «Запорожстали» на стодневной трудовой вахте в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина добился перевыполнения обязательств, главным образом, за счет широкого применения технических новшеств. Идя по пути неуклонного ускорения темпов технического прогресса, запорожстальцы обеспечили высокую рентабельность производства, а затраты на один рубль товарной продукции составили меньше 73 копеек. Это был лучший показатель из достигнутых предприятиями черной металлургии страны.

За высокие производственные успехи, активное освоение новых видов продукции, широкое внедрение новой техники и передовой технологии коллектив завода «Запорожсталь» награжден Ленинской юбилейной Почетной грамотой ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС, а 3500 трудящихся удостоены юбилейных медалей. Такими же наградами отмечен и коллектив завода «Днепропеталь».

Радостно встретив весть о награждении коллективов лучших заводов города и передовиков производства, трудящиеся предприятий черной металлургии еще шире развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана восьмой пятилетки, за достойную встречу XXIV съезда КПСС.

Новый этап борьбы запорожских металлургов за высокую эффективность производства начался после обсуждения Письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве». Этот документ у металлургов вызвал высокую творческую активность.

На заводе «Запорожсталь» в ходе обсуждения Письма было внесено 737 предложений. На их основе разработан обширный план экономии и бережливости с ожидаемой экономической эффективностью в 6,4 миллиона рублей.

На «Днепроспецстали» также проводился глубинный поиск резервов. Специалисты А. Н. Коротков, В. К. Стус, В. Ф. Холодов предложили новую схему обслуживания вакуумно-дуговых печей в сталеплавильном цехе № 5, что позволило высвободить 24 человека.

Много важных мероприятий было намечено на ферросплавном, коксохимическом и других заводах.

Выполняя решения XXIII съезда КПСС, металлурги города досрочно справились с задачами пятилетнего плана. «Запорожсталь», «Днепроспецсталь» и другие заводы выполнили задания восьмой пятилетки досрочно.

На «Запорожстали» производство чугуна, стали, проката повысилось на 12—15 процентов, а высокоэкономичных гнутых профилей — на 82,6 процента. Прирост продукции был получен исключительно за счет повышения производительности труда. Особое внимание уделялось качеству производимой продукции и расширению ее сортамента. За годы пятилетки завод освоил производство проката 22 новых легированных и нержавеющей сталей, 84 новых видов экономичных гнутых профилей, двусторонне полированного листа из нержавеющей стали, отмеченного в 1970 году государственным Знаком качества.

В феврале 1971 года коллектив завода «Запорожсталь» за большие успехи в увеличении выпуска металла на действующих мощностях и повышении эффективности производства награжден орденом Октябрьской Революции.

Лучшие труженики предприятия старший горновой И. И. Смишко и сталевар И. А. Каёла удостоены звания Героя Социалистического Труда. Высокими наградами был отмечен самоотверженный труд 311 работников завода.

Электрометаллурги за 5 лет выпустили сверхплановой продукции более чем на 25 миллионов рублей. Причем этот прирост получен за счет лучшего использования производственных мощностей, повышения производительности труда в каждом цехе, на каждом рабочем месте.

В содружестве с учеными Всесоюзного института электросварки им. Патона днепропетальцы впервые в мировой практике освоили промышленное производство легированной стали методом электрошлакового переплава. На одной из печей укреплена памятная доска: «В честь 50-летия Советской власти на Украине на этой печи 22 декабря 1967 года впервые на заводе получен

электрошлаковый слиток весом 10 тонн для производства широкого листа особо высокого качества». Огромную помощь заводу в освоении нового производства оказывал областной комитет партии.

За короткое время количество марок стали, получаемых методом электрошлакового переплава, увеличилось более чем в пять раз. На заводе построен крупнейший в Советском Союзе и в Европе специализированный цех для электрошлакового переплава. Заслуга наших ученых и производственников в том, что производство слитков металла, полученного этим способом, только в 1970 году в два раза превышало уровень, достигнутый в Америке.

Как велика роль этого металла в техническом прогрессе, можно судить хотя бы по тому, что с его применением ресурс авиационных двигателей возрос вдвое, локомотивы стали преодолевать расстояния в два-три раза большие, чем прежде, на 25—30 процентов повышены скорости бурения на газ и нефть, удвоилась, а то и утроилась прочность прокатных валков.

Преимущества ЭШП — простота и надежность оборудования, высокий выход годного металла, в три раза меньшая себестоимость по сравнению с вакуумно-дуговым переплавом. Но и это не всё. Новый научный задел дает возможность значительно расширить области производства и применения металла ЭШП. Слитки большого развеса открывают значительные перспективы для тяжелого и энергетического машиностроения: производить валы сверхмощных турбин, по-новому решать задачи создания сверхмощных роторов для атомных станций, изготавливать литые сосуды высокого давления, арматуру для тепловых электростанций, узлы тяжелых машин. Кованые, катаные, прессованные металлические детали, изделия теперь можно заменить литыми.

В среде электрометаллургов выросли замечательные мастера своего дела. Весомый вклад в досрочное завершение заданий восьмой пятилетки внесли передовики и поваторы производства сталевары Д. Ф. Галушко, Н. С. Буйный, Э. Н. Васильшин, прокатчики Г. К. Черняк, А. Ф. Джигурда, Ф. П. Коршенико, А. Е. Любачевский, А. А. Поваляев, калибровщики Л. В. Ладисhev, Ф. Ф. Коростьянов. По итогам работы за восьмую пятилетку сталевару В. С. Гузеву и директору завода К. С. Ельцову присвоено звание Героя Социалистического Труда. 158 человек награждены орденами и медалями.

Успешно выполнили план и коллективы ферросплавного, коксохимического, огнеупорного и метизного заводов.

На этих предприятиях проведены большие работы по парализованию производства, внедрению достижений науки и техники, улучшению условий труда.



На ферросплавном заводе совместно с учеными построена и введена в действие плавильная печь нового типа, работающая с закрытым режимом. Она полностью улавливает и утилизирует отходящие газы и отбросы. На основе опыта запорожцев все ферросплавные цехи в стране строятся только с закрытыми плавильными печами и полным циклом газоочистки, где автоматизирован весь технологический процесс.

Завершена была реконструкция производственных участков на огнеупорном заводе. На месте устаревших кольцевых печей построены новые, туннельные печи, в результате чего повысилась культура производства, улучшились условия труда. На заводе специально построен и действует цех по выпуску хромомagneзитовых изделий, выдерживающих температуру до 2000 градусов. Он обеспечивает качественными огнеупорами потребности металлургии не только Украины, но и других республик, а также ряда стран социалистического содружества.

XXIV съезд КПСС, утвердивший Директивы по девятому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР, поставил перед металлургами страны новые серьезные задачи. О том, как вместе со всем советским народом борются запорожские металлурги за претворение в жизнь решений XXIV съезда партии, рассказывается в заключительных главах этой работы.

## Глава 7

### РОЖДЕНИЕ ТИТАНОВ

Предприятия цветной металлургии Запорожья были полностью разрушены немецко-фашистскими захватчиками. На месте алюминиевого, магниевого и электродного заводов высились груды развалин, камней, бетона, металлоконструкций.

По решению партии и правительства восстановление цветной металлургии началось еще до окончания Великой Отечественной войны. Государственный Комитет Обороны в документе от 1 октября 1944 года подчеркивал: «уделить особое внимание быстрейшему восстановлению и развитию ...цветной металлургии»<sup>1</sup>. Это прямо относилось и к Днепровской группе предприятий цветной металлургии.

<sup>1</sup> Решения партии и правительства по хозяйственным вопросам. Т. 3. М., 1968, с. 219—220.

Было признано целесообразным прежде всего восстановить электродный завод. Этого требовали интересы алюминиевой и электросталеплавильной промышленности.

Еще 23 ноября 1943 года при главном инженере Главалюминия А. А. Гайлите состоялось совещание по вопросу о восстановлении Днепровского электродного завода, в котором участвовали заместитель начальника Главалюминия И. М. Вирко, начальник электродного отдела Главалюминия М. Д. Грузинов, директор Днепровского электродного завода С. М. Гончаренко и другие специалисты. На совещании определялись профиль и мощность восстанавливаемого завода, а также меры по реконструкции при его восстановлении. Протокол совещания был утвержден Народным Комиссаром цветной металлургии П. Ф. Ломако. Решением Государственного Комитета Обороны от 18 февраля 1944 года Днепровский электродный завод был включен в число заводов, подлежащих первоочередному восстановлению<sup>1</sup>. В соответствии с этим решением началась разработка проектного задания на восстановление запорожских электродного и алюминиевого заводов.

По распоряжению Наркомата цветной металлургии в конце 1943 года из восточных районов страны начали возвращаться в Запорожье руководящие работники, специалисты, рабочие. Первыми прибыли коммунисты электродного завода С. М. Гончаренко, А. И. Глодов, П. Г. Дармороз, И. А. Клишков, О. К. Львова и другие.

В апреле 1944 года была создан трест «Запорожалюминстрой» («ЗАС»), на который была возложена обязанность восстановить Днепровскую группу предприятий цветной металлургии. Вместе со строителями в возрождении заводов принимали активное участие рабочие электродного и алюминиевого заводов. В тяжелых условиях военного времени, преодолевая трудности разрухи, недостаток электроэнергии, необходимых материалов и механизмов, в мороз и непогоду, люди трудились самоотверженно.

Возрождение электродного завода проходило в обстановке высокой политической и трудовой активности всего коллектива электродчиков. Замечательно работали смена технолога коммуниста А. И. Глодова, бригада ремонтных слесарей Т. Д. Чурсина. Сам Чурсин как лучший производственник-стахановец был избран депутатом Верховного Совета СССР. Литейщик А. Ф. Дрюченко, слесарь Ф. С. Трофимов и многие другие выполняли по две-три сменные нормы.

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-2521, оп. 1, д. 11, л. 6.

И 25 июня 1945 года была пущена первая очередь Днепровского электродного завода — участки по производству анодной и электродной массы<sup>1</sup>. До конца года план выпуска анодной и электродной массы электродчики выполнили почти на 110 процентов.

Одновременно с расширением смесильно-прессового цеха нарастающими темпами велось строительство и монтаж обжигового цеха, пущенного в 1946 году, и цеха графитированных электродов, который вступил в строй в следующем году.

Большую настойчивость и умение проявили рабочие и инженерно-технические работники завода при организации производства графитированных анодов для химической промышленности. До войны наша химическая промышленность целиком зависела от поставок американских химанодов. Когда в 1947 году США отказали нашей стране в поставках графитированных анодов, коллектив Днепровского электродного завода в короткий срок освоил их производство и обеспечил бесперебойную работу предприятий химической промышленности СССР. Начиная с 1950 года он полностью обеспечивает нашу страну химанодами<sup>2</sup>.

На протяжении 1948—1950 годов коллектив завода осваивал новые мощности, увеличивал выпуск продукции. В 1950 году был превзойден довоенный уровень производства.

В 1945 году в соответствии с постановлением Государственного Комитета Оборона было начато восстановление Днепровского алюминиевого завода. Более двух лет велись подготовительные работы на заводской площадке, а со второй половины 1948 года трест «Запорожалюминстрой» приступил к восстановлению объектов основного производства.

Партия и правительство оказывали запорожцам большую помощь. Из Москвы, Ленинграда, Новосибирска, Ташкента и других городов в адрес алюминщиков прибывали строительные материалы, машины, оборудование. Объем капиталовложений на восстановление и развитие завода из года в год возрастал. Если в 1945—1948 годах трест освоил 55 миллионов рублей, то в 1950 году в два раза больше<sup>3</sup>.

Активное участие в монтаже, пуске и эксплуатации предприятия принимали возвратившиеся из эвакуации кадровые алюминщики И. А. Булах, И. Е. Котов, И. С. Ломаковский, И. Т. Сипаренко и многие другие. Вместе со специалистами они явились

инициаторами применения новых прогрессивных методов строительного-монтажных и наладочных работ.

Напряженный, героический труд строителей и алюминщиков увенчался крупным успехом: в середине 1949 года была введена в строй первая очередь завода. К моменту пуска предприятие было полностью обеспечено сырьем, инвентарем, технологическим инструментом, а электролизный цех полностью укомплектован опытными кадрами рабочих и инженерно-технических работников. Руководили пуском старейшие специалисты алюминиевой промышленности: начальник электролизного цеха И. К. Стрельченко, заведующий производством цеха А. И. Романюк, начальники серий, корпусов, смен Ф. И. Игнатенко, П. Д. Слешков, М. Ф. Штапура и другие, пускавшие в свое время Волховский, Днепровский и Уральский алюминиевые заводы.

22 июля 1949 года — день второго рождения завода. Восстановленный Днепровский алюминиевый завод имени С. М. Кирова выдал первый послевоенный алюминий<sup>1</sup>.

В том же году были восстановлены два корпуса электролизного цеха. Вслед за ними в течение двух лет встали в строй действующих остальные шесть корпусов, электролитное отделение и другие участки.

В 1951 году электролизники достигли проектной мощности цеха, а в следующем перекрыли ее более чем на 24 процента<sup>2</sup>.

Осваивая возрожденные и вновь построенные производственные мощности, алюминщики с большим подъемом трудились в годы пятой пятилетки, неустанно работали над дальнейшим улучшением технологии производства, внедрением передовой техники и прогрессивной технологии. Широкий размах получило движение рационализаторов и изобретателей. Экономический эффект от внедрения их предложений составил за пятилетие более 7 миллионов рублей. По количеству рационализаторов и изобретателей на тысячу работающих Днепровский алюминиевый завод занимал первое место среди предприятий алюминиевой промышленности страны<sup>3</sup>. Лучшими рационализаторами являлись Г. А. Бобырь, В. С. Грищенко, В. Г. Климов, А. Ф. Насека, В. П. Полторак, И. А. Смердов, З. С. Шварц.

В ходе социалистического соревнования росли ряды передовиков производства. Лучших результатов в работе добилась бригада электролизников, возглавляемая И. Ф. Бугасвым. За

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-2521, оп. 1, д. 24, л. 3.

<sup>2</sup> Газ. «Электродник», 1958, 20 сентября.

<sup>3</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-2506, оп. 1, д. 189, л. 5.

<sup>1</sup> Экономическая жизнь СССР. Кн. I. М., 1967, с. 426.

<sup>2</sup> Газ. «Запорозька правда», 1968, 14 июня.

<sup>3</sup> Газ. «За алюминий», 1956, 12 июля.

успехи во Всесоюзном соревновании ей было присвоено звание лучшей бригады алюминиевой промышленности СССР.

За годы пятой пятилетки завод 10 раз завоевывал первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании с присуждением ему переходящего Красного знамени Министерства цветной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности<sup>1</sup>.

В сентябре 1955 года, на три с лишним месяца раньше срока, завод выполнил пятилетний план. На конец года производство алюминия выросло в сравнении с 1950 годом в 3,7 раза. Значительно улучшились технико-экономические показатели работы завода: производительность труда повысилась на 36, а себестоимость алюминия была снижена более чем на 40 процентов<sup>2</sup>.

Значительных успехов достиг в годы пятой пятилетки и коллектив электродного завода, который увеличил выпуск валовой продукции в сравнении с 1940 годом в 3,3 раза<sup>3</sup>.

Таким образом, в результате успешного выполнения двух послевоенных пятилеток цветная металлургия Запорожья получила дальнейшее развитие и продолжала наращивать мощности. В частности, на алюминиевом заводе был пущен глиноземный цех. Это избавило завод от необходимости издалека привозить этот продукт. В основу производства глинозема был положен новый, более совершенный способ спекания, позволявший выпускать продукции больше и с меньшими затратами.

Коллектив цеха решил ознаменовать открытие XX съезда партии выдачей запорожского глинозема. Свое слово глиноземщики сдержали: 10 февраля 1956 года — на 4 дня раньше срока — цех выдал первую продукцию.

Спустя два года здесь вступил в строй цех кремния. 4 мая 1958 года ветераны завода мастер С. П. Марин и бригадир плавильщиков Н. Ф. Семка выдали первый слиток запорожского кремния. Было также организовано производство силумина.

Коллектив электродного завода в 1956 году успешно освоил производство угольных электродов диаметром 700 миллиметров и графитированных электродов диаметром 450 миллиметров. Электроды таких размеров выпускались в нашей стране впервые.

Для механической обработки угольных электродов и доменных блоков специально был построен цех. За короткий срок коллектив цеха полностью освоил новое производство и обеспечил

<sup>1</sup> Газ. «За алюминий», 1956, 1 января.

<sup>2</sup> Грацгерштейн И. М. Развитие алюминиевой промышленности СССР. М., 1959, с. 113—114.

<sup>3</sup> Газ. «Электродник», 1958, 20 сентября.

угольной футеровкой комсомольские домны, построенные в Жданове, Кривом Роге, Челябинске<sup>1</sup>.

В 1956 году Запорожский индустриальный комплекс пополнился еще одним крупным предприятием цветной металлургии — вступил в строй Днепровский титано-магнийский завод, ставший позже комбинатом (ЗТМК).

Решение строить титано-магнийский завод в Запорожье было обусловлено наличием дешевой электроэнергии Днепрогэса, мощных строительных организаций и другими факторами. В августе 1954 года строители приступили к разборке завалов бывшего магниевого завода, рытью котлованов и закладке фундаментов. Вначале работы вело управление «Редметстрой» треста «Запорожстрой» и специализированные монтажные организации. Позднее это строительство было поручено тресту «Запорожалюминстрой». Проектированием занимался специально созданный институт.

Центральный Комитет партии, Совет Министров СССР уделяли исключительно большое внимание созданию титановой промышленности в стране и, в частности, в Запорожье. Ход проектирования, а также строительства завода систематически рассматривался на совещаниях у министра цветной металлургии П. Ф. Ломако и министра строительства предприятий тяжелой индустрии Д. Я. Райзера.

На заводе сложилось руководящее ядро из ветеранов и крупных специалистов цветной металлургии. Директором был назначен П. И. Мирошников, член партии с марта 1917 года, активный участник гражданской войны. После окончания Промакадемии он заведовал сектором тяжелой промышленности ЦК ВКП(б), а с 1934 года по 1937 был директором Днепровского алюминиевого завода, затем возглавлял Главалюминий.

Инженерной службой руководил талантливый специалист лауреат Государственной премии С. Ю. Гузь, имевший большой опыт работы в цветной металлургии. Секретарем заводской партийной организации был избран П. С. Кошарный.

Активное участие в создании Днепровского титано-магниевого завода принимали Н. И. Зарубин, В. И. Хажинская, Н. Н. Чуб и ряд других опытных инженеров и техников. В числе первых работников завода, участвовавших в строительстве и монтаже оборудования, были кадровые рабочие И. Г. Алешин, В. Т. Заяц, П. И. Осока, Н. В. Старченко, молодые специалисты Э. А. Арутюнов, П. Н. Галкин, Ю. М. Косицын, А. Н. Петрунько, А. А. Рогаткин, В. С. Устинов, В. Ф. Шипилов и другие. Рядом с ними трудилась молодежь, составлявшая 60 процентов всего коллектива.

<sup>1</sup> Газ. «Электродник», 1958, 17 октября.

Партийная организация, весь коллектив завода повседневно ощущали конкретную, деловую помощь со стороны горкома и обкома партии в решении многих вопросов строительства и освоения промышленного производства титана.

Сосружение объектов первой очереди было завершено за 2 года. 29 июня 1956 года титанщики получили первый металл. 30 июня 1956 года на общезаводском митинге, посвященном выдаче первой титановой губки, работники завода и строители рапортовали об этом партии и правительству.

Как и в годы довоенных пятилеток, когда запорожцам выпала высокая честь первыми в стране освоить промышленное производство магния, так и теперь в рекордно короткий срок коллектив выполнил ответственное правительственное задание: дал стране первый титан — металл, обладающий легкостью, прочностью, антикоррозийностью и другими ценными качествами.

Днепровский титано-магнийевый завод был запроектирован и пущен как опытное предприятие с незначительным объемом производства. Однако уже к началу семилетки завод в несколько раз перекрыл свою проектную мощность.

Создание Днепровского титано-магниевого завода явилось серьезным вкладом коллектива и всей запорожской партийной организации в дело технического прогресса страны. С его пуском Советский Союз вышел на широкую дорогу соревнования с капиталистическими странами по производству титана.

К концу 50-х годов цветная металлургия Запорожья достигла серьезных успехов. Например, на электродном заводе довоенный уровень производства был перекрыт в 4 раза<sup>1</sup>.

На заводах широким фронтом велась борьба за ускорение темпов технического прогресса, внедрение новой техники и передовой технологии, механизацию и автоматизацию производственных процессов. Всё это обеспечивало неуклонное повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции. Скажем, за период 1949—1958 годы производительность труда на алюминиевом заводе выросла на 94 процента, а себестоимость продукции снижена в три с лишним раза<sup>2</sup>.

На электродном заводе себестоимость продукции снизилась также более чем в 3 раза. За послевоенные годы здесь получено прибыли более 250 миллионов рублей, чем почти окупились капитальные затраты на восстановление и расширение производства. Значительно улучшилось и качество продукции. Например,

графитированных электродов высшего сорта выпускалось в 1957 году более 96 процентов<sup>1</sup>.

Коллективы рабочих, инженерно-технических работников под руководством партийных организаций с братской помощью предприятий других республик преодолели огромную работу по восстановлению и дальнейшему развитию цветной металлургии Запорожья.

Новым важным этапом борьбы за дальнейший подъем цветной металлургии запорожского края явился семилетний план развития народного хозяйства СССР, утвержденный XXI съездом КПСС. Определяя пути развития страны на 1959—1965 годы, съезд подчеркнул важность ускоренного развития цветной металлургии и особенно производства алюминия, магния, цинка, никеля, меди и других цветных металлов, необходимых для полного удовлетворения быстро растущих потребностей народного хозяйства.

В решении этих задач исключительно большая роль принадлежала Запорожью — одному из крупнейших центров цветной металлургии страны. Как отмечалось на внеочередном XX съезде Компартии Украины, здесь за семилетку производство цветных металлов должно было увеличиться в 1,9 раза<sup>2</sup>.

Открывались новые перспективы для дальнейшего развития Днепровского алюминиевого завода имени Кирова. Планом намечалось за 1959—1965 годы увеличить производство алюминия в два раза. Для этого планировались расширение и реконструкция завода, что по затратам средств было в два раза дешевле, чем новое строительство при равнозначных проектных мощностях.

Предусматривалось увеличение выпуска электродной продукции более чем на 90 процентов за счет реконструкции завода и лучшего использования производственных мощностей. На базе Днепровского титано-магниевого завода планировалось организовать промышленное производство титана и магния в крупных масштабах, выпуск титана, например, увеличивался в 4 раза.

Областной комитет партии и Запорожская городская партийная организация принимали все меры к тому, чтобы успешно выполнялись задания семилетнего плана в области цветной металлургии. Только в 1963 году на бюро обкома партии несколько раз обсуждалась работа предприятий цветной металлургии. Вопросы партийно-организационной и массово-политической работы

<sup>1</sup> Газ. «Запорожская правда», 1958, 20 сентября.

<sup>2</sup> Нарис історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 279.

<sup>1</sup> Газ. «Электродник», 1958, 20 сентября.

<sup>2</sup> Архив Інститута історії партії ЦК Компартії України, ф. 1, оп. 13, д. 2057, л. 126.

партийных организаций предприятий цветной металлургии неоднократно рассматривались на бюро Запорожского горкома партии. Различные стороны деятельности партийных организаций алюминиевого, электродного и титано-магниевого заводов обсуждались на районных партийных конференциях, пленумах и бюро Ленинского и Орджоникидзевского райкомов партии. Всё это способствовало повышению боевитости партийных организаций и улучшению работы предприятий.

В результате настойчивой и целеустремленной политико-воспитательной и организационной работы росли ряды партийных организаций, улучшался их качественный состав, рациональнее проводилась расстановка коммунистов на решающих участках производства. Например, партийная организация электродного завода только за 1959 год выросла на 36 человек. К концу семилетки каждый пятый трудящийся алюминиевого завода являлся коммунистом<sup>1</sup>. Партийная организация титано-магниевого завода за семь лет увеличила свои ряды более чем в 3 раза<sup>2</sup>. По количеству членов и кандидатов в члены КПСС на каждую тысячу работающих титано-магний завод занимал первое место среди предприятий Запорожья.

Подавляющее большинство коммунистов составляли рабочие, занятые в сфере материального производства. Например, в цехе № 3 титано-магниевого завода каждый пятый трудящийся являлся коммунистом. Около 80 процентов членов цеховой партийной организации составляли рабочие<sup>3</sup>. Коммунисты находились на основных участках производства. Так, печевыми, монтажниками и демонтажниками работали 64 члена партии, слесарями, электриками, крановыми машинистами — 23.

Коммунисты проводили политическую работу в самой гуще трудящихся, выступали организаторами масс в решении задач технического прогресса, в укреплении трудовой и производственной дисциплины, своей инициативой и личным примером увлекали за собой остальных. Вот несколько ярких примеров авангардной роли коммунистов на производстве.

Более 30 лет проработал на алюминиевом заводе ветеран труда коммунист В. В. Музыченко. От рядового рабочего-электролизника до старшего мастера производственного участка — таков трудовой путь этого передового труженика. Без отрыва от производства он окончил вечернюю школу, техникум. Тяга к знаниям, стремление ко всему новому в сочетании с богатым практическим

опытом позволили ему занять прочное место в рядах новаторов производства. Участок, возглавляемый В. В. Музыченко, явился лучшим в цехе. Здесь всегда смело внедрялись новшества, коллектив неутомимо искал новые пути увеличения выплавки металла, снижения его себестоимости. В 1961 году В. В. Музыченко первому на Днепровском алюминиевом заводе было присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда.

Образцы подлинно коммунистического отношения к труду показывали электролизники коммунисты почетный металлург С. С. Ковыза, А. В. Гладун, М. Г. Кваша, заслуженный металлург УССР бригадир электротермического цеха Н. Ф. Семка, старший спекальщик глиноземного цеха П. А. Волков и многие другие.

Авангардную роль на производстве занимали и коммунисты электродного завода. Когда в начале семилетки отставал смешельно-прессовый цех № 1, руководство завода, партийный комитет выдвинули на должность начальника цеха коммуниста М. Е. Духа. Совместно с партийной организацией он сумел организовать рабочих и инженерно-технических работников цеха на творческий труд. Цех стал работать ритмично, выполнять государственный план. В 1964 году на том же оборудовании, с тем же количеством рабочих цех выпустил продукции почти на 40 процентов больше, чем в 1961 году.

Замечательно трудилась смена, которую возглавлял коммунист И. А. Кривцов. Коллектив выпускал продукцию только высокого качества и завоевал почетное звание коллектива коммунистического труда.

Большое внимание уделяли партийные организации воспитанию кадров инженерно-технических работников. Среди ИТР значительно выросла партийная прослойка: в 1964 году она составляла 35 процентов<sup>1</sup>. Возросшее число специалистов в составе партсоздавало благоприятные возможности для более эффективного воздействия на жизнь производственных коллективов, для решения всё усложнявшихся задач развития промышленности в условиях высоких темпов технического прогресса.

Неуклонно росло число дипломированных специалистов. Только за первые два года семилетки на электродном заводе их стало в два раза больше, на алюминиевом заводе — в полтора раза. Все начальники цехов и основных отделов являлись инженерами или техниками. Начав свою трудовую деятельность рядовыми рабочими, на заводе выросли такие руководители коммунисты,

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1966, 24 мая.

<sup>2</sup> Запорожский облпартархив, ф. 5590, оп. 1, д. 56, л. 52.

<sup>3</sup> Там же, д. 64, л. 59.

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 6433, оп. 4, д. 198, л. 41.

как начальники основных цехов В. Е. Прутцков, М. П. Авдеев, С. А. Артеменко.

В 1959 году рабочим-размольщиком боксита начинал работать коммунист Д. В. Ильинков, выдвинутый в 1965 году на пост главного инженера предприятия, в 1972 году он был назначен директором Днепровского алюминиевого завода.

За годы семилетки на титано-магнелиевом заводе количество дипломированных инженеров выросло более чем в два раза, а техников — почти в 3 раза. В 1957 году на завод прибыл молодой инженер В. С. Устинов. Вначале он работал печевым, мастером, потом начальником участка, начальником цеха, главным инженером, а в конце 1965 года стал директором завода. На XXIII и XXIV съездах Компартии Украины В. С. Устинов избирался членом Центрального Комитета. В конце 1972 года В. С. Устинов был назначен заместителем министра цветной металлургии СССР.

От рабочего до начальника крупнейшего цеха — такой путь прошел выпускник Северо-Кавказского горно-металлургического института П. Н. Галкин, ныне директор титано-магнелиевого комбината, и многие другие молодые специалисты, ставшие опытными командирами производства, организаторами и воспитателями рабочих коллективов. Большинство начальников цехов титано-магнелиевого завода выросло на предприятии. Все 18 начальников цехов и 14 начальников отделов являются коммунистами.

Важным средством ускорения темпов технического прогресса является координация развития его основных направлений. Хорошо поставлена была эта работа на алюминиевом заводе, где по инициативе партийной организации создан отдел новой техники во главе с заместителем главного инженера завода заслуженным рационализатором Украинской ССР коммунистом А. Ф. Насеканом. Создание этой службы обусловило достижение значительных успехов коллектива завода в осуществлении технического прогресса.

Гордость запорожских алюминщиков — специальный опытно-экспериментальный цех по разработке и внедрению новой техники и технологии. При его организации требовалось немало забот, но поборники технического прогресса видели в этом деле большие перспективы и проявляли должную настойчивость. Партком и дирекция завода помогли коллективу цеха создать необходимую материальную базу, укрепили его наиболее опытными специалистами. Четвертую часть работников цеха составляли высококвалифицированные инженеры, половину членов коллектива — коммунисты. Направление деятельности экспериментальщиков определял технический совет завода. За годы семилетки

в цехе было создано свыше 100 разных машин и механизмов, которые повысили производительность труда на заводе на 23 процента. Ежегодно цех давал заводу чистой прибыли более 500 тысяч рублей<sup>1</sup>.

В центре внимания партийной организации завода стояли вопросы автоматизации производства. Коллектив проделал значительную работу по разработке и внедрению устройств по автоматическому контролю, управлению и регулированию технологических процессов. Так, в электролизном цехе впервые в СССР осуществлены мероприятия по автоматизации подачи глинозема под корку электролита. Новшества были одобрены на Всесоюзном совещании по внедрению новой техники и рекомендованы всем алюминиевым заводам страны<sup>2</sup>. Вместе с экспериментальщиками удалось внедрить новую, прогрессивную технологию коммунисты глиноземного цеха. Здесь впервые в алюминиевой промышленности СССР внедрено в эксплуатацию отделение непрерывной декомпозиции алюминатных растворов. Всё это позволило достигнуть высокого съема глинозема с одного кубического метра декомпозиера, сократить время декомпозиции, полностью автоматизировать процесс и уменьшить трудовые затраты. В цехе механизированы батареи автоклавного выщелачивания, выпарная батарея и т. п. В результате значительно повысилась производительность труда, снижена себестоимость продукции. В 1962 году достигнут уровень производства глинозема, намеченный на 1965 год<sup>3</sup>.

На Днепровском алюминиевом заводе впервые в нашей стране было организовано и освоено производство алюминиевой катапки непосредственно из жидкого металла. Экономический эффект новшества составил 1,3 миллиона рублей. Применение этой продукции на заводе «Азовкабель» повысило производительность труда почти в 2 раза и сказалось на снижении затрат на производство.

В последние годы семилетки коллектив завода в содружестве с работниками ряда научно-исследовательских и учебных институтов впервые в мировой практике освоил в промышленном масштабе технологию производства электротермического силумина. «Внедрение электротермического способа в алюминиевой промышленности, то есть получение алюминия непосредственно из руд прямым восстановлением в электропечах, — говорил на

<sup>1</sup> Газ. «Запорізька правда», 1966, 25 мая.

<sup>2</sup> Газ. «За алюминій», 1960, 23 июля.

<sup>3</sup> Газ. «За алюминій», 1962, 23 декабря.

XXI съезде КПСС Л. И. Брежнев, — обеспечивает сокращение капитальных затрат более чем на одну треть и снижение эксплуатационных расходов почти на 20 процентов»<sup>1</sup>.

Овладев электротермическим процессом, алюминщики получили возможность вовлечь в производство новые виды дешевого сырья, запасы которого на Украине практически неисчерпаемы.

Большую работу по комплексной механизации, автоматизации производства, усовершенствованию технологии провел коллектив во главе с партийной организацией электродного завода. Длительное время в обжиговом цехе очистка обожженных заготовок велась вручную. Работать при этом приходилось в условиях высокой температуры и значительной запыленности. Коммунисты цеха взяли за механизацию этой операции, и сейчас ее выполняет машина. Тут также заменены печи открытого типа закрытыми, что снизило брак продукции более чем в 2 раза. В смесильно-прессовом цехе во время реконструкции прошивных гидравлических прессов электродчики сумели полностью механизировать их управление. В результате возросла производительность труда, улучшилась технология прессования.

Одним из важнейших факторов ускорения технического прогресса является привлечение заводских специалистов к научно-исследовательской работе. Особенно хорошо это поставлено на титано-магниевом заводе, партком которого проявляет неустанную заботу об организации научных исследований. Здесь имеются опытный цех и специальные исследовательские группы в основных цехах, что помогает успешно решать многие технические проблемы. В 1963 году, например, разрабатывалось 198 научных тем, охватывавших практически все участки производства. Экономический эффект от внедрения в производство результатов научных работ за год составил более двух миллионов рублей<sup>2</sup>. По своему уровню заводские исследования нередко не уступают работам ведущих специализированных научно-исследовательских институтов.

За годы семилетки титано-магниевого завода превратился в огромный промышленно-экспериментальный центр, где разрабатывались и осваивались прогрессивные технологические процессы: здесь впервые в мировой практике применен жидкий восстановитель, сконструированы ректификационные колонны, применяемые ныне на всех титановых заводах страны.

<sup>1</sup> Внеочередной XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза. Т. I. М., 1959, с. 426.

<sup>2</sup> Запорожский облпартархив, ф. 6433, оп. 4, д. 198, л. 72.

Большой творческий вклад работников цветной металлургии Запорожья в дело технического прогресса высоко оценен партией и правительством: бывшие директор титано-магниевого завода П. И. Мирошников и начальник цеха этого же завода В. Г. Хребтищев, бывший главный инженер алюминиевого завода В. И. Русшук и начальник цеха А. А. Дроботенко были удостоены Ленинских премий.

Всесомый вклад в борьбу за развитие технического прогресса и выполнение семилетнего плана вносили рационализаторы и изобретатели. Под руководством партийных организаций инженерно-технические работники, принимая непосредственное участие в рационализации и изобретательстве (больше половины инженерно-технических работников предприятий цветной металлургии Запорожья являлись рационализаторами), помогали рабочим изыскивать резервы производства, пополнять ряды рационализаторов и изобретателей. На алюминиевом заводе в 1959 году было 694 рационализатора, а в 1965 году уже 880, на ДТМЗ — соответственно 1181 и 2228. Возрастала и результативность их творческого труда.

О большом размахе рационализаторской работы и ее возросшем техническом уровне свидетельствует тот факт, что за семилетку работники ДТМЗ получили около 30 авторских свидетельств на изобретения. Талантливым изобретателем зарекомендовал себя инженер-коммунист В. Ю. Крамник. На его счету — 24 изобретения, 30 публикаций в научно-технических журналах и сборниках. За выдающуюся деятельность в развитии изобретательства и внедрение изобретений в производство ему присвоено почетное звание заслуженного изобретателя УССР.

Новаторство, изучение и внедрение передового опыта на своем рабочем месте стало характерной чертой рабочих и ИТР цветной металлургии Запорожья. В этом заслуга партийных организаций, которые проявили повседневное внимание и заботу о расширении движения рационализаторов и изобретателей. Поэтому не случайно на предприятиях цветной металлургии рождалось так много патриотических начинаний.

В начале 1962 года на Днепровском алюминиевом заводе творческая комплексная бригада в составе мастера-механика В. И. Машько, старшего мастера-механика В. А. Песоцкого, механиков А. К. Крюкова и В. И. Гнездилова взяла обязательство внедрить в производство столько рационализаторских предложений, экономический эффект от которых превышал бы годовой заработок бригады. Рационализаторы обратились с призывом к коллективу завода: каждый 3-й трудящийся — рационализатор!

Партийный комитет завода одобрил их инициативу, затем

областная конференция изобретателей и рационализаторов поддержала этот почин и призвала рационализаторов области последовать их примеру.

Весной 1964 года члены этой же комплексной бригады выступили с новым призывом к инженерно-техническим работникам промышленных предприятий области. В своем письме-обращении они сообщали, что за три года творческой деятельности бригада внедрила в производство 87 предложений с экономическим эффектом в 65,5 тысячи рублей. Эта сумма в два раза превысила заработную плату членов бригады за три года. Новаторы призвали, чтобы до конца семилетки каждый инженерно-технический работник внедрил в производство столько предложений, чтобы экономия от них равнялась его зарплате за этот период<sup>1</sup>.

Эта инициатива была одобрена областным комитетом партии и нашла широкую поддержку среди инженеров и техников электродного, титано-магниевого заводов и других предприятий Запорожья. Особенно большой отклик она получила на их родном заводе. Здесь в соревнование включились десятки комплексных бригад и новаторов. И вот результат: в 1964 году за счет мероприятий по внедрению новой техники и технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, а также распространения передового опыта алюминиевый завод получил 1380 тысяч рублей условной экономии. Эта сумма значительно превысила годовой фонд заработной платы всех инженерно-технических работников завода.

Могучей движущей силой в борьбе за выполнение семилетки явилось всенародное движение за коммунистический труд, возникшее в канун XXI съезда КПСС. Оно получило широкий размах на предприятиях цветной металлургии Запорожья. Первыми в соревнование за коммунистический труд включились коллектив смены мастера С. Н. Дыбского из цеха № 3 титано-магниевого завода и бригада электриков цеха механической обработки электродов Днепровского электродного завода (бригадир В. Г. Бычек). Вслед за ними вступили в соревнование и другие коллективы алюминиевого, электродного и титано-магниевого заводов. К началу июня 1959 года на алюминиевом заводе в соревновании за коммунистический труд участвовали около 20 процентов всех трудящихся, а на электродном, титано-магниевом — третья часть.

На алюминиевом заводе лучших результатов в соревновании добилась бригада электролизников, руководимая заслуженным металлургом Украинской ССР коммунистом Я. В. Грушецким.

12 апреля 1959 года ей первой на заводе было присвоено почетное звание коллектива коммунистического труда. В этом году она выдала сверх плана 10,8 тонны алюминия и сэкономила 322,7 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

На 1 января 1960 года более 42 процентов всех работников предприятий цветной металлургии Запорожья участвовали в соревновании за коммунистический труд. Особенно значительных успехов добилась партийная организация Днепровского электродного завода, где включилось в соревнование более половины всех работников, в том числе 137 коммунистов и 210 комсомольцев<sup>1</sup>.

В июле 1960 года заводы цветной металлургии Запорожья один за другим включились в соревнование за звание предприятий коммунистического труда. Трудящиеся титано-магниевого завода припили на себя новые повышенные обязательства, дали торжественное обещание сделать свое предприятие заводом высокопроизводительного труда, образцовой культуры производства, добиваться, чтобы каждый трудящийся стал носителем коммунистической нравственности. «Будем всемерно развивать ростки нового в труде и быту, смело шагать вперед по пути, указанному великим Лениным. Будем трудиться так, чтобы своими знаниями и опытом приблизить наше счастливое будущее — коммунизм», — такими словами заканчивалось обязательство коллектива завода. И титанщики в этом направлении добились многого. К концу семилетки на заводе было 127 коллективов и 2290 ударников коммунистического труда.

Благодаря настойчивой борьбе партийных организаций за ускорение технического прогресса, самоотверженному труду рабочего класса, инженерно-технических работников, всех труженников предприятия цветной металлургии Запорожья успешно выполнили семилетний план.

На девять месяцев раньше срока завершил программу выпуска валовой продукции Днепровский электродный завод. На протяжении всей семилетки коллектив работал ритмично, из месяца в месяц выполнял государственный план. Выпуск валовой продукции за семилетку возрос в 1,5 раза, а графитированных электродов — основной продукции завода — в 2 с лишним раза.

Коллектив Днепровского алюминиевого завода имени С. М. Кирова еще к 1 апреля 1964 года выполнил задание семилетки по повышению производительности труда. За 1959—1965 годы производство алюминия возросло на 16,5 процента,

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1964, 23 мая.

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-2548, оп. 1, д. 485, л. 24.



глинозема — в 2,5 раза и кремния — в 1,5 раза. Выпускаемый заводом металл соответствовал лучшим мировым образцам. За семилетку завод не получил от потребителей ни одной рекламации. Запорожские алюминий и электроды являлись самыми дешевыми в стране.

Днепровский титано-магниевого завод за годы семилетки превратился в мощное современное предприятие и по объему выпускаемой продукции стал крупнейшим не только в СССР, но и в мире. Выпуск валовой продукции завода увеличился в 7,3 раза, в том числе титановой губки — в 4,3 раза<sup>1</sup>. По качеству запорожский титан соответствовал самым высоким требованиям.

За достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего плана алюминиевый завод был награжден орденом Ленина, а титано-магниевого заводу был вручен орден Трудового Красного Знамени. 162 работника цветной металлургии Запорожья за самоотверженный труд награждались орденами и медалями СССР, а бригадир цеха электротермического силумина алюминиевого завода заслуженному металлургу Украинской ССР Н. Ф. Семке и печевому-хлораторщику титано-магниевого завода В. Л. Круци присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда.

Достигнутое стало для коллектива предприятий цветной металлургии Запорожья надежной основой для успешной работы в годы восьмой пятилетки.

XXIII съезд КПСС, утвердивший Директивы по развитию народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы, поставил перед работниками цветной металлургии новые сложные задачи по дальнейшему развитию производства и лучшему удовлетворению потребностей народного хозяйства в цветных металлах.

Решению этих задач способствовала хозяйственная реформа, основные принципы которой определил сентябрьский (1965 года) Пленум ЦК КПСС и XXIII съезд партии.

Переходу на новую систему планирования и экономического стимулирования предшествовала громадная подготовительная работа, проведенная хозяйственными руководителями и партийными организациями. Наряду с глубоким анализом хозяйственной деятельности предприятий, самое серьезное внимание партийные организации обратили на изучение и разъяснение материалов сентябрьского Пленума ЦК КПСС. Повсеместно, подело-

вому проводились собрания партийных групп, цеховые открытые партийные собрания, заводские партийно-хозяйственные активы, на которых было внесено много ценных предложений по практическому внедрению новой системы хозяйствования, улучшению производственно-экономической деятельности смен, участков, служб, цехов и предприятий в целом. Материалы сентябрьского Пленума ЦК КПСС глубоко изучались в системе партийного и комсомольского просвещения, в школах коммунистического труда.

Подготовка к осуществлению хозяйственной реформы и практическая работа в новых условиях потребовали повышения квалификации кадров, углубления их экономических знаний.

Экономическая учеба проводилась дифференцированно: в первую очередь были организованы занятия для руководящего состава предприятий, затем экономическими знаниями овладевало среднее руководящее звено — мастера; начальный курс экономики предприятий изучали также все рабочие основных профессий. Так, например, на титано-магниевого заводе в 1965—1966 годах на различных курсах, в институтах и техникумах повысили свою квалификацию 513 инженерно-технических работников. Около 4 тысяч человек изучили основы экономики непосредственно на предприятии<sup>1</sup>.

Вся работа по подготовке и осуществлению экономической реформы проходила под непосредственным контролем партийных организаций. Парткомы систематически рассматривали ход подготовки к переходу на новую систему планирования и экономического стимулирования. Самые ответственные участки этой работы возглавляли коммунисты. На титано-магниевого заводе — главный экономист П. Г. Ткаченко, начальник планово-экономического отдела В. П. Кузнецов, его заместитель А. Е. Шульгин.

Партком электродного завода прикрепил к каждому цеху коммунистов из числа руководящего состава предприятия: В. Г. Белоусова, П. Г. Дармороза, Б. В. Комарова, М. П. Мамай. Совместно с секретарями партийных организаций и партийным активом цехов они провели глубокий экономический анализ каждого производственного участка, определили «узкие места» технологического процесса, вскрыли недостатки в организации труда и неиспользованные резервы производства, а затем наметили мероприятия по использованию этих резервов и устранению недостатков.

С апреля 1966 года первым среди предприятий области и цветной металлургии страны начал работать по новой системе

<sup>1</sup> «Цветные металлы», 1967, № 7, с. 7.

<sup>2</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1967, 10 марта.

хозяйствования Днепровский титано-магниевый завод, с середины 1966-го — электродный и с 1 января 1967-го — алюминиевый.

Годы восьмой пятилетки прошли под знаком постоянного и усиленного совершенствования методов экономической работы. В поиск резервов производства, повышения его экономической эффективности включилось большинство работников предприятий.

К началу пятилетки проектные мощности, например, алюминиевого завода были перекрыты вдвое. Поэтому увеличение выпуска продукции могло быть достигнуто лишь за счет интенсификации производства. В этих условиях партийная организация и руководство завода особое внимание стали уделять научной организации труда. Начиная с 1966 года завод систематически разрабатывает планы НОТ. Был создан общезаводской совет научной организации труда, в который вошли ведущие специалисты и начальники отделов завода во главе с главным инженером. В каждом цехе работали комиссии по НОТ, в состав которых входило около 130 человек; было создано более 50 творческих бригад. В марте 1967 года приказом по Министерству цветной металлургии СССР Днепровский алюминиевый завод был выделен в образцово-показательное предприятие по научной организации труда, производства и управления<sup>1</sup>.

В результате работы творческих бригад и всего коллектива трудящихся за годы восьмой пятилетки от внедрения планов НОТ на заводе получили 581 тысячу рублей экономии. 202 человека были высвобождены для других работ.

Ценный опыт в борьбе за осуществление экономической реформы накопила партийная организация титано-магниевого завода. Введение в действие новых внутренних резервов оказалось настолько эффективным, что коллектив завода обратился к министерству с просьбой увеличить предприятию производственную программу 1969 года на полтора миллиона рублей<sup>2</sup>.

Одной из главных забот партийной организации и всего коллектива завода являлась борьба за повышение качества продукции. Дело в том, что Березниковский и Усть-Каменогорский титано-магнєвые комбинаты, пущенные значительно позже, чем Запорожский, оснащались более производительным оборудованием, и это позволило им в сравнительно короткий срок добиться лучших, чем в Запорожье, результатов по качеству титана.

Партийный комитет, руководство и весь коллектив запорожских титанщиков были встревожены создавшимся положением. По рекомендации парткома создали специальную комиссию из числа ведущих специалистов предприятия для изучения причин, тормозящих повышение качества продукции. Внимание при этом в первую очередь обращалось на состояние технологической дисциплины в цехах, на уровень знаний обслуживающего персонала. Вопросы качества продукции обсуждались на заседаниях парткома завода, партбюро и на партийных собраниях цехов. За реализацией разработанных и утвержденных мероприятий, направленных на повышение качества продукции, был установлен строжайший партийный контроль.

Усилиями технических специалистов, передовиков и новаторов производства осуществлялись многие мероприятия по внедрению новой техники и прогрессивной технологии. Всего за годы восьмой пятилетки было внедрено в производство 182 изобретения и свыше 9000 рацпредложений с экономическим эффектом в 5,5 миллиона рублей. В результате этой большой работы значительно повысился технический уровень производства.

Целенаправленная работа всего коллектива под руководством партийной организации дала положительные результаты: качество титана и магния резко улучшилось. В 1969 году выпуск титановой губки высших сортов составлял порядка 90 процентов<sup>1</sup>.

В этом же году Государственная аттестационная комиссия присвоила Знак качества двум высшим сортам титановой губки и магнию повышенной чистоты. Социалистическое обязательство запорожских титано-магнєвиков — выдавать наилучший в стране металл — было выполнено.

О признании высоких качеств запорожского титана свидетельствует повышенный спрос на него как на внутреннем, так и на международном рынке. Например, в 1969 году поставки его на экспорт по сравнению с предыдущим годом увеличились в 5 раз<sup>2</sup>. Наряду со странами социалистического содружества, его покупают такие высокоразвитые капиталистические страны, как Англия, Италия, США, ФРГ, Франция, Швеция и другие.

Мощный толчок росту творческой инициативы трудящихся дало всенародное социалистическое соревнование в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции и 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина.

В ознаменование трудовых успехов коллективов предприятий,

<sup>1</sup> Ильинков Д. В., Михайлик Т. Ф., Ляскин В. Г. За образцово-показательное предприятие. Днепропетровск, 1969, с. 5.

<sup>2</sup> Газ. «Запорізька правда», 1969, 22 апреля.

<sup>1</sup> Газ. «Нова техніка», 1969, 13 сентября.

<sup>2</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1969, 3 сентября.

внесших большой вклад в коммунистическое строительство и добившихся во всесоюзном социалистическом соревновании наилучших результатов в выполнении принятых обязательств в честь 50-летия Великого Октября, Днепровский ордена Ленина алюминиевый завод имени С. М. Кирова и Днепровский ордена Трудового Красного Знамени титано-магниевого завод были награждены Памятными Знаменами ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Больших успехов в социалистическом соревновании добились запорожские электродчики, которые на протяжении двух десятилетий из месяца в месяц перевыполняют государственный план и социалистические обязательства. В 1968 году за достигнутые высокие производственные показатели в социалистическом соревновании, заслуги в развитии электродной промышленности СССР Днепровскому электродному заводу присвоено звание: завод имени 50-летия Советской Украины.

Увенчалась успехом девятилетняя борьба запорожских титано-магнеликов за звание предприятия коммунистического труда. В июне 1969 года постановлением Коллегии Министерства цветной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности заводу было присвоено высокое звание коллектива коммунистического труда.

По итогам социалистического соревнования в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина коллектив титано-магниевого завода награжден ленинской Юбилейной почетной грамотой ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС, электродный завод — грамотой Министерства цветной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности, а алюминиевый завод занесен в «Ленинскую книгу трудовой славы» обкома КП Украины, облисполкома и облсовпрофа.

Коллективы предприятий цветной металлургии Запорожья поддержали патристическое начинание москвичей и ленинградцев и взяли на себя обязательство — с заданием восьмой пятилетки справиться досрочно, к 7 ноября 1970 года. Обязательство это было с честью выполнено.

С особым успехом пришли к финишу пятилетки труженики Запорожского титано-магниевого комбината (с апреля 1970 года завод преобразован в комбинат). На два месяца раньше срока и на неделю раньше, чем обязались, они выполнили пятилетний план.

Восьмую пятилетку комбинат закончил с отличными показателями: объем реализации продукции в 1970 году по сравнению с 1965 увеличился вдвое, а ежегодная прибыль — примерно в

С помощью различных производственно-технических курсов и индивидуального обучения новички приобретали машиностроительные специальности, совершенствовали свое мастерство. Повышение же культурно-технического уровня, деловой квалификации трудящихся положительно сказывалось на их активности в борьбе за технический прогресс, за повышение производительности труда. В каждом коллективе росло число новаторов и передовиков производства.

Партийные организации в целях еще большего подъема трудовой активности, соревнования выдвинули жизненно важный лозунг: «От высоких достижений отдельных рабочих — к высокопроизводительной работе коллективов в целом». Именно об этом шла речь на проходившей в январе 1949 года IV Запорожской областной партийной конференции<sup>1</sup>.

Больше внимания стали уделять профсоюзные организации пропаганде передовых методов труда новаторов, развитию новых форм соревнования. Партийная, профсоюзная и комсомольская организации моторостроительного завода, например, добились общего подъема производственной активности коллектива путем развертывания соревнования по профессиям, за почетные звания лучшего рабочего, лучшего бригадира, лучшей бригады, лучшего технолога. Характерно, что 513 моторостроителей, удостоенных звания лучшего рабочего, выполнили свои пятилетние задания в три года<sup>2</sup>.

Кропотливая партийно-политическая работа, творческий труд коллективов, шагавших в ногу с тружениками промышленности всей страны, обеспечили преодоление отставания машиностроительных предприятий города.

Например, завод имени Войкова выполнил план 1948 года на 133 процента. Коммунаровцы изготовили 3128 комбайнов при плане 3000. Им четыре раза присуждалось переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Уверенно наращивал мощности «Коммунар» в последующие годы пятилетки. Так, если среднесуточный выпуск комбайнов в четвертом квартале 1948 года составлял 11,5 единицы, то спустя год — 22 единицы. Напряженный план заводской пятилетки коммунаровцы выполнили по всем основным показателям.

Также успешно работали в 1948—1950 годах ПРЗ, Днепровский механический, судостроительный и судоремонтный и другие заводы.

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1949, 16 января.

<sup>2</sup> Текущий архив моторостроительного завода.

20.01.04

В годы четвертой пятилетки на месте разрушенного фашистами карборундового завода было начато строительство крупнейшего в СССР и Европе абразивного комбината. Первая очередь этого предприятия вступила в строй в 1949 году. С самого начала коллектив хорошо освоил новое производство. Объем продукции последнего года пятилетки превышал объем предыдущего года в 3,6 раза<sup>1</sup>.

Тысячи запорожских машиностроителей—новаторов производства были удостоены почетных званий лучших по профессии, отличников соревнования, награждены грамотами, медалями и орденами.

Среди награжденных была Александра Михайловна Красницкая. Трудовую жизнь на «Коммунаре» она начала подсобной рабочей литейного цеха. С годами стала лучшей на заводе шпильницей. За высокую производительность труда при изготовлении деталей к комбайнам она награждена высшей правительственной наградой—орденом Ленина. Орденом Трудового Красного Знамени был отмечен труд передового коммунаровца, слесаря сборочного цеха М. М. Ландыря.

Годы пятой и шестой пятилеток ознаменовались дальнейшим развитием всех отраслей народного хозяйства, повышением культурного уровня и материального благосостояния советского народа.

Машиностроение в целом по стране и, в частности, в Запорожье в этот период высокими темпами наращивало свои мощности. Это диктовалось возрастающими запросами народного хозяйства на средства механизации и автоматизации.

Только путем производства и применения качественно новых, всё более совершенных машин можно было уменьшить еще значительную долю ручного труда в промышленности и сельском хозяйстве. «В замене ручного труда машинным...» писал В. И. Ленин,— и состоит вся прогрессивная работа человеческой техники. Чем выше развивается техника, тем более вытесняется ручной труд человека, заменяясь рядом всё более и более сложных машин: в общем производстве страны всё большее место занимают машины и необходимые для их выделки предметы»<sup>2</sup>.

Коллективы запорожских машиностроителей понимали огромное социально-политическое и народнохозяйственное значение своей отрасли и под руководством партийных организаций само-

отверженно боролись за осуществление намеченного XIX и XX съездами КПСС курса на опережающее развитие машиностроения. На заводах из года в год наращивались мощности за счет модернизации, лучшего использования оборудования и частичного расширения производственных площадей. Передовые коллективы выступали с различными патриотическими начинаниями, например, повести борьбу за повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции на каждой производственной операции, более полное использование внутренних резервов, за экономию материалов, повышение качества и надежности выпускаемых машин и изделий.

На основе решений июльского (1955 года) Пленума ЦК КПСС по всей стране была усилена работа по внедрению достижений современной науки и техники, новейшей технологии. Запорожские машиностроители смело переходили к выпуску новой продукции, преодолевая многие трудности, связанные с неизбежной при этом реконструкцией производственных площадей и разработкой соответствующей технологии.

Коллектив запорожских моторостроителей выступил инициатором массового социалистического соревнования за внедрение передовой техники и прогрессивной технологии на каждом предприятии, цехе, участке, на каждой производственной операции и подкреплял свой патриотический почин хорошими производственными успехами. Только в 1954 году за счет усовершенствования многих производственных операций моторостроители дали государству около 16 миллионов рублей экономии, а в следующем году при изготовлении единицы основной продукции сэкономили по 138 килограммов основных и 160 килограммов вспомогательных материалов, на 273 часа снизили ее трудоемкость.

Моторостроители неуклонно и последовательно повышали качество своих изделий, производили всё более технически эффективные и надежные машины. Такого прогресса коллектив достигал благодаря тесному сотрудничеству с другими творческими коллективами, талантливыми конструкторами, носителями передовой теории и практики.

Постоянно осваивал новые типы машин и приспособлений для сельского хозяйства коллектив коммунаровцев.

Создание и применение в народном хозяйстве сверхтвердых сплавов потребовало от запорожских абразивников освоить производство соответствующих абразивов.

Днепропетровский механический завод постоянно совершенствовал конструкции различного назначения подъемных кранов, изготавливал оборудование для бетонных заводов, силосных ба-

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1951, 31 января.

<sup>2</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 1, с. 100.

пещ, разнообразные металлоконструкции для Каховской, Волгоградской и других гидроэлектростанций.

Коллектив одного из крупнейших в Днепровском водном бассейне Запорожского судоремонтного завода всё более сочетал ремонтные работы со строительством новых судов — от металлических барж типа «Площадка», «Рудовоз», барж нефтеналивных до самоходных паромов. В 1958 году такой паром запорожцы построили впервые в бассейне.

Выполнение сложных и напряженных производственных планов пятой и шестой пятилеток для машиностроителей не было легким делом. На каждом предприятии постоянно возникали узкие места и трудности. Для их успешного преодоления требовались квалифицированные партийные и хозяйственные кадры, необходимо было повышать боеспособность партийных организаций. Регулярно проходившие областные, городские, районные партийные конференции, пленумы партийных комитетов, собрания партийно-хозяйственных активов нацеливали партийные организации машиностроительных предприятий на более умелое сочетание партийно-политической и хозяйственной работы как одного из важнейших условий неуклонного выполнения предприятиями государственных заданий.

Статистические данные показывают, что в пятидесятые годы запорожское машиностроение в целом ежегодно справлялось с государственной программой, увеличивая мощь индустриального комплекса. Это убедительное свидетельство того, что уровень работы заводских партийных организаций и возглавляемых ими коллективов в основном соответствовал требованиям времени.

Новый этап в развитии советского общества наметил внеочередной XXI съезд КПСС, одоббивший контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы.

Коллективам запорожских машиностроителей предстояло увеличить валовую продукцию примерно в 2 раза, главным образом, за счет более эффективного использования действующих мощностей<sup>1</sup>.

За годы семилетки почти на всех машиностроительных заводах города было освоено производство новых или модернизированных машин с повышенными технико-экономическими показателями. Так, первенец советского комбайностроения завод «Коммунар» претерпел коренную реконструкцию в связи с переходом на производство первых в стране микролитражных автомобилей

<sup>1</sup> Иванюк Г. Развитие индустриального Запорожья. М., 1961, с. 41.

«Запорожец». Коллектив паровозоремонтников наладил ремонт более мощных и экономически эффективных локомотивов-электровозов.

Завод имени Войкова в 1959 году был преобразован в специализированное предприятие по производству инструмента, оснастки, штампов и пресс-форм для машиностроения всего Запорожского экономического района.

Запорожский судоремонтный завод окончательно утвердился как судостроительно-ремонтное предприятие. Его коллектив стал производить впервые не только в Днепровском бассейне, но и в стране гидротракторы и другие типы судов. Снятие из эксплуатации малопроизводительных буксирных судов и пополнение речного флота самоходными грузовыми и скоростными пассажирскими судами типа «Ракета» и «Метеор» потребовало и ремонтных работ более высокого класса.

Центральные, республиканские и местные партийные и государственные органы, как всегда, уделяли запорожскому машиностроению большое внимание. Это хорошо видно на примере «Коммунара».

Предложение о переходе на выпуск автомобилей родилось на самом заводе. ЦК КПСС и Совет Министров СССР одобрили инициативу местных организаций. Коммунарцам оказывали помощь в проектировании, изготовлении необходимой оснастки, переквалификации рабочих и инженерно-технических работников автозаводы Москвы, Минска, Горького и другие предприятия. Производственной кооперацией с «Коммунаром» было связано только в Запорожской области 20 различных предприятий, в том числе Мелитопольский моторный завод.

В период реконструкции на предприятии действовали специально созданные партийные и комсомольские штабы. ЦК ЛКСМУ, учитывая важное народнохозяйственное значение нового автомобильного завода и заботясь о его быстром вводе в эксплуатацию, объявил переоборудование «Коммунара» ударной комсомольской стройкой.

Под руководством партийной организации, при помощи коллективов родственных предприятий, научно-исследовательских учреждений коммунаровцы справились с поставленной задачей: не прекращая выпуска сельскохозяйственных машин, за полтора года они реконструировали завод и во втором полугодии 1960 года приступили к серийному выпуску автомобилей «Запорожец».

Постоянный рост культуры производства, обслуживание сложной техники, тяга к активной общественной жизни — всё это требовало повышения культурно-технического и идейно-политического уровня самих машиностроителей. Наряду с массовой пе-

реквалификацией на родственных и своих предприятиях, тысячи тружеников стали учиться без отрыва от производства в институтах, техникумах, школах рабочей молодежи. Проблемы коммунистического строительства изучались в различных звеньях системы политического просвещения. К началу 1963 года на «Коммунаре», например, этой учебой было охвачено около одной трети всех работников.

Одной из замечательных форм проявления трудовой и общественной активности трудящихся с самого начала семилетки явилось соревнование за получение звания бригад и ударников коммунистического труда. Накануне и после XXII съезда это движение стало массовым. В него включились и завоевывали звание коммунистических коллективы смен, участков, предприятий в целом.

Отдельные бригады и ударники коммунистического труда машиностроительных заводов по примеру бригадира Вишневолоцкой прядильной фабрики В. И. Гагановой изъявили желание перейти на отстающие участки, чтобы поднять их до уровня передовых.

На «Коммунаре» так поступил бригадир коллектива коммунистического труда коммунист Анатолий Дмитриев. Возглавив отстающую бригаду, он вывел ее в передовые буквально в несколько месяцев. На отстающий участок перешла вся бригада токарей во главе с комсомолкой Марией Цупило. Внедрив на новом месте ряд усовершенствований, бригада в несколько раз увеличила сменную выработку.

Машиностроители добились в семилетии значительного технического прогресса, немало улучшили технологию и организацию производства.

Особенно весомыми оказались успехи в совершенствовании технологии литейного дела. На моторостроительном заводе, например, был осуществлен переход на кокильное литье лобовых картеров, изготовление массовых деталей методом точного литья, освоено производство высоконапряженных деталей из стали электрошлакового переплава. Коммунаровцы механизировали трудоемкие процессы в литейном цехе и стали выпускать 60 процентов всего производимого на Украине ковкого чугуна, поставляя его более чем 40 предприятиям страны<sup>1</sup>.

Много сделали для усовершенствования технологии литейного производства на машиностроительных заводах города ученые-металлурги научно-исследовательских институтов и технических вузов.

<sup>1</sup> «Коммунаре» — 100 лет. Днепропетровск, 1969, с. 111.

Элементы нового были внесены в организацию производства. Так, на моторостроительном заводе внедрена система непрерывно-производственного планирования, централизованной перевозки заготовок и деталей, бездефектного изготовления изделий. На электровозоремонтном заводе применили агрегатный метод ремонта, на «Коммунаре» — конвейерную сборку автомобилей.

Большую роль во всем этом играло дальнейшее развитие движения рационализаторов и изобретателей, внедрение в практику достижений науки, новой техники и передового опыта. К началу 1967 года только на «Коммунаре» насчитывалось 1373 рационализатора, что составляло одну девятую часть всего коллектива. Коммунаровцы Е. А. Жученко и К. Д. Ковбаса были удостоены звания заслуженных рационализаторов республики.

Закономерным результатом улучшения культуры производства явилось повышение качества продукции. На моторостроительном заводе, где вопросам качества всегда уделялось должное внимание, уже в 1963 году сдавалось 80 процентов продукции с первого предъявления. К концу 1965 года 1719 моторостроителей завоевали право работать с личным клеймом, а более 700 из них были удостоены звания «Отличник качества»<sup>1</sup>.

Производственным успехам способствовали хорошо продуманная на заводах система моральных и материальных стимулов, значительное улучшение условий труда, быта и отдыха трудящихся.

В многогранной и содержательной жизни коллективов машиностроителей всё более возрастала роль заводских партийных, профсоюзных и комсомольских организаций. Высокий авторитет коммунистов, всегда идущих впереди и выполняющих наиболее трудную и ответственную работу, привлекал в ряды партии лучших производственников. Бригадир комсомольско-молодежной бригады завода «Коммунар» токарь Мария Кривцова, сочетая учебу в машиностроительном институте с творческой производственной деятельностью, зарекомендовала себя хорошим вожаком и организатором. Она стала инициатором борьбы коммунаровцев за выполнение семилетнего плана по производительности труда в пять лет. Коммунисты цеха единодушно приняли ее в ряды Коммунистической партии.

С ростом партийных организаций увеличилось число партийных групп. Так, на моторостроительном заводе в начале семилетки было всего 23 партгруппы, а в 1965 году их стало уже 135. Они охватывали коммунистическим влиянием всех работников производства.

<sup>1</sup> Текущий архив моторостроительного завода.

Воплощая в жизнь решения XXI и XXII съездов КПСС о создании материально-технической базы коммунизма, запорожские машиностроители немало улучшили технико-экономические показатели работы предприятий. Валовая продукция, например, моторостроительного завода возросла вдвое. Только сверхплановая прибыль за семилетие составила свыше 8 миллионов рублей. Ресурс авиадвигателей новых типов был повышен с 2000 до 4000 часов работы. Их качество достигло уровня лучших по тому времени образцов.

Коммунаровцы 20 июля 1965 года отметили знаменательное событие: выпуск сотысячного автомобиля. Начав с 530 машин в 1960 году, они довели их выпуск в 1965 году до 40 с лишним тысяч. Наряду с микролитражками завод продолжал выпускать различную продукцию для сельского хозяйства.

Отмечая большие заслуги коммунаровцев в развитии машиностроения и по случаю 100-летия предприятия, партия и правительство наградили завод «Коммунар» орденом Трудового Красного Знамени.

Автомобили, авиадвигатели, краны, абразивы и другая продукция запорожских машиностроителей получила высокое признание в стране и на внешнем рынке, она отвечала высоким требованиям, которые предъявляли к ней потребители.

Преодолевая различные трудности роста, каждый производственный коллектив за семилетие прошел свой особый путь, обрел свой стиль работы, вырастил своих новаторов и героев, умелых организаторов производства. Общим же итогом семилетки для всех коллективов явился переход в высший класс производственно-технической культуры. Путем модернизации и оснащения предприятий современными высокопроизводительными станками и оборудованием, конвейерами, автоматическими линиями был значительно сокращен малоэффективный ручной труд.

Основные фонды машиностроения города за семилетие удвоились. Выпуск продукции в целом возрос в два, а на некоторых предприятиях и в три раза. Вместе со всеми тружениками Запорожского индустриального комплекса машиностроители выполнили семилетку досрочно.

В 1966 году советский народ приступил к выполнению восьмой пятилетки. Главной ее задачей было обеспечение на основе новейших достижений науки и техники, повышения эффективности, производительности труда, дальнейшего роста промышленности, высокие и устойчивые темпы развития сельского хозяйства, что позволило бы добиться более полного удовлетворения материальных и культурных потребностей всех советских людей.

Запорожские машиностроители призваны были удвоить объем выпускаемой продукции за счет интенсификации производства, освоения более совершенных изделий.

Партийные организации наделили коллективы на успешное выполнение пятилетки в условиях перехода предприятий на новую систему планирования и экономического стимулирования. Основной целью хозяйственной реформы являлось достижение на основе полной реализации всех преимуществ социалистической плановой системы в сочетании с техническим прогрессом высшей производительности труда, экономической эффективности общественного производства.

Ранее действовавшая система оценки работы предприятий по объему валовой продукции, произведенной нередко любой ценой, не соответствовала современным требованиям, тормозила вскрытие и использование резервов производства.

На предприятиях накапливались большие сверхнормативные излишки оборотных фондов, производственные мощности не догружались. Например, на заводе имени Войкова в начале 1965 года в среднем в каждую смену не использовалось около половины установленного оборудования. На 25—30 процентов не догружалось оборудование на «Коммунаре» и механическом заводе МПС<sup>1</sup>. Нельзя сказать, чтобы на такое положение совсем не обращалось внимание. Управление машиностроительной и электротехнической промышленности Запорожского Совнархоза еще в начале семилетки добилось уменьшения сверхнормативных излишков на предприятиях. Только на «Коммунаре» они были уменьшены более чем в 2 раза. Однако до конца с этими недостатками тогда не было покончено.

Переход машиностроения города на новую систему планирования и экономического стимулирования проходил постепенно. Так, если абразивный комбинат был одним из первых в Запорожской области, применивший хозяйственную реформу, то судостроительный и судоремонтный завод перешел на новые условия хозяйствования позже, только в 1968 году. Но когда бы это ни происходило, уже на первых этапах работы предприятий по-новому было покончено с различными излишествами в товарно-материальных ценностях, лучше стали загружаться производственные мощности, шире вошли в практику материальные и моральные стимулы.

Директор Запорожского судостроительного и судоремонтного завода Н. Чернобривцев рассказывал: при анализе производствен-

<sup>1</sup> Газ. «Запорізька правда», 1966, 15 февраля.

ных фондов на их предприятии было установлено, что парк больших токарных станков полностью не загружен. Раньше с этим мирились, но в новых условиях такое положение стало нетерпимым. Руководство завода обратилось к Госплану СССР с ходатайством предоставить заводу дополнительные заказы, чтобы загрузить весь станочный парк завода. И эта просьба была удовлетворена.

Реформа дала положительные результаты на всех предприятиях. Внедрение новых методов хозяйствования на «Коммунаре» позволило предприятию увеличить фондоотдачу, повысить рентабельность производства, поднять заинтересованность трудящихся в успешном выполнении производственной программы всем коллективом. Завод стал работать более ритмично.

Как известно, с внедрением экономической реформы работа предприятий стала оцениваться главным образом по реализации производимой ими продукции. Это положение выдвигало на первый план проблему качества.

Запорожская партийная организация возглавила борьбу всех производственных коллективов за повышение качества, за честь запорожской марки и добилась в этом многого: увеличили долговечность и надежность своих изделий моторостроители, коммунары перешли к выпуску новой, более удобной и красивой модели «Запорожца», абразивники добились присвоения одному из видов продукции государственного Знака качества.

О возросшем качестве продукции запорожского машиностроения говорят многие факты, в частности, спрос на изделия. Абразивы с маркой «ЗАК» получали 900 предприятий Советского Союза и более 35 зарубежных стран. Коммунары, наряду с обеспечением автомобилями советских людей, выполняли все возрастающие заказы на «Запорожец», поступающие из Болгарии, Бельгии, Венгрии, ГДР, Голландии, Дании, Швеции, Финляндии, Югославии. На удовлетворение внутренних и внешних заказов всё больше шло продукции моторостроительного, Днепровского механического и других заводов.

Государственный план реализации продукции машиностроительная промышленность города выполняла из года в год. В 1970 году задание по реализации было превышено на 1,8 процента.

За пятилетие каждое предприятие в той или иной мере обновило средства производства. А инструментальный завод имени Войкова претерпел коренную перестройку. Повышался уровень механизации и автоматизации. Снимались с выпуска устаревшие и осваивались новые изделия. Всего в пятилетии машиностроителями было освоено около 50 новых машин и аппаратов, внедре-

но в производство около 500 собственных изобретений и более 43 тысяч рационализаторских предложений с экономическим эффектом около 40 миллионов рублей<sup>1</sup>.

XXIII съезд КПСС потребовал от партийных организаций и хозяйственных руководителей планомерного внедрения научной организации труда (НОТ). С переходом предприятий на новую экономическую систему решение этой задачи стало неотложным делом. Запорожские машиностроители приобрели за пятилетие ценный опыт в разработке и внедрении планов НОТ. Как правило, все мероприятия по НОТ осуществлялись на предприятиях на основе специально разработанных в коллективах комплексных планов.

Только на «Коммунаре» осуществление таких планов за восьмое пятилетие дало экономический эффект в размере более одного миллиона рублей.

Сверхплановая реализация продукции, рост прибылей — всё это дало возможность предприятиям направить значительные средства на удовлетворение культурно-бытовых нужд машиностроителей, улучшение условий их труда и отдыха. За пятилетие только абразивный комбинат израсходовал на эти цели 3,2 миллиона рублей: были построены 5 стоквартирных домов, общежитие, пионерский лагерь на берегу Азовского моря, столовая, база отдыха на Днепре.

Значительные суммы расходовались предприятиями на материальное поощрение отличившихся работников. Среднемесячная зарплата запорожских машиностроителей с каждым годом увеличивалась. За пятилетие она выросла с 95 рублей в 1965 году до 128 рублей в 1970 году.

С большим политическим и трудовым подъемом работали машиностроители города, участвуя во всесоюзном социалистическом соревновании в честь 50-летия Великого Октября, 100-летия со дня рождения В. И. Ленина и XXIV съезда КПСС. Партийные организации провели большую организаторскую и массово-политическую работу, повсеместно создавались условия для успешного выполнения принятых коллективами социалистических обязательств.

Благоприятные условия для получения трудящимися общего и профессионально-технического среднего и высшего образования, широко развитая на предприятиях система политического просвещения, школы коммунистического труда, всё многообразие форм коммунистического воспитания способствовали дальнейше-

<sup>1</sup> Данные ЦСУ при Запорожском горисполкоме.



му повышению профессиональной культуры, коммунистической сознательности и политической активности машиностроителей.

В связи с успешным выполнением восьмой пятилетки доблестный труд тысяч передовиков и новаторов машиностроения Родина высоко оценила. Моторостроителям А. И. Василеге, А. И. Каляшникову, В. И. Омельченко, абразивщику П. И. Зипченко, коммунаровцу С. И. Бережному было присвоено звание Героя Социалистического Труда.

На моторостроительном заводе 10 тружеников удостоились ордена Ленина, 16 — ордена Октябрьской Революции, 55 — ордена Трудового Красного Знамени, 71 — ордена «Знак Почета». Кавалерами этих же орденов стали 92 коммунаровца.

Сотни тружеников машиностроения были награждены медалями «За трудовую доблесть», «За трудовое отличие». За высокие показатели в социалистическом соревновании в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина только на «Коммунаре» 2050 передовиков производства получили юбилейные медали.

Признанием огромного вклада запорожских машиностроителей в создание материально-технической базы коммунизма явилось награждение моторостроительного завода и абразивного комбината орденом Ленина, присуждение машиностроительным коллективам памятных Красных знамен и ленинских Юбилейных грамот.

## Глава 9

### ЭЛЕКТРОТЕХНИКА ПРОСИТ ПРОСТОРА

Высокие темпы развития социалистической промышленности в послевоенный период, механизация и электрификация сельского хозяйства, строительство многих гидроэлектростанций, тепловых и атомных электростанций — всё это требовало значительно увеличения мощностей такой отрасли как электротехника. Необходимо было максимально удовлетворить возросшие потребности народного хозяйства в крупных электромашинах, трансформаторах, высоковольтной аппаратуре.

Эта проблема решалась путем строительства новых заводов, расширения и реконструкции старых. В результате в стране возникли новые центры электротехники. Только с 1948 по 1960 год доля Украинской ССР во всесоюзном выпуске электротехнических изделий увеличилась с 6 до 14 процентов<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Гусев С. А. Развитие советской электротехнической промышленности. М.—Л., 1964, с. 104.

Центром электротехнической промышленности Украины стало Запорожье. Здешний индустриальный комплекс располагал мощной электроэнергетической базой, сырьевыми ресурсами и материалами, в том числе алюминием, стальным прокатом, синтетическими материалами и т. п. Развитые транспортные коммуникации создавали благоприятные условия для поставок оборудования в разные районы страны, республики и на внешний рынок.

В соответствии с решениями партии и правительства в послевоенные годы в Запорожье были построены крупные электротехнические предприятия: Запорожский трансформаторный завод, завод высоковольтной аппаратуры, «Запорожкابل», имени Энгельса, завод специального технологического оборудования (ЗСТО). Город стал крупным поставщиком трансформаторов общего и специального назначения, высоковольтных комплектных распределительных устройств (КРУ), стабилизаторов напряжения для телевизоров всех типов, изготовляемых в нашей стране, высоковольтных разъединителей, кабелей, полупроводниковых выпрямителей, средств автоматизации.

В Запорожском индустриальном комплексе электротехническая промышленность рождалась в трудные для страны первые послевоенные годы. Совет Министров СССР в 1947 году обязал Министерство электростанций силами строительно-монтажного управления «Днепрострой» построить в г. Запорожье завод по производству силовых трансформаторов, комплектных трансформаторных подстанций и комплектных распределительных устройств.

В мае 1951 года вступил в строй Запорожский электроаппаратный завод, а в июне 1952 года на базе завода по ремонту энергоузлов создается Запорожский завод высоковольтной аппаратуры.

Строительство электротехнических заводов в Запорожье осуществлялось в сложных условиях. Ощущалась нехватка оборудования, материалов, квалифицированных кадров.

Ветеран Запорожского трансформаторного завода В. Назаренко вспоминает: «Строительство ЗТЗ началось в 1947 году. Мне было 18 лет, когда я поступил в «Гидромонтаж». Эта организация занималась строительно-монтажными работами на заводе. Тяжело было нам работать в те годы. Специалистов не было, всё приходилось делать самим. Вспоминаю, какая техника была в те годы: ручная лебедка, лопата, кайло и носилки. Позже прислали нам паровые краны для установки колонн и ферм. Тогда для каждой колонны рыли отдельный котлован вручную, лопатами, потом ставили опалубку и вручную бетонировали фундамент для

колонны. На это уходило много времени. Сейчас совсем другое дело. Людей меньше, а строительство объектов идет быстрее»<sup>1</sup>.

ЦК КПСС и правительство постоянно проявляли заботу о новостройках, оказывали помощь парторганизациям в мобилизации трудящихся на быстрейшее выполнение поставленных задач. В соответствии с постановлением ЦК ВКП(б) от 28 августа 1947 года на базе парткома Днепростроя был создан Днепростроевский райком партии, подчиненный непосредственно Запорожскому обкому Компартии Украины. Райком повседневно контролировал ход строительства трансформаторного завода. Совет Министров СССР дал указание министру электростанций Д. Г. Жимерину и министру электротехнической промышленности И. Г. Кабанову принять необходимые меры к обеспечению в 1948 году строительства трансформаторного завода рабочей силой, материалами и механизмами из ресурсов министерств.

Такое беспокойство не было случайным. Дело в том, что завод должен был в 1949 году начать выпуск готовой продукции, со второй половины года освоить производство совершенно нового вида изделий — комплектных трансформаторных подстанций и комплектных распределительных устройств.

Эти вопросы были в центре внимания и Запорожского обкома партии. На пленумах, заседаниях бюро регулярно заслушивались вопросы о ходе строительно-монтажных работ.

Одновременно Днепростроевский райком Компартии Украины добивался повышения уровня организаторской работы каждой первичной парторганизацией, ответственности коммунистов за выполнение плана, совершенствовал организационно-партийную и идейно-политическую работу всей партийной организации. В результате снизилась себестоимость работ, производительность труда повысилась до 119 процентов, почти полностью было ликвидировано использование квалифицированных рабочих на подсобно-вспомогательных работах.

По мере строительства завода росло число коммунистов. Летом 1949 года была создана самостоятельная заводская парторганизация. На учете состоял 31 коммунист. В состав первого партбюро были избраны директор завода А. Г. Трегубов, Г. В. Кардаш, Ф. П. Страшков, Н. Д. Семенихиц, В. У. Крыленко. Секретарем партбюро стал Г. В. Кардаш.

Партийная организация ЗТЗ проводила большую работу по формированию коллектива, освоению выпуска трансформаторов, заботилась о рациональной расстановке партийных сил.

<sup>1</sup> Газ. «Электротехник», 1972, 19 июля.

На заводе разворачивалось социалистическое соревнование. Лучших производственных успехов добивались стахановцы и ударники ремонтно-механического цеха слесарь Медведкин, токари Калашников, Смердов, Шапуля, Штакун и другие, выполнявшие нормы на 200—270 процентов, а также десятки рабочих инструментального и заготовительно-сварочного цехов.

В условиях еще продолжающегося строительства коллектив освоил выпуск трансформаторов мощностью 1000 киловольт-ампер, а спустя 6 лет, в 1955 году, был изготовлен первый мощный трансформатор 90 000 киловольт-ампер на напряжение 500 000 вольт для линии электропередачи Куйбышев—Москва. В этот же период выпускались трансформаторы для Сталинградской, Куйбышевской и Каховской гидроэлектростанций.

За годы пятой пятилетки (1950—1955) объем производства увеличился в 14 раз. К 1955 году Запорожский трансформаторный завод стал одним из крупнейших предприятий электротехнической промышленности страны.

Дальнейшее развитие предприятий Запорожья этой отрасли определялось тем, что в стране строилось много мощных электростанций, создавались объединенные энергетические системы, районные электростанции.

За годы семилетки объем производства в стране электротехнической продукции предстояло увеличить примерно в 2,2—2,4 раза. В соответствии с этим ЦК Компартии Украины и Совет Министров УССР приняли меры по ускоренному развитию электротехнической промышленности республики на основе реконструкции действующих и строительства новых заводов, а также глубокой отраслевой специализации, технического перевооружения, совершенствования организации производства и управления предприятиями, внедрения новой техники и технологии.

В Запорожье в 1959—1966 годах реконструировались и строились новые корпуса почти на всех действующих заводах. В 1959 году Государственной комиссией был окончательно принят ЗТЗ, но тут же была намечена программа его реконструкции. В 1963 году началось строительство завода комплексных силовых полупроводниковых устройств<sup>1</sup>.

Правительство придавало большое значение Запорожскому трансформаторному заводу как ведущему в деле повышения электрооборуженности народного хозяйства страны.

За годы семилетки на ЗТЗ появились два крупных производственных корпуса: трансформаторно-сборочного и заготовитель-

<sup>1</sup> ЦГАОР, ф. Р-337, оп. 3, ед. хр. 1088, л. 107.

но-сварочного цехов. Ранее построенный заготовительно-сварочный был расширен путем достройки высотного пролета для сборки магнитопроводов к мощным трансформаторам и переименован в корпус магнитопроводов. Вошли в строй действующих новые корпуса кислородной станции, главного магазина и другие сооружения, принятые Государственной комиссией в 1964 году.

Учитывая большую потребность электротехнических предприятий в обмоточных проводах и голого провода для линий электропередач, с марта 1960 года завод имени Энгельса приступил к освоению этих видов продукции. В сжатые сроки коллектив собственными силами изготовил опытные обмоточные машины и уже в августе того же года выпустил первые тонны обмоточных проводов. Основным потребителем их стал ЗТЗ, который до этого получал провод из Харькова, Еревана, Ташкента.

В 1961 году завод имени Энгельса был переименован в «Запорожкабель».

В борьбе за успешное выполнение семилетнего плана авангардную роль играли коммунисты. Ряды партийцев ширились и крепли. На ЗТЗ, например, к 1965 году насчитывалось 1600 коммунистов — в 50 раз больше, чем в 1949 году. Деятельность парторганизаций была сосредоточена на решении задач технического прогресса, овладении трудящимися политическими и техническими знаниями, воспитании в них коммунистического отношения к труду. Именно этим объясняются успехи, достигнутые коллективами электротехнических предприятий. На ЗТЗ, например, выпуск валовой продукции увеличился в 3 раза, в том числе по силовым трансформаторам — в 3,5, по комплектным распределительным устройствам — в 2,9 раза. Уровня производства, запланированного на последний год семилетки, предприятие достигло в 1964 году, а по силовым трансформаторам — в 1961<sup>1</sup>.

Ощущая постоянную заботу и внимание к себе со стороны партийной и профсоюзной организаций, трудящиеся достигали высоких показателей. Труд трансформаторостроителей по достоинству оценен Родиной: ЗТЗ награжден орденом Трудового Красного Знамени, более 100 трудящихся награждены орденами и медалями, около 200 отмечены значками «Отличник соревнования», более 2000 — почетными грамотами.

Намотчик трансформаторного цеха № 1 Павел Михайлович Пидгола был удостоен звания Героя Социалистического Труда. Он выступил инициатором соревнования за сдачу продукции по первому предъявлению и показал блестящий пример, как этого

добиться. Он разработал десятки рационализаторских предложений, только в 1965 году их внедрение дало экономию 20 тонн меди. Умение подмечать всё новое, использовать это новое в своем деле — главные черты его характера. За 20 лет работы в цехе П. М. Пидгола обучил своей специальности не один десяток молодых рабочих, воспитал у них чувство ответственности за порученное дело, сознание высокого долга рабочего.

Орденом Ленина награждены Н. А. Дубина, В. И. Галич, В. П. Мизин, В. Г. Головин, намотчица «Запорожкабеля» Н. П. Лагно. Ветеран труда П. Д. Щербаха — мастер сварочного цеха № 1, трудившийся еще на строительстве ЗТЗ, удостоен орденов Ленина и «Знак Почета», юбилейной медали в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Коллектив ЗТЗ гордится Ниной Ивановной Парменовой, которая была делегатом XXIII съезда КПСС. Ее бригада носит звание коллектива коммунистического труда. Пришла Нина Ивановна в цех ученицей, а сейчас сама воспитывает молодежь, передает ей свой богатый опыт. У Нины Ивановны всегда найдется дельное предложение, товарищеский совет. Ее любят и ценят в коллективе.

Люди — гордость завода. Благодаря их творческому труду ЗТЗ за годы семилетки превратился в крупнейшее в мире и единственное в стране предприятие по выпуску сверхмощных трансформаторов. Здесь производится около 50 процентов силовых трансформаторов, выпускаемых в стране. За семилетку завод изготовил трансформаторов общей мощностью 324 миллиона киловольт-ампер, что соответствует установленной мощности 154 Волжских ГЭС<sup>1</sup>.

На заводе впервые в СССР были разработаны конструкции трехфазных трансформаторов и автотрансформаторов напряжением 220 и 330 киловольт-ампер. В содружестве с Московским электрозаводом и Всесоюзным электротехническим институтом здесь впервые освоено производство трансформаторов и высоковольтных аппаратов для напряжения 400 киловольт, а несколько позже разработали впервые в мире трансформаторы и автотрансформаторы для сетей 500 киловольт.

На электротехнических предприятиях Запорожья в 1959—1965 годах создан ряд новых чрезвычайно важных для народного хозяйства страны изделий, в том числе сложные комплексы электрооборудования (трансформаторы, выключатели, преобразователи и др.) для высоковольтных линий электропередачи напря-

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1966, 22 июля.

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1966, 23 июля.

жением 500 киловольт переменного тока и 800 — постоянного тока; полупроводниковые выпрямители и преобразователи, обмоточные провода с изоляцией повышенной теплостойкости, силовые кабели на напряжение 500 киловольт и многое другое.

Вступившая в строй в 1963 году самая мощная в мире линия тока Волгоград—Донбасс напряжением 800 киловольт оснащена аппаратурой запорожского производства.

Большой шаг вперед в области технического прогресса сделал коллектив ЗТЗ в восьмой пятилетке. Являясь главным предприятием отрасли, специализируясь на выпуске мощных трансформаторов и комплектных распределительных устройств, завод поставил необходимые силовые трансформаторы для новых гигантов энергетики: Красноярской, Иркутской, Вилюйской, Славянской, Криворожской, Костромской и многих других электростанций. Одновременно на заводе велась подготовка к выпуску трансформатора мощностью 1 миллион киловольт-ампер в единице. Была освоена новая серия комплектных распределительных устройств на ток 3200 ампер. Многие из разработанных и освоенных в восьмой пятилетке новых серий и отдельных типов агрегатов имели характеристики, отвечающие уровню лучших трансформаторов ведущих зарубежных фирм.

За счет совершенствования технологии производства магнитопроводов потери электроэнергии в выпущенных заводом трансформаторах снижены на 65 тысяч киловатт, что обеспечивает за три года эксплуатации экономию электроэнергии в количестве, равном годовой выработке Днепрогэса.

Большая работа по техническому перевооружению проведена на электроаппаратном заводе. За годы пятилетки полностью сняты с производства ртутные преобразователи и налажен выпуск полупроводниковых. Завод выпускает электрический камин «Уголёк». Камин отличается оригинальной конструкцией и пользуется большим спросом. На завод часто поступают запросы о высылке больших партий изделий в различные концы Советского Союза.

Электроаппаратчики за пятилетие разработали и освоили производство 55 новых изделий, из которых 44 изготавливаются в стране впервые, гарантийный срок их эксплуатации увеличился вдвое. От применения новых преобразователей народное хозяйство страны получило экономический эффект в размере 10 миллионов рублей.

В 1967 году в Запорожье введен в эксплуатацию завод «Преобразователь». Его пуск явился большим достижением электропромышленности страны. По новизне выпускаемой продукции он является единственным предприятием в республике. Осваиваемые

и выпускаемые заводом изделия определяют технический прогресс во всех отраслях хозяйства. С момента вступления в эксплуатацию завод дал народному хозяйству страны экономию в размере свыше 15 миллионов рублей.

Пятилетнее задание по объему производства коллектив «Преобразователя» выполнил за 4 года и 10 месяцев, при этом выпуск продукции в 1970 году по сравнению с 1967 годом увеличился в 57 раз<sup>1</sup>. Такие значительные темпы наращивания объема производства достигнуты главным образом за счет роста производительности труда. Так, если в целом по промышленности СССР ежегодный темп роста производительности труда составляет 5—7 процентов, то на заводе «Преобразователь» каждый год он увеличивался в среднем в 1,5 раза.

Определенный интерес представляет опыт Запорожского трансформаторного завода, Запорожского завода высоковольтной аппаратуры, которые первыми в отрасли перешли на новую систему планирования и экономического стимулирования.

В новых условиях хозяйствования качество выпускаемой продукции приобрело решающее значение. А оно зависит от уровня технической оснащенности производства, квалификации кадров, дисциплины и культуры труда.

Вопросы качества продукции не раз обсуждались на пленумах Запорожского обкома партии, где обращалось внимание парторганизаций, хозяйственных руководителей на использование резервов, на более активное участие в этом деле специалистов. На предприятиях были установлены сроки замены или модернизации устаревших изделий, предусмотрено внедрение новых образцов, применение более прогрессивных технологических процессов.

Вот характерный пример. В начале восьмой пятилетки обком партии был серьезно озабочен положением дел на трансформаторном заводе: несколько мощных трансформаторов, изготовленных коллективом и установленных на электростанциях страны, вышли из строя. После глубокого анализа производства были установлены причины аварий. С целью предупреждения подобных явлений коллектив во главе с парторганизацией повел самую беспощадную борьбу с браком. По инициативе коммунистов в цехах внедрили саратовскую систему бездефектного изготовления продукции и сдачи ее ОТК с первого предъявления<sup>2</sup>.

<sup>1</sup> Текущий архив парткома завода «Преобразователь», 1970.

<sup>2</sup> Научно-технический прогресс в Украинской ССР (1961—1970 гг.). Киев, с. 496.

На заводе еженедельно стали проводиться дни качества, на которых разбирались наиболее серьезные случаи брака изделий, возврата их с испытательной станции, нарушения или несовершенства технологических процессов.

Мероприятия по повышению качества продукции, осуществленные в течение 1965—1967 годов, оказались эффективными: значительно улучшились технико-экономические показатели и уровень надежности трансформаторов. Гарантийный срок службы их увеличился с 18 месяцев до 2 лет, более 95 процентов изделий сдавались с первого предъявления. Коллектив завода успешно справился с такими задачами, как выпуск изделий для Асуанского гидроузла в АРЕ, для предприятий ГДР, трансформаторов 630 тысяч киловольт-ампер для Красноярской ГЭС. По номинальному напряжению завод занял ведущее место, освоив в 1966 году автотрансформаторы 750—500 киловольт-ампер.

Совершенствуя управление производством, партийные организации учли, что в процессе коммунистического строительства возрастает роль трудовых коллективов в решении не только экономических, но и социальных задач. Современный уровень развития науки и техники, рост потребностей и запросов трудящихся, создание необходимых условий труда, быта и отдыха, особенно в условиях пятидневной рабочей недели,— всё это должно быть учтено в планах деятельности каждого коллектива.

В связи с этим на многих предприятиях электротехнической промышленности Запорожья разработаны перспективные планы социального развития коллективов. Одними из первых проявили такую инициативу трансформаторостроители.

В решении задач технического прогресса большая роль принадлежит научно-техническим обществам Запорожья. Первичные организации общества принимают на себя и успешно осуществляют функции производственно-технических советов предприятий. По инициативе и при активном участии научно-технических обществ на предприятиях возникли и получили широкое распространение такие формы участия специалистов и рабочих в решении задач технического прогресса, как общественные конструкторские и технологические бюро, бюро экономического анализа, общественные научно-исследовательские лаборатории и институты.

Сейчас на ЗТЗ каждый пятый рабочий — изобретатель или рационализатор. За годы восьмой пятилетки на заводе внедрено около трех тысяч рационализаторских предложений и изобретений с экономическим эффектом свыше четырех миллионов рублей. Широкой известностью пользуются рабочие Я. Л. Блажкевич, внесший 22 рационализаторских предложения, Ю. В. Мо-

чульский, автор 29 предложений, давших заводу около 40 тысяч рублей экономии.

Развитие электротехники немыслимо без широкого внедрения новейших достижений науки и техники. Головные научно-исследовательские институты отрасли — Всесоюзный институт трансформаторостроения (ВИТ), ВНИИТэлектромаш, ВНИИэлектроаппарат, Электротяжмаш, ряд передовых предприятий и конструкторских бюро постоянно ведут поиск наилучших решений в деле создания мощных и эффективных электрических машин и агрегатов для энергетики, машиностроения, химической промышленности.

В настоящее время ВИТ — крупнейшее в СССР исследовательское и проектное учреждение трансформаторостроения, комплексный научно-технический центр, который проводит исследования, связанные с созданием уникальных трансформаторов и серий. Как головной в отрасли, институт координирует работу 18 электротехнических заводов, 7 специальных конструкторских бюро и научно-исследовательских институтов и 25 аппаратных заводов Министерства электротехнической промышленности СССР. За годы восьмой пятилетки институтом проделана большая работа. За это время единица мощности трансформаторов, спроектированная институтом, увеличилась в 2,5 раза и доведена до 1 миллиона киловольт-ампер с напряжением от 500 киловольт до 750 киловольт<sup>1</sup>.

Коллективом института впервые в Советском Союзе разработаны автоматические линии поперечного разреза рулонной трансформаторной стали.

За последние годы в содружестве с ВИТом на ЗТЗ разработано и освоено 30 новых типов трансформаторов, которые по своим техническим характеристикам отвечают самым высоким современным требованиям.

В 1969 году институт разработал технический проект трехфазного трансформатора мощностью 1 миллион киловольт-ампер на напряжение 330 киловольт, а в конце 1971 года ЗТЗ изготовил этот уникальный трансформатор.

Продукцию электротехнических предприятий Запорожья хорошо знают не только в СССР, но и в 47 странах мира, куда она экспортируется. Изделия наших заводов показывались на выставках достижений народного хозяйства СССР и УССР, на международных выставках в Лондоне, Праге, Будапеште, на международной выставке в Москве «Электро-72».

<sup>1</sup> Научно-технический прогресс в Украинской ССР (1961—1970 гг.). Киев, 1971.

К 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции заводу вручено на вечное хранение Памятное знамя ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС. К 100-летию со дня рождения В. И. Ленина завод награжден Ленинской Юбилейной грамотой. За большую организаторскую работу по развитию производства и освоению новой продукции директору завода В. А. Иванову присвоено звание Героя Социалистического Труда, сотни передовиков награждены орденами и медалями.

Летом 1972 года ЗТЗ исполнилось 25 лет. За четверть века своего существования завод изготовил трансформаторов столько, что ими хватит оснастить 800 таких гидростанций, как ДнепрогЭС имени В. И. Ленина или 100 таких гигантов, как Красноярская гидроэлектростанция. В этом заслуга всего многотысячного коллектива предприятия.

Однако достигнутое — не предел. Об этом убедительно свидетельствуют новые планы предприятий электротехнической промышленности города, вытекающие из решений XXIV съезда КПСС и задач девятой пятилетки.

### III. ГРАНИ СОЦИАЛЬНОГО ОБЛИКА

#### Глава 10

#### КАДРЫ СПЕЦИАЛИСТОВ — ЗОЛОТОЙ ФОНД ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Возникновение и развитие Запорожского индустриального комплекса сопровождалось становлением и ростом высококвалифицированных специалистов различных отраслей промышленности — рабочих, инженеров, техников.

Высокие темпы развития производства в период строительства социализма создавали, с одной стороны, необходимые условия для подготовки кадров, а с другой, требовали уже подготовленных работников. Указывая на такую закономерность, Ф. Энгельс в работе «Принципы коммунизма» писал: «...Общее ведение производства силами всего общества и вытекающее отсюда новое развитие этого производства будет нуждаться в совершенно новых людях и создаст их»<sup>1</sup>.

Разрабатывая план построения социализма в нашей стране, В. И. Ленин глубоко обосновал объективную необходимость неуклонного роста культурно-технического уровня трудящихся. Он указывал, что «нельзя построить коммунизм без запаса знаний, техники, культуры...»<sup>2</sup>

Такого «запаса знаний, техники, культуры» у трудящихся старой России не было и не могло быть в силу самой природы буржуазно-помещичьего строя. По данным переписи 1897 года, в России грамотное население составляло 26 процентов, причем,

<sup>1</sup> Маркс К. и Энгельс Ф. Соч. Изд. 2-е, т. 4, с. 335.

<sup>2</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 39, с. 314.

средний уровень образования не превышал 4-х классов. «Вестник образования» в 1906 году писал, что для достижения всеобщей грамотности стране понадобится свыше 280 лет. Журнал был близок к истине: ведь на образование в то время тратилось на душу населения 40 копеек в год<sup>1</sup>.

Недрузья Советской власти полагали, что пролетарское государство не сумеет создать свои культурно-технические кадры, а без них оно погибнет. Критикуя подобную точку зрения, В. И. Ленин отмечал, что только социализм может дать трудовому человеку возможность «на деле пользоваться благами культуры, дивилизации и демократии»<sup>2</sup>.

Ярким примером заботы Советского государства о создании своей собственной производственно-технической интеллигенции, высококвалифицированных кадров рабочих, инициативных и политически активных, являются те преобразования, которые осуществлялись в ходе строительства Запорожского промышленного комплекса и его дальнейшего развития.

Как уже отмечалось, Днепротэс возводили советские инженеры и рабочие. Партия направляла сюда лучшие инженерно-технические кадры. Руководство строительством также было доверено советским специалистам. Иностранцы в качестве консультантов привлекались лишь в отдельных случаях.

Масштабы строительства были настолько велики, что потребность в квалифицированных кадрах с каждым днем возрастала. Уже к концу 1927 года на Днепрострое работало свыше 13 тысяч человек<sup>3</sup>. В основном это были неграмотные, без какой-либо квалификации люди. В первое время их основными орудиями производства были кирка, тачка, лопата, носилки. Но быстро стройка оснащалась и разнообразной техникой.

Механизмами надо было умело управлять. Остро встал вопрос о ликвидации неграмотности, овладении техническими знаниями.

Нам сейчас трудно даже представить всю сложность этой проблемы, но парторганизация, руководство Днепростроя решали ее успешно.

В октябре 1930 года на строительстве работало уже более 100 кружков ликбеза. По мере прибытия новых рабочих число кружков и школ увеличивалось. Всё шире входили в обиход слова «ликбез», «всеобуч», «фабзавуч», «рабфак».

К работе по ликвидации неграмотности привлекались комсомольцы, имеющие образование, инженерно-технический персонал.

<sup>1</sup> «Молодой коммунист», 1967, № 10, с. 6.

<sup>2</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 38, с. 94.

<sup>3</sup> Запорожский облигосархив, ф. Р-569, ед. хр. 1, л. 113.

Был создан штаб товарищества «Долой неграмотность!», которому надлежало организовать обучение элементарной грамотности свыше 5 тысяч человек.

Особенно активизировалась эта работа к концу 1931 года, когда ЦК КП(б)У принял решение о реорганизации всей системы ликбеза, подчинив ее задачам повышения квалификации и подготовки кадров массовых профессий.

Школы по ликвидации неграмотности должны были дать учащимся общеобразовательные, политехнические и политические знания.

В связи с этим парторганизация создала на Днепрострое 512 групп и школ, которые охватили около 10 тысяч неграмотных и малограмотных.

Казалось, вся стройка села за парту. Как-то на Днепрострое встречали итальянскую делегацию. Начальника строительства гости спросили: «Сколько человек у вас учится?» — «Десять тысяч». — «А сколько у вас всего рабочих?» — переспросили гости, предполагая, что их неправильно поняли. — «Столько же, сколько учится...» — уточнил он.

1 мая 1932 года Днепрострой одним из первых на Украине полностью закончил ликвидацию неграмотности своих рабочих. Только за осенне-зимний период 1930—1931 годов в системе школ ликбеза приобрели специальность 1983 человека и 1755 повысили свою квалификацию.

Одновременно на стройке готовились и более квалифицированные кадры на участках курсах, где рабочие получали теоретическую подготовку и практические навыки обслуживания строительных машин и механизмов.

На этих курсах преподавал преимущественно инженерно-технический актив. Курсантов закрепляли за новыми механизмами, ставили к тем рабочим, которые уже освоили машины и имели достаточный опыт управления ими. Днепрострой обучал 72 специальности. Кроме того, работали комвуз, 11 совпартшкол, сотни кружков политграмоты.

Почти вся подготовка кадров осуществлялась без отрыва учеников и курсантов от производства. Занятия проходили в мастерских ФЗУ, на строительстве, возле механизмов. Например, в левобережной деревообделочной мастерской были установлены в железнодорожном тупике дерриктовый и паровой краны. Тут курсанты учились управлять этими механизмами, имея дело с деревянными моделями в натуральных размерах трех отрезков пилотины, которые подлежали бетонированию.

Инженерно-технические кадры для Днепростроя готовили технические учебные заведения строительства. В ноябре 1929 го-

да Пленум ЦК ВКП(б), обсудив вопрос «О кадрах народного хозяйства», утвердил развернутую программу подготовки технических кадров для нужд промышленности.

Пленум признал необходимым организовать втузы непосредственно на производствах, особенно на больших социалистических стройках. Решением ВСНХ и Главэлектро первый в СССР втуз был создан на Днепрострое.

Педагогический техникум был реорганизован в педагогический институт, а техническая профшкола — в машиностроительный институт. В марте 1930 года в Запорожье открылся политехнический институт. При нем работали рабфак и подготовительные курсы на 450 человек<sup>1</sup>. Из электротехнического факультета этого вуза в том же году был образован самостоятельный отраслевой энергетический институт, а из инженерно-строительного факультета — самостоятельный инженерно-строительный институт.

Строительство гидроэлектростанции, линий высоковольтных передач, металлургических заводов — всё это требовало большого количества кадров энергетиков. Их готовил Днепростроевский энергетический институт с трехгодичным сроком обучения. Учебный процесс был организован так: 57 процентов академического времени составляла теоретическая учеба, а 43 — работа на строительстве.

На 1 декабря 1930 года в институте училось 556 студентов, из них на основном курсе — 240, на дневном и вечернем рабфаках — 316. Из всего числа студентов 80 процентов были рабочие. Партийно-комсомольская прослойка составляла 65 процентов<sup>2</sup>.

Значительную часть студентов представляли комсомольцы. Они работали и учились. Во втузе рядом висели расписания лекций и работ по бычкам плотины. Газета «Пролетар Дніпробуду» в январе 1931 года писала: «Рабочая и крестьянская молодежь строит Днепрострой, но и Днепрострой строит рабочую и крестьянскую молодежь Украины в ряды революционной армии».

Для тысяч людей Днепрогэс был университетом трудовой закалки и учебы. Он дал квалифицированные кадры стране, обучив и обогатив их практическим опытом.

Одна из самых типичных биографий — это, пожалуй, биография Ивана Дмитриевича Бабенко. Он в 1926 году прибыл на Днепрострой и нанялся подсобным рабочим. Окончив курсы электриков, стал электромонтером. Затем без отрыва от производ-

ства учился в техникуме. В послевоенные годы продолжал учебу и работал инженером электротехнической лаборатории. И. Д. Бабенко ныне — персональный пенсионер.

Характерна и биография Федора Георгиевича Логинова, прошедшего путь от десятника Днепростроя до начальника Днепрогэса в годы восстановления станции. Затем он стал министром строительства электростанций СССР.

Специалисты-гидростроители Саяно-Шушенской ГЭС писали: «Мы гордимся Днепрогэсом и помним, что все мы «вышли» из Днепрогэса. Именно благодаря школе Днепрогэса, мы смогли шагнуть от мощностей всей ГЭС — в 560 тысяч киловатт — до гидроэлектростанций, где только один саянский агрегат будет равен 800 тысячам киловатт»<sup>1</sup>.

Наряду со строительством Днепрогэса развернулось сооружение предприятий Днепровского промышленного комбината. Оно было рассчитано на предельно короткие сроки. Трудности, связанные с выполнением этой задачи, преодолевались нелегко, если учесть технические возможности того времени, отсутствие опыта организации строительно-монтажных работ, нехватку инженеров, техников, квалифицированных работников. Страна вынуждена была покупать за границей часть наиболее сложного оборудования, чертежи и, наконец, приглашать консультантов.

Информируя своих читателей о подготовке технических кадров для Днепрокомбината, газета «Постройка» в 1930 году писала: «В школе стройученичества обучается 475 человек, 1000 человек выпущены устройпунктом и готовится следующий набор. Разработан вопрос о подготовке еще 2800 человек. И все же этого мало»<sup>2</sup>.

Освоение рабочими новой техники, пропаганда среди них технических знаний, подготовка кадров — все эти вопросы постоянно заботили администрацию, партийную, профсоюзную и комсомольскую организации. И многое удавалось решить: на предприятиях и строительстве работали кружки технического минимума, производственно-технические курсы, систематически проводилось бригадно-индивидуальное обучение. Десятники-строители, водопроводчики, паровозные машинисты, электромонтеры и другие рабочие повышали свою квалификацию в вечерней рабочей школе. Так, например, в 1931 году школьные экзамены выдержали свыше тысячи рабочих и десятников. Кадры металлургов для комбината

<sup>1</sup> Нариси історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 159—160.

<sup>2</sup> Запорожский облпартархив, ф. 149, д. 64, св. 8, с. 376.

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1973, 29 июня.

<sup>2</sup> Первенец индустриализации страны — Днепрогэс им. В. И. Ленина. Запорожье, 1960, с. 149.



готовили и запорожские заводы «Коммунар», паровозоремонтный и другие.

С этой же целью Запорожский химико-металлургический техникум был передан в ведение Наркомтяжпрома. Он готовил специалистов доменного, мартевского, электрометаллургического производства, а также химиков-аналитиков. Новый набор 1930 года (7 групп по 30 человек) был почти вдвое больше, чем раньше. Начиная с 1933 года, техникум ежегодно выпускал в среднем 200 техникумов-металлургов.

На базе ДГЭС имени В. И. Ленина в сентябре 1935 года открылся гидроэнергетический техникум с ежегодным приемом в 60 человек. При техникуме функционировали двухгодичные подготовительные курсы.

До войны запорожские техникумы выпускали сотни металлургов, энергетиков и других специалистов, которые в основном работали на промышленных предприятиях Запорожья.

В предвоенный год в Запорожье был полностью завершен переход к семилетнему образованию. Здесь действовали 34 средних, 11 семилетних и 13 начальных школ, в которых обучалось свыше 37 тысяч детей. В общеобразовательных школах работало 1082 учителя<sup>1</sup>.

Кроме того, в Запорожье было 9 неполно-средних и средних школ для взрослых с числом учащихся 2230 и 3 рабфака. В 10 средних профессиональных школах обучалось 3307 учащихся, в трех институтах — более 1300 студентов. Сотни квалифицированных рабочих готовили школы фабзавуча и различные курсы<sup>2</sup>. Кадры высококвалифицированных специалистов получал Запорожский индустриальный комплекс из местных институтов. В довоенные годы только Запорожский машиностроительный институт подготовил 1142 специалиста широкого профиля<sup>3</sup>.

Как видим на примере Запорожья, Советское государство всё делало для того, чтобы рабоче-крестьянские массы овладели научно-техническими знаниями, социалистической культурой и чтобы всё приобретенное ими полной мерой служило делу строительства социализма.

После освобождения Запорожья от немецко-фашистских захватчиков оживить город, восстановить промышленность могли только умелые, инициативные люди: опытные организаторы, грамотные инженеры, квалифицированные рабочие. А их-то, как известно, в то трудное время было крайне мало.

<sup>1</sup> Історія міст і сіл Української РСР. Запорізька область. Київ, 1970, с. 89.

<sup>2</sup> Газ. «Індустріальне Запоріжжя», 1970, 1 септембрі.

<sup>3</sup> Текущий архив Запорожского машиностроительного института. Книги учета кадров № 1, 2, 3.

Запорожский областной комитет партии, партийные организации города проделали огромную, невероятно трудную работу по созданию коллективов строителей, способных выполнить небывало большую программу восстановления города и всего промышленного комплекса в предельно короткие сроки.

На Днепрострое, например, партийная организация и управление, выполняя решение ГКО о подготовке кадров, а также постановление бюро Запорожского обкома партии от 14 марта 1944 года, выделили группу специалистов, которая приступила к формированию системы обучения рабочих. С первого мая 1944 года начали работу курсы массовых профессий — столяров, штукатуров, плотников, маляров, шоферов, а также курсы нормировщиков, счетоводов-чертежников, копировальщиков<sup>1</sup>.

В том же году здесь открылись две школы рабочей молодежи, которые готовили для стройки плотников, бетонщиков, слесарей. Были организованы также курсы прорабов и мастеров.

Кроме курсовой системы подготовки и обучения кадров, на Днепрострое, как и на других стройках и предприятиях города, была введена индивидуальная и бригадная форма обучения, когда новичок или целая группа прикрепляется к высококвалифицированным рабочим, мастерам. Такая практика значительно помогла в ликвидации недостатка квалифицированных кадров. В отделе главного механика Днепростроя, например, за 2,5 месяца было подготовлено 24 машиниста 4-го и 5-го разрядов, 7 помощников машинистов и 12 такелажников.

Выездная редакция «Комсомольской правды» выпускала на стройке художественные плакаты с призывами к мастерам и кадровым рабочим обучить молодежь производственному мастерству. С такого рода призывом обратился, например, электросварщик И. Я. Урусов. Он писал: «...Вооружить молодежь техническими знаниями, подготовить ее для великого и светлого дела, для быстреего возрождения нашего Днепрогэса — это долг мастеров, старых кадровых рабочих. Дело это должно стать для нас делом чести, делом высокого патриотического долга. Я подготовил 22 электросварщика. Все эти люди недавно пришли из колхоза, но теперь они уже с успехом справляются с электросварочными работами. В течение июня и июля обязуюсь обучить специальности еще 25 человек. Горячо призываю всех мастеров и квалифицированных рабочих передавать свои технические знания молодежи, пришедшей на нашу великую стройку».

Примеру Урусова последовали многие мастера и кадровые рабочие.

<sup>1</sup> Газ. «Днепрострой», 1944, 12 мая.

Большую работу в этом направлении провела комсомольская организация Днепростроя. Возглавив соревнование между комсомольско-молодежными бригадами за почетное звание «Фронтových бригад» и бригад «Победа», комсомольцы стройки в социалистические обязательства включали один из главных пунктов — овладение техническим минимумом всеми членами бригады. Это способствовало повышению мастерства, значительному росту производительности труда комсомольско-молодежных бригад.

Партийная и комсомольская организации Днепростроя горячо одобрили и поддержали патристический почин бригады Нины Друшляковой, выступившей инициатором движения за овладение несколькими профессиями. Это начинание получило развитие не только на Днепрострое, в Запорожье, но и на других стройках и предприятиях Украины.

Большое значение в подготовке кадров восстановителей имели организованные на производственных участках и предприятиях школы стахановских методов труда. Только на Днепрострое за два первых года восстановления в стахановских школах повысили свое мастерство свыше 6 тысяч рабочих различных строительных профессий<sup>1</sup>.

Таким образом, в ходе восстановления Днепротгэса тысячи людей проходили большую школу высокого мастерства. Они прибывали на стройку, не имея никакой квалификации, а спустя некоторое время становились машинистами, электриками, шоферами. Это являлось одним из решающих условий, обеспечивших досрочное восстановление Днепротгэса.

Другим весьма важным объектом, на восстановление которого обращалось внимание всей страны, был завод «Запорожсталь», а также другие предприятия черной и цветной металлургии.

Помимо разносторонней помощи, в том числе и кадрами, которую оказывала Запорожью вся страна, максимально использовались местные возможности. Так, например, для укрепления кадрами треста «Запорожстрой» обком КП(б)У направил на строительство в 1947 году 200 инженерно-технических и 150 партийных и советских работников. Коммунисты возглавили важнейшие участки производства, заботились о росте мастерства восстановителей, сами показывали пример самоотверженного труда. 850 коммунистов — рабочих, инженеров, техников — выполняли нормы на 150—200 процентов<sup>2</sup>.

Одновременно с восстановительными работами осуществлялась подготовка квалифицированных кадров. Только в тресте «Запорожстрой» в 1946 году было подготовлено 1587 рабочих массовых профессий, а в 1947 году — на тысячу человек больше. Кроме того, на специальных курсах повысили свою квалификацию свыше 1700 человек<sup>1</sup>.

На «Запорожстали» были развернуты все виды обучения: индивидуальное и бригадное, курсы целевого назначения, курсы по освоению вторых профессий, повышение разрядности, стахановские школы и другие. 30 доменщиков проходили практику на заводе «Азовсталь».

Были организованы курсы повышения квалификации рабочих и инженерно-технических работников, предназначенных специально для первых пусковых объектов — доменного цеха и ТЭЦ, где устанавливалось новое оборудование. За короткое время основной контингент рабочих завода повысил квалификацию на один-два разряда.

В 1948 году всеми видами обучения было охвачено около 3,5 тысячи трудящихся, что обеспечило успешное освоение восстановленных металлургических агрегатов<sup>2</sup>.

Партийные организации города придавали большое значение культурно-массовой работе среди трудящихся. На предприятиях и стройках организовывали деятельность клубов, библиотек. Лекции, концерты кружков художественной самодеятельности, выступления артистов — всё это способствовало укреплению кадров, повышению их культурного уровня.

Улучшились культурно-бытовые условия трудящихся. Среди работников общежитий, столовых и магазинов развернулось социалистическое соревнование за лучшее обслуживание строителей и эксплуатационников.

Опыт восстановления и дальнейшего развития Запорожского индустриального комплекса подтвердил правильность слов, сказанных В. И. Лениным еще в первые годы Советской власти: «Нет и быть не может таких трудностей и таких препятствий, которые не преодолела бы, так или иначе, сознательность, активность и заинтересованность рабочих масс»<sup>3</sup>.

Еще более значительное место в деятельности партии и ее первичных организаций занимает работа с кадрами в условиях развивающейся научно-технической революции. В своей повседневной деятельности партия исходит из того, что повышение

<sup>1</sup> Запорожский облпартархив, ф. 102, д. 59, л. 19.

<sup>2</sup> Нариси історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 236—237.

<sup>1</sup> Газ. «Большевик Запорожья», 1947, 31 января.

<sup>2</sup> Запорожский облгосархив, ф. 1378, оп. 5, л. 75, л. 7.

<sup>3</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 21, с. 429.

уровня руководства всеми сторонами жизни общества, организаторской и политической работы в массах всецело зависит от правильного подбора, расстановки и воспитания кадров. «Нам нужны люди,— говорил на XXIV съезде КПСС Л. И. Брежнев,— сочетающие высокую политическую сознательность с хорошей профессиональной подготовкой, способные со знанием дела решать вопросы развития экономики и культуры, владеющие современными методами управления»<sup>1</sup>.

Важным шагом в работе Запорожской партийной организации стал пленум Запорожского обкома партии в августе 1964 года, который рассмотрел вопрос «О задачах партийных организаций области по усилению воспитательной работы с инженерно-техническими кадрами и повышению их роли в техническом прогрессе». Пленум отметил, что за годы семилетки количество инженеров и техников, занятых в промышленных предприятиях области, возросло в 2 раза и составляет 30 тысяч человек<sup>2</sup>.

Пленум также вскрыл ряд существенных недостатков в работе партийных организаций с инженерно-техническими кадрами, указав, что на предприятиях 5 тысяч рабочих, окончивших вузы и техникумы, используются не по назначению. В то время как около четверти работников, занимающих инженерно-технические должности, не имеют специального образования и нигде не учатся.

Пленум наметил меры, направленные на устранение недостатков. Руководствуясь решениями пленума, партийные организации города улучшили дело подготовки кадров, стали смелее выдвигать на руководящие должности талантливую молодежь, активнее привлекать ее к решению технических проблем.

Важную роль в решении этих задач играют технические учебные заведения города. Кроме 17 профессионально-технических училищ и 13 средних специальных учебных заведений, специалистов, хорошо знающих современную технологию металлов, организацию труда и экономику производства, выпускает Запорожский машиностроительный институт — крупнейший учебный комплекс, в котором специальность инженера приобретают восемь с половиной тысяч студентов. Весомый вклад в дело подготовки высококвалифицированных кадров металлургов вносит Запорожский филиал Днепропетровского металлургического института, где обучается около трех тысяч студентов, а также другие учебные заведения области.

По данным всесоюзной переписи населения 1970 года, удельный вес лиц с высшим и средним образованием (полное и неполное) составляет в Запорожье 81 процент. Каждый четвертый житель города учится.

Однако, образование — это только первое условие того, что в будущем работник сможет стать полноценным. Деловитость формируется, как известно, не только за учебником. В. И. Ленин по этому вопросу писал: «...зрелость свидетельствуется не прописью или удостоверением, она удостоверяется опытом, практикой»<sup>1</sup>.

Качественно новый этап в подготовке кадров промышленности начался после сентябрьского (1965 года) Пленума ЦК КПСС и XXIII съезда партии, разработавших перспективную программу экономических преобразований в народном хозяйстве страны. Новые методы планирования и материального стимулирования потребовали усиления экономического образования как командиров производства, так и рядовых работников.

В этом плане большой интерес представляет опыт работы партийной организации завода «Запорожсталь» по созданию системы экономической учебы. «Каждый трудящийся должен стать экономистом!» — такой лозунг выдвинул партком завода. За время подготовки предприятия к переходу на новые условия хозяйствования экономику изучал весь основной производственно-технический персонал.

Для этого были организованы экономические школы, предмет экономики читался в школах основ марксизма-ленинизма, вечером в университете марксизма-ленинизма, в университете технического прогресса, в школах коммунистического труда. Экономическая пропаганда заняла важное место в заводской печати, в наглядной агитации и пропаганде.

Эта работа продолжается и в настоящее время. Ей придан более предметный характер после принятия Центральным Комитетом КПСС постановлений «Об экономическом образовании кадров», «Об участии руководящих и инженерно-технических работников Череповецкого металлургического завода в идейно-политическом воспитании членов коллектива».

Эти партийные документы легли в основу деятельности партийной организации, хозяйственных руководителей цехов и завода. Здесь разработан план повышения званий трудящихся на всю девятую пятилетку, и он успешно выполняется.

На «Запорожстали» много уделяется внимания повышению профессионального и общеобразовательного уровня работников.

<sup>1</sup> Материалы XXIV съезда КПСС. М., 1974, с. 99.

<sup>2</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1964, 14 августа.

<sup>1</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 40, с. 253.

За 8 лет средний уровень образования вырос от 6,4 класса до 8,5 класса в 1973 году. Ежегодно в школах рабочей молодежи, техникумах, школе мастеров, институтах обучается до 500 трудящихся завода. Тысячи рабочих повышают свою квалификацию на специальных производственных курсах, овладевают новыми и смежными профессиями. Партком и руководство завода поставили перед коллективом цель: к концу девятой пятилетки каждый работник основного производства должен иметь среднее или средне-техническое образование. Для руководящих и инженерно-технических работников организованы специальные курсы по теме «Общественно-психологические проблемы управления коллективом». Знания по этой теме уже получили 1200 инженерно-технических работников<sup>1</sup>.

Всё это вместе взятое позволяет металлургам «Запорожстали» из года в год перевыполнять государственный план и социалистические обязательства, повышать культуру производства. Это хорошо видно на примере агломерационного цеха. Здесь на основе технического творчества трудящихся широко внедряются автоматизация и механизация, научная организация труда. В результате за первые три года девятой пятилетки численность трудящихся сократилась на 57 человек, улучшилось качество агломерата, а доля ручного труда составляет не более 10 процентов.

На заводе «Днепропетсталь» партийная организация совместно с администрацией создала определенную систему обучения кадров на четырехступенчатых производственно-технических курсах. По рекомендации цеховых партийных, профсоюзных и комсомольских организаций на курсы принимаются бригадиры, лучшие рабочие, имеющие образование не ниже семи классов и обладающие необходимыми организаторскими способностями. При комплектовании групп исходят из разработанного на заводе необходимого минимума общеобразовательных и технических знаний для тех или иных специальностей.

Окончившим первую, начальную ступень курсов выдается «Удостоверение об окончании производственно-технических курсов» установленного образца. Тем рабочим, которые заканчивают высшую, 4-ю ступень, кроме того, вручается «Диплом высококвалифицированного рабочего».

К первой, наиболее массовой ступени, относятся также курсы целевого назначения и школы передовых методов труда, которые создаются всякий раз, когда возникает необходимость широко распространить опыт того или иного передовика производства.

<sup>1</sup> «Комуніст України», 1974, № 1, с. 70.

Кропотливая работа электрометаллургов по обучению кадров принесла свои плоды. Подсчитана экономическая эффективность этого дела: каждый рубль, затраченный в восьмой пятилетке на обучение трудящихся, дал отдачу в 1 рубль 83 копейки. На заводе успешно работает университет технического прогресса и передового опыта, в нем повышают свои знания более 600 инженерно-технических работников<sup>1</sup>.

Для среднего звена на заводе открыт индустриальный техникум (вечернее отделение). За период 1965—1970 годов дипломы техников получили 270 днепродзержинцев, и сейчас они успешно трудятся на производстве. За это же время 225 человек закончили вузы. В коллективе выросло 25 кандидатов наук, 49 специалистов учатся в аспирантуре. За научные исследования, создание новой технологии 8 электрометаллургов присвоено звание лауреатов Ленинской и Государственной премий.

Повышение квалификации кадров, уровня их специальных знаний позволяет коллективу эффективно решать задачи по освоению новых, имеющих огромное народнохозяйственное значение, марок стали. За миновавшую пятилетку освоено 117 марок, в том числе 79 — методом электрошлакового переплава.

Умело руководит подбором, расстановкой и воспитанием кадров партком Запорожского титано-магниевого комбината. Здесь к 1970 году 66 процентов трудящихся имели среднее и средне-техническое образование, 27 инженеров защитили кандидатские диссертации, а один — докторскую.

От рабочего до главного инженера комбината прошел путь кандидат технических наук С. И. Гашенко. Заместителями начальников цехов стали кандидаты наук Н. А. Киприч, В. И. Остапенко, начальниками участков и мастерами выдвинуты десятки передовых рабочих. Внимательное отношение парткома и дирекции к росту технической интеллигенции здесь стало правилом. Вот только один из примеров. Приказом бывшего директора комбината В. С. Устинова объявлена благодарность плавильщику В. И. Демиденко за умелое сочетание хорошей работы на комбинате с отличной учебой в вузе. На комбинате только за годы восьмой пятилетки 438 рабочих закончили институты, 326 получили дипломы техников.

Однако напряженные планы девятой пятилетки потребовали дальнейшего совершенствования системы воспитания и подготовки кадров, их расстановки с учетом деловых и политических качеств, организаторских способностей. Об этом шла речь на

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1971, 1 мая.

Пленуме ЦК Компартии Украины, который состоялся 17—18 апреля 1973 года. Пленум обстоятельно обсудил этот вопрос и принял постановление «О задачах партийных организаций республики по дальнейшему улучшению работы с кадрами в свете решений XXIV съезда КПСС». На Пленуме приводилось немало примеров, свидетельствующих о том, что дела всегда идут лучше там, где заботятся о завтрашнем дне, работают с перспективой, где парторганизация стремится решать производственные задачи в комплексе, придавая особое значение работе с кадрами. «Именно благодаря этому на «Запорожстали», — отмечал в докладе первый секретарь ЦК Компартии Украины В. В. Щербицкий, — достигнута самая высокая в республике эффективность использования металлургических агрегатов и завод по выпуску металла идет со значительным опережением заданий пятилетки»<sup>1</sup>.

Партийные организации Запорожья, как и все трудящиеся города, горячо восприняли принятое Пленумом постановление и творчески претворяют его в жизнь, добиваясь дальнейшего подъема политической и трудовой активности масс.

В. И. Ленин подчеркивал, что в процессе коммунистического строительства общество будет переходить «к воспитанию, обучению и подготовке *всесторонне развитых и всесторонне подготовленных людей, людей, которые умеют всё делать*»<sup>2</sup>.

Сегодня советские люди «умеют всё делать». Они составляют золотой фонд нашей промышленности, они — прошлое, настоящее и будущее нашей социалистической Родины. Достаточно сказать, что только в одном Запорожье живут и работают 14 лауреатов Ленинской премии, 34 лауреата Государственной премии, 45 Героев Социалистического Труда. Их воспитала и вырастила ленинская Коммунистическая партия, и они идут в авангарде борьбы за успешное выполнение предначертаний XXIV съезда КПСС.

## Глава 11

### ПУТЯМИ ДРУЖБЫ И СОТРУДНИЧЕСТВА

После победы Великой Октябрьской социалистической революции одной из важнейших социальных задач Советской власти являлась ликвидация экономической и культурной отсталости

<sup>1</sup> «Коммунист Украины», 1973, № 5, с. 27.

<sup>2</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 41, с. 33.

народов бывшей царской России, всесторонний их расцвет, установление отношений дружбы и сотрудничества между всеми нациями и народностями. Социалистическая индустриализация страны стала могучим орудием в осуществлении ленинской национальной политики, проводимой Коммунистической партией. «Братское сотрудничество советских народов, — подчеркивал Л. И. Брежнев, — продолжало расти и крепнуть в ходе строительства социализма, в совместном труде на стройках Днепрогэса и Турксиба, Магнитки и Сталинградского тракторного, на шахтах Донбасса и домах Запорожья, по всей нашей стране, ставшей гигантской социалистической стройкой»<sup>1</sup>.

Могучие силы индустриализации преобразовали целые районы страны, в том числе и Приднепровье. Социалистическая новь была благом для рабочих и крестьян, независимо от их национальной принадлежности.

Но интернациональная значимость промышленного строительства на Днестре вызвала яростную злобу украинских буржуазных националистов. Идеализируя естественную красоту Днепра и его порогов, «ископав хлебоборобскую» сущность украинской экономики, они пророчествовали провал строительства Днепрогэса.

Пытаясь посеять вражду между нациями, недоверие к грандиозному строительству, украинские буржуазные националисты утверждали, что Днепрогэс строилась на украинской земле «рускими руками»<sup>2</sup>. Но подобные злостные выпады против братского сотрудничества украинского, русского и других народов не достигали цели. Чувство семьи единой складывалось и закалялось в общем труде представителей более 20 различных наций, сплоченных в единый строительный коллектив.

Страна посылала на Днепрострой лучшие кадры специалистов и квалифицированных рабочих, щедро делилась опытом строительства, а затем и передовыми методами освоения производства. В свою очередь, и запорожские строители вложили свой труд в социалистическое строительство в других республиках. Днепростроевцы дали опытные кадры для сооружения новых ГЭС. Коллектив «Коммунара» оказал помощь в подготовке кадров «Ростсельмашу» и Саратовскому комбайновому заводу. В 1937 году 65 девушек — работниц запорожских предприятий — отправились на стройки Дальнего Востока<sup>3</sup>.

Между предприятиями Запорожья и других городов страны складывались дружеские производственные связи. Когда в

<sup>1</sup> Брежнев Л. И. Ленинским курсом. Т. 2, М., 1970, с. 161.

<sup>2</sup> Запорожский облпартархив, ф. 1, оп. 1, ед. хр. 761, л. 207.

<sup>3</sup> «Український історичний журнал», 1969, № 12, с. 18—19.

1932 году вступил в строй Саратовский комбайновый завод, «Коммунар» подписал с ним договор о комплексном снабжении деталями. А сами коммунаровцы в начале 30-х годов получали металл из Нижнего Тагила, моторы с ленинградского «Красного путеловца». Помощь запорожским комбайностроителям оказывал и Сталинградский комбайновый завод. Станки-пецилинги были получены из Москвы, а «цепи Галля» — с ленинградского «Красного металлиста»<sup>1</sup>.

Действенным фактором в развитии интернационального сотрудничества народов СССР являлось социалистическое соревнование, а также обмен передовым опытом в строительстве и организации производства промышленных предприятий. Строители Днепротреста соревновались с товарищами по труду с Турксиба и Свирьгеса. Для изучения опыта работы на современных строительных механизмах на Днепрострой приезжали делегации из Магнитостроя, Рионгеса и других районов Союза<sup>2</sup>.

В 1936 году в соревновании между собой вступили трудящиеся городов Запорожья и Таганрога. А в следующем был подписан договор о социалистическом соревновании и взаимопомощи между коллективами «Днепроспецстали» и подмосковной «Электростали»<sup>3</sup>.

Победа социализма в СССР стала торжеством внутренней политики ленинской партии, в том числе и ее национальной политики. Трудящиеся индустриального Запорожья видели, что эта победа — результат братского сотрудничества и взаимопомощи всех советских народов. Выступая на пленуме Запорожского горсовета, делегат VIII Всесоюзного съезда Советов председатель горсовета Е. Я. Левитин рассказывал о выступлениях на съезде делегатов Бурят-Монголии, Армении, Кубани, Дона. «Мы будто с высоты Кремля осматривали всю нашу необъятную страну и переживали большую радость, увидев законченное здание социализма», — говорил он депутатам горсовета<sup>4</sup>.

Чувства дружбы народов и социалистического интернационализма, ставшие характерными чертами правительственного облика советского человека, выдержали суровую проверку в грозные годы Великой Отечественной войны. В восточные районы страны было эвакуировано из Запорожья 46 предприятий<sup>5</sup>. Вместе с оборудованием уезжали с родных мест и лучшие квалифицированные

кадры запорожских металлургов и машиностроителей. Они находили братский прием и кров на земле России, Казахстана, Средней Азии. В сложных климатических условиях они сооружали новые предприятия, включались в общий труд во имя победы над врагом.

В уральском городе Серове пользовался заслуженным почетом запорожстальский доменщик обер-мастер А. П. Галушка. Об успехах мастера-мартеновца П. С. Дорошенко, работавшего в Магнитогорске, упоминается в книге «История Великой Отечественной войны 1941—1945 гг.». Рабочую закалку в Магнитогорске и Новосибирске получил и молодой запорожский паренек П. А. Гуменюк-Грицай, ныне заслуженный металлург УССР, избравшийся депутатом Верховного Совета СССР, начальник цеха холодной прокатки № 3 «Запорожстали».

Эвакуированные в Уфу запорожские паровозоремонтники участвовали в строительстве бронепоездов «Александр Невский» и «Александр Суворов» и затем были зачислены в их поездные бригады. Запорожский алюминщик Н. Ф. Семка за героический труд на Урале был награжден орденами Ленина и Трудового Красного Знамени, медалью «За трудовую доблесть».

Благородную эстафету интернациональной рабочей дружбы приняли производственные коллективы страны, участвовавшие в восстановлении запорожской индустрии после войны. В возрожденном Днепротресте — труд строителей и монтажников Урала, Алтая, Грузии, Армении, Казахстана. Представители многих народов страны с высоким чувством советского патриотизма пришли на помощь запорожцам. Их мысли и чувства ярко выразила бригадир комсомольско-молодежной бригады Аня Лопкарева: «На Урале родилась, выросла, — заявила она. — Но пока вот из этих разбитых камней не поднимется снова Днепротрест, пока не увижу, как заработают турбины, никуда отсюда не уеду». За героический труд на восстановлении ГЭС она была награждена орденом Ленина<sup>1</sup>.

Братское сотрудничество всех народов СССР проявилось и на восстановлении других предприятий города. Возрождение «Запорожстали» обеспечивали 112 предприятий страны<sup>2</sup>. Партийные организации Москвы, Ленинграда и других 66 городов Советского Союза держали под контролем выполнение запорожских заказов.

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1932, 14, 17 января, 20 февраля, 26 марта.

<sup>2</sup> Запорожский облпартархив, ф. 1, оп. 1, ед. хр. 1083, л. 239.

<sup>3</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1936, 15 апреля.

<sup>4</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1936, 15 декабря.

<sup>5</sup> История міст і сіл Української РСР. Запорізька область. Київ, 1970, с. 92.

<sup>1</sup> Куземин И. Парторганизация Днепростроя в авангарде борьбы за возрождение Днепровской ГЭС. Киев, 1951, с. 17—18.

<sup>2</sup> Нариси історії Запорізької обласної партійної організації. Київ, 1968, с. 236.

В Запорожье были направлены лучшие кадры строителей и металлургов. Для возрождения металлургического гиганта приехали рижские электромонтеры, монтажники из Челябинска и Ташкента. Как отмечал В. Дымшиц, бывший в те годы управляющим трестом «Запорожстрой», на пусковых объектах «Запорожстали» был сосредоточен цвет строителей тяжелой индустрии<sup>1</sup>.

Многие восстановители запорожской промышленности стали впоследствии ведущими строителями и специалистами предприятий в других союзных республиках. Например, днепростроевцы А. Малютин работал главным инженером, а В. Марченков — начальником электроцеха Мингечаурской ГЭС. Опытных работников, выросших на Днепротэсе, можно встретить на Дубоссарской, Волжской, Нурекской и других электростанциях страны.

Много сил потребовалось для того, чтобы залечить тяжелые раны, нанесенные войной. И такими силами располагал многонациональный советский народ, сплоченный единими целями и задачами, единым желанием видеть свою Родину могучей и свободной.

Переход советского общества к развернутому коммунистическому строительству означал, как отмечается в Программе КПСС, вступление в новый этап развития национальных отношений в стране. Строительство материально-технической базы коммунизма ведет к еще более тесному объединению советских народов. Всё интенсивнее становится обмен материальными и духовными богатствами между нациями, растет вклад каждой республики в общее дело коммунистического строительства<sup>2</sup>. Этот процесс дальнейшего интернационального сближения трудящихся хорошо прослеживается в повседневной жизни индустриального Запорожья.

Широкую практику получило сотрудничество предприятий многих республик в строительстве новых заводов и освоении их производств. Так, большую помощь «Коммунару» при переходе к выпуску автомобиля «Запорожец» оказали автомобилестроители Москвы, Горького и Минска. При строительстве Запорожского трансформаторного завода был использован опыт его московского собрата.

В то же время запорожские строители и металлурги участвовали в сооружении Карагандинского металлургического завода.

Наши электромонтажники работали в Иркутске, Балхаше, Мончегорске, Караганде и во многих районах Казахстана. Коммунаровцы в 1967 году помогли освоить производство новых комфортабельных автобусов на Ликинодулевском автобусном заводе (Московская область).

В условиях социалистического планового хозяйствования специализация и кооперирование предопределяют развитие производственных связей между предприятиями разных союзных республик. Выполнение заказов имеет не только экономическое, но и морально-политическое значение как фактор рабочей интернациональной ответственности за общее дело.

Продукция с запорожской маркой хорошо известна на многих предприятиях страны. Так, например, волжский автогигант в городе Тольятти получает высококачественную сталь «Днепроспецстали». Запорожские преобразователи, специальные сплавы Днепровского алюминиевого завода, металл «Днепроспецстали» потребляют более 300 городов страны. Трансформаторы из Запорожья установлены на Братской, Красноярской и Воткинской ГЭС, Али-Байрамлинской (Азербайджан) и Прибалтийской ГРЭС. В преддверии полувекового юбилея СССР трансформаторы были отправлены в Киргизию, Молдавию, Белоруссию, Узбекистан, а комплектующие распределительные устройства — на строительство Камского автомобильного завода.

Первые в стране полупроводниковые тиристорные агрегаты завода «Преобразователь» работают на Новолипецком металлургическом комбинате. Продукция завода высоковольтной аппаратуры известна на Красноярской ГЭС. Запорожские абразивники поставляют в Ереван микропорошок карбида бора, из которого армянские друзья производят искусственные алмазы и алмазный инструмент. На этом же абразивном комбинате подвергается обогащению марганцевая руда для Зестафони (Грузия). Коммунаровцы выполняли заказы автостроителей Серпухова, Кургана и Риги, Воронежского шинного завода. Всё это, конечно, далеко не исчерпывает географии производственных связей предприятий Запорожья.

Незабываемым примером социалистического братства народов стала всенародная помощь столице Узбекистана Ташкенту, пострадавшему 26 апреля 1966 года от землетрясения. Предприятия Запорожья послали узбекской столице арматуру, оборудование, строительные материалы, цветные металлы. В возрождении Ташкента участвовала большая бригада запорожских строителей.

Могучим средством интернационального воспитания и мобилизации трудящихся на высокопроизводительный творческий труд стало социалистическое соревнование. Еще в довоенные годы сло-

<sup>1</sup> Газ. «Правда», 1947, 3 октября.

<sup>2</sup> См. Программа КПСС. М., 1972, с. 113.

жились творческая и трудовая дружба запорожских и подмосковных электрометаллургов.

Запорожстальцы соревнуются с товарищами по огненной профессии из Череповца. Дважды в году они определяют победителей. Творческое соревнование связывает узами братской дружбы металлургов Запорожья, Липецка и Нижнего Тагила, энергетиков Днепрогэса и Волжской ГЭС имени В. И. Ленина. Запорожские трансформаторостроители развивают соревнование с московскими товарищами по профессии и с коллективом «Урал-электротяжмаша» (город Свердловск). У запорожских ферросплавщиков упрочились дружеские связи с коллективом Зестафопского ферросплавного завода (Грузия). Трудящиеся абразивного завода меряются силами в труде с ленинградскими абразивниками и карборундниками Ташкента. Действенным соревнованием связаны Запорожский и Усть-Каменогорский титано-магниевого комбинаты.

Новый размах получило межреспубликанское социалистическое соревнование после XXIV съезда КПСС. Продолжая славные традиции гидростроителей довоенных пятилеток, развернули соревнование коллективы новостроек — Днепрогэса-2, Зейской и Усть-Илимской ГЭС и управления «Гидрострой» — части коллектива строителей Камского автозавода. В ознаменование 50-летия СССР вступили в юбилейное соревнование автомобилестроители «Коммунара» и Ульяновского автозавода.

С начала девятой пятилетки соревнуются бригады, возглавляемые делегатом XXIV съезда КПСС заслуженным металлургом УССР Е. Проскуриным с «Запорожстали» и заслуженным металлургом СССР, Героем Социалистического Труда А. Дарибаевым из Карагандинского металлургического завода. Во время одной из «плавок дружбы» на «Запорожстали» знатные сталевары Украины и Казахстана установили сразу несколько мировых рекордов: по производительности мартена в час, съему стали с единицы пода печи и продолжительности плавки. На митинге дружбы, состоявшемся у печей, А. Дарибаев вручил своим украинским друзьям сувенир из казахстанской стали. Приветствуя гостя, Е. Проскурин заявил: «Пусть дружба между металлургами Казахстана и Украины будет так же крепка, как сталь, которую мы только что сварили с Алтынбеком».

Популярной формой дружеских межнациональных связей явилось соревнование по профессиям во всесоюзном масштабе. У металлургов стали традиционными «плавки дружбы». На предприятиях цветной металлургии широко практикуются всесоюзные конкурсы-соревнования на звание лучших бригад. В 1969 году победителем конкурса по производству металла, легированного

сурьмой, проходившем на Подольском химико-металлургическом заводе, вышла бригада Запорожского титано-магниевого комбината. В марте 1971 года запорожцы снова завоевали первенство в конкурсе бригад плавильщиков кремния, проведенном уже в Запорожье.

Как известно, социалистическое соревнование организуется в соответствии с принципами гласности, сравнимости и обмена передовым опытом, достижениями науки и техники. Партнеры по соревнованию выступают как товарищи и соратники по общему делу. Такие взаимоотношения обогащают опытом, служат могучим рычагом технического прогресса и роста производительности труда. Вместе с тем в соревновании коллективов разных республик укрепляется чувство семьи единой. Труд, как учил В. И. Ленин, стал средством объединения и интернационального сближения трудящихся различных наций и народностей нашей страны.

Настоящей всесоюзной школой передового опыта стал флагман южной металлургии — завод «Запорожсталь». На этом предприятии часто бывают группы металлургов Нижнего Тагила, Челябинска, Златоуста, Череповца, Рустави и других городов страны. Большой популярностью пользуются межзаводские школы, в которых изучается передовой опыт запорожских агломератчиков, доменщиков, мартеновцев, прокатчиков.)

Соревнуясь с череповчанами, запорожстальцы обязались оказать им помощь в пуске, наладке и освоении цеха прокатки гнутых фасонных профилей. По-товарищески обмениваются опытом и электрометаллурги страны. Подмосковные сталевары переняли у днепропетальцев метод вакуумной обработки стали в ковше перед разливкой, опыт прокатки легированной и высоколегированной стали на обводных аппаратах. Запорожские электрометаллурги первыми в мире приступили к электрошлаковому переплаву металла. Этот метод передан и подмосковным друзьям. По примеру запорожцев на «Электростали» внедрен скоростной холодный ремонт электропечей с помощью разъемных каркасов<sup>1</sup>.

В свою очередь, трудящиеся индустриального Запорожья широко используют опыт друзей из всех союзных республик. Так, череповецкие металлурги оказали помощь запорожстальцам в освоении двухванной мартеновской печи. Большая работа проведена на «Запорожстали» по разработке и внедрению на заводе основных положений саратовской системы бездефектности труда и повышения качества продукции. Днепропетальцы переняли

<sup>1</sup> Текущий архив «Днепропетстали». Отдел НОТ.



у подмосковных электрометаллургов опыт применения кислорода, производство новых марок стали и сплавов, способ точного контроля температуры жидкой стали по ходу плавки. Запорожские алюминщики немало почерпнули полезного на Уральском, Богословском и других заводах. Коллектив Днепровского механического завода использовал опыт Раменского механического завода (Московская область), Ленинградского завода подъемно-транспортного оборудования имени Кирова и других передовых крупных предприятий страны.

Трудовое содружество отдельных коллективов перерастает в дружбу городов. Идя навстречу полувековому юбилею СССР, трудящиеся Запорожья и Новокузнецка заключили договор на соревнование, ставшее уже традиционным.

В межреспубликанском обмене опытом и укреплении интернациональных связей важную роль играют выставки в Москве и в Киеве, участниками которых являются многие предприятия Запорожья.

В Отчетном докладе ЦК КПСС XXIV съезду Коммунистической партии Советского Союза Л. И. Брежнев подчеркнул: «За годы социалистического строительства в нашей стране возникла **новая историческая общность людей—советский народ**. В совместном труде, в борьбе за социализм, в боях за его защиту родились новые, гармоничные отношения между классами и социальными группами, нациями и национальностями — отношения дружбы и сотрудничества. Наши люди спаяны общностью марксистско-ленинской идеологии, высоких целей строительства коммунистического общества. Эту монолитную сплоченность многонациональный советский народ демонстрирует своим трудом, своим единым одобрением политики Коммунистической партии»<sup>1</sup>.

Трудящиеся Запорожья, как и все советские люди, свято дорожат этим великим завоеванием социализма и считают своим патриотическим долгом и впредь укреплять узы братства и вносить свой вклад в борьбу советского народа за дальнейший расцвет нашей многонациональной социалистической Родины.

Вместе с рождением и развитием Запорожского индустриального комплекса у трудящихся всё ярче проявлялось чувство пролетарского интернационализма — великое чувство трудового братства.

Уже в годы довоенных пятилеток налаживались интернациональные связи с пролетариями зарубежных стран. Частыми го-

<sup>1</sup> Материалы XXIV съезда КПСС. М., 1971, с. 76.

стями на предприятиях города стали иностранные делегации рабочих и делегаты конгрессов Коминтерна. Рабочие Запорожья активно участвовали в кампаниях солидарности с бастующими шахтерами Англии, народом Китая, выступали в защиту борцов мировой революции Э. Тельмана, Б. Куна, Сакко и Ванцетти.

Высокую интернациональную сознательность проявили запорожские трудящиеся, солидаризуясь с героической борьбой испанского народа против фашистского мятежа и германо-итальянской интервенции. «Мы не можем быть спокойными, когда нашим испанским братьям угрожает жестокая расправа», — заявляли на митинге запорожстальцы. «Мы.. всегда готовы помочь испанскому народу в его борьбе с фашистами», — подчеркивали коммунаровцы<sup>1</sup>.

И рабочие отчисляли до одного процента своей зарплаты в фонд помощи республиканской Испании. После ее поражения многие республиканцы и их дети стали членами запорожских заводских коллективов, обретая в Советском Союзе свою вторую Родину.

Главным интернациональным долгом советских людей было создание нового, социалистического общества, рождавшегося вдохновенным трудом миллионов, на виду у всего мира. И этот труд был конкретным подтверждением известного ленинского положения: «Сейчас главное свое воздействие на международную революцию мы оказываем своей хозяйственной политикой»<sup>2</sup>.

Революционизирующее влияние свободного труда отметил французский писатель-коммунист А. Барбюс. «Ваши успехи, — говорил он на митинге по поводу пуска Днепротэса, — возлагают на нас огромную ответственность за вашу работу, за оборону вашей страны, за дело мировой революции»<sup>3</sup>. Промышленные новостройки были материальным подтверждением торжества ленинских идей строительства социализма и коммунизма. Не случаен вывод одного из итальянских сенаторов-коммунистов, побывавшего на Днепротэсе в недавнее время: «Посетив Мавзолей, я видел величие Ленина в покое вечности, здесь же я видел его как никогда живым»<sup>4</sup>.

Широкое развитие международных экономических связей запорожских предприятий характерно для послевоенного времени. Это объясняется быстрым ростом экономической мощи Со-

<sup>1</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1936, 5 августа.

<sup>2</sup> Ленин В. И. Полн. собр. соч. Изд. 5-е, т. 43, с. 341.

<sup>3</sup> Газ. «Червоне Запоріжжя», 1932, 11 октября.

<sup>4</sup> Материалы торжественного заседания ЦК Компартии Украины и Верховного Совета УССР... 23 декабря 1967 года. Киев, 1968, с. 34.

ветского Союза, его международного авторитета, а также условиями развернувшейся научно-технической революции. Достаточно отметить, что продукция с запорожской маркой идет в 68 стран мира<sup>1</sup>. Многие ее виды пользуются на мировом рынке доброй и заслуженной репутацией. Титановая губка, например, имеет большой спрос в США, ФРГ, Англии, Франции и других странах. Запорожские абразивы охотно покупают 35 стран, трансформаторы работают в США, Индии, на Асуанском гидроузле (АРЕ) и во многих других районах мира. Английские фирмы охотно покупают запорожские ферросплавы.

Из Запорожья экспортируются чугун, сталь, прокат, метизы, алюминий, электроды, кремний, автомобили «Запорожец» и другие виды продукции. Многие предприятия города экспонировали свои изделия на международных выставках и ярмарках в Лейпциге, Загребе, Пловдиве, Мопреале, Брюсселе, Турине и в других городах мира.

В Запорожье уделяется особое внимание качеству экспортируемой продукции. «Запорожскую продукцию — на уровень лучших новых стандартов!» — таков девиз наших дней. И партийные комитеты, первичные парторганизации предприятий осуществляют планы организационно-технических и массово-политических мероприятий, направленных на улучшение качества изделий, повышение их надежности, а также конкурентоспособности на мировом рынке<sup>2</sup>.

В свою очередь, и запорожские предприятия являются заказчиками импортной технической продукции. Так, «Коммунар» закупает много оборудования и комплектующих изделий в ГДР, Англии, Австрии, Финляндии, ФРГ. Днепровский алюминиевый завод и абразивный комбинат потребляют югославские бокситы. ЗТЗ в порядке кооперированных поставок получает переключающие устройства из Софии с завода имени Коларова, переключатели и регуляторы напряжения различных типов — с Берлинского трансформаторного завода имени К. Либкнехта.

На широкой основе развивается сотрудничество производственных коллективов Запорожья с предприятиями братских социалистических стран в рамках СЭВ. Традиционная дружба установилась у металлургов «Запорожстали» со своими коллегами по огненной профессии с завода имени В. И. Ленина (ПНР), комбината имени К. Готвальда в Галле (ГДР) и Восточно-Словацкого комбината в Кошице (ЧССР). Запорожские трансформа-

торостроители связаны прочными узами социалистического братства с трудящимися Вроцлавского генераторного завода «Эльта» (ПНР), Берлинского трансформаторного завода имени К. Либкнехта (ГДР), Софийского трансформаторного завода имени В. Коларова.

Стали традиционными переписка, обмен делегациями между подружившимися коллективами. Но наиболее укрепляет международную дружбу совместный труд во имя общей цели. В этом мы видим воплощение интернационалистского принципа, о котором К. Маркс говорил: «...добиться того, чтобы рабочие разных стран не только *чувствовали*, но и *действовали* как братья и товарищи...»<sup>1</sup>.

Важнейшей формой подобных связей является непосредственное участие запорожских специалистов и рабочих в сооружении промышленных объектов в социалистических и развивающихся странах, в оказании помощи в овладении технологией производства и передовыми методами труда.

Международной школой металлургов стал завод «Запорожсталь». Его специалисты трудились во многих социалистических и развивающихся странах. Велика роль запорожстальцев в рождении и развитии гиганта польской металлургии — Новой Гуты имени В. И. Ленина. И закономерно, что польские металлурги называют «Запорожсталь» матерью Новой Гуты. Правительство народной Польши удостоило запорожстальский коллектив памятной медали «Тысячелетие Польши», доменщик А. П. Галушка награжден «Золотым Крестом Заслуги». Фамилии многих запорожских специалистов с большим уважением упоминают в Индии, Египте, Иране, Сомали, Эфиопии, Гвинее и других странах.

На «Запорожстали» работает единственный в СССР и самый крупный в мире международный семинар-практикум металлургов-стипендиатов ООН, на котором повысили свою квалификацию более трехсот зарубежных металлургов.

Уезжая на родину, иностранные специалисты увозят с собой не только знания и навыки, но и укрепившееся чувство дружбы, глубокой благодарности советским людям.

«Мы приехали к вам в Запорожье, чтобы как друзья учиться у друзей, — писали немецкие специалисты комбината «Ост» (ГДР). — С глубокой радостью мы заметили, что каждый рабочий, каждый инженер «Запорожстали» прилагает все свои силы и знания, чтобы передать нам свой богатый опыт, чтобы, уезжая домой, мы забрали максимум знаний с собой. Здесь мы нашли

<sup>1</sup> Газ. «Радянська Україна», 1971, 27 января.

<sup>2</sup> «Под знаменем ленинизма», 1971, № 5, с. 7.

<sup>1</sup> Маркс К. и Энгельс Ф. Соч. Изд. 2-е, т. 16, с. 195.

живой пример немецко-советской дружбы». «Уже с первых дней пребывания на «Запорожстали» мы почувствовали себя как у своих родных братьев, мы закрепили дружбу между нашими цехами, заводами», — отмечали чехословацкие практиканты из города Кошице<sup>1</sup>. И подобных отзывов можно привести много.

Значительное количество иностранных практикантов овладевает знаниями и опытом на ЗТЗ, Днепротэсе, «Коммунаре» и на других предприятиях города.

1 Сотрудничество с предприятиями социалистических стран приобретает и другие эффективные формы. Например, между комсомольской организацией ЗТЗ и организацией Союза свободной немецкой молодежи Берлинского трансформаторного завода подписан договор о дружбе и сотрудничестве в развитии науки и техники. Коммунарловцы оборудовали передвижной автокласс, прошедший по дорогам ГДР, Венгрии, Болгарии и Югославии 15 тысяч километров. Во время этого автопробега советские специалисты оказали техническую помощь организациям, покупающим автомобили «Запорожец»<sup>2</sup>.

2 Запорожские специалисты принимают активное участие в работе групп и комиссий СЭВ по энергетике, металлургии и другим отраслям промышленности. Запорожье не раз было местом работы органов СЭВ. Так, в сентябре 1971 года здесь работала IV Международная конференция стран-членов СЭВ и СФРЮ по автоматизации производственных процессов в черной металлургии.

4 Развитием международных связей способствует работа обществ дружбы с зарубежными странами (с ГДР, Вьетнамом, Польшей, Францией, Финляндией, Англией, Швецией и др.). Все крупные предприятия Запорожья являются коллективными членами этих обществ.

4 Действенным фактором международного сближения народов стало международное движение породненных городов. У Запорожья за рубежом также есть города-побратимы: Лахти (Финляндия), Бельфор (Франция), Бирмингем (Англия), Обровац (Югославия), Исфаган (Иран). Запорожская область поддерживает дружеские связи с Вроцлавским воеводством Польши и Норботтенским леном Швеции, город Запорожье развивает такие же тесные отношения дружбы с их административными центрами — Вроцлавом и Лулео.

4 Л. И. Брежнев в докладе на торжественном заседании ЦК КПСС, Верховного Совета СССР и Верховного Совета РСФСР,

посвященном 50-летию образования СССР, отмечал, что в нашей стране «...интернационализм превратился из идеала горстки коммунистов в глубокие убеждения и норму поведения миллионов и миллионов советских людей всех наций и народностей»<sup>1</sup>. В числе этих миллионов — и трудящиеся индустриального Запорожья.

## Глава 12

### ГОРОД, РОЖДЕННЫЙ ДНЕПРОТЭСОМ

История Запорожья берет свое начало с 1770 года, когда при владении в Днепр реки Мокрая Московка была основана Александровская крепость. На протяжении почти 150 лет существования дореволюционный Александровск оставался глухим провинциальным городком.

2 января 1918 года в Александровске навсегда утвердилась Советская власть. Начиная с этого дня, облик старого помещичьего купеческого городка стал заметно меняться. Строились жилые дома, клубы, школы. В 1926 году завод «Коммунар» ассигновал 180 тысяч рублей на сооружение жилых домов, которые металлисты возводили на нынешних улицах Красногвардейская и Дзержинского. Коммунарловцы своими силами строили клуб, используя кирпич бывшей тюрьмы<sup>2</sup>.

Изменилось и название города. В 1921 году Александровск был переименован в Запорожье.

История советского Запорожья непосредственно связана с именем В. И. Ленина, с его идеями и планами, в результате воплощения которых возник, как рассказано в предыдущих главах, могучий индустриальный комплекс.

15 марта 1927 года на Скале Любви, возвышавшейся на том месте, где ныне плотина Днепротэса смыкается с гидростанцией, был водружен флаг с надписью: «Днепрострой пачат!» С этой памятной даты открывается новая страница в истории Запорожья. Этим было положено начало создания нового социалистического города — города, рожденного Днепротэсом имени В. И. Ленина. Рос он быстро и размахисто, так же, как и промышленные новостройки, о чем можно судить по численности

<sup>1</sup> Текущий архив парткома завода «Запорожсталь».

<sup>2</sup> Газ. «Коммунар» 1970, 29 июля.

<sup>1</sup> Брежнев Л. И. О пятидесятилетии Союза Советских Социалистических Республик. М., 1972, с. 24.

<sup>2</sup> «Коммунару» — 100 лет. Запорожье, 1963, с. 44.

населения: в 1926 году в городе проживало 56 тысяч человек, а в 1939 — 298 тысяч<sup>1</sup>.

Партийные и советские органы заботились о будущем города. В августе 1929 года в тогдашней столице Украинской ССР — Харькове состоялось, как сообщала «Правда», «многолюдное совещание представителей государственных, научных и общественных учреждений с участием экспертов, специалистов, посвященное вопросу о планировании будущего крупнейшего индустриального центра СССР, который возникает у «Днепростроя».

Строительство Запорожья велось по генеральному плану, разработанному группой архитекторов Государственного института проектирования городов Украинской ССР (Гипроград). В нее входили И. Малоземов — руководитель проекта, П. Хаустов — главный инженер, архитекторы В. Андреев, А. Касьянов, Б. Приймак, В. Орехов и другие. В разработке проекта участвовали и специалисты московской конторы Днепростроя во главе с архитектором В. А. Веспиным.

Генеральный план застройки был утвержден Народным комиссариатом коммунального хозяйства УССР 29 апреля 1932 года. Он отличался новыми градостроительными принципами — четкое функциональное зонирование территории, создание удобных связей между жильем и производством, равномерное распределение учреждений обслуживания, единая система озеленения.

Большое Запорожье делилось на семь районов: первый — старый город, рассчитанный на 180 тысяч жителей; второй — Вознесенка — на 160 тысяч; третий — площадка «А» — только промышленный; четвертый — Павло-Кичкас — на 50 тысяч; пятый — Кичкас (правый берег) — на 50 тысяч; шестой — остров Хортица — 60 тысяч и седьмой — Бабурка — резервный<sup>2</sup>.

Строительство жилых домов и культурно-бытовых учреждений осуществлялось комплексно — со всеми элементами благоустройства. Новая часть города была оборудована канализацией, водопроводом, электричеством и центральным отоплением. Широкие асфальтированные улицы озеленялись декоративными деревьями и кустарниками. Трамвай связал новый город со старым и промышленными предприятиями 15-километровой линией. Новый порт на Днепре соединился железнодорожной веткой с центральной железнодорожной магистралью.

В течение 10 довоенных лет родился, по сути дела, новый социалистический город. В начале 1939 года он стал областным

центром, что способствовало еще более быстрому его экономическому и культурному развитию.

В 1940 году в нем было 600 тысяч квадратных метров только коммунального жилого фонда — это в три раза больше, чем в 1925 году. Быстро развивались все отрасли коммунального хозяйства. Водопроводная сеть имела общую протяженность 226 километров и обеспечивала подачу 40 тысяч кубометров воды в сутки, что в расчете на одного жителя составляло 130 литров. Длина трамвайной линии увеличилась до 75 километров. Трудящихся обслуживало 323 магазина, 35 столовых и ресторанов, 12 хлебозаводов и пекарен.

С каждым годом росла сеть лечебных и оздоровительных учреждений. В 1941 году здесь действовало 23 поликлиники и амбулатории, 11 больниц на 2350 коек, 3 родильных дома, 2 санатория, 58 детских садов, свыше десяти пионерских лагерей<sup>1</sup>.

В городе полностью был завершен переход к семилетнему образованию и началось осуществление среднего образования. Еще в 1930 году на Днепрострое был создан инженерно-строительный институт, в том же году на базе техникумов организованы машиностроительный и педагогический институты.

За годы довоенных пятилеток Запорожье обогатилось многими культурными учреждениями. Здесь с 1934 года постоянно работал известный в стране Украинский драматический театр имени М. К. Заньковецкой. Предприятия имели свои клубы: металлургов, работников цветной металлургии имени С. М. Кирова, клуб имени Дробязко, имени Яданова, Дом культуры имени Шевченко. В 1939 году открылась областная филармония. Накануне войны в городе было более 50 клубов и домов культуры, четыре кинотеатра, свыше ста библиотек. Заслуженным успехом среди трудящихся пользовалась хоровая капелла «Дніпрельстан»<sup>2</sup>.

Среди индустриальных центров Украины по количеству населения (около 300 тысяч человек) Запорожье занимало шестое место. Это был образцовый социалистический город с широкими улицами, парками, благоустроенными кварталами.

Гитлеровские варвары перед своим бегством из Запорожья разграбили, а затем сожгли и подорвали предприятия всего индустриального комплекса общей стоимостью в два миллиарда рублей.

Обширному коммунальному хозяйству города также был нанесен огромный ущерб: разрушено или сожжено свыше трех ты-

<sup>1</sup> Украинская ССР, ч. I. М., 1957, с. 153.

<sup>2</sup> Малоземов И. И. Соціалістичне місто Велике Запоріжжя. Харків, 1933, с. 53, 22.

<sup>1</sup> Запорожский облгосархив, ф. Р-75, оп. 5, д. 135, лл. 12, 13, 10.

<sup>2</sup> Історія міст і сіл Української РСР. Запорізька область. Київ, 1970, с. 91.

сяч жилых домов (70 процентов жилого фонда города), все здания школ, больниц, клубов, водопроводная сеть и канализация. Новый социалистический город, по сути дела, был уничтожен.

С первых же дней освобождения трудящиеся активно взялись за восстановление домов, школ, больниц. Возле стройплощадок возникали палаточные городки. В дело шли кирпич, бой бетона, старое железо — всё, что можно было отобрать с завалов. Для восстановления жилфонда металлургов было выделено специальное строительное управление треста «Запорожстрой». Запорожстроевцы разработали и внедрили «обязательные технологические правила» и поточно-скоростные методы восстановления, применение которых сокращало обычные сроки работ в три раза. Например, дом площадью в полторы тысячи квадратных метров восстанавливался за 3 месяца. Таким образом только в 1947 году было сдано в эксплуатацию 55 тысяч квадратных метров жилой площади, предназначенной в первую очередь для металлургов<sup>1</sup>.

Руками вчерашних воинов, женщин, подростков, с помощью добровольцев, приехавших со всех концов страны, строился по существу новый город. Одновременно с жилыми домами одно за другим вступали в строй здания школ, больниц, клубов и других объектов социально-бытового и культурного назначения.

С 1950 года началось интенсивное жилищное строительство на новой основе: повышенная этажность, индустриализация всех видов работ.

К 1960 году жилой фонд города составлял 4349 тысяч квадратных метров полезной жилой площади<sup>2</sup>. Оставалась незастроенной средняя часть города — бывшая Вознесенка. В основу освоения этого района была положена идея укрупненного квартала, где в жилых домах располагаются магазины, столовые, мастерские бытового обслуживания. Территории кварталов озеленялись, в них оборудовались игровые и спортивные площадки. Одновременно с жилыми зданиями строились культурно-бытовые и детские учреждения. Расположены они относительно равномерно, внутри кварталов или на выходе из них.

Еще более быстрыми темпами развивался город в 60-х годах. Кроме застройки центрального района, развернулось большое жилищное строительство на правом берегу, Павло-Кичкасе, по Космическому шоссе. Более того, возник совершенно новый район за старым Днепром — Хортицкий жилищный массив. Он рассчитан на 300—400 тысяч населения.

<sup>1</sup> «Запорожсталь». Днепропетровск, 1973, с. 108.

<sup>2</sup> Народное хозяйство Запорожской области. Статистический сборник. Донецк, 1972, с. 183.

В начале 70-х годов в основном оформилась центральная площадь города — Октябрьская. В настоящее время здесь сооружается крупное многоэтажное здание административного назначения.

С 1960 по 1974 год жилой фонд города вырос почти вдвое и составляет около 9 миллионов квадратных метров полезной жилой площади.

Нынешнее Запорожье раскинулось на обоих берегах Днепра. С севера и на юг город растянулся на 35 километров, с востока на запад — на 25 километров. Связывающим центром является главная улица — проспект Ленина, пересекающий город на протяжении 15 километров с северо-запада на юго-восток.

Проспект выгодно отличается своей архитектурно-планировочной композицией, выдержанной в крупных членениях, удачно найденным соотношением высоты сооружений с шириной улицы, привлекает своими красивыми зданиями. На людных перекрестках имеются подземные переходы.

Начинается проспект у памятника В. И. Ленину, установленного у Днепрогэса. На двенадцатиметровом постаменте из розового гранита возвышается восьмиметровая бронзовая фигура В. И. Ленина с поднятой рукой, указывающей на Днепрогэс — детище ленинского плана ГОЭЛРО. На постаменте горельефная группа — сталевар, колхозница, инженер-строитель, энергетик. Золотом написаны слова: «Коммунизм — это есть Советская власть плюс электрификация всей страны».

Памятник основателю Коммунистической партии и Советского государства В. И. Ленину был открыт в торжественной обстановке 5 ноября 1964 года. Авторы памятника — народный художник СССР академик М. Г. Лысенко, скульптор Н. М. Суходолов, архитекторы Б. Н. Приймак и В. А. Ладный.

Рядом с памятником раскинулся Парк культуры и отдыха металлургов, стадион «Металлург», а ниже — древний легендарный остров Хортица. Далее по проспекту — концертный зал имени Глинка, отличающийся строгими архитектурными формами. Перед входом — бронзовый памятник великому русскому композитору.

В центральной части города, на благоустроенной площади среди группы красивых жилых домов, размещается самое большое торговое предприятие — универсам «Украина», а на северной стороне площади — здание оригинальной архитектуры, с висящим куполом из бетона и стали. Это государственный цирк. Через два квартала главная площадь города — Октябрьская. Здесь размещены десятиэтажная гостиница «Интурист» с рестораном «Запорожье», институт автоматики, главпочтамт, много-

этажные жилые дома. Вниз к Днепру, от Октябрьской площади протянулся широкий Центральный бульвар. Он будет заканчиваться благоустроенной, одетой в гранит, с прогулочными аллеями, набережной.

Новая часть города соединяется со старой сооруженной через бывшую Капустянскую балку высокой, красиво оформленной дамбой, по обеим сторонам которой возводятся многоэтажные жилые дома.

Далее — площадь Пушкина. Здесь за последние десять лет возникли здания: девятиэтажный дом быта «Юбилейный», двенадцатиэтажный жилой дом, корпуса «Горстройпроекта», Дом печати и Дом бракосочетания. Ниже площади по направлению к Днепру вырос большой район с хорошей планировкой 9—12-этажных жилых зданий.

Продолжаются большие работы по реконструкции проспекта Ленина и других улиц в старой части города. Преобразились площади Советская, Свободы. Современное оформление получила улица Лепника, соединяющая пристань на Днепре и речной вокзал с железнодорожным вокзалом Запорожье-II.

В центре старой части города на проспекте Ленина стоит, украшенное колоннадой, красивое здание музыкально-драматического театра имени Щорса.

Пересекая Транспортную площадь, окруженную девятиэтажными современными зданиями, проспект проходит мимо Дома культуры имени Жданова и производственных корпусов автомобильного завода «Коммунар», затем сливается с привокзальной площадью, в сквере которой высится обелиск, напоминающий о том, что здесь в декабрьские дни 1905 года с оружием в руках сражались против царизма александровские рабочие.

У железнодорожного вокзала Запорожье-I проспект Ленина заканчивается. На всем своем протяжении он как бы рассказывает о героическом прошлом и вдохновенном труде в настоящем индустриального Запорожья, о воплощенных мечтах Ильича.

В городе сохранилось немало памятных мест, связанных с историческими революционными событиями, с деятельностью выдающихся людей. Среди них — памятники Ф. Э. Дзержинскому, С. М. Кирову, А. В. Винтеру, А. Н. Кузьмину, патриотической группе Н. Г. Гончара. Это дань уважения и благодарности борцам за победу Советской власти, воинам Советской Армии — освободителям города.

Многое можно сказать о благоустройстве Запорожья. Приведем несколько цифр и фактов. Важным показателем коммунальных услуг любого города является количество потребляемой воды. В 1970 году на каждого жителя Запорожья ее приходилось в сут-

ки более 330 литров — почти в три раза больше, чем до Великой Отечественной войны, и больше, чем во многих столицах разных капиталистических государств Европы (Лондон — 290, Вена — 230 литров) <sup>1</sup>М

В 1958 году началась газификация Запорожья. С того времени проложено более 285 километров магистральных газопроводов. Общая площадь зеленых насаждений превысила 14 тысяч гектаров. Любимыми местами отдыха трудящихся являются Центральный парк «Дубовая роща» (155 гектаров), Парк металлургов, парк имени Пушкина, набережные Днепра с его чудесными пляжами, живописным островом Хортица.

Интенсивно развиваются все виды городского транспорта. На начало 1974 года в Запорожье было 110 километров трамвайных, 88 километров троллейбусных и 424 километра автобусных линий. На перевозке пассажиров занято 326 трамвайных вагонов, 172 троллейбуса и 637 автобусов.

В городе создана современная индустрия бытового обслуживания, которая объединяет более 20 крупных механизированных предприятий. На площади Пушкина разместились девятиэтажный Дом быта, комбинат бытовых услуг развернул по всему городу десятки мастерских, выполняющих почти 200 видов услуг населению.

Ярким свидетельством постоянно растущего благосостояния трудящихся является рост торговли. В городе работает 664 продуктовых и промтоварных магазинов, колхозный и крытый рынки. Постоянно расширяется сеть предприятий общественного питания, которых насчитывается 760. Промышленные предприятия имеют свои столовые.

С каждым годом расширяется и совершенствуется городская сеть здравоохранения. В городе 249 лечебно-профилактических учреждений и 50 аптек. В лечебных учреждениях работает около трех тысяч врачей.

На живописных берегах Днепра и на острове Хортица созданы десятки заводских профилакториев и баз отдыха. Много оздоровительных баз создано на побережье Азовского моря в пределах Запорожской области и на Черном море в Крыму.

Завод «Запорожсталь», например, имеет благоустроенную базу отдыха и санаторий-профилакторий на острове Хортица, пансионаты «Мисхор» в Крыму и в Кирилловке на Азовском море, санаторный корпус в Миргороде.

Прекрасные оздоровительные комплексы на Хортице, на побережье Азовского и Черного морей, на берегах Днепра имеют

<sup>1</sup> История міст і сіл Української РСР. Запорізька область. Київ, 1970, с. 108.

коллективы трудящихся электродного и коксохимического, моторостроительного и автомобильного, алюминиевого и титано-магниевого заводов, «Преобразователя», «Днепроспецстали», объединения «Запорожтрансформатор» и других предприятий города.

За последние годы в Запорожье сооружено ряд спортивных баз с гимнастическими залами и плавательными бассейнами. Уже несколько лет работает дворец спорта «Юность».

В городе три института — машиностроительный, педагогический и медицинский и три филиала институтов, в которых обучается более 15 тысяч студентов. В 14 средних специальных учебных заведениях количество учащихся составляет 14,5 тысячи. 21 училище профтехобразования ежегодно выпускает более 10 тысяч квалифицированных рабочих. В 104 общеобразовательных школах города более 95 тысяч учащихся.

Запорожье сегодня — это город науки и культуры. Здесь в высших учебных заведениях, на предприятиях и в 20 научно-исследовательских институтах и проектных организациях работает свыше 530 докторов и кандидатов наук. Они укрепляют связь науки с производством, готовят кадры специалистов, создают проекты новых машин, механизмов, новые материалы и технологические процессы.

В Запорожье 42 дворцов и клубов, которые стали настоящими очагами культуры. Каждый Дворец культуры имеет театральный зал на 400—1200 мест, лекционные и читальные залы, библиотеки, комнаты для занятий кружков. Тысячи трудящихся совершенствуют свои дарования, участвуя в 600 коллективах художественной самодеятельности. Издаются областные газеты «Запорозька правда», «Индустриальное Запорожье», «Комсомолец Запорожжя», 15 заводских и вузовских многотиражных газет. Телецентр ведет передачи местной студии и ретранслирует передачи республиканского и центрального телевидения по двум программам. Проводится местное радиовещание. В городе работают историко-краеведческий музей и десятки музеев трудовой славы на промышленных предприятиях. Большую работу проводят творческие союзы писателей, художников, архитекторов, журналистов, композиторов.

Город непрерывно растет и благоустраивается. В пяти его административных районах проживает более 740 тысяч человек. Выросли новые дома на Хортицком, Космическом, Шевченковском жилых массивах, на Павло-Кичкасе и по проспекту Ленина, на бульваре Гвардейском. 354 тысячи квадратных метров жилья сооружено в 1973 году. Построены новые дороги, тротуары, проложены новые троллейбусные и трамвайные линии, газовые и водопроводные магистрали.

В третьем году пятилетки 80 промышленных предприятий города изготовили товаров народного потребления на 600 миллионов рублей.

По плану 1974 года на развитие городского хозяйства выделено 72,6 миллиона рублей. Намечается построить 356 тысяч квадратных метров жилья. На сооружение школ и дошкольных учреждений будет израсходовано на 680 тысяч рублей больше, чем в 1973 году. Значительные средства отпускаются на развитие здравоохранения.

Возрастет производство товаров культурно-бытового назначения и народного потребления.

Запорожье, как и многие города СССР, — город трудовой и боевой славы. Здесь проживает 36 Героев Советского Союза, 44 Героя Социалистического Труда, 40 лауреатов Ленинской и Государственной премий, тысячи кавалеров орденов СССР и зарубежных стран, сотни заслуженных металлургов, машиностроителей, энергетиков, строителей, деятелей науки, народного образования, здравоохранения и культуры.

Запорожье сегодня — это непрерывный поток высококачественного металла, разнообразных машин и механизмов и многих видов другой продукции, из которых 125-ти присвоен государственный Знак качества. Промышленную продукцию индустриального комплекса получают все союзные республики и 69 стран мира.

Родина высоко оценила самоотверженный труд запорожцев, наградив город орденом Ленина. Этой награды удостоены восемь предприятий и организаций, три коллектива награждены орденом Октябрьской Революции, шесть — орденом Трудового Красного Знамени.

В партийной организации города в 1973 году состояло более 55 тысяч коммунистов. Во главе с ними, в тесной дружбе со всеми народами страны запорожцы с большим патриотическим подъемом и трудовым вдохновением идут к новым высотам коммунистического строительства.

## IV. ПО ПЛАНАМ ДЕВЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

### Глава 13

#### НА НОВОМ ПОДЪЕМЕ

Исторический XXIV съезд КПСС определил главную задачу девятой пятилетки: обеспечить значительный подъем материального и культурного уровня жизни народа на основе высоких темпов развития социалистического производства, повышения его эффективности, научно-технического прогресса и ускорения роста производительности труда.

Курс партии на значительное повышение благосостояния трудящихся обусловил некоторое опережение темпов роста промышленности группы «Б». Но, как отмечалось в Отчетном докладе ЦК, высокие темпы развития тяжелой индустрии полностью сохраняют свое значение и в современных условиях. И это закономерно. Ведь производство предметов потребления всецело зависит от производства средств производства.

О дальнейшем подъеме тяжелой индустрии можно судить по тем рубежам, которые намечены в Директивах по девятому пятилетнему плану. Производство черных металлов, например, увеличивается на 28 процентов, в частности, выплавка стали будет доведена в 1975 году до 142—150 миллионов тонн, выпуск цветных металлов повысится на 40 процентов. Продукция машиностроения и металлообработки увеличится в 1,7 раза.

В соответствии с этим предприятия Запорожского индустриального комплекса разработали свои пятилетние планы — весьма серьезные и напряженные. Коллективу «Запорожстали», например, предстояло в 1975 году увеличить выпуск чугуна на 548 тысяч тонн, выплавку стали — на 211 тысяч тонн, производ-

ство проката — на 173 тысячи тонн, изготовить товаров народного потребления на 830 тысяч рублей больше, чем в 1970 году. Объем реализации продукции возрастет на 84, а прибыль — на 37 миллионов рублей, или на 22,4 процента. Весь этот прирост продукции планируется получить практически на тех же производственных площадях, главным образом за счет роста производительности труда — на 20,8 процента.

На «Днепрспецстали» общий объем производства увеличился на 25 с лишним процентов, а производительность труда — на 30 процентов. ✓

В таких же примерно соотношениях намечался рост производства на коксохимическом, ферросплавном, огнеупорном заводах. Запорожским алюминщикам предстояло реализовать продукции почти на 10 процентов больше, чем в 1970 году. Значительное увеличение выпуска продукции планировалось на электротехнических, машиностроительных, химических предприятиях. Так, на заводе «Кремнийполимер» предусматривался рост объема производства в 2 раза, прибыли — в 2,4 раза, повышение производительности труда — в 1,8 раза, резкое увеличение объема производства и реализации продукции высшей категории, а также товаров бытовой химии. ✓

В дни работы XXIV съезда КПСС трудящиеся Запорожья, как и всей нашей страны, работали с большим трудовым и творческим подъемом. Высокий темп, взятый в мартовско-апрельские дни 1971 года, не снижался и в последующие месяцы первого года пятилетки. Партийные организации города, многотысячная армия коммунистов повели за собой трудовые коллективы на успешное выполнение социалистических обязательств, развернули деятельную массово-политическую работу. Это и понятно: экономическая политика партии неразрывно связана с ее политико-воспитательной работой.

Чувство высокого советского патриотизма вызывают у трудящихся успехи нашей партии и государства на международной арене. Выражая всеобщее одобрение многогранной и целеустремленной деятельности Центрального Комитета КПСС, его Политбюро, лично Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева по неуклонному проведению в жизнь Программы мира, труженики индустриального Запорожья развернули действенное соревнование за достижение высоких показателей во всех областях производства. Партийные организации совместно с профсоюзами, комсомолом повели решительную борьбу с недостатками и недочетами, которые еще встречаются на пути соревнующихся, с другой стороны, направили всю организационно-политическую, идеологическую, агитационно-массовую работу на



развитие в трудовых коллективах производственной и общественно-политической активности.

В Постановлении от 31 августа 1971 года «О дальнейшем улучшении организации социалистического соревнования» ЦК КПСС подчеркивал: «В условиях научно-технической революции социалистическое соревнование призвано сыграть качественно новую роль в развитии народного хозяйства и воспитании трудящихся»<sup>1</sup>.

Намечая основные задачи партийных организаций в руководстве соревнованием, ЦК КПСС отмечал воспитательную роль таких его направлений как мобилизация трудящихся на всемерное повышение производительности труда, эффективности общественного производства, поддержание инициативы коллективов в использовании внутренних резервов и в ускорении процессов совершенствования технологии и организации труда, в создании подлинно товарищеской атмосферы в коллективах.

Социалистическое соревнование является одним из действительных воспитательных средств. Оно помогает формированию у трудящихся коммунистических взглядов на труд и жизнь, укреплению классового сознания и преданности делу Коммунистической партии, повелевает овладевать высотами профессионального мастерства, следовать славным трудовым традициям нашего народа.

Центральный Комитет партии так тесно связывает соревнование с воспитанием потому, что каждый советский человек является строителем нового общества и в силу этого он должен трудиться с глубоким пониманием своей роли и своего места во всенародной борьбе за общий успех. Без сознательного отношения к делу не может быть творчества, инициативы, самодисциплины и должного напряжения в труде.

Сочетание соревнования с использованием новейших достижений научно-технического прогресса дает возможность трудовым коллективам, каждому рабочему, специалисту в полной мере проявить свои новаторские способности, профессиональное мастерство и настойчиво овладевать вершинами производственно-технического творчества.

Многие партийные организации Запорожья выступили подлинными организаторами социалистического соревнования. На заводах «Запорожсталь», «Днепроспецсталь», моторостроительном, «Коммунар», в объединении «Запорожтрансформатор», на титано-магнелиевом комбинате и других предприятиях соревнование развивается в тесной связи с идейно-политическим и общим образо-

ванием, а также с неуклонным повышением профессионального мастерства.

На этих предприятиях в центр всей воспитательной работы партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, руководителей и специалистов производства поставлена задача: всеми средствами воспитывать человека в процессе труда, прививать ему чувство бережливого отношения к рабочему времени, сырью, материалам, топливу, электроэнергии; поддерживать его стремление лучше использовать свой агрегат, станок, машину с тем, чтобы получить больше продукции, лучшего качества, с меньшими затратами.

О сочетании трудового соревнования с коммунистическим воспитанием, об участии трудящихся в активной общественной деятельности говорят многочисленные примеры. Так, по инициативе сталевара Героя Социалистического Труда М. Т. Кинебаса на заводе «Запорожсталь» началось соревнование за право подписания трудового рапорта XXIV съезду КПСС. Бюро Запорожского обкома партии в январе 1971 года одобрило патристическое начинание металлургов. Соревнование получило широкий размах.

В 1973 году сталевар того же завода, делегат XXIV съезда КПСС Е. П. Проскурин выступил с предложением: максимально экономить время на каждой производственной операции. Предложение простое, доступное всем и очень важное по своим результатам. Инициатор доказал полезность своего предложения замечательными делами. У него появились тысячи последователей.

Юбилейная трудовая вахта в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина и соревнование за достойную встречу XXIV съезда КПСС вылились во всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение планов и претворение в жизнь исторических решений съезда. Отличительной чертой соревнования стали конкретность принимаемых обязательств, массовость, дух состязательности и товарищества.

С первых лет девятой пятилетки итоги соревнования коллективов предприятий, цехов, бригад, участков, рабочих проводятся по новым, пересмотренным в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ, условиям социалистического соревнования. Победителем может быть признан тот, кто наиболее успешно справился не только с планом, но и со всеми обязательствами — причем по каждому пункту и в установленный срок.

Для ежедневного подведения итогов соревнования на заводах созданы штабы трудовой вахты, в которые вошли партийные, профсоюзные, комсомольские работники, хозяйственные руководители, передовики производства. Победители в соревновании

<sup>1</sup> КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК. Изд. 8-е, т. 10, с. 492.

проводят школы передового опыта, в которых обучаются не только запорожские рабочие, но и их коллеги по соревнованию с других предприятий страны.

Необходимо отметить, что особенно плодотворным и напряженным было соревнование запорожских металлургов с коллективами предприятий братских республик в год полувекowego юбилея нашего государства. Например, металлурги «Днепроспецстали» и подмосковной «Электростали» не раз стояли вместе у печей и прокатных станов, варили плавки дружбы. За эти годы развивались и совершенствовались формы соревнования. Дружба между русскими и украинскими металлургами крепнет изо дня в день. В этом большая заслуга партийных организаций обоих предприятий, где каждый пятый трудящийся — член партии<sup>1</sup>.

О животворной силе соревнования так рассказывает заслуженный металлург УССР бригадир комсомольско-молодежной печи № 1 завода «Запорожсталь» Егор Павлович Проскурин: «В июле 1971 года наша бригада заключила договор на социалистическое соревнование в честь 50-летия образования СССР с почетным металлургом СССР, Героем Социалистического Труда, сталеваром Казахстанской Магнитки Алтынбеком Дарибаевым. А несколько позже решили соревноваться между собой комсомольско-молодежные коллективы мартеновской печи № 1 «Запорожстали» и мартеновской печи № 3 Череповецкого металлургического завода.

Будто кто подменил моих ребят. Каждый стал добросовестнее в работе, дисциплинированнее, стремился творчески решить тот или иной вопрос. Повышенные обязательства поневоле заставляли каждого подтянуться, мобилизовать свои возможности. Да и рабочая гордость за родное предприятие не позволяла осрамиться перед коллегами. И привычными стали для наших ребят посещения технической библиотеки, деловые беседы со старыми металлургами, занятия в кружках повышения квалификации. Мы понимали: в соревновании победят те, кто сильнее знаниями и опытом<sup>2</sup>.

В ударном труде, в творческом поиске умножается трудовая солидарность народов-братьев. Уже много лет плодотворно соревнуются между собой металлурги Днепровского и Уральского алюминиевых заводов. Дружба, боевое социалистическое соревнование приносят реальные плоды. Соревнуются по договорам металлурги «Запорожстали» и Череповецкого металлургического

завода, запорожского автозавода «Коммунар» и Ульяновского автомобильного завода.

Соревнование трудящихся Запорожья и Новокузнецка также зародилось в начале девятой пятилетки. Как города с высоко развитой промышленностью они появились на карте Родины в годы первых пятилеток. Сейчас Запорожье и Новокузнецк — крупные металлургические центры страны, продукция которых идет не только во все советские социалистические республики, но и в десятки стран мира.

Претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС, трудящиеся Новокузнецка и Запорожья успешно выполняют задания пятилетки. Между городами сложилось деловое содружество, традиционным стало социалистическое соревнование, которое содействует успешному выполнению государственных планов, обмену передовым производственным опытом, является действенным средством повышения эффективности общественного производства.

В истекшие годы девятой пятилетки партийные организации города серьезное внимание обращали на ускорение темпов технического прогресса, внедрение передовой технологии, передовых методов труда, что в конечном счете обеспечивало достижение заданного уровня роста производительности труда, повышения качества продукции.

Парткомы предприятий, цеховые парторганизации, партгруппы своевременно и умело направляли усилия коллективов на досрочное выполнение планов и социалистических обязательств. Создавая обстановку дружной и слаженной работы, парторганизации способствовали творческому развитию инициативы каждого члена коллектива. Личный пример коммунистов, выступавших инициаторами новых трудовых починов, новых форм соревнования, сыграл большую роль в повышении творческой активности всех трудящихся.

Постановление ЦК КПСС по Череповецкому металлургическому заводу вызвало в партийных организациях предприятий Запорожья повышенное внимание к вопросу о роли инженерно-технических работников в идейно-политическом воспитании членов коллектива, распространении передового опыта. Партийные организации усилили учебу инженерно-технических работников в системе политпросвещения и на различных технических курсах. По их инициативе на заводах развернулось движение за личный творческий вклад инженеров и техников в осуществление заданий девятой пятилетки, за активное участие их в политико-воспитательной работе среди трудящихся. Всё это в сочетании с выполнением большой программы реконструкции и модернизации

<sup>1</sup> «Коммунист», 1973, № 8, с. 81.

<sup>2</sup> «Под знаменем ленинизма», 1973, № 24, с. 28.

ции технологического оборудования позволило многим предприятиям добиться значительных трудовых успехов.

Коллектив завода «Запорожсталь» под руководством партийной организации вышел в число передовых предприятий республики. Металлурги досрочно завершили выполнение плана второго года пятилетки по всему металлургическому циклу, успешно справились с повышенными социалистическими обязательствами.

На заводе «Днепроспецсталь» за два года пятилетки выпуск готовой продукции увеличился на 13,4 процента. Рост производительности труда составил 12,8 при задании 9,2 процента.

Коллективы предприятий цветной металлургии Запорожья поддержали почин трудящихся объединения «Никель», Березняковского титано-магниевого и Джезказганского горнометаллургического комбината о развертывании социалистического соревнования в отрасли за досрочное выполнение планов пятилетки. Под руководством партийных организаций они добились повышения производительности труда и ускорения научно-технического прогресса. За два года пятилетки производительность труда, например, на алюминиевом заводе повысилась на 8,4 процента.

Вместе со всеми труженниками промышленности города машиностроители встретили полувековой юбилей образования Советского Союза досрочным выполнением планов первых двух лет пятилетки.

Коллективы ряда предприятий прочно удерживают первые места во Всесоюзном социалистическом соревновании по своим отраслям. Коммунаровцы, например, с 1970 года занимают первое место среди предприятий автомобильной промышленности всей страны. За первые два года пятилетки они выпустили 1405 сверхплановых «Запорожца». На 1973 год коллектив выступил со встречным планом, обязавшись изготовить 532 автомобиля сверх напряженной государственной программы. Обязательство было перевыполнено.

С большим энтузиазмом трудились коллективы электротехнических предприятий Запорожья. В ознаменование 50-летия образования СССР на важнейшие стройки в братские союзные республики было отправлено 15 трудовых подарков: досрочно изготовлены и отгружены мощные трансформаторы для Курской ГЭС, Эстовской, Тбилисской, Молдавской и Углегорской ГРЭС и многим другим энергоустановкам страны. Только в 1972 году выпущено трансформаторов общей мощностью 41 миллион 300 тысяч киловольт-ампер<sup>1</sup>.

Производственные коллективы в содружестве с учеными электротехнических объединений показали свою способность решать сложнейшие технические задачи — от научных разработок до освоения серийного производства уникальных изделий.

Пример тому — своевременная поставка трансформаторов мощностью 1 миллион киловольт-ампер для Славянской ГРЭС, мощного силового трансформатора для США, трансформатора для атомной электростанции, регуляторов напряжения и других изделий.

В годы девятой пятилетки сделан новый шаг к повышению качества, надежности и конкурентной способности продукции запорожских электротехнических предприятий. В 1972 году более 62 процентов всей продукции объединения «Запорожтрансформатор», подлежащей аттестации, превосходило по своему техническому уровню лучшие мировые образцы. Освоено 15 новых типов электрооборудования, решен целый комплекс важных научно-технических проблем<sup>1</sup>.

Коллектив завода ферросплавов в содружестве с научно-исследовательскими институтами разработал проект принципиально новых мощных электропечей закрытого типа, и теперь на заводе действует первый в стране цех, оснащенный закрытыми электропечами, производящий сотни тысяч тонн ферросплавов в год. Все ферросплавные цехи в стране теперь строятся только с использованием опыта запорожцев — с закрытыми печами, где полностью автоматизирован технологический процесс.

Инженеры «Запорожстали» в содружестве со специалистами абразивного комбината создали новый инструмент, модернизировали оборудование и в целом разрешили проблему двустороннего полирования листа из нержавеющей стали. Эта продукция удостоена государственного Знака качества.

Коллектив коксохимического завода в творческом содружестве с научно-исследовательскими институтами впервые в стране освоил технологию производства кокса с использованием 45 процентов газовых углей. Запорожский кокс стал самым дешевым в стране. Новая технология позволила резко сократить потребление дорогостоящих и дефицитных коксующихся углей. Только на одном этом заводе экономия составляет около 2 миллионов рублей в год.

За это время в городе сооружены и введены в эксплуатацию новые производственные мощности. Среди них двадцативалковый прокатный стан на «Запорожстали», уникальный кузнечно-прессовый цех на «Днепроспецстали», комплекс по производству то-

<sup>1</sup> Газ. «Электротехник», 1972, 22 декабря.

<sup>1</sup> Газ. «Электротехник», 1972, 29 декабря.

варов бытовой химии на заводе «Кремнийполимер», выполнен большой объем работ по реконструкции цехов и агрегатов. Так, в 1972 году на заводе «Запорожсталь» реконструирована первая мартеповская печь на двухвальный сталеплавильный агрегат, что дает возможность увеличить производство стали более чем на 280 тысяч тонн в год, реконструирован стан слябинг.

✓ В 1972 году Днепровский механический завод освоил выпуск буровых установок «1200». Применение их на строительстве фундамента КамАЗа почти на год сокращает работы и дает экономию 40 миллионов рублей. Досрочно изготовлены для строительства Нурекской ГЭС два уникальных крана грузоподъемностью 365 тонн. ✓

В 1972 году коллективы промышленных предприятий города досрочно выполнили план по реализации продукции и выдали сверх плана 46 тысяч тонн чугуна, 56 тысяч тонн стали, свыше 45 тысяч тонн проката, тысячи тонн ферросплавов, 13 тысяч тонн кокса, 1425 автомобилей «Запорожец» и много другой продукции на сумму около 46 миллионов рублей, при обязательстве 40 миллионов рублей. Объем производства в целом по городу увеличился на 7,1 процента, более чем на 5 процентов выросла производительность труда.

В ознаменование 50-летия образования СССР 22 предприятия и организации города, добившиеся наивысших показателей во Всесоюзном социалистическом соревновании, награждены Юбилейным почетным знаком, а десять предприятий и строек отмечены Юбилейной почетной грамотой.

В достижении этих успехов решающую роль сыграла целенаправленная организаторская работа партийных организаций по внедрению научно-технического прогресса, развертыванию социалистического соревнования, мобилизация трудовых коллективов на выявление и использование резервов производства.

С большим энтузиазмом приступили трудящиеся Запорожья к выполнению заданий третьего, решающего года девятой пятилетки. В этот период наиболее полно проявились громадные творческие силы советских людей, активная и разносторонняя политическая и организаторская работа партийных организаций.

Большого успеха добились трудящиеся «Запорожстали». Этот завод металлургии страны по праву называют школой технического прогресса и передового опыта. Трудные достижения дважды орденосного коллектива хорошо известны в республике и за ее пределами. У запорожстальцев самый лучший на Украине коэффициент использования полезного объема доменных печей и

самый низкий расход кокса на тонну выплавленного чугуна, самый минимальный простой аглооборудования и самый высокий съем стали с квадратного метра пода мартеповской печи. Затраты на один рубль товарной продукции составили здесь 73 копейки — самые минимальные среди достигнутых металлургическими заводами республики. Тринадцать видов продукции присвоено государственной Знак качества. И что особенно важно — металлургии завода из года в год повышают производительность труда, наращивают темпы производства чугуна, стали, проката, снижают себестоимость и улучшают качество металлопродукции. В третьем, решающем году пятилетки они выступили инициаторами Всесоюзного социалистического соревнования за досрочное выполнение производственных заданий, взяв при этом напряженный план и столь же напряженные обязательства: до конца года выплавить сверх плана 25 тысяч тонн чугуна, 15 тысяч тонн стали, 12 тысяч тонн проката, повысить производительность труда на 4,6 процента при плановом задании 4,2.

В докладе на апрельском (1973 г.) Пленуме ЦК Компартии Украины В. В. Щербицкий, говоря об опыте работы коллектива завода «Запорожсталь», подчеркивал, что там, где заботятся о завтрашнем дне, проявляют настоящую деловитость, — задачи пятилетки решаются успешно. «По инициативе партийной организации, заводских специалистов, — говорил он, — переоборудовано на более производительную — двухванную мартеповскую печь, проведены большие работы по модернизации слябинга. Для этого были найдены и средства и возможности. Поэтому не случайно на «Запорожстали» достигнута самая высокая в республике эффективность использования металлургических агрегатов, и завод по выпуску металла идет со значительным опережением заданий пятилетки»<sup>1</sup>.

Запорожстальцы с честью сдержали слово. Они досрочно выполнили свои обязательства и к 1-июня 1973 года достигли уровня производительности труда, выплавки стали и производства проката, намеченного на 1975 год. За 5 месяцев сверх плана было выплавлено 28,4 тысячи тонн чугуна, 15,4 тысячи тонн стали, произведено 23,4 тысячи тонн проката<sup>2</sup>. Уровень рентабельности производства составил 42 процента — самый высокий показатель среди достигнутых предприятиями отрасли.

✓ Правофланговыми социалистического соревнования, поборниками технического прогресса, инициативными специалистами за-

<sup>1</sup> «Коммунист Украины», 1973, № 5, с. 27.

<sup>2</sup> Газ. «Правда», 1973, 30 июня.

рекомендовали себя мастера доменного цеха Н. П. Комар, В. Н. Крыжанков, М. А. Лившиц, старший агломератчик Н. Г. Гордиенко, сталевары Е. П. Проскуриц, А. И. Фоменко, А. И. Макаров, В. П. Борзунов, И. А. Соловьев, В. А. Сиводел, старшие вальцовщики В. И. Исаков, М. М. Задорожный, Н. М. Евтишин, В. А. Орлов и многие другие. В 1973 году заводу первому среди металлургических заводов страны присвоено высокое звание предприятия коммунистического труда. ✓

Славится «Запорожсталь» и своими командирами производства. Среди них Герой Социалистического Труда директор завода Л. Д. Юпко, начальник доменного цеха В. Н. Быткин, мастер мартеновского цеха В. Д. Бычков, старший горновой В. И. Новиков, начальник смены тонколистового цеха Г. Н. Василевич, Герой Социалистического Труда, член ЦК Компартии Украины, начальник цеха слябинг А. И. Волков и другие.

С трудовым успехом запорожстальцев тепло поздравили Генеральный секретарь ЦК КПСС Леонид Ильич Брежнев, ЦК Компартии Украины и Совет Министров УССР. В приветствии Л. И. Брежнева говорилось:

«Центральный Комитет КПСС горячо поздравляет Вас с большой трудовой победой — успешным выполнением социалистических обязательств и достижением уровня производительности труда, выплавки стали и производства проката, намеченного пятилетним планом на 1975 год.

Эти замечательные успехи являются результатом вашего патриотического труда на основе широко развернутого социалистического соревнования, организаторской и политической работы партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, проявления высокой сознательности и ответственности коллектива за практическое претворение в жизнь решений декабрьского (1972 г.) Пленума ЦК КПСС.

Ценным является то, что вы постоянно сосредоточиваете свое внимание на творческом поиске, внедрении новой техники и передовой технологии, непрерывном наращивании производственных мощностей путем осуществления большой программы реконструкции и модернизации оборудования, улучшения качества и расширения сортамента выпускаемой продукции — главных направлениях повышения эффективности производства»<sup>1</sup>.

По случаю этого радостного события 30 июня 1973 года на заводе состоялся многолюдный митинг, на котором труженники завода заявили, что не остановятся на достигнутом, добьются еще

более высокой производительности труда, внесут достойный вклад во всенародную борьбу за выполнение решений XXIV съезда КПСС. Продолжая поиск новых резервов, запорожстальцы ринулись до конца года произвести дополнительно к плану еще 15 тысяч тонн чугуна, 10 тысяч тонн стали, 12 тысяч тонн проката.

Отмечая 40-летие (январь 1973 года) своего предприятия, запорожстальцы рапортовали Родине, что они досрочно справились и с этими повышенными обязательствами, а дополнительно к трехлетнему заданию они дали стране 137 тысяч тонн чугуна, 92 тысячи тонн стали, 126,8 тысячи тонн проката. Вся эта продукция была выпущена без ввода новых мощностей за счет роста производительности труда на базе технического перевооружения производства.

✓ Технический прогресс на заводе, осуществляемый под руководством партийной организации, развивается в таких направлениях как реконструкция и модернизация агрегатов, внедрение более совершенных технологических процессов и освоение новых видов продукции.

✓ Запорожстальцы внедрили и успешно освоили выплавку чугуна и стали с применением кислорода и природного газа. Кроме того, взамен дорогостоящего и дефицитного кокса в доменном производстве используют пылеугольное топливо, применяют высокотемпературное дутье повышенного давления. В прокатном производстве широко практикуется прокатка рулонным способом, а также с минусовыми и суженными допусками.

✓ Коллектив завода постоянно заботится об увеличении выпуска новых видов продукции. Это ферромарганец, производство которого освоено на заводе впервые в нашей стране в большой доменной печи, многие марки стали, в том числе безникелевые, двусторонне полированный нержавеющий лист, высокоэкономичные гнутые профили 350 видов.

В 1973 году в агломерационном цехе осуществлены мероприятия по увеличению слоя шихты на двух агломашинах, способствовавшие улучшению качества агломерата. В этом же цехе выполнен большой объем работы по внедрению и освоению новой техники, что позволило повысить производительность труда, улучшить экономические показатели, облегчить условия труда и почти полностью ликвидировать текучесть кадров.

Партийный и профсоюзный комитеты, дирекция завода не ослабили внимание уделяют инженерно-техническим кадрам, призванным своими знаниями, опытом и организаторской работой обеспечивать максимальное использование возможностей научно-технического прогресса. В заводском отряде инженеров,

<sup>1</sup> Газ. «Правда», 1973, 30 июня.

насчитывающем в своих рядах более 1800 специалистов, каждый третий является членом или кандидатом в члены КПСС.

Для того чтобы успешно руководить порученным участком работы, сегодня недостаточно только технических и экономических знаний. Нужно быть еще и психологом, социологом. Поэтому партийный комитет и администрация завода, претворяя в жизнь Постановление ЦК КПСС «Об участии руководящих и инженерно-технических работников Череповецкого металлургического завода в идейно-политическом воспитании членов коллектива» и Постановление апрельского (1973 г.) Пленума ЦК Компартии Украины «О задачах партийных организаций республики по дальнейшему улучшению работы с кадрами в свете решений XXIV съезда КПСС», организовали учебу руководящих инженерно-технических работников на специальных курсах по основным проблемам социологии, психологии, педагогики, этики и эстетики.

Партком завода, парторганизации цехов практикуют и такой метод работы с кадрами, как заслушивание отчетов о личном вкладе каждого в выполнение заданий пятилетки. По инициативе парткома завода введены в практику личные творческие планы инженеров и техников. Теперь каждый из них берет на себя квартальное обязательство по всем направлениям своей деятельности — и как руководитель производственного коллектива, и как специалист, воспитатель, организатор технического творчества. В результате этого активность инженерно-технических работников всех звеньев заметно возросла, повысилась роль технической интеллигенции в научно-техническом прогрессе.

На титано-магниево-комбинате свыше 1000 специалистов работают по личным творческим планам. Например, только от внедрения четырех мероприятий личного плана инженера А. И. Семенова получен экономический эффект в размере 18,5 тысячи рублей. Личные творческие планы на алюминиевом заводе имеет половина инженерно-технических работников.

Значительный вклад в технический прогресс и выполнение социалистических обязательств третьего, решающего года внесли изобретатели и рационализаторы. Благодаря неутомимым творческим поискам специалистов и новаторов производства Днепровский алюминиевый завод стал одним из высокомеханизированных предприятий страны. Уровень механизации ручных работ на нем составляет 96,7 процента. За достижение высоких результатов в области механизации ручных работ заводу вручен Диплом и первая премия ВЦСПС<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1973, 13 июня.

За минувшие три года пятилетки на «Запорожстали» внесено 12,5 тысячи рационализаторских предложений и изобретений, внедрение их дало заводу свыше 12 миллионов рублей экономии. Такие рационализаторы как бригадир слесарей доменного цеха коммунист Х. З. Бибарсов, электрик участка тонколистового цеха коммунист А. М. Слободенюк, бригадир электриков слябинга В. В. Христюк, подали по 15—20 рационализаторских предложений.

С большой отдачей трудился коллектив электрометаллургического ордена Трудового Красного Знамени завода «Диспро-спецсталь». Перед началом девятой пятилетки на заводе была разработана обширная программа организационно-технических и социально-экономических мероприятий. В их разработке и осуществлении принимали участие широкие массы рабочих, служащих и инженеров завода, сотрудники научно-исследовательских институтов, проектных организаций. За истекшие три года пятилетки производство листовых слитков электрошлакового металла увеличено в два раза, металла вакуумно-дугового переплава — в 3,2 раза, крупной нержавеющей заготовки — на 29 процентов, сортового нержавеющей проката — на 28,9, сортового быстроре-за — на 25, нержавеющей товарных слитков — на 15 процентов.

За три года реализовано сверх плана (в установленной номенклатуре и ассортименте) продукции на десятки миллионов рублей. Затраты на единицу продукции снижены на 3,8 процента, производительность труда с начала пятилетки выросла на 32,9 против запланированных 27,5 процента<sup>1</sup>. Весь прирост объема производства стали и проката получен благодаря росту производительности труда.

По итогам работы в 1973 году коллектив электрометаллургов вышел победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании и награжден Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. Следует отметить, что за три года завод 11 раз выходил победителем во Всесоюзном соревновании.

Трудовая победа коллектива явилась результатом большой организаторской работы партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, направленной на лучшее использование производственных мощностей, совершенствование технологических процессов и организации труда на научной основе, осуществление большой программы развития и технического перевооружения производства.

На заводе большое внимание уделяется механизации трудоемких и ручных работ. Применены, например, бросковые и за-

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1974, 5 марта.

правочные машины, механизированная поточная линия отделки проката, нагревательные установки токами высокой частоты и т. п. Всего за три года внедрено в производство около 400 крупных организационно-технических мероприятий с экономическим эффектом свыше 5 миллионов рублей.

Всесмысленный вклад в досрочное выполнение плановых заданий и принятых на 1973 год социалистических обязательств внесли рационализаторы и изобретатели завода. В 1973 году в техническом поиске участвовало 1738 человек. Из них 1029 рабочих и 709 инженерно-технических работников. Только в 1973 году внедрено 1400 предложений новаторов, что дало возможность увеличить выпуск стали и проката на тысячи тонн, сэкономить 343 тонны ферросплавов, 1393 тонны огнеупоров, свыше двух миллионов киловатт-часов электроэнергии. Около двух миллионов рублей экономии получено в 1973 году от внедрения рациональных предложений и изобретений.

Механизация и автоматизация трудоемких процессов, совершенствование применяемой и освоение новой технологии, а также внедрение научной организации труда позволило высвободить более 600 тружеников и перевести их на новые объекты.

На призыв партии сделать третий год пятилетки решающим годом горячо откликнулись трудящиеся электротехнических предприятий города. Коллектив объединения «Запорожтрансформатор» изготовил в 1973 году на 1 миллион рублей сверхплановой продукции, получил свыше 400 тысяч рублей сверхплановой прибыли, перевыполнил задание по росту производительности труда. Только за минувший год в объединении изготовлено трансформаторов и силовых трансформаторов общей мощностью около 48 миллионов киловатт-ампер.

На предприятиях объединения настойчиво проводилась борьба за повышение качества продукции. И электроэнергетики в этом преуспели. В 1973 году пяти видам силовых трансформаторов был присвоен государственный Знак качества. Таким образом, число аттестованных изделий возросло до одиннадцати.

Эти успехи объясняются высокой трудовой и творческой активностью трудящихся. От выполнения инженерно-техническими работниками личных творческих планов получена экономия в размере 2,3 миллиона рублей. В большом походе за повышение эффективности производства участвовало 2369 инженеров и техников объединения. Кроме того, по рационализаторским предложениям было разработано и внедрено 972 мероприятия, что также дало экономический эффект порядка полутора миллионов рублей.

XXIV съезд КПСС много внимания уделил дальнейшему совершенствованию управления промышленностью. Прогрессивным

методом рационализации управления был признан метод укрупнения предприятий, создавшие производственно-технических объединений. На съезде подчеркивалось, что «развитие объединений позволит полнее реализовать возможности хозяйственной реформы, ускорить научно-технический прогресс»<sup>1</sup>.

На предприятиях Запорожья в этом направлении проведена значительная работа. В июле 1971 года создано объединение «Запорожтрансформатор», в состав которого вошли трансформаторный завод (главное предприятие), завод высоковольтной аппаратуры, Всесоюзный институт трансформаторостроения. Позже в объединение вошел кабельный завод имени Энгельса. Затем в самом объединении возник завод специального технологического оборудования.

Успехи объединения объясняются прежде всего новыми возможностями, вытекающими из органической связи в едином комплексе науки и производства, исследовательских и проектно-конструкторских сил. Специализация и концентрация обеспечивают высокие темпы технического развития, дальнейшее повышение эффективности производства.

В третьем году девятой пятилетки успешно работали машиностроители города. Особенно больших достижений добились коллективы заводов «Коммунар», моторостроительного, Днепровского механического и других. Так, на «Коммунаре» в 1973 году дополнительно к плану произведено 1583 автомобиля. Абразивники выдали сверх плана продукции более чем на 1 миллион рублей.

На «Коммунаре», моторостроительном и других заводах осуществлены мероприятия по повышению качества продукции, освоению новых видов изделий, подготовке их к аттестации на государственный Знак качества. В результате запорожские моторостроители срок службы отдельных двигателей повысили в несколько раз, что дало народному хозяйству страны экономический эффект в сотни миллионов рублей.

Парторганизация моторостроителей большое внимание уделяет разработке и внедрению в производство мероприятий по новой технике, технологии. Так, например, внедряется метод бесприпускового литья, точной штамповки, электровысадки, вальцевания лопаток, электродуговой сварки и т. п. Большое значение придается развитию творческой инициативы трудящихся в деле рационализации производства. Только в 1973 году здесь внедрено в производство 600 предложений и 15 изобретений с экономическим эффектом свыше 1,3 миллиона рублей.

<sup>1</sup> Материалы XXIV съезда КПСС. М., 1971, с. 172.

Коллектив «Коммунара» увеличил пробег автомобиля ЗАЗ-968 до капитального ремонта на 25 тысяч километров. Вдвое увеличился гарантийный срок эксплуатации автомобиля, на 12 процентов снизилась его металлоемкость. Впервые за всю историю завода достигнут выпуск 100 тысяч автомобилей в год.

По-ударному работают ферросплавщики. К сорокалетию предприятия — в октябре 1973 года — они выдали сверх плана 23 тысячи тонн ферросплавов. Производительность труда возросла на 14,9 процента, значительно снижена себестоимость выпускаемой продукции. За успешное выполнение заданий восьмой пятилетки в 1971 году завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени. И это обязывало коллектив работать еще лучше.

За три года девятой пятилетки запорожские коксохимики выдали и реализовали сверх плана продукции на 3 миллиона рублей. Весь прирост продукции получен в основном за счет повышения производительности труда. Завод выпускает теперь не 12 наименований коксохимической продукции, как в 1940 году, а 42. Завод — постоянный участник ВДНХ СССР.

Успешно выполняются план и принятые социалистические обязательства коллективом завода «Кремнийполимер». Так, к десятилетию предприятия в октябре 1973 года объем выпускаемой продукции увеличился на миллионы рублей против достигнутого в 1970 году. Доля товаров бытовой химии возросла более чем на 5 миллионов рублей по сравнению с 1970 годом, производительность труда увеличилась в 1,5 раза.

Вся сверхплановая продукция 1973 года выпущена за счет экономного использования сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов.

О новом значительном подъеме производства на предприятиях Запорожского промышленного комплекса свидетельствуют данные областного статуправления и материалы XXV городской партийной конференции. Первый секретарь Запорожского горкома Компартии Украины Е. А. Пьянков в отчетном докладе отмечал, что трехлетнее задание по объему реализации продукции промышленность города выполнила досрочно — 11 декабря 1973 года. За три года произведено сверхплановой продукции на 170 миллионов рублей.

Наиболее высокие темпы роста производства достигнуты коллективами титано-магниевого комбината, электрометаллургического завода «Днепроцветаль», автозавода «Коммунар», завода «Кремнийполимер», электровозоремонтного и других.

На всех предприятиях широко проводилось техническое перевооружение производства: внедрено более 10 тысяч мероприятий

по новой технике, что позволило высвободить и использовать на новых участках производства 8 тысяч человек, получен экономический эффект в размере 75 миллионов рублей.

За истекшие три года на предприятиях города механизировано и автоматизировано 80 цехов и участков, установлено более 180 автоматических и поточно-механизированных линий, на 14 предприятиях созданы информационно-вычислительные центры.

За последние три года рабочими, инженерно-техническими работниками и служащими промышленных предприятий,строек, организаций подано 65 тысяч предложений, внедрение которых позволило сэкономить металла, строительных материалов, энергетических ресурсов на 66,3 миллиона рублей.

Технический прогресс в сочетании с творческой инициативой трудящихся, широко развернувшимся социалистическим соревнованием способствовал значительному росту производительности труда. За три года этот показатель поднялся на 17 процентов, а на некоторых предприятиях он еще более высок, на заводе «Коммунар», например, производительность труда возросла на 23 процента.

При высокой интенсификации производства предприятия города освоили 700 новых видов изделий и сняли с производства 300 устаревших. На 15 предприятиях 125 видам изделий присвоен государственный Знак качества.

В трехлетний период в городе выполнена большая строительная программа: построено и реконструировано более 180 крупных промышленных объектов и комплексов. Введено в эксплуатацию свыше 1 миллиона квадратных метров жилья, 16 детских дошкольных учреждений, 8 школ, комплекс зданий медицинского института и многое другое.

Рабочий класс Запорожья в равной мере заботился и о развитии сельскохозяйственного производства. За три года помощь совхозам и колхозам выразилась в 63 миллиона рублей. Только в 1973 году предприятиями Запорожья сооружено оросительных систем для полива 2349 гектаров, около 13 тысяч квадратных метров теплиц, 333 механических мастерских, механизировано 94 животноводческие фермы, 55 зернотоков, изготовлено запасных частей и сельхозмашин почти на 2 миллиона рублей.

О работе промышленности Запорожья шла речь и на XVII областной партийной конференции. Первый секретарь обкома Компартии Украины М. Н. Всеволожский в отчетном докладе положительно охарактеризовал работу парторганизаций металлургических предприятий по механизации и автоматизации технологических процессов, глубоко проанализировал работу партий-



ной организации и успехи коллектива титано-магниевого комбината, отметил устойчивый производственный ритм коллективов ферросплавного, метизного и алюминиевого заводов.

Предприятия машиностроения и электротехники также работают с опережением контрольных цифр пятилетки. Немало сделано по механизации и автоматизации производства. Показательным в этом отношении является опыт парторганизации прессового цеха завода «Коммунар», который по уровню механизации и автоматизации занимает одно из ведущих мест в автомобильной промышленности страны.

Накоплен значительный опыт партийным комитетом объединения «Запорожтрансформатор» по формированию сплоченного коллектива, укреплению кадрами решающих участков производства, ускорению технического прогресса во всех производственных подразделениях.

Трудящиеся предприятий Запорожского индустриального комплекса отличаются высокими деловыми качествами, сознательным отношением к труду. Достаточно сказать, что почти каждый второй рабочий является ударником коммунистического труда. Усилия работников промышленности города высоко оценены. Многие из них награждены знаком «Победитель социалистического соревнования 1973 года», правительственными орденами и медалями, а старшему печевому Запорожского титано-магниевого комбината В. Д. Жиловскому и старшему вальцовщику тонколистового цеха «Запорожстали» В. А. Орлову присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда.

Прошедший 1973 год был полон ярких примеров авангардной роли коммунистов прежде всего на трудовых постах, нелегкой, но плодотворной борьбы за досрочное завершение заданий пятилетки.

И можно смело сказать, что именно их авангардная роль, личный пример в социалистическом соревновании, большая организаторская работа партийных организаций позволили труженикам города значительно раньше срока справиться с задачами третьего, решающего года.

Принятое в сентябре 1973 года Постановление ЦК Компартии Украины о развертывании социалистического соревнования металлургов республики за право участия в выплавке 50-миллионной тонны стали в 1973 году запорожцы встретили с большим подъемом. Выход его в свет совпал с опубликованием в областных газетах постановления горкома Компартии Украины и обкома профсоюза металлургов о соревновании на приз Героя Социалистического Труда знатного металлурга М. А. Бойко. Металлурги города активно включились в это соревнование.

В канун нового, 1974 года, на заводах «Запорожсталь» и «Днепроспецсталь» состоялись юбилейные плавки в счет 50-миллионной тонны украинской стали. Право провести их завоевали комсомольско-молодежная бригада коммуниста Александра Фоменко («Запорожсталь») и бригада коммуниста заслуженного металлурга УССР, Героя Социалистического Труда, депутата Верховного Совета СССР Дмитрия Федоровича Галушки («Днепроспецсталь»).

Коммунисты не только сами проявляют инициативу, развивают чувство ответственности, но и воспитывают эти качества у всех рабочих. Например, на заводе «Кремнийполимер» цех № 1 — коллектив коммунистического труда. В цехе ведется большая организаторская и воспитательная работа. Не случайно здесь нет нарушений трудовой дисциплины, коллектив отличается сплоченностью и в течение ряда лет является победителем во внутривзаводском социалистическом соревновании. Или взять парторганизацию цеха № 5. Ее работа по организации социалистического соревнования обобщена заводским райкомом Компартии Украины и рекомендована партийным организациям других предприятий района.

Семнадцать лет трудится в третьем цехе Запорожского титано-магниевого комбината коммунист А. В. Богатырев. Знание дела, богатейший опыт помогли ему овладеть нелегкой профессией плавильщика и освоить смежную профессию электросварщика. Он ударник коммунистического труда. На его счету 7 рационализаторских предложений. За многолетнюю работу на комбинате удостоен звания «Ветеран труда».

Запорожская промышленность еще не знала такого бурного подъема как в первые три года девятой пятилетки. Но в последующие годы предстоит добиться еще большего подъема. Ведь досрочное выполнение заданий четвертого года пятилетки во многом определит успех пятилетнего плана в целом. Исходя именно с этих позиций приступили к выполнению задач 1974 года труженики индустриального Запорожья.

## ВСТРЕЧНЫЕ ОПРЕДЕЛЯЮЩЕГО ГОДА

С большим удовлетворением встретили советские люди сообщение ЦСУ СССР о выполнении народнохозяйственного плана 1973 года. В третьем, решающем году пятилетки сделан новый

шаг в борьбе за выполнение решений XXIV съезда КПСС. Дальнейшее развитие получила советская экономика, повысились благосостояние и культурный уровень трудящихся. Важные позитивные сдвиги достигнуты на мировой арене, еще выше поднялся международный авторитет Советской страны.

Декабрьский (1973 г.) Пленум ЦК КПСС указал на то, что достижения третьего, решающего года должны быть закреплены и развиты в четвертом году пятилетки, планы которого еще более напряжены.

Четвертого января 1974 года ЦК КПСС обратился к партии, к советскому народу с горячим призывом ознаменовать четвертый год пятилетки новыми успехами в выполнении решений XXIV съезда КПСС, еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плановых заданий под лозунгом дать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами. «Впереди,— говорится в Обращении ЦК,— много дел — сложных и ответственных. Ленинская партия глубоко верит в великую творческую энергию нашего народа, который способен преодолеть любые трудности на пути к цели. А цели у нас благородные и гуманные — процветание Родины, благополучие и счастье всех советских людей»<sup>1</sup>.

Центральный Комитет КПСС призвал партийные организации, всех коммунистов возглавить могучее движение советских людей за успешное выполнение заданий четвертого года пятилетки.

Решения декабрьского (1973 г.) Пленума ЦК КПСС, проникновенные слова Обращения и Постановления ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о Всесоюзном социалистическом соревновании в 1974 году вызвали у запорожцев, как и у всех советских людей, глубокие патриотические чувства, стремление и дальше творчески и высокопроизводительно трудиться над выполнением заданий года и пятилетки в целом.

Запорожцы в ответ на заботу партии и правительства о развитии народного хозяйства и повышении благосостояния советского народа взяли на себя повышенные социалистические обязательства, производственные коллективы приняли встречные планы на 1974, определяющий год пятилетки.

Напряженные встречные планы и социалистические обязательства взяли все промышленные предприятия города. Запорожстальцы, например, наметили увеличить по сравнению с контрольными цифрами на 1974 год производство стали на 390 тысяч

тонн, проката — на 330 тысяч тонн, товаров народного потребления — на 90 тысяч рублей.

В начале 1974 года четыре крупнейших металлургических предприятия страны — Донецкий, Череповецкий заводы, Магнитогорский комбинат и завод «Запорожсталь» — заключили договор на социалистическое соревнование за выплавку стали самого высокого качества.

Комментируя договор четырех, министр черной металлургии СССР И. П. Казапец назвал его чудесным сплавом рабочей инициативы с точным экономическим, инженерным расчетом. Он заявил, что инициатива четырех металлургических предприятий представляет собой замечательный пример для всех коллективов отрасли, является свидетельством творческой инициативы масс.

Коллектив завода «Запорожсталь» обязался довести выплавку стали по жесточайшим допускам, превышающим требования государственных стандартов, до 85 процентов от общего ее производства; повысить выход стали особо сложной вытяжки до 95 процентов и обеспечить выпуск этой стали в количестве 120 тысяч тонн. Такое обязательство еще лет 5 назад считали бы фантастикой, а теперь это стало реальным делом.

В обязательствах каждого из четырех участников договора содержатся пункты, предусматривающие борьбу за присвоение прокатной продукции государственного Знака качества.

Днепропетальцы пересмотрели свои обязательства и приняли встречный план: выпустить дополнительно к годовому заданию 14 тысяч тонн стали, 4,5 тысячи тонн проката, 200 тысяч штук столовых изделий, реализовать сверх плана продукции на 7 миллионов рублей, на 1,5 процента перевыполнить план по росту производительности труда.

Запорожские коксохимики, заключив договоры на социалистическое соревнование с череповецкими коксохимиками и коллективом Баглейского коксохимзавода Днепропетровской области, приняли встречный план на 1974 год: перекрыть задание по валовому выпуску кокса на 8 тысяч, по лековому — на одну тысячу, по производству смолы — на 2 тысячи, сырого бензола — на одну тысячу, чистых продуктов ректификации — на 1100 тонн, повысить объем реализации продукции на 500 тысяч рублей и производительность труда — на 2 процента против плана.

Напряженные планы-обязательства на 1974 год приняли коллективы предприятий объединений «Запорожтрансформатор» и «Преобразователь», титано-магниевого комбината, заводов «Коммунар», моторостроительного, «Кремнийполимер», огнеупорного, алюминиевого и многих других. Например, коммунаровцы обязались выпустить 110 250 автомобилей, увеличить на 6,3 процен-

<sup>1</sup> Обращение ЦК КПСС к партии, к советскому народу. М., 1974, с. 15.

та производительность труда и на 9,1 процент объем реализации продукции. Коллектив строителей Днепрогэса-2 принял встречный план: в 1974 году вместо двух агрегатов ввести в строй три.

Подсчеты показывают, что экономический эффект от принятых встречных планов — огромен; только по черной металлургии он составит 68 миллионов рублей.

Леонид Ильич Брежнев подчеркивал, что «самые хорошие планы не будут выполнены, если те, кто трудится у станков или в поле, на животноводческой ферме, в научно-исследовательском институте или в сфере услуг, не вложат в дело частичку своего сердца, своей души»<sup>1</sup>.

Первые месяцы работы в определяющем году пятилетки, предмайская трудовая вахта показали, что именно эти качества присущи большинству тружеников запорожской промышленности.

Передовые коллективы объединения «Запорожтрансформатор», моторостроительного завода, абразивного комбината, завода «Запорожсталь», треста «Запорожгражданстрой» широко развернули социалистическое соревнование за повышение производительности труда, выступили с инициативой по разработке и осуществлению творческих планов на каждом рабочем месте.

Много поучительного в организации социалистического соревнования за безусловное выполнение встречных планов накопила парторганизация производственного объединения «Запорожтрансформатор». Здесь еще при разработке встречных планов развитию активности всех работников завода уделили максимум внимания. Достаточно сказать, что в тот период было собрано около 500 ценных предложений по использованию внутренних резервов цехов, участков, бригад, отдельных рабочих, направленных на повышение производительности труда.

✓ При этом с полной силой проявила себя творческая дружба рабочих и инженерно-технического персонала. Инженеры и техники не только выступали с лекциями по техническому прогрессу, на экономические темы или по вопросам организации производства, но и помогали рабочим и бригадам в разработке конкретных мероприятий. Таких мероприятий по объединению разработано свыше 400.

Заслуживает внимания инициатива парторганизации моторостроительного завода. Тут с первых дней нового трудового года стали широко использовать все средства партийного влияния на ход производства. Усилили индивидуальную воспитательную

<sup>1</sup> Брежнев Л. И. О пятидесятилетия Союза Советских Социалистических Республик. М., 1972, с. 52.

работу, добиваясь того, чтобы каждый внес в общее дело как можно больше изобретательности и новаторства, чтобы патриотизм, творческое начало были определяющими в отношении к труду.

Как подчеркивается в передовой статье журнала «Коммунист Украины», замечательным примером для подражания является работа одного из инициаторов Всесоюзного социалистического соревнования металлургов за досрочное выполнение пятилетки — коллектива завода «Запорожсталь». «В центре внимания здесь находятся вопросы внедрения достижений науки и техники, механизации и автоматизации производственных процессов, научной организации труда, рационализации и изобретательства. Для успешной разработки и внедрения мероприятий по новой технике, как правило, создаются творческие бригады. На предприятии ведется планомерная работа по реконструкции доменных, маргеновских печей и прокатных станов, совершенствованию технологии и организации труда, все агрегаты освоили проектную мощность»<sup>1</sup>.

Первичные партийные организации этого завода стали инициаторами комплексного соревнования смежников, проведения смотров, рабкоровских рейдов, ударных вахт.

На заводе «Коммунар» и других предприятиях партийные организации, поддерживая и развивая индивидуальное соревнование, почины отдельных рабочих, борются за внедрение научной организации труда, совершенствование методов управления производством, технический прогресс, рациональное использование оборудования.

Так, партком завода «Запорожсталь» одобрил и развил инициативу бригады № 1 стана «1680» тонколистового цеха Героя Социалистического Труда, старшего вальцовщика В. А. Орлова. Этот коллектив призвал запорожстальцев в четвертом году пятилетки работать еще производительнее и эффективней, добиться, чтобы 1974 год стал годом ударной творческой работы, достичь уровня производительности труда, запланированного на последний год пятилетки.

Бригада взяла на себя высокие социалистические обязательства: прокатать за год сверх плана пять тысяч тонн металла и сэкономить тысячи тонн за счет выпуска листа с минусовыми допусками. Надо сказать, что бригада приложила немало усилий, чтобы сдержать слово. Уже ко дню коммунистического субботника — 21 апреля на ее счету было 3500 тонн сверхпланового металла.

<sup>1</sup> «Коммунист Украины», 1974, № 4, с. 21.

Среди домешников «Запорожстали» широкий размах получило соревнование за досрочную выплавку в отрасли в 1974 году 100-миллионной тонны чугуна. Весомый вклад в это патристическое дело внесли коллективы второй и четвертой доменных печей, на счету которых с начала года тысячи тонн сверхпланового чугуна. Хороших результатов в соревновании добились коллективы агломерационного цеха, цеха слябинг и других.

С большим подъемом трудятся и днепропетстальцы. Вступая в 1974 год, партийная организация разработала широкую программу организационно-технических и социально-экономических мероприятий по успешному осуществлению задач, поставленных перед коллективом завода. По предложению коммунистов совершенствуются формы соревнования. Так, сталеплавильный цех № 3, прокатный, копровый, железнородный цехи, заключив договор на соревнование, совместно ведут борьбу за выпуск сверхпланового металла, своевременную его реализацию.

Весомый вклад вносят флагманы сталеварения коммунисты, инициаторы соревнования «тысячников», которые взяли высокие обязательства в течение всей пятилетки ежегодно вырабатывать сверх плана тысячу тонн стали. Это прежде всего бригады Д. Ф. Галушко, Э. Н. Васильчишина, А. В. Куземко.

Реконструкция, автоматизация и механизация трудоемких процессов, совершенствование технологии, внедрение планов НОТ, высокий накал соревнования и энтузиазм людей дали возможность днепропетстальцам в январе 1974 года достигнуть уровня, предусмотренного пятилетним планом на 1975 год по основным показателям: объему реализации и снижению себестоимости продукции, производительности труда, прибыли, рентабельности, фондоотдаче и выпуску товаров народного потребления. Об этом сообщалось в заводском рапорте на имя ЦК Компартии Украины.

В приветственном письме электрометаллургам Центральный Комитет Компартии Украины и Совет Министров УССР отметили:

«Ваш коллектив вносит значительный вклад в решение основной задачи, поставленной Директивами XXIV съезда КПСС перед работниками черной металлургии по коренному улучшению качества металлопродукции. С начала пятилетки освоена выплавка 119 новых, более эффективных, высокоэкономичных марок стали, или в 4 раза больше, чем намечалось. Это позволило снизить металлоемкость изделий, повысить долговечность и надежность машин, механизмов и оборудования»<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Газ. «Индустриальное Запорожье», 1974, 5 марта.

Коллектив «Днепропетстали» в 1974 году перевыполнил квартальный встречный план по стали и прокату. Впереди идет бригада сталевара А. В. Куземко. С самого начала девятой пятилетки она отличается высокопроизводительным трудом, политической активностью. В марте 1971 года ей присвоено звание бригады коммунистического труда, а бригадир удостоен звания почетного металлурга, под его руководством коллектив бригады завоевал переходящий приз имени знаменитого металлурга Запорожья, Героя Социалистического Труда М. А. Бойко. В ответ на обращение ЦК партии сталевары этой бригады включились в соревнование за сокращение потерь времени на каждой технологической операции, чтобы выдать сверх плана 1974 года не менее тысячи тонн металла. И это обязательство с честью выполняется.

Высокоэффективно работает в определяющем году пятилетки коллектив коксхимзавода. Все обязательства и встречный план выполняются с опережением. Характерно, что весь прирост объема производства получен за счет роста производительности труда. Здесь упор делается на безаварийную работу, строжайшую экономию сырья, на массовую учебу трудящихся. На заводе организованы курсы повышения квалификации. В 44 школах коммунистического труда учится тысяча коксхимиков. Технологи расширяют свой кругозор в трех школах экономических знаний.

Уверенно и ритмично работают химики и металлурги титаномагниевого комбината.

Плавильщик комсомолец Иван Ищепко, делегат XVII съезда ВЛКСМ, опережая время, работает с августа 1973 года в счет будущей пятилетки.

Здесь хорошо зарекомендовали себя школы передового опыта, которые явились ярким примером новых отношений людей в процессе производства. Только в 1973 году проведено 16 школ, в результате чего изучен опыт таких новаторов производства, как плавильщики Ф. Г. Шур, А. И. Кирсанов, старшие печевые-хлораторщики С. А. Арсаланьян, М. В. Коноваленко, токари В. И. Павлятецко, М. Т. Дячко и многие другие. И как результат — значительный рост в каждом цехе производительности труда, улучшение качества продукции, оживление работы рационализаторов и изобретателей.

Так же уверенно начали четвертый год пятилетки коллективы заводов ферросплавов, «Кремнийполимер», Днепропетского электродного, огнеупорного, абразивного комбината и других. Запорожский ферросплавный завод — одно из передовых предприятий страны. И не случайно сюда за опытом приезжают ферросплав-

щики Челябинска, Зестафони, Никополя, Новокузнецка. Изучают опыт запорожцев и наши друзья из социалистических стран.

Успешно работают предприятия машиностроительной промышленности города. Большая организаторская работа партийных организаций позволила коллективам добиться хороших результатов в первом квартале определяющего года. Так, план реализации продукции выполнили все предприятия. Сверх плана произведено продукции на несколько миллионов рублей.

Коллектив завода «Коммунар» борется за то, чтобы автомобиль «Запорожец» в 1974 году получил государственный Знак качества. Сейчас на заводе каждый пятый овладел второй специальностью. Около 60 процентов рабочих — ударники коммунистического труда. Четырнадцать цехам и отделам присвоено высокое звание коллективов коммунистического труда. 416 рабочих сдают продукцию без предъявления ОТК, 16 рабочих удостоились почетного звания «Мастер — золотые руки». Коммунаровцы накопили значительный опыт организации социалистического соревнования за повышение качества продукции, за бездефектный труд.

Справился со своими заданиями и коллектив производственного объединения «Запорожтрансформатор». По многим видам продукции трудящиеся предприятия шагнули дальше намеченных ранее рубежей. Около 700 тысяч рублей сэкономлено в первом квартале 1974 года. Повсеместно развернулась борьба за снижение трудоемкости изделий. Бригада М. Шербакова из изоляционного цеха предложила отделу труда и зарплаты повысить нормы на механической обработке изоляционных деталей. Предложение было принято. Если в 1973 году на эти операции уходило 9084 нормо-часа, то в 1974 году — на 2118 нормо-часов меньше. Бригада на 1023 рубля уменьшила расход фонда заработной платы. Руководство завода поддержало эту инициативу и разработало Положение, по которому премируются все работающие по повышенным нормам. Другим Положением стимулируется экономия металла. Поиском резервов и снижением себестоимости занят весь коллектив.

Каждый пятый работник объединения вносит свой вклад в копилку рационализаторов и изобретателей.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования за первый квартал коллектив абразивного комбината вышел победителем в своей отрасли. Ему присуждено первое место с вручением переходящего Красного знамени и денежная премия. Победителями в соревновании за первый квартал вышли также коллективы Днепровского механического, электровозоремонтного заводов.

Коллектив производственного объединения «Преобразователь», преодолев отставание, перевыполнил в первом квартале на 8 процентов план реализации продукции, на 4 процента — план производительности труда.

Борьбу за высокую эффективность производства повсеместно возглавляют партийные организации. Вот только один из многих примеров. На Днепровском алюминиевом заводе в 1973 году перерасходовали много электроэнергии. В свое оправдание алюминщики ссылались на плохое качество анодной массы, изготовляемой на соседнем электродном заводе. Парткомы обоих предприятий решили совместно обсудить этот вопрос. Электродчики во многом признали справедливыми претензии в свой адрес. В принятом постановлении были намечены меры по укреплению дружбы цехов, непосредственно связанных с производством и использованием анодной массы, по усилению взаимного контроля и устранению причин, порождающих брак. Всё это дало положительные результаты.

Полным ходом идут работы на сооружении второй очереди Днепрогэса имени Ленина мощностью 897 тысяч киловатт.

Днепрогэс-2 — необычная стройка. В отечественной практике расширение действующей электростанции рядом с водосливной плотиной и плюзом производится впервые. Реконструкция экономически оправдана. По расчетам удельный расход капиталовложений на один киловатт установленной мощности составляет 105 рублей, а себестоимость одного киловатт-часа — 0,44 копейки. Это вдвое меньше, чем у наиболее экономичных гидроэлектростанций.

Выполняя встречный план четвертого года девятой пятилетки, коллектив днепростроевцев много делает для того, чтобы стройка пятилетки, записанная в Директивах XXIV съезда КПСС, стала в строй действующих досрочно.

На Всесоюзной ударной комсомольской стройке в высоком темпе работают комплексные комсомольско-молодежные бригады А. Н. Гейко, Б. Ф. Даниленко, бригады И. И. Клименко, Е. И. Шевченко, Е. О. Сафронова и другие. Они приняты напряженные планы, из которых слагается встречный план стройки.

Чтобы выполнить план, требовалась поддержка турбостроителей. Делегация запорожских строителей в марте 1974 года побывала на Харьковском турбинном заводе им. С. М. Кирова. Там на рабочих собраниях были обсуждены условия соревнования и подписан договор, в котором определены сроки поставки турбин на стройку.

Опыт новаторов — огромный резерв повышения эффективности общественного производства. И закономерно, что партий-

ные организации города уделяют большое внимание обобщению и распространению всего нового, передового, настойчиво воспитывают у членов производственных коллективов творческую активность, развивают трудовое и профессиональное соперничество на основе товарищества и взаимовыручки.

Партийные организации промышленных предприятий сами заимствуют лучший опыт организации соревнования и делают всё возможное, чтобы оно стало еще более массовым и максимально действенным, чтобы встречные планы по досрочному завершению заданий пятилетки были выполнены каждым трудовым коллективом.

В этом систематическую помощь оказывают им горком и райкомы партии.

Темпы экономического развития страны во многом определяются тем, насколько эффективно используются материальные, финансовые и трудовые ресурсы.

Подсчитано, например, что только один процент строительных материалов, сэкономленных в городе, сэкономит народному хозяйству около 500 тысяч рублей в год.

Вопросы экономии и бережливости — постоянно в центре внимания горкома, райкомов партии, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций города. Большая работа по мобилизации трудящихся на досрочное выполнение заданий пятилетки, повышение эффективности производства, строгое соблюдение режима экономии проводится на заводах «Запорожсталь», «Днепроспецсталь», моторостроительном, титано-магнелиевом комбинате, в производственном объединении «Запорожтрансформатор», тресте «Запорожстрой».

Однако в действие приведены еще не все резервы. Серьезный деловой разговор об этом состоялся 22 марта 1974 года на собрании городского партийного актива, участники которого обсудили вопрос «О задачах партийных организаций города по дальнейшему улучшению использования резервов, усилению режима экономии и бережливости в народном хозяйстве в свете решений XXIV съезда партии и декабрьского (1973 г.) Пленума ЦК КПСС».

На партийно-хозяйственных активах, которые прошли во всех районах города, утверждены организационно-технические мероприятия, обеспечивающие выполнение повышенных планов и обязательств.

Горком и райкомы партии города много внимания уделяют вопросам работы с руководящими кадрами, управления производ-

ством. Повышение ответственности кадров — одна из важнейших задач, поставленных XXIV съездом КПСС. Решить ее не просто. Партийные организации наметили широкую программу совершенствования управления производством, что нашло свое отражение и в комплексных планах социально-экономического развития города в девятой пятилетке.

Хорошо поставлена эта работа в Шевченковском райкоме партии. Здесь, например, проводятся научно-теоретические и научно-практические конференции. Методические рекомендации конференции по теме «Совершенствование управления производством — коренной вопрос экономической политики партии на современном этапе» одобрил пленум райкома партии. Вопросы совершенствования управления были обсуждены парткомами и партбюро предприятий. Проводились также конференции по темам «Роль руководителя в воспитании коллектива», «О ленинском стиле в работе» и другие.

Выработке у руководителей идейной убежденности, партийной принципиальности, высоких нравственных качеств способствует созданная в городе и районах система марксистско-ленинского образования: вечерний университет марксизма-ленинизма, проблемный семинар при горкоме партии, районные школы партийно-хозяйственного актива.

Запорожский городской и районные комитеты партии совершенствуют политическую работу среди трудящихся на предприятиях и по месту жительства, рассматривая ее как важное средство воспитания советских людей в духе высокой сознательности, преданности делу партии, что во многом способствует успешному выполнению планов девятой пятилетки.

Особое значение и популярность приобрели встречи партийно-хозяйственных руководителей с трудящимися.

В общежитиях, в цехах, на летних агитплощадках встречаются с трудящимися секретари, ответственные работники горкомов и райкомов партии, руководители местных Советов, а также предприятий, строек и учреждений, представители общественных организаций, торговли, медицины, народного образования, службы быта.

В настоящее время при горкоме и райкомах партии работает 28 информационных групп, при парткомах крупных предприятий и строек — 78. В их составе 937 человек. Только за последние два года они провели свыше 4 тысяч групповых и индивидуальных выступлений.

Тематика бесед на встречах самая разнообразная. Так, в январе 1974 года они проводились по теме «Пятьдесят лет без Ленина — по ленинскому пути». В феврале трудящиеся были

ознакомлены с итогами работы промышленности города в 1973 году и задачами, вытекающими из решений декабрьского (1973 г.) Пленума ЦК партии, обращением ЦК КПСС к партии, к советскому народу. В марте и апреле руководители рассказали о социалистической экономической интеграции — мощном рычаге дальнейшего укрепления мирового социалистического сотрудничества, о развитии Запорожья в девятой пятилетке и т. д. Встречи состоялись с 282 трудовыми коллективами, в них приняло участие 643 руководителя. Так, группы руководителей городских организаций, возглавляемые секретарями горкома партии Е. А. Пьянковым, Б. В. Пономаревым и А. Ф. Солодовниковым, встретились с трудящимися доменного цеха «Запорожстали», треста «Запорожстрой» и производственного объединения «Преобразователь».

Перед трудящимися систематически выступают директора заводов: «Запорожстали» — Л. Д. Юпко, «Днепропетстали» — К. С. Ельцов, высоковольтной аппаратуры — Б. С. Коваленко и другие руководители предприятий,строек, организаций, учреждений.

На таких встречах люди имеют возможность не только узнать о волнующих новостях из жизни страны, области, города, но и задать интересующие их вопросы, высказать просьбы, замечания, предложения, пользуясь тем, что перед ними руководители, от которых во многом зависит решение большей части вопросов. С другой стороны, сами руководители имеют хорошую возможность узнать запросы людей, настроение масс и т. д.

Достаточно сказать, что только на встречах восьми групп руководителей городских организаций поступило от трудящихся предприятий сто сорок пять вопросов самого разнообразного характера.

Партийные организации продолжают вести поиск путей совершенствования руководства политической работой среди населения.

Замечательным рабочим настроением, трудовым подъемом отмечено начало 1974 года. Работники промышленности Запорожья за 8 месяцев добились новых значительных успехов. План по реализации продукции выполнен на 101,5 процента, по объему производства — на 107,6 процента, по производительности труда — на 101,8 процента.

Исходя из того, что четвертый год пятилетки определяет во многом ее успех в целом, партийные организации города нацеливают коллективы промышленных предприятий и объединений на устранение имеющихся еще недостатков в повышении эффективности общественного производства, на более полное исполь-

зование резервов, на широкое развертывание социалистического соревнования.

✓ Сегодня индустриальное Запорожье, как составная часть индустриального комплекса страны, является крупным поставщиком многих видов сложного, а порой и уникального оборудования, материалов и изделий для различных отраслей народного хозяйства.

✓ Возрастающие задачи по повышению эффективности производства требуют улучшения всех качественных показателей работы промышленности, более рационального использования оборудования, сырья, топлива. Это обеспечивается в первую очередь повышением мастерства, профессиональной культуры рабочих, механизацией и автоматизацией как основных, так и вспомогательных производственных процессов, научной организацией труда.

Успешное выполнение грандиозной программы коммунистического строительства, принятой XXIV съездом КПСС, зависит прежде всего от того, заявил с трибуны съезда запорожский металлург Е. П. Проскурин, «...какой вклад внесет каждый из нас, каждый трудовой коллектив в ускорение научно-технического прогресса, в повышение производительности труда, в создание материально-технической базы коммунизма»<sup>1</sup>.

Трудящиеся Запорожья, как и всей нашей многонациональной социалистической Отчизны, единодушно одобряя и поддерживая внутреннюю и внешнюю политику Коммунистической партии и Советского правительства, активную и последовательную деятельность ленинского ЦК, его Политбюро, Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева, своим самоотверженным трудом ускоряют выполнение народнохозяйственного плана 1974 года и пятилетки в целом, вносят свой вклад в укрепление экономической и оборонной мощи Советской Родины.

<sup>1</sup> XXIV съезд КПСС. Стенографический отчет. Т. I. М., 1971. с. 241.

## ПАМЯТНЫЕ ДАТЫ

### ХРОНИКА ЗАПОРОЖСКОГО ИНДУСТРИАЛЬНОГО КОМПЛЕКСА

- 1926 г., 3 декабря — Совет Труда и Оборона СССР принял постановление о строительстве Днепрогэса.
- 1927 г., 7 февраля — Создано Управление Днепровского строительства.
- 8 ноября — Состоялась торжественная закладка Днепровской гидроэлектростанции.
- 1928 г., 1 октября — Решением ЦК КП(б)У создан Днепростроевский районком партии.
- 1929 г., 3 мая — Президиум ВСНХ СССР принял решение об организации Управления строительства Днепровского промышленного комбината.
- 20 июля — В плотину Днепрогэса уложены первые кубометры бетона.
- 14 декабря — На Днепрогэсе открыт первый в СССР вуз на производстве — Днепровский инженерно-строительный институт.
- 1930 г., 28 июня — В Москву в подарок XVI съезду партии доставлен первый советский зерноуборочный комбайн, изготовленный на заводе «Коммунар».
- 3 сентября — Состоялась торжественная закладка алюминиевого комбината — первого Днепровского промышленного комплекса.
- 1931 г., 6—8 мая — Запорожье посетил В. Я. Чубарь, который детально ознакомился с ходом строительства Днепрогэса, металлургического и алюминиевого комбинатов.
- 3 сентября — Президиум ЦИК СССР за особо выдающиеся заслуги в организации строительства завода комбайнов и налаживание их массового производства наградил 11 рабочих, инженеров и техников завода «Коммунар» орденом Ленина.
- 1932 г., 8 марта — Председатель ЦИК СССР М. И. Калинин посетил строительство Днепрогэса.
- 1 мая — Первый генератор Днепровской гидроэлектростанции дал электроток.
- 17 сентября — Постановлением Президиума ЦИК СССР за особо выдающиеся заслуги 73 работника Днепростроя награждены орденами СССР. Орденом Ленина награждена Днепростроевская комсомольская организация.

- 10 октября — Пуск Днепровской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина. Завод «Днепроспецсталь» выдал первую плавку высококачественной стали.
- 1933 г., 1 мая — Открыто движение судов по Днепровскому плыжу.
- 12 июня — Днепровский алюминиевый завод выдал первую продукцию.
- 21 сентября — Вошел в строй крупнейший в СССР Днепровский электродный завод.
- 10 октября — На Запорожском ферросплавном заводе получены первые тонны феррохрома.
- 16 ноября — Выдала первый чугун домна № 1 комбината «Запорожсталь».
- 1934 г., 6 марта — Введена в эксплуатацию домна № 2 комбината «Запорожсталь».
- 15 апреля — Введен в эксплуатацию Запорожский коксохимзавод.
- 1935 г., 4 мая — Днепровскому алюминиевому заводу присвоено имя С. М. Кирова.
- 29 июня — Заложен комплекс прокатных цехов «Запорожстали».
- 21 сентября — Мартеновская печь № 1 комбината «Запорожсталь» выдала первую сталь.
- 22 декабря — В строй действующих предприятий вошел первый в стране Днепровский магниевый завод.
- 1936 г., 27 апреля — Нарком тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе посетил Днепрогэс имени В. И. Ленина, заводы «Коммунар», магниевый комбинат «Запорожсталь», алюминиевый.
- 20 октября — «Запорожстали» присвоено имя Серго Орджоникидзе.
- 1937 г., 14 марта — На «Запорожстали» пущен первый в стране стан слябинг.
- 1 августа — Сдан в эксплуатацию среднелистовой стан «Запорожстали».
- 1938 г., 5 апреля — Председатель ВУЦИК Г. И. Петровский посетил Днепрогэс имени В. И. Ленина.
- 16 апреля — Сдан в эксплуатацию топочной стан «Запорожстали».
- 1 мая — Задута домна № 3 «Запорожстали».
- 1939 г., 8 февраля — На абразивном комбинате пущена первая карбундовая печь.
- 17 марта — Пущена девятая турбина Днепрогэса. Достигнута проектная мощность станции.
- 1 апреля — На «Запорожстали» пущен комплекс стана холодной прокатки.
- 21 апреля — Днепровская гидроэлектростанция имени В. И. Ленина награждена орденом Трудового Красного Знамени.
- 26 апреля — Днепровский магниевый завод награжден орденом Трудового Красного Знамени.
- 25 июня — На «Запорожстали» состоялось Всесоюзное совещание доменщиков.
- 1940 г., апрель — На доменной печи № 2 завода «Запорожсталь» освоена выплавка высокоглиноземистых шлаков для алюминиевого производства.
- Сентябрь — Коллектив Днепровского алюминиевого завода имени С. М. Кирова выступил инициатором Всесоюзного социалистического соревнования работников цветной металлургии.
- 1941 г., 19 августа—3 октября — Эвакуация промышленных предприятий Запорожья в восточные районы страны.
- 1943 г., 14 октября — Освобождение Запорожья от немецко-фашистских захватчиков.
- 18 октября — Издан приказ Народного Комиссара черной металлургии СССР об организации восстановительных работ на «Запорожстали», ферросплавном заводе и «Днепроспецстали».



- 1944 г., 11 января — Восстановлен литейный цех паровозоремонтного завода.
- 23 февраля — Принято постановление Государственного Комитета Обороны о подготовке к восстановлению Днепрогэса имени В. И. Ленина — создана строительно-монтажная организация, получившая название «Днепрострой».
- 26 февраля — На паровозоремонтном заводе отремонтирован первый паровоз.
- 23 августа — На ферросплавном заводе введена в строй первая печь.
- 7 октября — Завод «Коммунар» выпустил первую молотилку МК-790.
- 1945 г., 12 января — Начались работы по восстановлению мартеновских печей «Запорожстали».
- 25 июня — Вошла в строй первая очередь Днепровского электродного завода.
- 30 августа — Государственный Комитет Обороны принял постановление о восстановлении Днепровского алюминиевого завода.
- 1946 г., март — Начат монтаж слябинга завода «Запорожсталь».
- 1947 г., 3 марта — Первый восстановленный агрегат Днепрогэса имени В. И. Ленина дал промышленный ток.
- 16 марта — Совет Министров СССР принял постановление «О мероприятиях по обеспечению восстановления производства холоднокатаного листа на заводе «Запорожсталь».
- 30 июня — Домна № 3 завода «Запорожсталь» выдала первый послевоенный чугун. Завод вошел в число действующих предприятий.
- Июнь — На заводе «Коммунар» изготовлена первая партия комбайнов С.В.
- 24 сентября — Начато строительство трансформаторного завода.
- 28 сентября — На «Запорожстали» выдал первую продукцию цех холодной прокатки. Восстановлена первая очередь завода.
- 27 ноября — На Запорожском коксохимическом заводе выдан первый послевоенный кокс.
- 2 декабря — Указом Президиума Верховного Совета СССР завод «Запорожсталь» и трест «Запорожстрой» награждены орденами Ленина.
- 1948 г., 11 апреля — Вошла в строй действующих мартеновская печь № 1 завода «Запорожсталь».
- 27 апреля — Строительно-монтажное управление «Днепрострой» награждено орденом Ленина.
- 4 июля — Задута первая в СССР цельносварная домна № 4 завода «Запорожсталь».
- 22 октября — Завод ферросплавов возобновил производство своей основной продукции — ферросплавов.
- 26 октября — Введен в действие восстановленный электрометаллургический завод «Днепроспецсталь».
- 1949 г., 22 июля — Днепровский алюминиевый завод имени С. М. Кирова выдал первый послевоенный металл.
- Ноябрь — Выдал первую продукцию Запорожский трансформаторный завод.
- 1950 г., 26 июня — Девятый агрегат Днепрогэса дал промышленный ток. Станция восстановлена на полную мощность.
- 1951 г., май — На базе мастерских треста «Электропривод» организован Запорожский электроаппаратный завод.
- 1 августа — Вошел в строй агломерационный цех «Запорожстали».
- 9 декабря — Полностью восстановлен Запорожский ферросплавный завод.
- 1952 г., 4 января — Центральной магистрали города присвоено имя В. И. Ленина.
- Июнь — На базе завода по ремонту энергоузлов создан завод высоковольтной аппаратуры.

- 1953 г., 31 января — Сдано в эксплуатацию новое здание Запорожского областного драматического театра.
- Май — На заводе «Запорожсталь» начато промышленное применение кислорода в сталеварении.
- Сентябрь — В городе открыт концертный зал имени Глинки.
- 1954 г., март — Совет Министров СССР принял постановление о строительстве в Запорожье титано-магниевого завода.
- 25 ноября — Заводу «Днепроспецсталь» присвоено имя А. Н. Кузьмина.
- 1955 г., 29 марта — 2 апреля — На «Запорожстали» состоялось Всесоюзное совещание сталелитейщиков.
- Сентябрь — Днепровский алюминиевый завод досрочно выполнил пятый пятилетний план.
- 1956 г., 4 января — На огнеупорном заводе встал в строй действующих крупнейший в СССР цех по производству хромомagneзитовых изделий.
- 10 февраля — На алюминиевом заводе пущен глиноземный цех.
- 29 июня — Получен первый запорожский титан. Завершено строительство первой очереди Днепровского титано-магниевого завода.
- 25 декабря — Полностью восстановлен паровозоремонтный завод.
- 1957 г., 5 августа — На «Запорожстали» выдала первую плавку стали новая большегрузная мартеновская печь № 11 мощностью в 430 тонн.
- 5 ноября — В Запорожье состоялась торжественная закладка памятника В. И. Ленину.
- 1958 г., 4 мая — На Днепровском алюминиевом заводе вступил в строй действующих цех кремния.
- 6 июня — Завод имени Войкова реконструирован и преобразован в инструментальный завод.
- Ноябрь — Бригада сталевара «Запорожстали» И. А. Каслы первая в Запорожье включилась в движение за коммунистический труд.
- 1959 г., 19 февраля — На паровозоремонтном заводе отремонтирован первый электровоз.
- 12 апреля — Бригаде электролизников заслуженного металлурга УССР коммуниста Я. В. Грушецкого первой на Днепровском алюминиевом заводе присвоено звание коллектива коммунистического труда.
- 18 июня — В экспериментальном цехе завода «Коммунар» собран первый советский микролитражный автомобиль «Запорожец» ЗАЗ-965.
- Июнь — На «Запорожстали» введен в действие цех гнутых профилей.
- 1960 г., 12 июля — На ферросплавном заводе введена в действие электровакуумная установка для производства высококачественного феррохрома.
- 18 ноября — На заводе «Коммунар» начато серийное производство автомобилей «Запорожец».
- 1961 г., 28 апреля — Коксохимическому заводу первому в Запорожье присвоено звание предприятия коммунистического труда.
- Июнь — Днепровской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина присвоено звание предприятия коммунистического труда.
- 1962 г., январь — Центральный Комитет КПСС заслушал отчет парткома «Запорожстали» об опыте работы по внедрению в производство новейших достижений науки, техники и передовых методов труда.
- 11 февраля — На ферросплавном заводе введена в действие закрытая электропечь мощностью 10 000 киловатт-ампер.
- 1963 г., 20—22 мая — В Запорожье состоялось Всесоюзное совещание секретарей парткомов металлургических предприятий страны.
- 19 октября — Указом Президиума Верховного Совета СССР в связи со 100-летием со дня основания завод «Коммунар» награжден орденом Трудового Красного Знамени.

6 ноября — В Запорожье открыт Центральный универсам «Украина».  
Декабрь — 100 лет со дня основания завода «Запорожсталь».  
1964 г., 5 ноября — Состоялось торжественное открытие памятника В. И. Ленину.  
1965 г., 4 июня — На заводе «Днепроспецсталь» вошел в строй крупнейший в СССР и Европе цех электрошлакового переплава.  
Июль — Сдан в эксплуатацию гидролизно-дрожжевой завод — первенец нового производства на Украине.  
18 октября — Промышленные предприятия Запорожья досрочно выполнили задания семилетки по валовому выпуску продукции.  
1966 г., 7 февраля — Завод «Днепроспецсталь» имени А. Н. Кузьмина награжден орденом Трудового Красного Знамени.  
13 мая — Днепровский алюминиевый завод имени С. М. Кирова награжден орденом Ленина.  
1 июля — Завод «Запорожсталь» перешел на новую систему планирования и экономического стимулирования.  
19 июля — Запорожский трансформаторный завод награжден орденом Трудового Красного Знамени.  
20 августа — Запорожский моторостроительный завод в связи с 50-летием со дня основания награжден орденом Ленина.  
31 августа — С конвейера завода «Коммунар» сошел первый «Запорожец» новой модели ЗАЗ-966В.  
1967 г., 1 января — Днепровский алюминиевый завод перешел на новую систему планирования и экономического стимулирования.  
26 марта — Сталевары «Запорожстали» выплавляли 50-миллионную тонну стали.  
21 октября — За достигнутые трудовые успехи во всенародном социалистическом соревновании в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции награждены Памятными знаменами ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС коллективы алюминиевого, титано-магниевого, моторостроительного, трансформаторного заводов, «Запорожстали», треста «Запорожстрой» и Днепровской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина.  
22 декабря — На заводе «Днепроспецсталь» впервые в мировой практике методом электрошлакового переплава получен 10-тонный слиток легированной стали особо высокого качества.  
1968 г., 5 апреля — Днепровскому электродному заводу присвоено имя 50-летия Советской Украины.  
1969 г., июнь — Днепровскому титано-магниевого заводу присвоено высокое звание предприятия коммунистического труда.  
Сентябрь — Государственная аттестационная комиссия присвоила государственный Знак качества двум высшим сортам титановой губки и магнию повышенной чистоты.  
19 октября — Начато строительство Днепрогэса-II.  
1970 г., 20 января — Новой листопрокатной продукции «Запорожстали» — подправленным нержавеющим пластинам — присвоен государственный Знак качества.  
7 апреля — Ленинскими юбилейными Почетными грамотами ЦК КПСС Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС награждены заводы «Запорожсталь», титано-магниевого, трансформаторный, «Днепроспецсталь», абразивный комбинат, тресты «Запорожстрой», «Запорожжелезобетон», «Запорожэлектромонтаж» и Запорожская дистанция сигнализации и связи.  
Апрель — Днепровский титано-магниевого завод преобразован в Запорожский титано-магниевого комбинат.

1 декабря — Город Запорожье награжден орденом Ленина.  
1971 г., 4 января — Запорожский титано-магниевого комбинат награжден орденом Ленина.  
января — Завод «Запорожсталь» награжден орденом Октябрьской Революции.  
января — Запорожский абразивный комбинат имени 50-летия Советской Украины награжден орденом Ленина.  
2 января — Ферросплавный завод награжден орденом Трудового Красного Знамени.  
Март — апрель — XXIV съезд КПСС постановил завершить сооружение второй очереди Днепровской ГЭС в комплексе с судходным плузом.  
июля — Создано производственное объединение «Запорожтрансформатор».  
1972 г., май — Пущен в эксплуатацию 20-валковый прокатный стан «Запорожстали».  
9 декабря — На «Запорожстали» получена первая плавка на первом на Украине двухванном мартене № 1.  
Декабрь — Юбилейными Почетными знаками ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС в честь 50-летия образования СССР награждены заводы «Запорожсталь», алюминиевый, «Днепроспецсталь», «Коммунар», судостроительный и судоремонтный, гидролизно-дрожжевой, железобетонных труб и опор, комбинаты титано-магниевого, абразивный и домостроительный, производственное объединение «Запорожтрансформатор», тресты «Запорожстрой», «Запорожсантехмонтаж».  
1973 г., 30 мая — Коллектив «Запорожстали» выполнил годовые социалистические обязательства и достиг уровня производительности труда, выплавки стали и производства проката, намеченного пятилетним планом на 1975 год.  
30 июня — В адрес коллектива «Запорожстали» получены приветствия Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева, а также ЦК Компартии Украины и Совета Министров УССР.  
15 июля — Заводу «Запорожсталь» присвоено почетное звание предприятия коммунистического труда.  
1 декабря — Коллективы промышленных предприятий Запорожья досрочно выполнили трехлетний план по объему реализованной продукции.